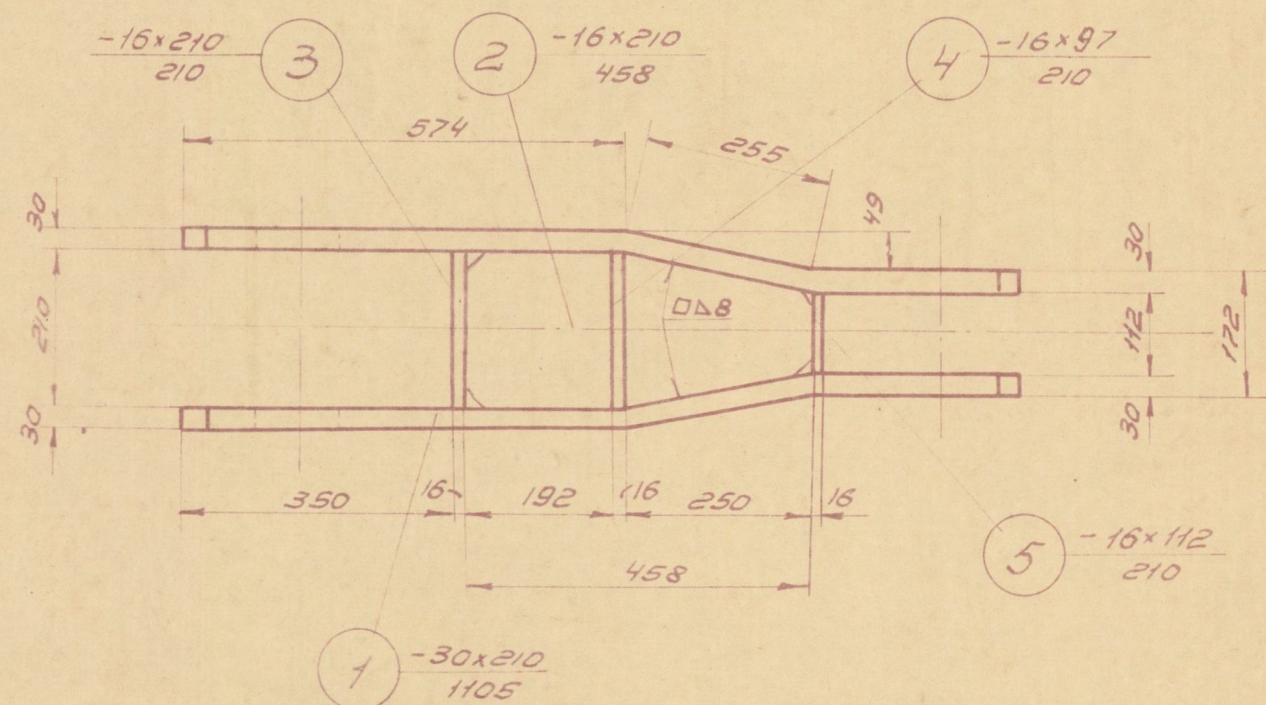
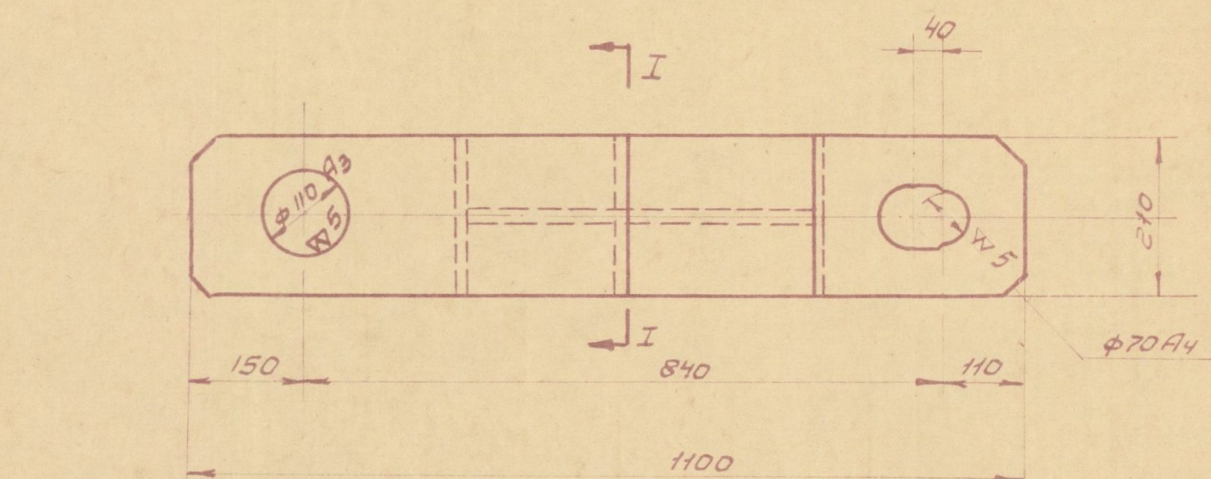
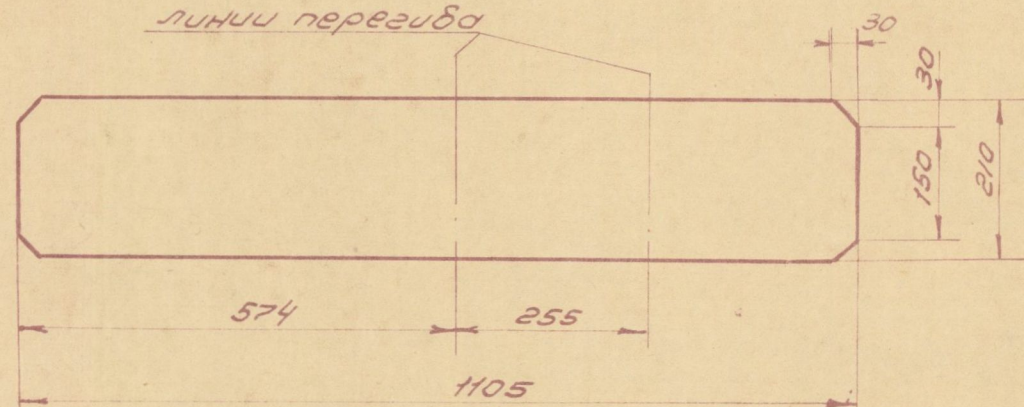


3M 12809



Заготовка дем №1

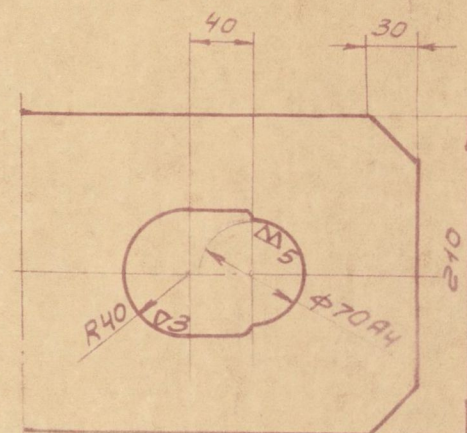
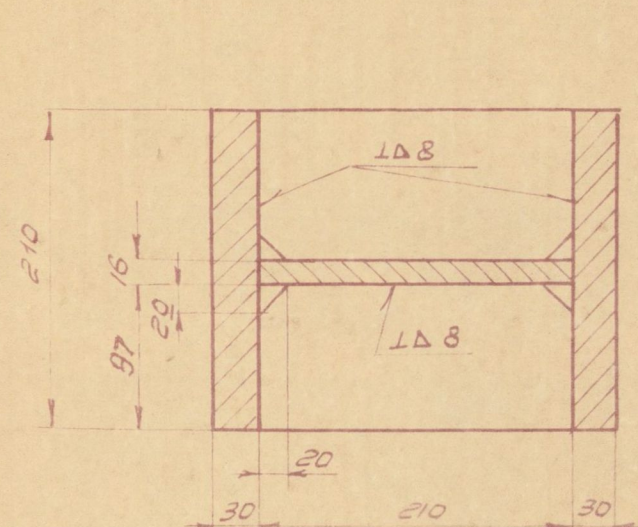
линии перегиба



1. Все отверстия размечать и обрабатывать после сварки

No I-I

Разделка конца
дет. № 1



				Итого				137	
		гост. 2523-51	Сварные швы	3-42				1	
48	5		- 16x112x210	от. 3	1		3	3	
96	4		- 16x97x210	- " -	2		2,5	5,0	
48	3		- 16x210x210	- " -	1		5,5	5,5	
48	2		- 16x210x458	- " -	1		12	12	
96	1		- 30x210x1105	ст 3.	2		55	110	
48 Звено №3									
кол. на зак.	№ п/п.	№ черт или станд.	Наименование		матер. [марка]	Пр. лев. шт.	№ 1 компл.	№ 2 компл.	Вес в кг.
8М12803	№ сб. черт.				Исполнитель	Зачеканен			
					Проверщик	Иван			
					Ст. инж.	А. В. Ветухин			
					Нач. мпк.	Ветухин			
2НГА	№ заказа		Штанга г.п. 20м.		Внесен.				
					измен.				
	Дата вып.		Звено №3		7				
			Металлоконструкция.						
М 1:10	г. инж. пр.		„Гидромонтаж“ Московская Проектная контора		3М 12808				Вып.