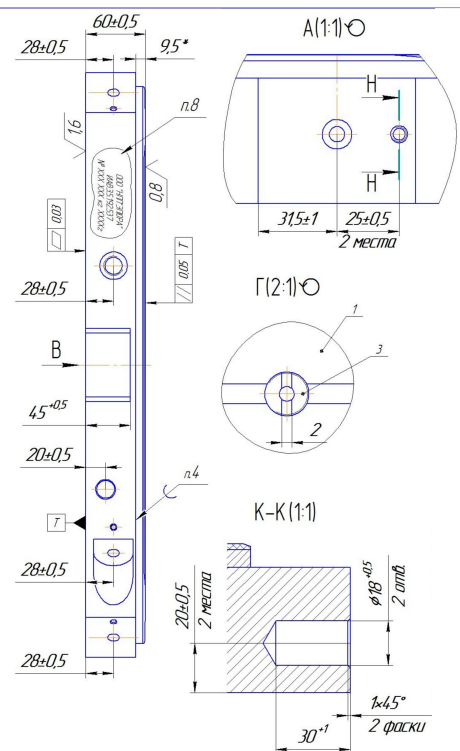




Наименование параметра	Величина параметра с ЭМП сегментами
Мощность агрегата, МВт	220
Полная нагрузка на подпятник, т	14,30
Марка масла	Тп 30
Частота вращения, об/мин	150
Направление вращения	Реверсивное
Количество сегментов в подпятнике, шт	16
Площадь рабочей поверхности ЭМП покрытия, см ²	2564
Удельная нагрузка, кг/см ²	34,9
Тангенциальный эксцентриситет, %	0
Радиальный эксцентриситет, % ($R_0 = 3084/2 = 1542$ мм)	+0,56

- 1 * Размеры для справок.
- 2 ** Размеры обеспечить инструментом.
- 3 Неукрежденные предельные отклонения размеров Н4, н4, ±JT4/2
- 4 ПОСЛУЖИВОСТЬ ГОСТ 21930-76, не допускается нарушение прочности соединения на всей площади папки. Контуры папки зачистить слесарным инструментом. На поверхности Δ допускается следы от инструмента после зачистки. Шероховатость поверхности контура не нормируется. Заусенцы не допускаются.
- 5 Параметр шероховатости обрабатываемых поверхностей должен быть $Ra \leq 6,3 \mu m$ по ГОСТ 2789-73, кроме указанных осей.
- 6 Острые углы притупить.
- 7 Контрольные риски (ж, Ж, X) выполнять согласно табл. 2.
- 8 Маркировать шрифтом 5-пр.3 ГОСТ 26.020-80 ударным способом.
- 9 Маркировать дужку и ударным способом со стороны наружного радиуса и со стороны внутреннего радиуса на расстоянии (5-10) мм от конечной линии скобов (всего 4 места).
- 10 Зазодные кромки поверхности трения выполнять строго симметрично относительно корпуса сегмента.



Рис.	Количество сегментов в комплекте шт.	Контрольные риски	Масса, кг	Примечание
1	4	9 групп	1312	3 датчика типа ТСМ
	8	6 групп		
2	4	6 групп	1315	1 датчик типа ТСМ и 1 датчик типа ТН

					5БП.192.780 М				
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Сегмент подъялтиника	Лист	Масса	Начисл.	
Разработчик						о	132,93	12,5	
Проверенный						Лист	1	Листов	2
Утвержденный									
Эксперт									
Штамп									
					Команда:			Формат: .tiff	

Κατασκευή

Формат A1

Рис.2 Остальное - см. Рис.1

