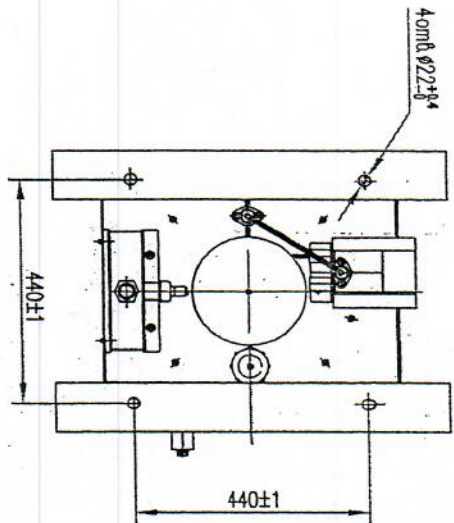




Присоединение к выбогам
первичной обмотки

Таблица 1

Ном. первичной обмотки, А	Обозначение выбогов	Рисунок
600 -	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_2)$	1.2 - 1.1
1200	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_1)$	1.2 - 1.2
750 -	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_2)$	1.2 - 1.1
1500	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_1)$	1.2 - 1.2
1000 -	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_2)$	1.2 - 1.1
2000	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_1)$	1.2 - 1.2
1500 -	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_2)$	1.3 - 1.1
3000	$\Pi_1 - \Pi_2 (K_1)$	1.3 - 1.3

Таблица 2

Поз	Ном. группы ребров	Ширина, мм	Высота, мм	Ширина прямой части, мм	Горизонт. мм	Высота, мм	Высота, мм	Норматив защелки Н-М
16	M12	24	24	24	24	-	-	60
17	M12	20	20	20	20	-	-	60
18	M12	20	20	20	20	-	-	60
19	M10	8	8	8	8	-	-	35
20	M10	8	8	8	8	-	-	35
21	M8	6	6	6	6	-	-	18
22	M10	8	8	8	8*	-	-	35
23	M6	-	-	-	-	12	-	4
24	M10	-	18	18	18	-	-	35
25	M8	6	8	8	8	-	-	18

* - срезающие зубки

Выбоги первичной обмотки

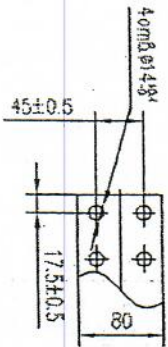


Рисунок 1.1

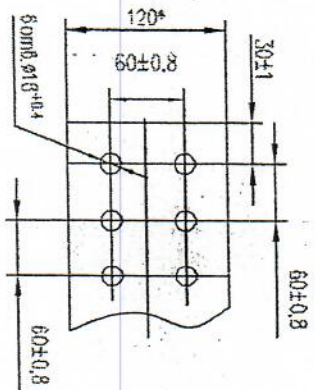


Рисунок 1.2

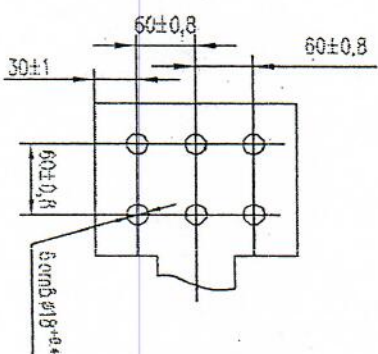


Рисунок 1.3

Таблица 3

Рис	Ном. группы ребров	Болты, мм	Шайбы, мм	Шайбы пружинные, мм	Гайки, мм	Момент затяжки, Н·м
1.1	M12	4	4	4	4	60
1.2	M16	6	6	6	6	140
1.3	M16	6	6	6	6	140