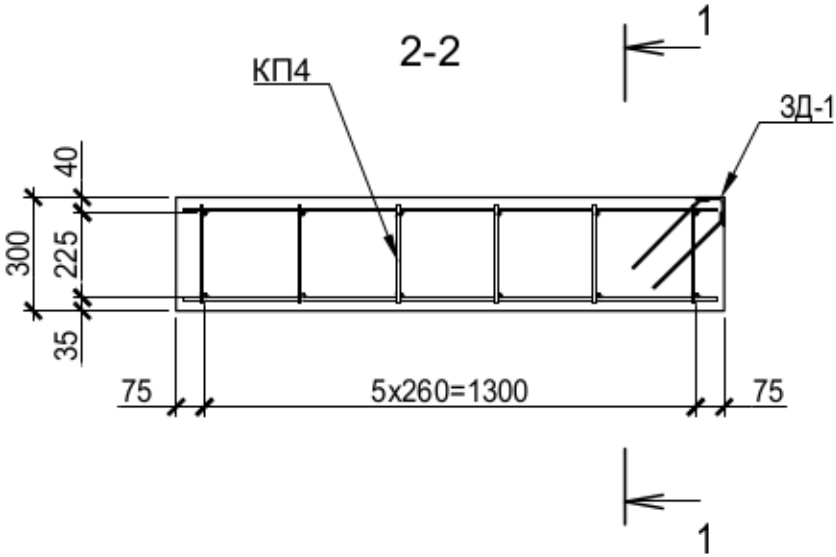
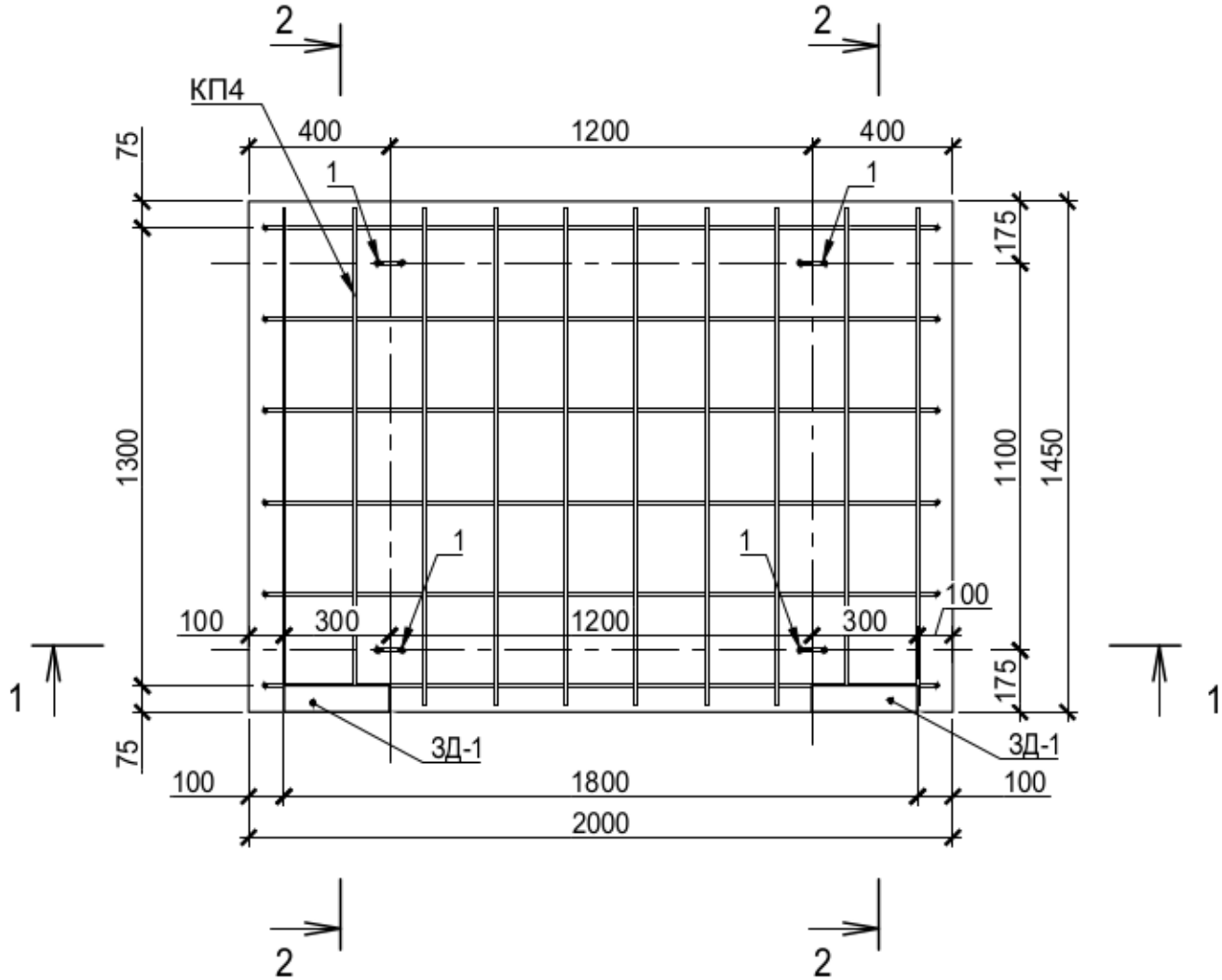


СПЕЦИФИКАЦИЯ НА П-2

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примеч.
		Детали			
1*	ГОСТ 5781-82	Ø12 А240 L=1090	4	0.97	
КП-4	лист 15	Каркас КП-4	1	28.18	
ЗД-1	лист 17	Закладное изделие ЗД-1	2	2.31	
		Материалы			
		Бетон класса В30 W8, м³	0.87		
* смотри ведомость деталей					

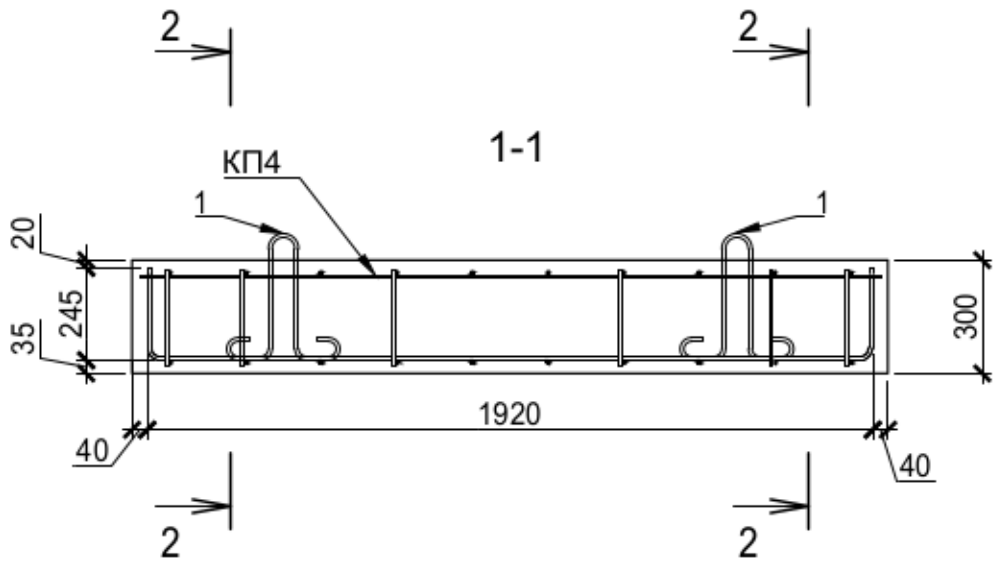
1 Места пересечения отдельных позиций с крайними каркасами сваривать по ГОСТ 14098-2014.
2 Места пересечения отдельных позиций с промежуточными каркасами тщательно связать вязальной проволокой
3 Контроль сварных швов - 100 % визуального осмотра.

ПЛИТА П-2



ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Поз.	Эскиз
1	



ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ

Марка элемента	Изделия арматурные						Изделия закладные					Наплавленный металл 1 %	Всего
	Арматура класса					Итого	Арматура класса		Прокат марки		Итого		
	А240, Ст3пс		А500С, 25Г2С				А500С, 25Г2С		Ст3пс5 ГОСТ 535-2005				
	ГОСТ 5781-82	Итого	ГОСТ 34028-2016		Итого		ГОСТ 34028-2016	Итого	ГОСТ 8509-93	Итого			
	Ø12		Ø8	Ø10			Ø10		Л 70х5				
Плита П-2	3.88	3.88	19.42	14.8	28.18	32.06	1.36	1.36	3.22	3.22	4.58	0.04	36.68