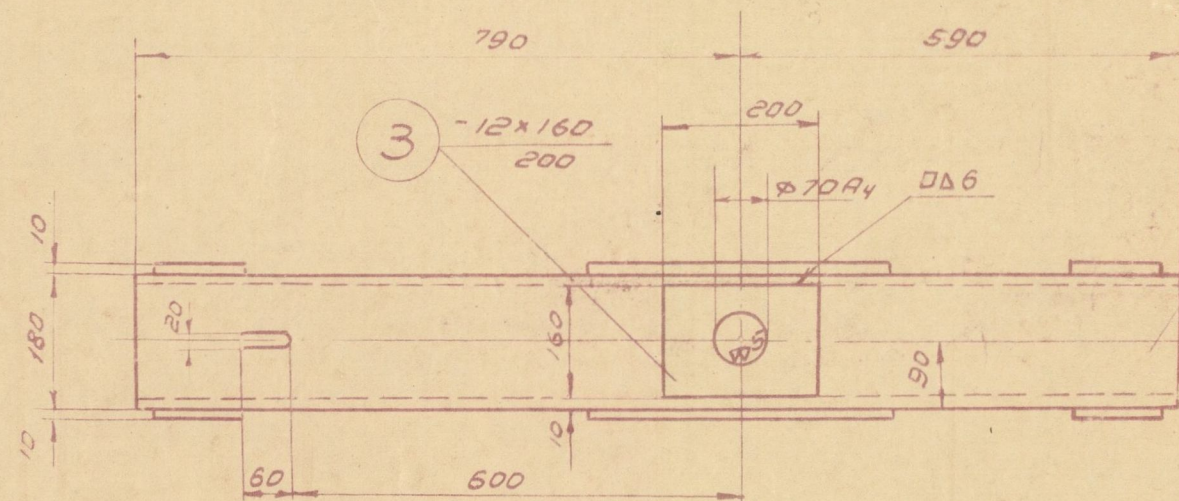
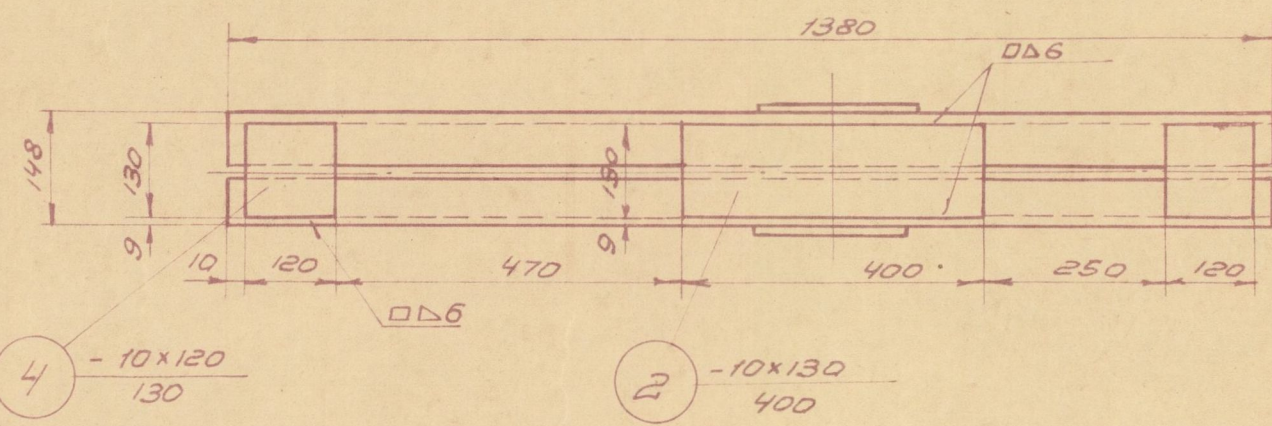
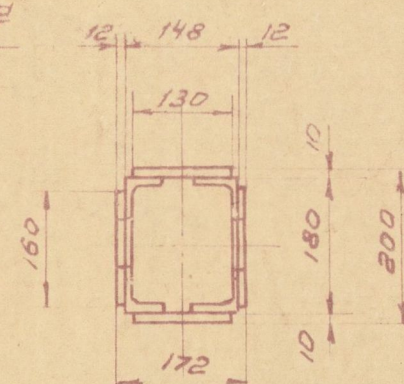


3M 12809



1. EN 18^в
1380



4. - 10x120
130

2. - 10x130
400

1. Отверстия разметать и обрабатывать после сварки.

					итого			76	
			ГОСТ. 2523-51	Сварные швы	3-42			1	
1344	192	4		- 10x120x130	ст 3	4	1,25	5	
672	96	3		- 12x160x200	—	2	3,0	6	
672	96	2		- 10x130x400	—	2	4,1	8,2	
672	96	1		EN 180x1380	ст 3	2	28	56	
336 48 Подхват									
Кол-ч на зак.		№ п/п	№ черт. или станд.	Наименование	матер. /марка/	Пр. Лев. колич. на 1 компл.	шт вес в кг	на 1 компл.	№ Пр.
2M12805	2M12804	№ св. черт.			Исполнитель	Закончен			
					Проверщик	Ован			
					Ст. инж.	А.В.Иванов			
					Нач. мпк.	Ветуха			
2H1A	2H1A	№ заказа		Штанга з.п. 20т.	Внесен измен.				
		Дата вып.		Подхват.	8				
14.10.52		Гл. инж. проект		М.	"Гидромонтаж"		3M 12809		
14.10.52		проект		1:10	Московская Проектная контора		Вып		