



Техническая характеристика

Наименование параметров	в корпусе	в трубн. сист.	Ед. изм
Давление рабочее, абсолютное	0,01-0,12	0,4	МПа
Площадь поверхности теплообмена	2		м <sup>2</sup>
Температура	40-104	10-80	°С
Расход	25...125	--	кг/ч
Давление гидроспытания, избыточн.	0,6	0,6	МПа
Среда	пар, вода	вода	-
Масса охладителя (сухая)	177		кг
Масса охладителя (рабочая)	218		кг

Таблица присоединений

Обозначение	Наименование	Кол.	Ду, мм	Дн x S, мм	Вылет по линии реза, мм
А	Отвод охлаждающей воды	1	50	57x6	100
Б	Подвод охлаждающей воды	1	50	57x6	100
В	Подвод газовойоздушной смеси	1	150	159x6	122/106
Г	Отвод конденсата	1	50	57x6	100
Д	Отсос воздуха	1	50	57x6	100

Примечания:

1. Технологические заглушки срезать;
2. Сварные швы по ГОСТ 14771-76.

Материал:

- доска трубная, фланцы - СтЗсп ГОСТ 14637-89
- корпус, патрубки - сталь 20 ГОСТ 8731-74.
- трубная система - неразъёмная; 26 гнутых трубок 16x1, ДКРМ Л68 /МНЖ 5-1/12X18Н10Т (выбрать при заказе)

Аппарат не подлежит ведению Ростехнадзора.

Охладитель выпара. **ОВВ-2**

Информационно-справочный каталог  
«ВОДОПОДГОТОВИТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ» (Выпуск 1)



Саратовский завод  
энергетического  
машиностроения