

ВЕДОМОСТЬ ОБЪЁМОВ РАБОТ

Восстановление лакокрасочного покрытия проточной части насос-турбин гидроагрегатов ст. №№ 7, 8, 9, 10 Загорской ГАЭС-2
Приложение № 1 к Техническим требованиям.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во на 1 ГА
1	3	4	
Раздел 1. Устройство и разборка средств подмачивания (лесов, подмостей, лестниц, ограждений, переносного освещения)			
1.1	Статор турбины. Устройство и разборка подмостей, лестниц, ограждений и переносного освещения для осмотра колонн статора со стороны камеры рабочего колеса и со стороны спиральной камеры	м²	240,00
1.2	Спиральная камера. Устройство и разборка подмостей, лестниц, ограждений и переносного освещения	м²	677,00
1.3	Облицовка конуса отсасывающей трубы. Устройство и разборка подмостей, лестниц, ограждений и переносного освещения	м²	240,01
1.4	Облицовка колена отсасывающей трубы, сороудерживающие решётки ниш, сливные клапаны, люк. Устройство и разборка подмостей, лестниц, ограждений и переносного освещения	м²	472,00
1.5	Облицовка оголовка бычка отсасывающей трубы. Устройство и разборка подмостей, лестниц, ограждений и переносного освещения	м²	64,00
1.6	Сборка и разборка перекрытия под рабочим колесом (диаметр рабочего колеса более 8 м)	перекрытие	1,00
	Итого по разделу 1 (площадь лесов):	м²	1 693,01
Раздел 2. Абразивоструйная обработка купершлаком до степени Sa 2½ по ГОСТ ISO 8501-1			
2.1	Статор турбины. 100 % очистка элементов статора от ржавчины до чистого металла абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	203,00
2.2	Спиральная камера и люк. Очистка от посторонних предметов; 100 % очистка от ржавчины до чистого металла абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	573,72
2.3	Фундаментное кольцо. Очистка от загрязнений и ржавчины до чистого металла абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	12,00
2.4	Облицовка конуса отсасывающей трубы. Очистка от посторонних предметов; 100 % очистка от ржавчины до чистого металла абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	79,40
2.5	Колено отсасывающей трубы, сороудерживающие решётки ниш ОТ, сливные клапаны Ду400, люк в ОТ. 100 % очистка от ржавчины до чистого металла абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	400,00
2.6	Облицовка оголовка бычка отсасывающей трубы. Очистка со стороны проточной части абразивоструйной обработкой купершлаком до степени Sa 2½	м²	54,00
	Итого по разделу 2 (площадь абразивоструйной обработки):	м²	1 322,12
Раздел 3. Ремонт лакокрасочного покрытия (окраска). Площадь окраски равна площади абразивоструйной обработки (раздел 2)			
3.1	Ремонт лакокрасочного покрытия на 1 слой (огрунтовка грунтовкой Виникор-61)	м²	1 322,12
3.2	Ремонт лакокрасочного покрытия на последующий слой (огрунтовка грунтовкой Виникор-61)	м²	1 322,12
3.3	Ремонт лакокрасочного покрытия на последующий слой (окраска эмалью Виникор-62, 1-й слой)	м²	1 322,12
3.4	Ремонт лакокрасочного покрытия на последующий слой (окраска эмалью Виникор-62, 2-й слой)	м²	1 322,12
	Итого по разделу 3 (окраска в пересчёте на 1 слой, всего 4 слоя):	м²	
Раздел 4. Материалы			
4.1	Грунтовка Виникор-61 красно-коричневая	кг	529
4.2	Эмаль Виникор-62 марка Б (RAL 7046) серая	кг	793
4.3	Отвердитель ЭН-01	кг	198
4.4	Купершлак	т	40

4.5	Растворитель Р-4	кг	397
4.6	Ветошь	кг	180
4.7	Круг шлифовальный 180×10×22 мм	шт	360
4.8	Круг отрезной 125 мм	шт	120
4.9	Доска необрезная хвойных пород, сухая, длина 2–6,5 м, ширина 100–250 мм, толщина 30–50 мм, сорт II	м³	3
Раздел 5. Механизмы			
5.1	Компрессор винтовой дизельный, давление 10 атм, производительность более 10 м³/мин	маш.-ч	804
Раздел 6. Исполнительная документация			
6.1	Подготовка комплекта исполнительной документации по антикоррозионной защите (формуляры контроля подготовки поверхности, толщины и адгезии покрытия, журналы, акты, сертификаты и паспорта на материалы)	комплект	1

Ведомость составил:

Ведомость проверил: