



1. Данный вариант железобетонной стойки СВ95-3с-IV выполнен с возможностью присоединения к контакту заземляющего проводника (поз. 7) переносных заземлений и с увеличением в 2 раза площади нижних заземляющих проводников.
2. Изготовление стоек должно производиться в соответствии с ТУ 5863-007-00113557-94.
3. Контролируемое предварительное напряжение рабочей арматуры класса А-IV – 550 МПа (5500 кгс/см²) А-IIIв – 500 МПа (5000 кгс/см²).
4. Спираль поз. 1 привязать к рабочей арматуре поз. 12 по торцам стойки и в местах изменения шага спирали.
5. Рабочая арматура поз. 13 нижнюю привязать к спирали в двух местах, а верхнюю – в четырех. Допускаются другие способы фиксации по согласованию с АООТ "РОСЭП".
6. После распалубки к четырем стержням рабочей арматуры (по периметру поз. 12) привариваются пластины: поз. 8 – в нижнем торце стойки, поз. 9 – в верхнем торце.
7. Нижний заземляющий проводник поз. 2 приварить к пластине поз. 8 и закладной петле поз. 5.
К верхнему концу проводника поз. 2 приваривается шайба поз. 7 с целью вывода контактов для присоединения к ним переносных заземлений.
Верхний заземляющий проводник поз. 3 приварить к пластине поз. 9.
8. Верхний торец стойки, концы напрягаемой арматуры и место приварки нижнего заземляющего проводника поз. 2 к пластине поз. 8 должны быть защищены от коррозии лаком БТ-577 ГОСТ 5631-79.

Ведомость расхода стали на стойку, кг

Марка стойки	Диаметр и класс арматуры						Проволока	Стальная полоса			Общий расход
	12-А-IV	12-А-IIIв (А500С)	12-А-III	10-А-I	6-А-I	4-Вр-I		2,0-0,4	-4x160	-4x40	
СВ95-3с-IV	33,9	-	21,3	3,25	0,17	3,12	0,15	2,03	0,07	0,12	64,10
	-	33,9									64,10

20.0139-04СБ					
ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ СТОЙКА СВ 95-3с-IV			Стация	Масса	Масштаб
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	750	-
			Лист 1	Листов 3	
			АООТ "РОСЭП"		

Имя, фамилия, подпись и дата взаим. инв. №

