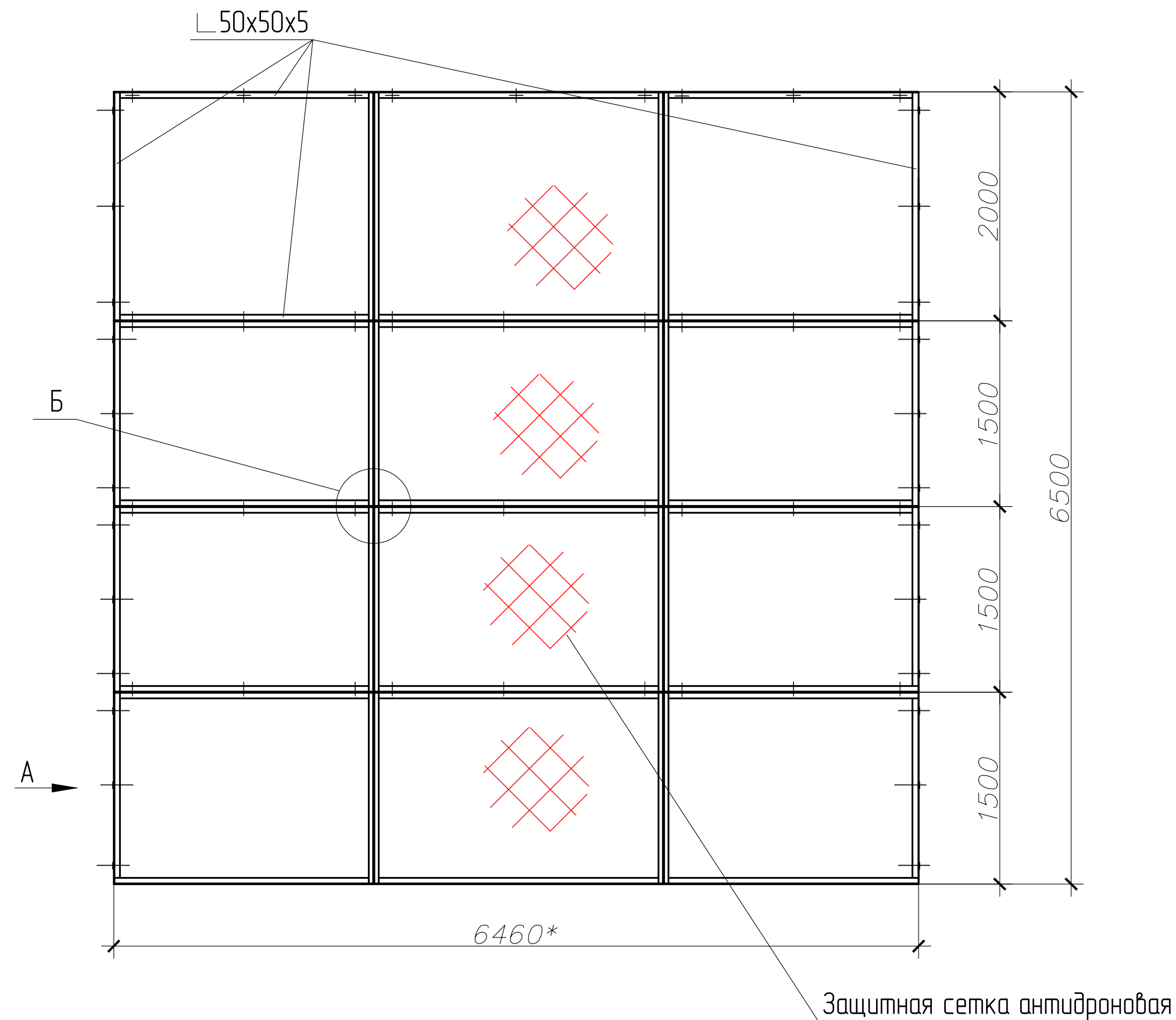
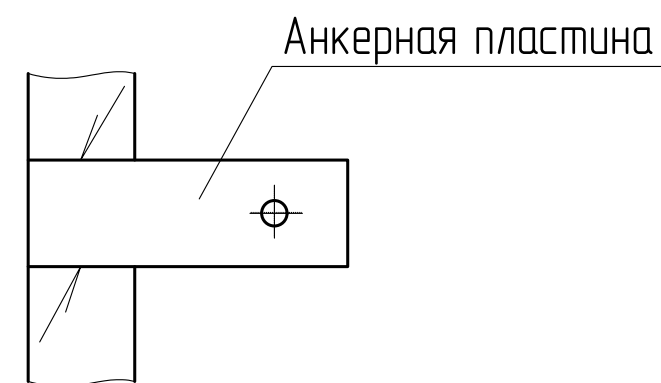
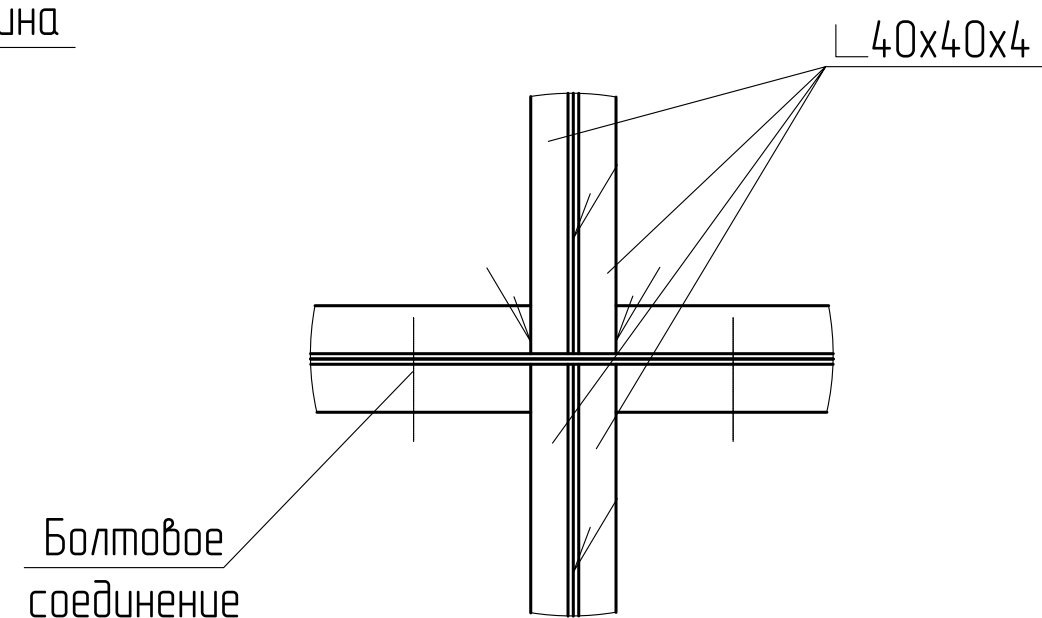




А (1:5)



Б (1:10)



1. Данный чертеж разработан в связи с защитой окон машинного зала от БПЛА.
2. Все размеры для справок.
3. *Размер определить по месту.
4. **Размер согласовать по месту.
5. Конструкция состоит из 4-х секций.
6. Секции соединить между собой болтами М12.
7. Конструкцию крепить с помощью анкеров М12.
8. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264- 80, электрод Э-42 ГОСТ 9467- 75. Катет сварного шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей.
9. Неуказанные сварные швы выполнить сваркой ручной дуговой по ГОСТ 5264- 80.
10. Нестандартные швы выполнить в среде углекислого газа. Электрод- сварная проволока Св - 08 Г2С по ГОСТ 2246- 70.
11. Материал для сварки принять в соответствии с СП 16.13330.2017 "Стальные конструкции".
12. Неуказанная шероховатость поверхности Rz80.
13. Покрытие детали: Покрытие детали: грунт- эмаль типа "Нержамент" в два слоя. Цвет- серый. Класс покрытия V по ГОСТ 9.032-88.
14. Защитная сетка антидроновая должна быть из оцинкованного прутка с размером ячейки не более 100x100 мм по ГОСТ Р 51285-99.
15. Возможно замена на оцинкованную сетку- рабицу 50x50x3 мм по ГОСТ 5336-80.
16. Сетку крепить к уголку с помощью крючков $\phi 6$ мм и стального прутка $\phi 8$ мм.
17. Вид и конструкцию согласовать с заказчиком.

					ПЛ 123.00			
					План защиты окон машинного зала от БПЛА со стороны нижнего бьефа. Верхняя часть	Литера	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				1:100
Разраб.		Остапук						
Нач.ПТС		Лесник				Лист	Листов 1	
Согл.		Солдатов						
Утв.		Богданов			Здание Жигулевской ГЭС	Филиал ПАО "РусГидро"- "Жигулевская ГЭС"		