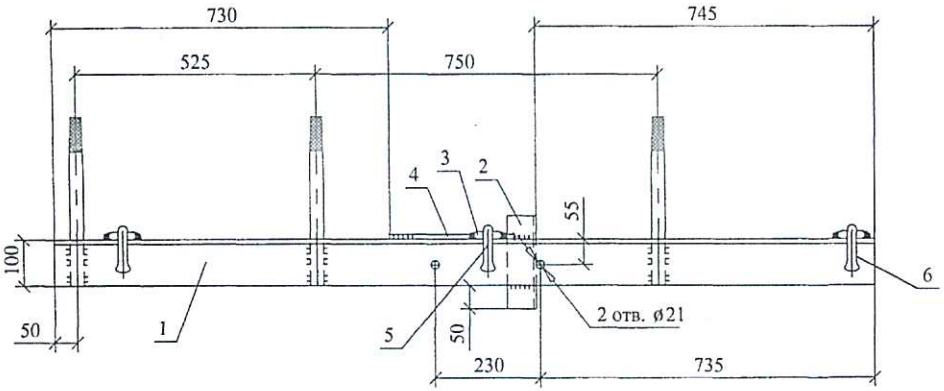
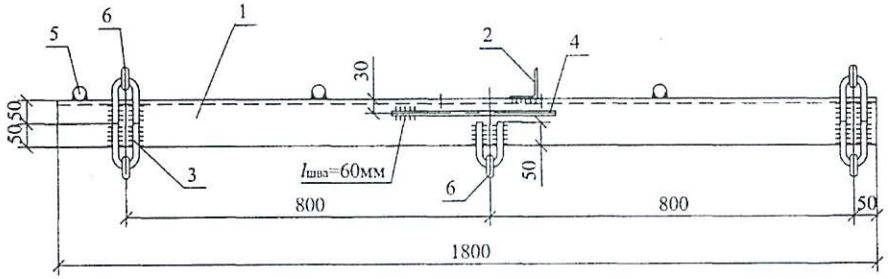
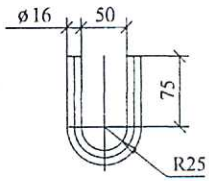
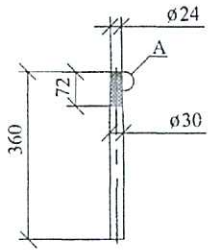




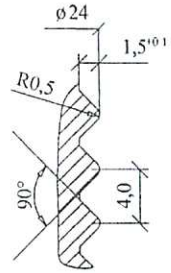
Поз. 3



Поз.5



A



Сварку производить электродом Э42 ГОСТ9467-75.
Катеты швов k_f=6мм.
Приварку петли поз.3 производить после установки серьги поз. 6 четырьмя швами длиной по 50 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=1800	1	22,1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=200	1	0,96	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 16, L=254	5	0,4	
4	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=360	1	0,3	
5	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	3	2,0	
		Стандартные изделия			
6		Серьга С 7-16	5	0,3	НИЛЕД-ТД

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Горелешко			
Разраб.		Смирнова			

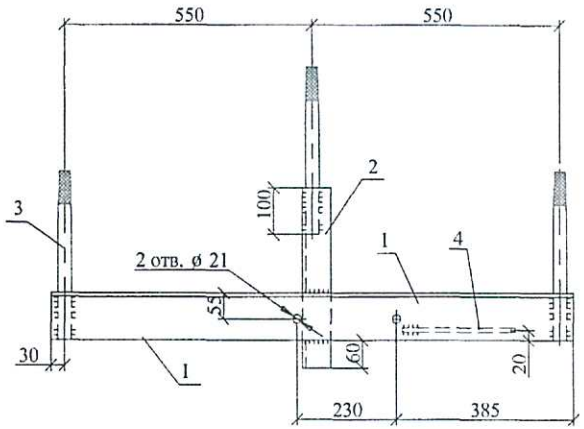
27.0002-21

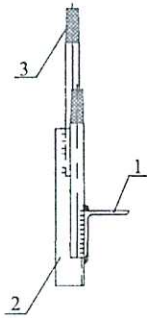
Траверса ТМ56

Стадия	Масса	Масштаб
Р	33,0	1:10
Лист	Листов 1	

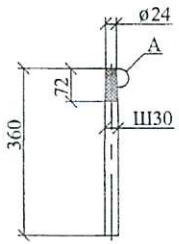
Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

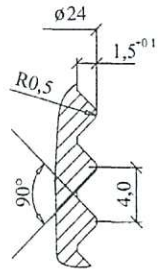


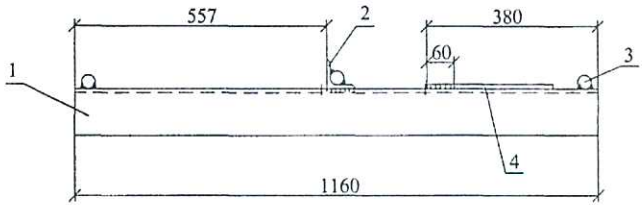


Поз.3



А





Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов k_f = 6мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=1160	1	14,2	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=385	1	1,85	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	3	2,0	
4	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=250	1	0,16	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

27.0002-16

Траверса ТМ51

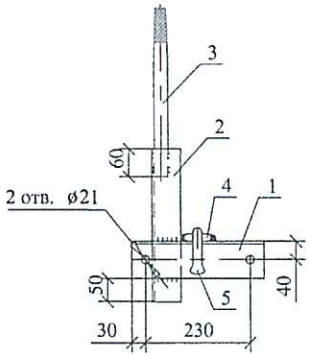
Стадия	Масса	Масштаб
Р	22,3	1:10
Лист	Листов 1	

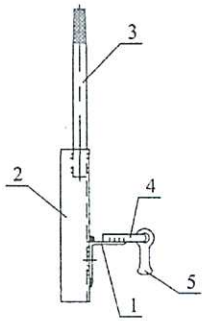
Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП

Взам. инв. №

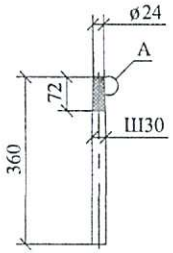
Подп. и дата

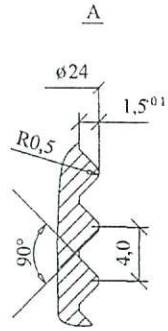
Инв. № подл.



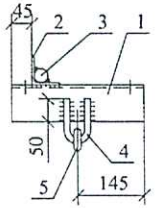


Поз. 3

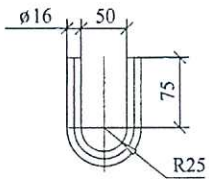




Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов k_f = 6мм.
Приварку петли поз.4 производить после установки серьги поз.5 четырьмя швами длиной по 50 мм.



Поз. 4



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 80х80х6, L=290	1	2,2	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=370	1	1,8	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 30, L=360	1	2,0	
4	ГОСТ 2590-88	Круг 16, L=254	1	0,4	
		Стандартные изделия			
5		Серьга С 7-16	1	0,3	НИЛЕД-ТД

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

27.0002-19

Траверса ТМ54

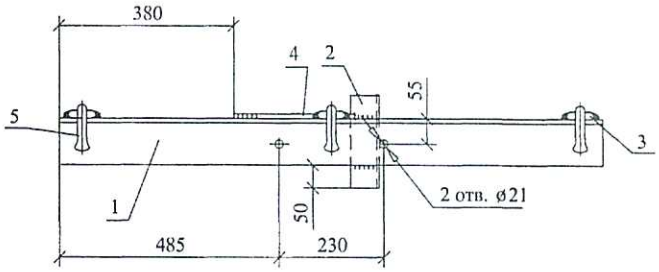
Стадия	Масса	Масштаб
Р	6,7	1:10
Лист	Листов 1	

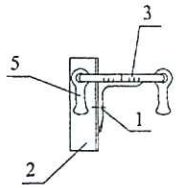
Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП

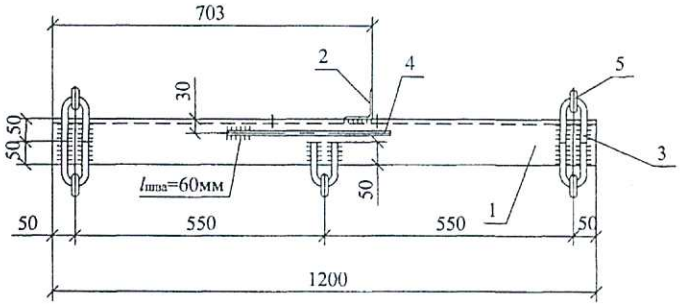
Взам. инв. №

Подп. и дата

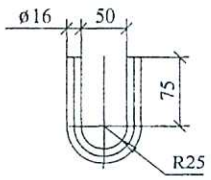
Инв. № подл.







Поз. 3



Сварку производить электродом Э42А ГОСТ 9467-75. Катеты швов k_f = 6мм.
Приварку петли поз.3 производить после установки серьги поз.5 четырьмя швами длиной по 50 мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х100х8, L=1200	1	14,0	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 63х63х5, L=200	1	0,96	
3	ГОСТ 2590-88	Круг 16, L=254	5	0,4	
4	ГОСТ 2590-88	Заземляющий проводник, Круг 10, L=360	1	0,3	
		Стандартные изделия			
5		Серьга С 7-16	5	0,3	НИЛЕД-ТД

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

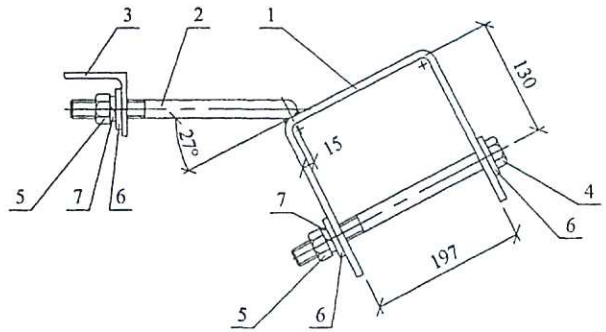
27.0002-18

Траверса ТМ53

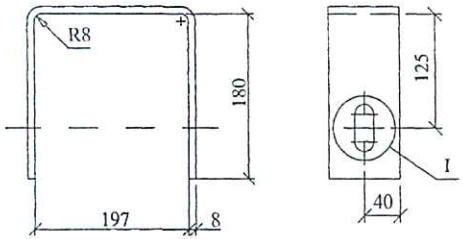
Стадия	Масса	Масштаб
Р	18,8	1:10
Лист	Листов 1	

Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП

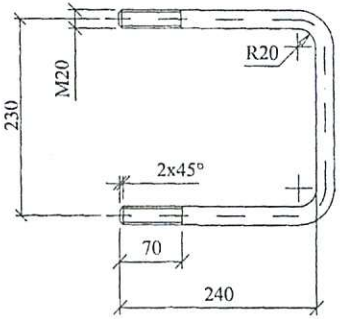
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

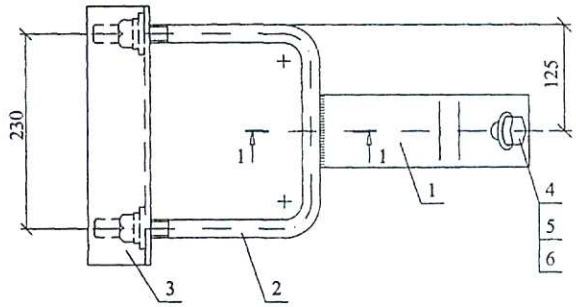


Поз. 1

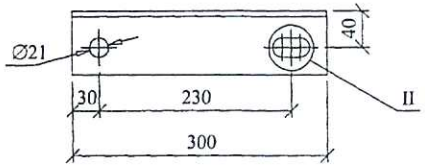


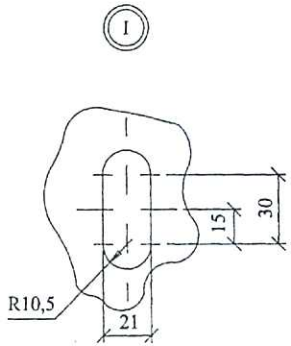
Поз. 2



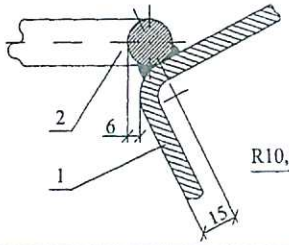


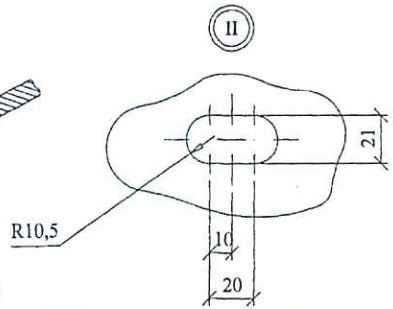
Поз. 3





1-1





Болт поз.4 отличается от болта М20 по ГОСТ 7798-70 только длиной нарезки (l нарезки = 80 мм).

Сварку производить электродом Э42 А ГОСТ9467-75.

Катет сварных швов k_f = 5мм.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
		Детали			
1	ГОСТ 103-76	Полоса 8х80, L=560	1	2,8	
2	ГОСТ 2590-88	Круг 20, L=705	1	1,7	
3	ГОСТ 8509-86	Уголок 70х70х6, L=300	1	1,9	
		Стандартные изделия			
4	ГОСТ 7798-70	Болт М20х280	1	0,76	
5	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	3	0,063	
6	ГОСТ 11371-78	Шайба 20	4	0,023	
7	ГОСТ 6402-70	Шайба 20.65	3	0,016	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

27.0002-40

Крепление подкоса У1

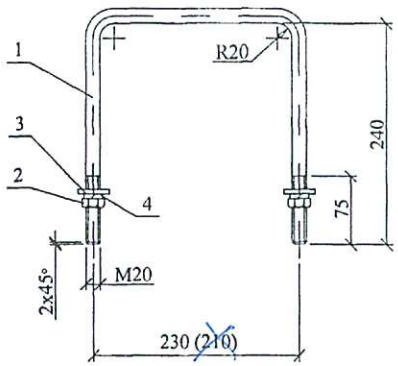
Стадия	Масса	Масштаб
Р	7,5	1:5
Лист	Листов 1	

Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Размер в скобках дан для хомута Х51.

Марка	Масса, кг
Х1	2,0
~~Х51~~	~~1,9~~

Поз.	Обозначение	Наименование	Количество Х1	Количество Х51	Масса ед.,кг	Примечание
		Детали				
1	ГОСТ 2590-88	Круг 20 , L=705	1		1,75	
	ГОСТ 2590-88	Круг 20 , L=685	-		1,7	
		Стандартные изделия				
2	ГОСТ 5915-70	Гайка М20	2		0,063	
3	ГОСТ 11371-78	Шайба 20	2		0,023	
4	ГОСТ 6402-70	Шайба 20.65Г	2		0,016	

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

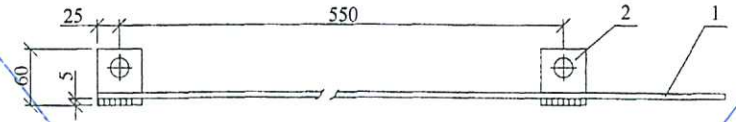
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

27.0002-42

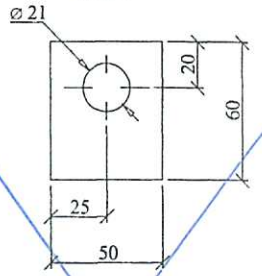
Хомуты Х1, Х51

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:2
Лист	Листов 1	

Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП



Поз. 2



1. Сварку производить электродом Э42А ГОСТ9467-75.
Катеты швов k_f=5 мм.
2. Проводник ЗП1 изготавливать отрезками длиной не менее трех метров.
3. Масса ЗП1 дана на один метр.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Примечание
		Детали			
1	ГОСТ 2590-88	Круг 10	1	0,62	
2	ГОСТ 10376	Полоса 5х60, L=50	2	0,12	

Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.

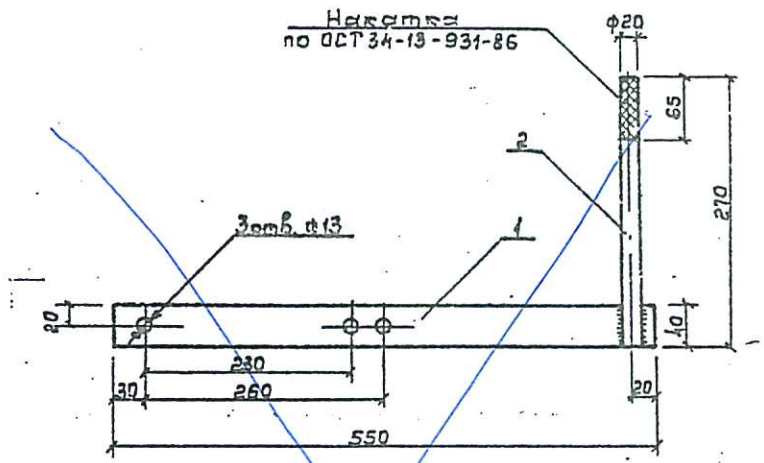
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Н. контр.		Амелина			
Пров.		Гореленко			
Разраб.		Смирнова			

27.0002-43

Заземляющий проводник ЗП1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,9	1:5
Лист	Листов 1	

Филиал ОАО "НТЦ электроэнергетики"-РОСЭП



Поз.	Наименование	Кол.	Приме-чание
	Детали		
1	Полоса 5×40 ГОСТ 103-76	1	0,86 кг
2	Круг 20 ГОСТ 2590-71	1	0,67 кг

Нач. отд.	Кулыгин		
Н. контр.	Солнцева		
ГИП	Ударов		
Ст. инж.	Степанова		

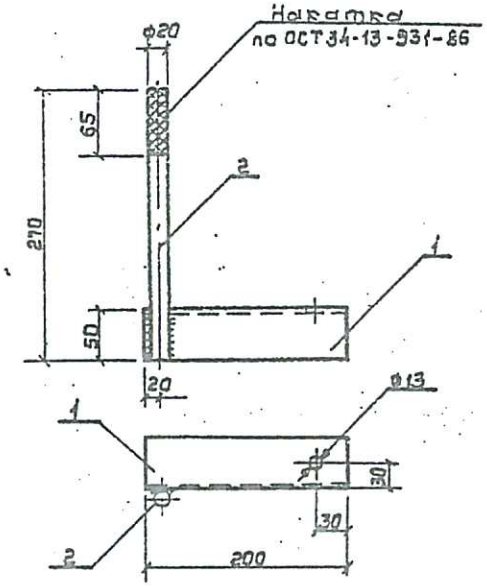
3.407.1-143.8.66

Кронштейн РА4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:5

Лист Листов 1

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ



Поз.	Наименование	Кол.	Приме-чание
	Детали		
1	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86	1	0,76 кг
2	Круг 20 ГОСТ 2590-71	1	0,67 кг

Нач. отд.	Кулыгин		
Н. контр.	Солнцева		
ГИП	Ударов		
Ст. инж.	Степанова		

3.407.1-143.8.67

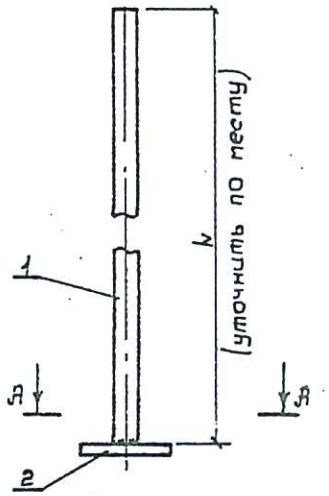
Кронштейн РА5

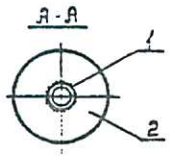
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,5	1:5

Лист Листов 1

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ

Марка	L, мм	Масса, кг
РЯ3	5000	12,0
РЯ7	5600	13,5
РЯ8	6200	14,8





Поз.	Наименование	Кол. на марку, шт. РЯ3	РЯ7	РЯ8		Примечание
	Детали					
1.	Труба 25 ГОСТ 3262-75, L=5000	1	—	—		12,0 кг
	" " L=5600	—	1	—		13,5 кг
	" " L=6200	—	—	1		14,8 кг
	Стандартные изделия					
2	Фланец					
	ТУ 16-520.151-83	1	1	1		Прилагается к приводу

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

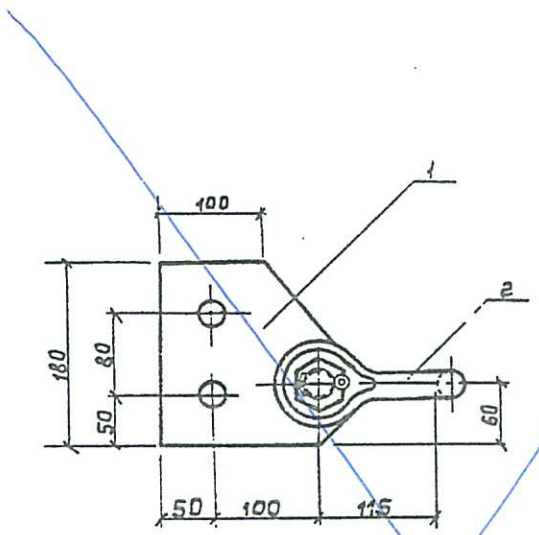
Нач. отд.	Кильгин	
Н. контр.	Солнцева	
ГИП	Ударов	
Ст. инж.	Сафина	
Инж.	Колобынин	

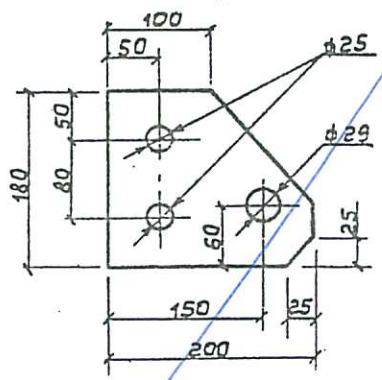
3.407.1-143.8.69

Вал привода
РЯ3, РЯ7, РЯ8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ





Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
	Детали		
1	Полоса 12х180 ГОСТ 103-76	1	3,0 кг
	Стандартные изделия		
2	Скоба СКД-21 ГОСТ 2724-78	1	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

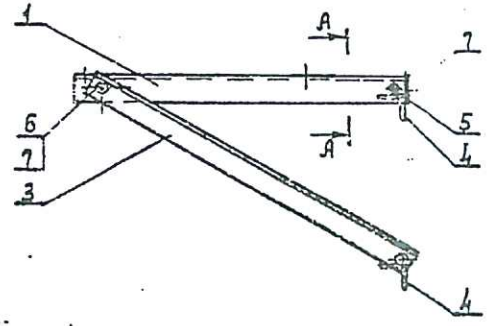
Нач. отд.	Кильгин	
Н. контр.	Солнцева	
ГИП	Ударов	
Вед. инж.	Шлиткович	
Ст. инж.	Строгонова	

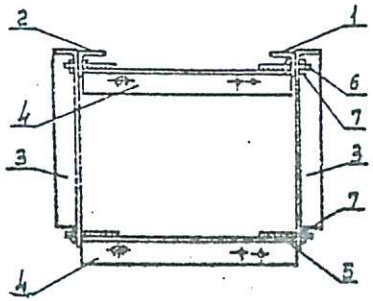
3.407.1-143.8.48

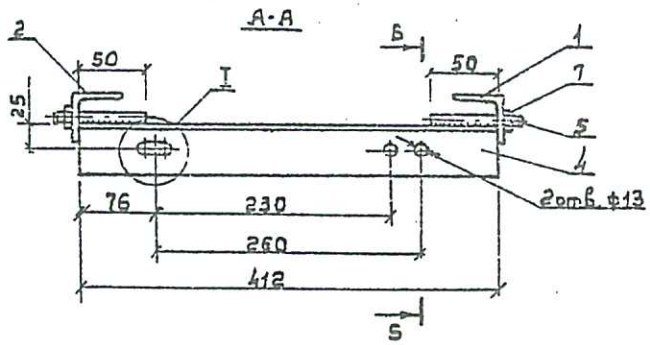
Накладка
ОТБ

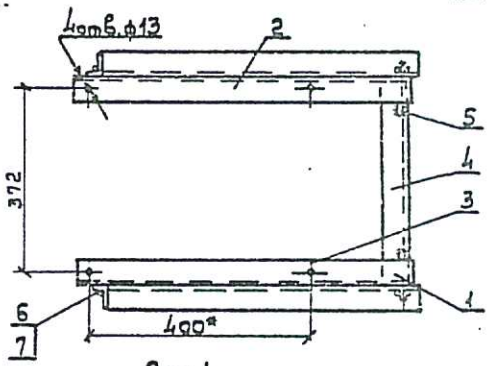
Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,0	1:5
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ

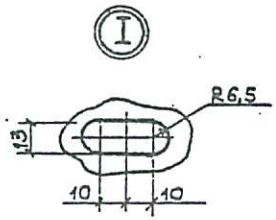




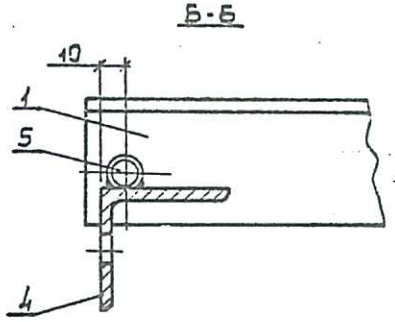


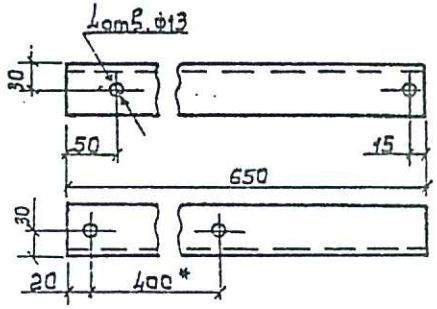


Поз.1

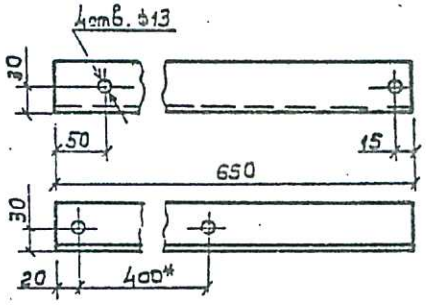


Поз.2

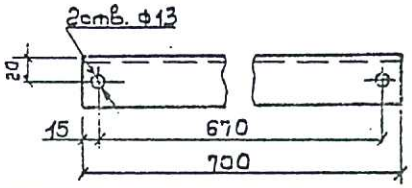


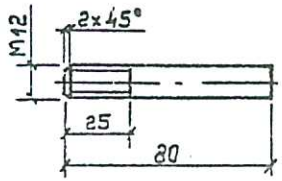


Поз.3



Поз.5





* Размер уточнить по разъединителю

Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
	Детали		
1	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86	1	2,45 кг
2	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86	1	2,45 кг
3	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86	2	2,64 кг
4	Уголок 50×50×5 ГОСТ 8509-86	2	1,55 кг
5	Круг 12 ГОСТ 2590-71	4	0,07 кг
	Стандартные изделия		
6	Болт М12×40		
	ГОСТ 7798-70	2	
7	Гайка М12		
	ГОСТ 5915-70	6	

Нач. отд.	Кудинов		
Н. контр.	Солнцева		
ГИП	Удалов		
Ст. инж.	Сакина		
Инж.	Калабашкин		

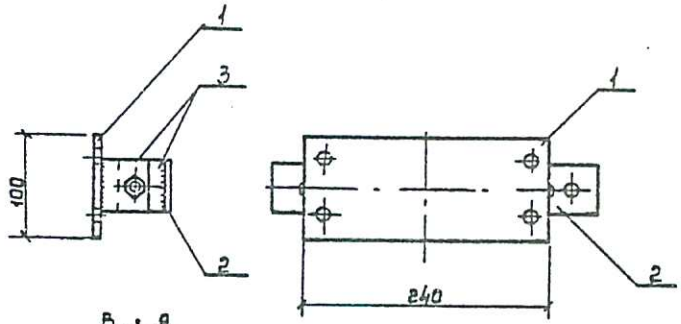
3.407.1-143.8.64

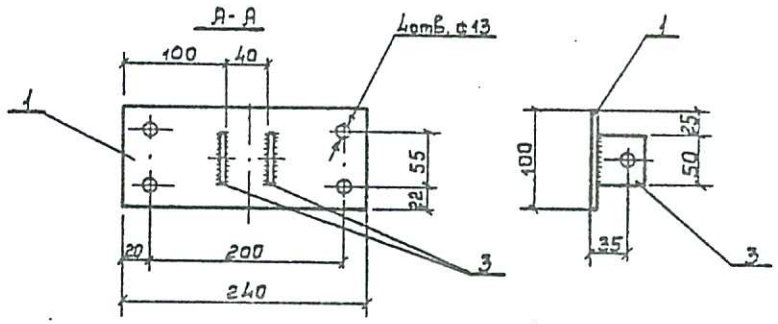
Кронштейн РА1

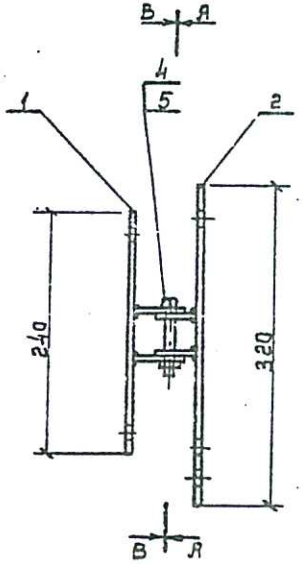
Стадия	Масса	Масштаб
Р	13,8	1:10
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ

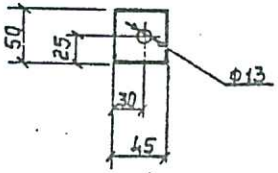
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



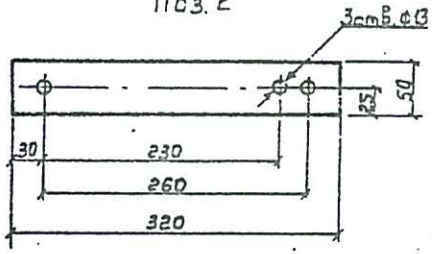


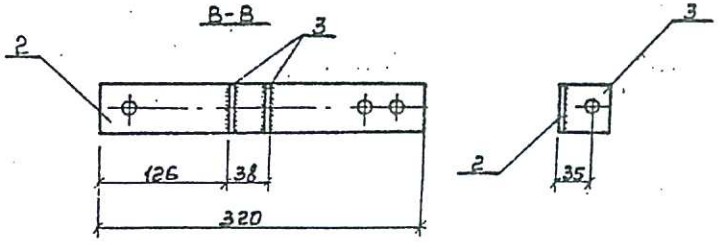


Поз. 3



Поз. 2





Поз.	Наименование	Кол.	Примечание
	Детали		
1	Полоса 5×100 ГОСТ 103-76	1	1,0 кг
2	Полоса 5×50 ГОСТ 103-76	1	0,59 кг
3	Полоса 5×50 ГОСТ 103-76	4	0,05 кг
	Стандартные изделия		
4	Болт М12×80		
	ГОСТ 7798-70	1	
5	Гайка М12		
	ГОСТ 5915-70	1	

Нач. отд	Кульмеч		
Н. контр	Солнцева		
ГИП	Ударов		
Ст. инж.	Степанова		

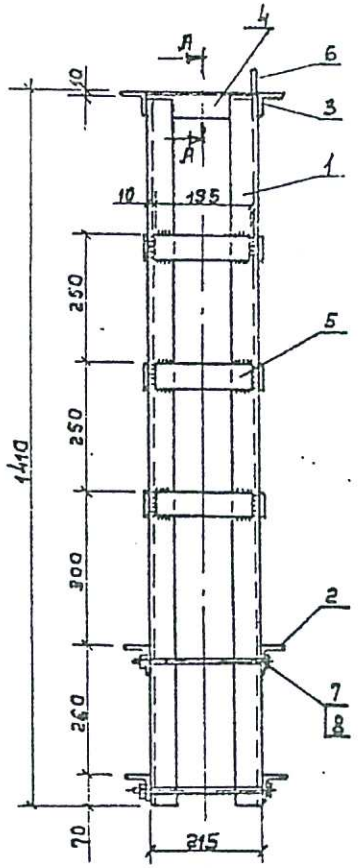
3.407.1-143.8.55

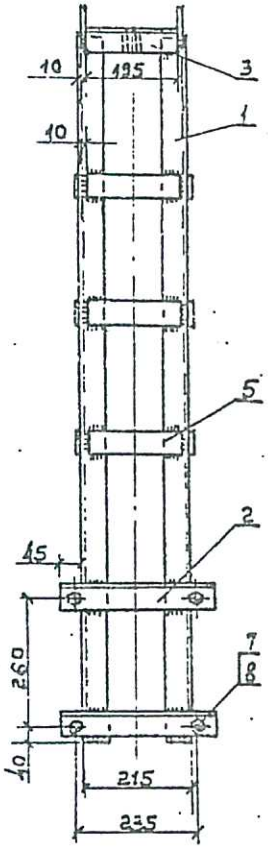
Кронштейн РА2

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,0	1:5
Лист	Листов 1	

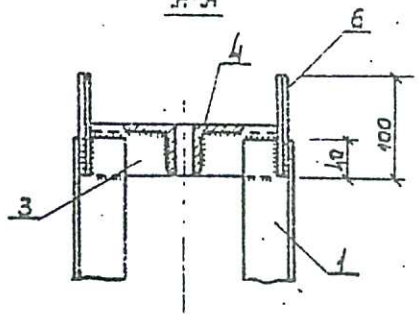
СЕЛЬЭЛЕКТРОПРОЕКТ

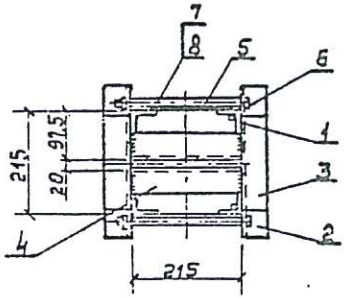
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

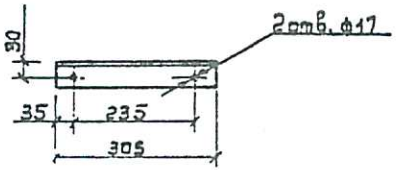




Поз. 2







Поз.	Наименование	Кол.	Приме-чание
	Детали		
1	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	4	5,3 кг
2	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	4	1,15 кг
3	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	2	0,7 кг
4	Уголок 50х50х5 ГОСТ 8509-86	2	0,8 кг
5	Полоса 5х50 ГОСТ 103-75	12	0,4 кг
6	Круг 10 ГОСТ 2590-71	2	0,06 кг
	Стандартные изделия		
7	Болт М16 х 260 ГОСТ 7798-70	4	
8	Гайка М16 ГОСТ 5915-70	4	

Нач. отд.	Кулыгин		
Н. контр.	Солнцева		
ГИП	Ударов		
Вед. инж.	Шапиович		
Инж.	Колобашкин		

3.407.1-143.8.71

Надставка ТС6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	35,7	1:10
Лист	Листов 1	

СЕЛЬЭНЕРГОПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №