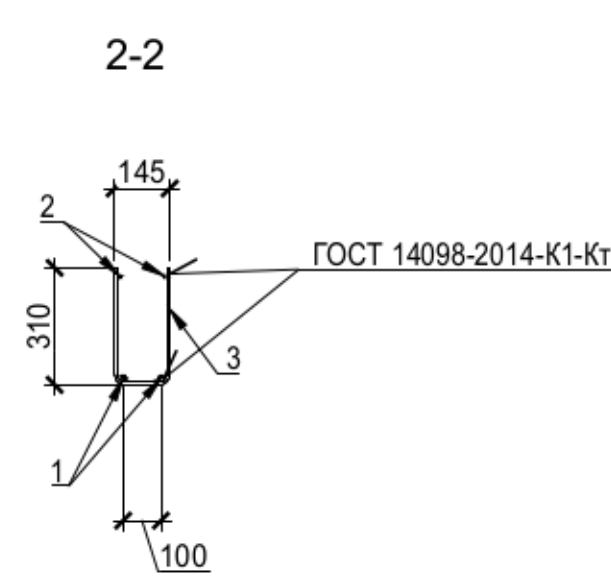
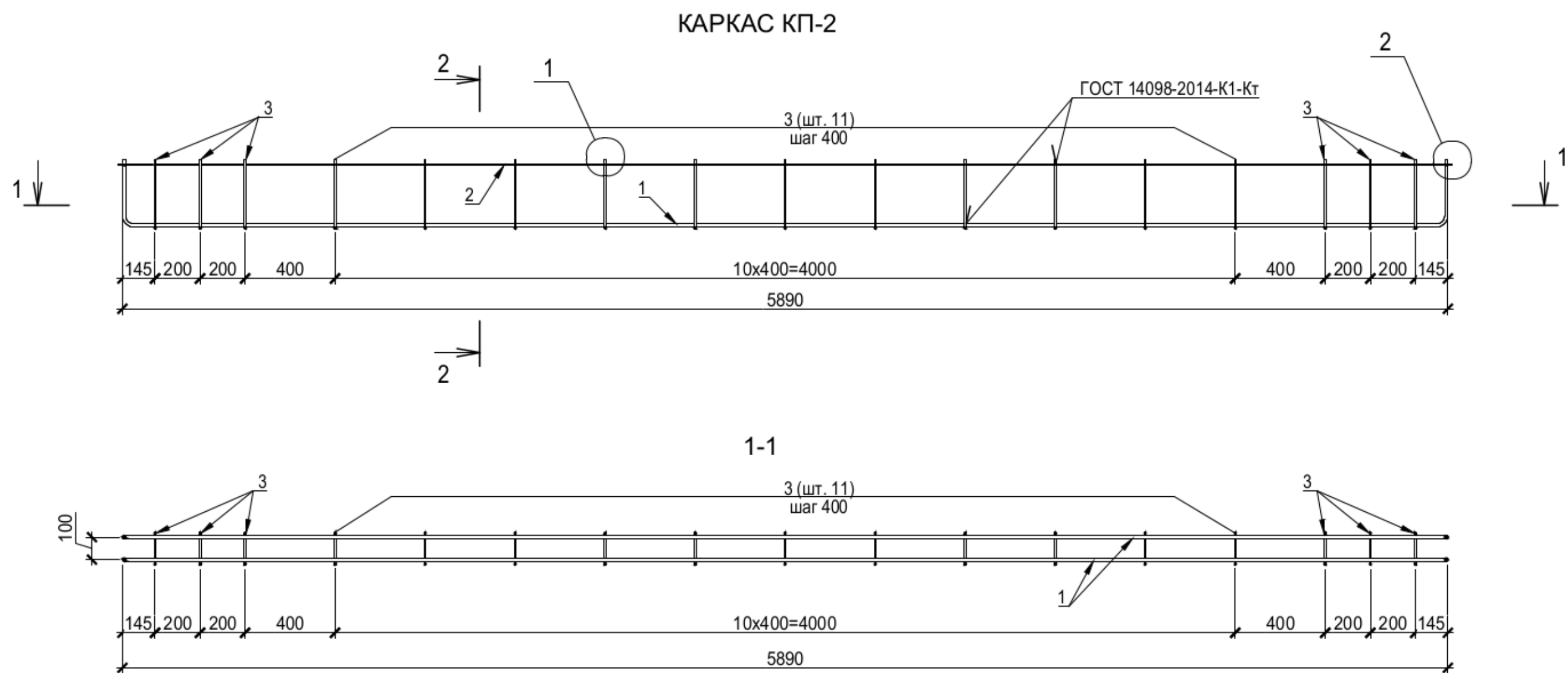


		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ					
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Марка элемента	Изделия арматурные			Всего
				Арматура класса		Итого	
				А500С, 25Г2С			
				ГОСТ 34028-2016			
				Ø8	Ø14		
Каркас КП-2	9.44	15.48	24.92	24.92	24.92		
Сетка С-2	4.65	-	4.65	4.65	4.65		
Сетка С-3	28.50	-	28.50	28.50	28.50		



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА КП-2

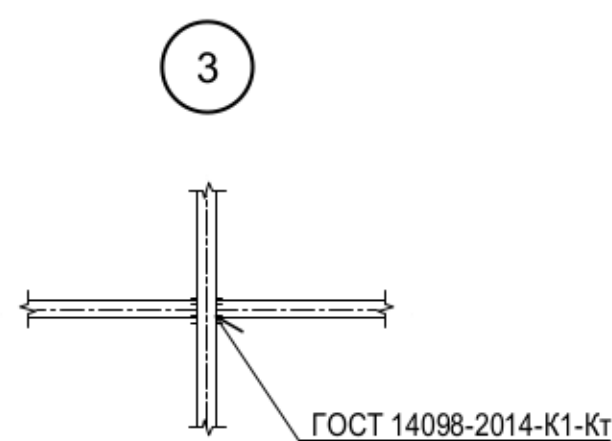
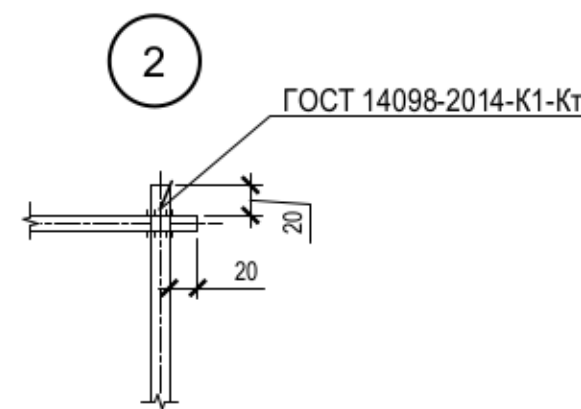
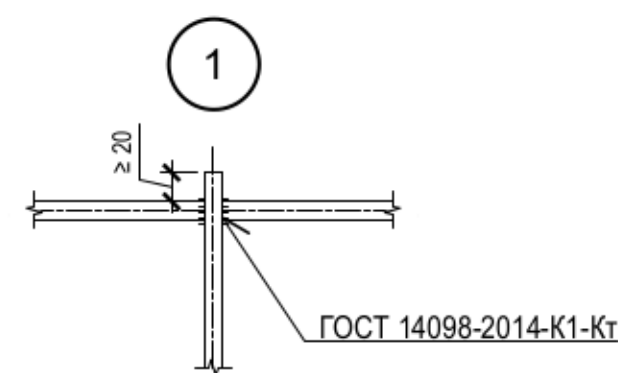
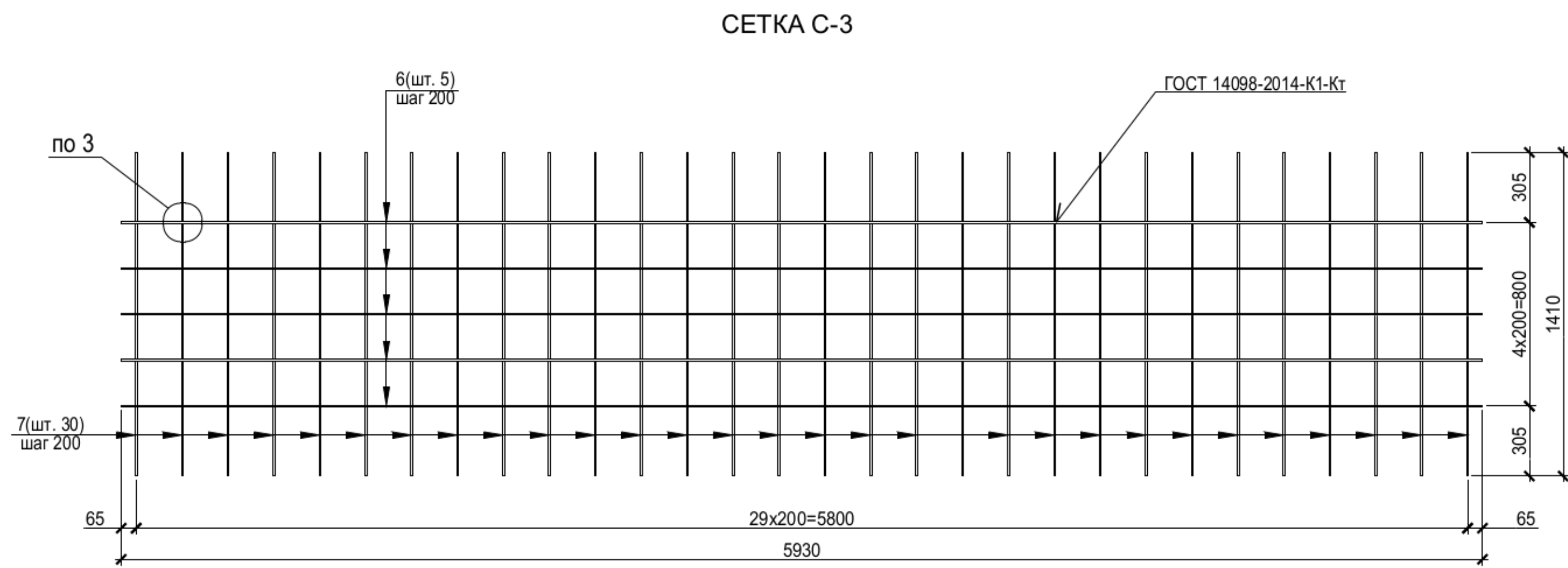
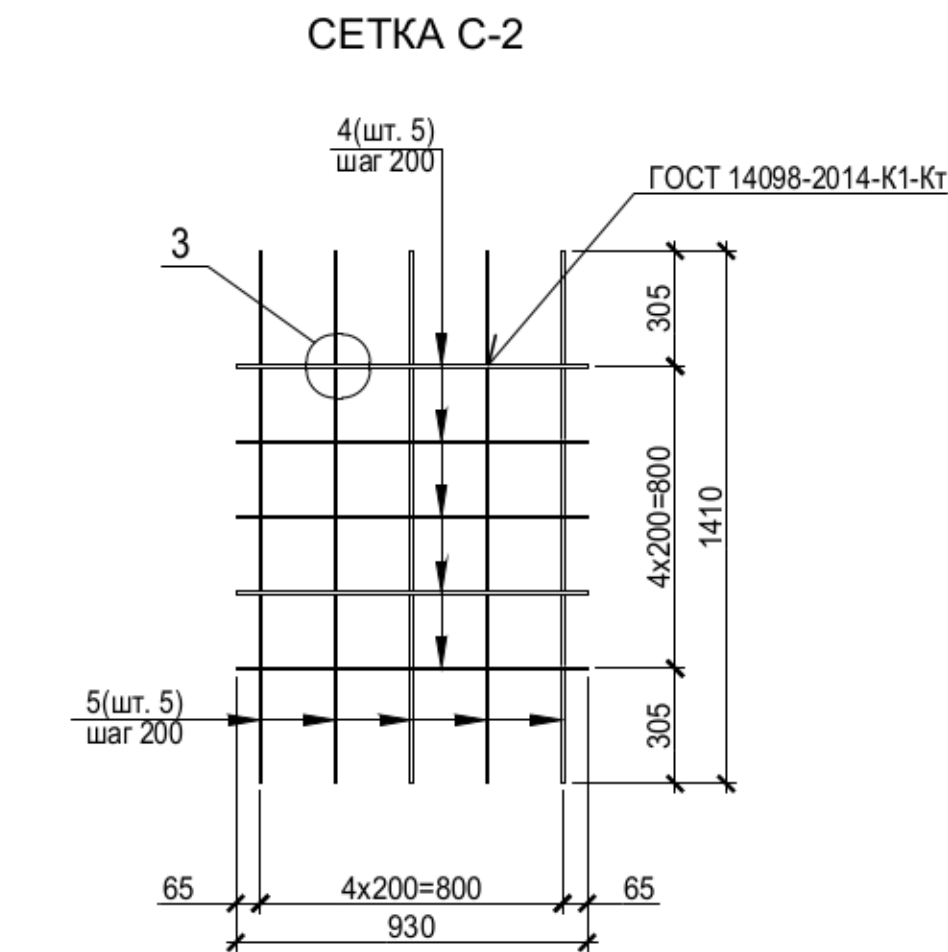
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
1*	ГОСТ 34028-2016	Ø14 А500С L=6405	2	7.74	
2	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=5930	2	2.34	
3	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=710	17	0.28	
* смотри ведомость деталей					

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА С-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
4	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=930	5	0.37	
5	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=1410	5	0.56	

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА С-3

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
6	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=5930	5	2.34	
7	ГОСТ 34028-2016	Ø8 А500С L=1410	30	0.56	



1 При изготовлении каркасов соблюдать допустимые отклонения линейных размеров от проектных:
- по длине ± 10 мм;
- по ширине ± 5 мм;
- установка поперечной арматуры ± 10 мм.
2 Контроль сварных швов - 100 % визуального осмотра.

Каркас КП-2
Сетки С-2, С-3