

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**  
на поставку дизельного сварочного генератора  
ПАО «Якутскэнерго» ЗЭС

**Количество - 1 шт. АРЭС**

**Основание на выполнение работы:**

- аварийно-восстановительные работы ВВУ АРЭС

**Таблица технических требований:**

| № п/п | Наименование параметра.    |          | Требования заказчика.                                                            |
|-------|----------------------------|----------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 1     | Автомат защиты             |          | ДА                                                                               |
| 2     | Вид топлива                |          | Дизель                                                                           |
| 3     | Габаритные Размеры (Д;Ш;В) | мм       | 710х470х610                                                                      |
| 4     | Дисплей сварочного тока    |          | ДА                                                                               |
| 5     | Ёмкость масляной системы   | литр     | 1,8                                                                              |
| 6     | Количество розеток         | шт       | 2 (230В/16А, 230В/32А)                                                           |
| 7     | Мощность максимальная      | кВА      | 7                                                                                |
| 8     | Мощность номинальная, кВА  | кВА      | 6,5                                                                              |
| 9     | Выходное напряжение        | В        | 230                                                                              |
| 10    | Номинальный ток            | А        | 28                                                                               |
| 11    | Объём топливного бака      | литр     | 12,5                                                                             |
| 12    | Предпусковой подогреватель |          | Да                                                                               |
| 13    | Расход топлива             | л/час    | 1,9                                                                              |
| 14    | Род сварочного тока        |          | Постоянный                                                                       |
| 15    | Сварочный ток              | А        | 50-230                                                                           |
| 16    | Система охлаждения         |          | Воздушная                                                                        |
| 17    | Тип запуска                |          | Электростарт и ручной                                                            |
| 18    | Блок зарядки АКБ           |          | Есть                                                                             |
| 19    | Выход 12V                  | А        | 8,3                                                                              |
| 20    | Диаметр электрода          | мм       | 1,6-5                                                                            |
| 21    | Коэффициент мощности       |          | 1                                                                                |
| 22    | Мощность двигателя         | кВт/л.с. | 7,5/10,2                                                                         |
| 23    | Мощность максимальная      | кВт      | 7                                                                                |
| 24    | Мощность номинальная       | кВт      | 6,5                                                                              |
| 25    | Напряжение холостого хода  | В        | 65                                                                               |
| 26    | Приборы контроля           |          | Вольтметр, нагрузка, частота, моточасы, уровень топлива, датчик низкого давления |

|    |                            |          |                                     |
|----|----------------------------|----------|-------------------------------------|
|    |                            |          | масла                               |
| 27 | Регулятор напряжения       |          | AVR, электронный,<br>автоматический |
| 28 | Сварочный ток MMA          | А        | 20-230                              |
| 29 | Частота вращения коленвала | (об/мин) | 3000                                |

Приложения:

1. Генератор– 1л.

Согласовано: Заместитель главного инженера ЗЭС \_\_\_\_\_ Николаев С. И.

# ПРИЛОЖЕНИЕ 1

