

Форма разъяснения к Документации о закупке

Разъяснение №1 от 16.06.2020 г.

к Документации о закупке Лот № 0008-ИНВ КОСВ ДОХ-2020-ТК «Поставка
измельчителя древесины для нужд КФ АО «ТК РусГидро»

Тема разъяснений:

Разъяснения Технических требований Заказчика

Дата поступления запроса о разъяснениях:

11.06.20

Сведения о предмете запроса:

Уточняющие вопросы Участников

Вопрос № 1:

Данный аукцион проводится на основании Федерального закон от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц». Согласно ст. 3 Федерального закона от 18.07.2011 г. № 223-ФЗ «О закупках товаров, работ, услуг отдельными видами юридических лиц» нарушен принцип обеспечения конкуренции (нарушение ст. 17 Федерального закона от 26.07.2006 N 135-ФЗ "О защите конкуренции", п. 1, состоящее в создании участнику торгов или нескольким участникам торгов преимущественных условий участия в торгах, ущемляет права и законные интересы неопределенного круга лиц).

В соответствии с частью 1 статьи 33 закона о контрактной системе - в описании объекта закупки указываются функциональные, технические и качественные характеристики, эксплуатационные характеристики объекта закупки (при необходимости). **В описании объекта закупки не должны включаться требования или указания в отношении товарных знаков, знаков обслуживания, фирменных наименований, патентов, полезных моделей, промышленных образцов, наименование страны происхождения товара, требования к товарам, информации, работам, услугам при условии, что такие требования или указания влекут за собой ограничение количества участников закупки.**

Изучив рынок измельчителей, производимых на территории Российской Федерации, можно сделать вывод о том, что под заявленные Вами размеры и параметры подходит только одна модель измельчителя Торнадо М350. Ни один из ее прямых аналогов, эквивалентов, производимых на территории Российской Федерации и стран Таможенного союза, не подходит под крайне узкие рамки, установленные Вами в Техническом задании. Согласно действующему законодательству, требования к товару, устанавливаемые в документации, должны быть связаны с потребностью заказчика.

В соответствии с данным техническим заданием на поставку измельчителя предназначенного для измельчения/переработки древесины, предложение аналога с совпадающими размерами невозможно, ввиду конструктивных особенностей. Наша организация имеет возможность предложить качественный российский аналог, не уступающий заявленным в техническом задании основным характеристикам машины, обеспечивающих выполнение функций измельчения/переработки.

В соответствии с выше сказанным, и в целях соблюдения конкуренции просим внести изменения в следующие положения Технического задания:

№ п/п	Наименование параметра	Требования заказчика	Предложение участника	Обоснование
-------	------------------------	----------------------	-----------------------	-------------

1. Габаритные размеры в транспортном положении и вес				
1.1.	Длина, мм	не более 5200	5200	
1.2.	Ширина, мм	не более 2050	2050	
1.3.	Высота, мм	не более 2360	2360	
1.4.	Масса, кг	Не мене 3000	3000	
2. Шасси рубильной машины				
2.1.	Количество колес, шт.	Не менее 4	4	
2.2.	Количество осей, шт.	Не менее 2	2	
2.3.	Размер колес	Не менее 225/75R16	225/75R16	
2.4.	Регулируемый фаркоп	наличие	наличие	
2.5.	Регулировочные опорные стойки	наличие	наличие	
2.6.	Количество стоек, шт.	1 или 2	2	
2.7.	Дышло	Наличие сертификата безопасности для тормоза наката совместно с регулируемым дышлом. (Сертификат предоставляется в составе конкурсной заявки)	Наличие сертификата безопасности для тормоза наката совместно с регулируемым дышлом.	
2.8.	Расположение центра масс	расположение центра тяжести оборудования позволяет сохранять устойчивое положение, даже при отсутствии сцепки с тягачом и снятых опорных стойках	расположение центра тяжести оборудования позволяет сохранять устойчивое положение, даже при отсутствии сцепки с тягачом и снятых опорных стойках	
2.9.	Тип прицепного устройства	кольцо с внутренним диаметром 76мм с возможностью быстрой регулировки высоты сцепного устройства в диапазоне от 460 до 1080мм от уровня земли	кольцо с внутренним диаметром 76мм с возможностью быстрой регулировки высоты сцепного устройства в диапазоне от 460 до 1080мм от уровня земли	
3. Рабочее оборудование				
3.1.	Максимальный диаметр измельчаемой древесины, мм.	Не менее 300	305	

3.2.	Тип рубительной машины	барабанная, прицепная на колесном ходу с дополнительным откидным подающим столом	дисковая, прицепная на колесном ходу с дополнительным откидным подающим столом	Данный параметр является конструктивной особенностью завода производителя. Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: барабанная или дисковая, прицепная на колесном ходу с дополнительным откидным подающим столом
3.3.	Подающий бункер	подающий бункер находится строго сзади по ходу движения машины, перпендикулярно колесной оси прицепа	подающий бункер находится строго сзади по ходу движения машины, перпендикулярно колесной оси прицепа	
3.4.	Высота подающего бункера, мм.	Не менее 780	780	
3.5.	Ширина подающего бункера, мм.	Не менее 1200	1200	
3.6.	Высота входного окна, мм.	Не менее 310	450	
3.7.	Ширина входного окна, мм.	Не менее 400	400	
3.8.	Режущий барабан:		Режущий диск:	Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: Режущее оборудование: барабан

				или диск (что позволит выходу большего количества участников). Данный показатель не влияет на конечный результат
3.9.	Диаметр режущего барабана, мм.	Не менее 530	1100	Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: Диаметр режущего оборудования (барабан или диск), мм: не менее 530.
3.10	Ширина режущего барабана, мм.	Не менее 400	50	Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: Ширина барабана не менее 400 мм / Толщина диска не менее 50 мм
3.11	Тип ножа	с двухсторонней режущей кромкой	с двухсторонней режущей кромкой	
3.12	Количество ножей, шт.	Не более 2	4	Улучшающий показатель. Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: не менее 2

3.13	Масса режущего барабана, кг.	Не более 130	350	Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: Масса режущего оборудования, кг: не менее 130 для барабана и не менее 335 для диска
3.14	Количество оборотов барабана, об/мин.	Не менее 1800	1300 (без ухудшения функциональных качеств машины)	Предлагаем расширить значение показателя и изложить в следующей редакции: Количество оборотов, об/мин не менее 1300.
3.15	Контр нож, шт.	Не более 1	2	Улучшающий показатель.
4. Двигатель рубильной машины				
4.1.	Тип двигателя	дизельный	дизельный	
4.2.	Мощность, л.с.	Не менее 93	136	Улучшающий показатель.
4.3.	Топливная система	механический ТНВД	механический ТНВД	
4.4.	Муфта сцепления	наличие	наличие	
4.5.	Капот двигателя	металлический	металлический	
4.6.	Счетчик моточасов	наличие	наличие	
4.7.	Объем топливного бака, л.	Не менее 90	105	Улучшающий показатель
4.8.	Заливная крышка топливного бака	наличие	наличие	
4.9.	Система управления ДВС	Без электронного блока управления, механическая настройка угла опережения впрыска	Без электронного блока управления, механическая настройка угла опережения впрыска	
5. Системы контроля				
5.1.	Бортовой компьютер	1) Отвечает за защиту от	1) Отвечает за защиту от	

		<p>перегрузки, а также автоматическое включение реверса подачи</p> <p>2) Совмещен с датчиками двигателя и выводит на табло их показания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обороты двигателя; - уровень топлива; - температура двигателя; - давление масла двигателя. <p>3) На дисплее установлены лампы сигнализации низких уровней жидкостей в баках и засорения воздушного фильтра, вкл./откл. автоподачи.</p> <p>4) Выполнен в едином блоке в герметичном влагопылезащитном корпусе.</p>	<p>перегрузки, а также автоматическое включение реверса подачи</p> <p>2) Совмещен с датчиками двигателя и выводит на табло их показания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обороты двигателя; - уровень топлива; - температура двигателя; - давление масла двигателя. <p>3) На дисплее установлены лампы сигнализации низких уровней жидкостей в баках и засорения воздушного фильтра, вкл./откл. автоподачи.</p> <p>4) Выполнен в едином блоке в герметичном влагопылезащитном корпусе.</p>	
5.2.	Системы звукового и светового контроля	<p>световой и звуковой сигнал контроля параметров работы двигателя и гидравлической системы при режиме измельчения</p>	<p>световой и звуковой сигнал контроля параметров работы двигателя и гидравлической системы при режиме измельчения</p>	
6. Система гидравлической подачи рубильной машины				
6.1.	Тип	реверсивная	реверсивная	
6.2.	Подающий валец, шт.	Не менее 2	2	
6.3.	Диаметр валцов	Разный, диаметр верхнего вальца должен быть больше диаметра нижнего вальца	Разный, диаметр верхнего вальца больше диаметра нижнего вальца	

6.4.	Верхний валец с затыгивателем боковых веток	установлен на качающейся дуговой траверсе, привод вращения от гидромотора, прижатие от регулируемых пружин и гидроцилиндров.	установлен на качающейся дуговой траверсе, привод вращения от гидромотора, прижатие от регулируемых пружин и гидроцилиндров.	
6.5.	Траверса	гидравлический механизм подъема	гидравлический механизм подъема	
6.6.	Нижний валец	стационарный привод вращения от гидромотора	стационарный привод вращения от гидромотора	
6.7.	Насос	наличие	наличие	
6.8.	Шаровый клапан	наличие	наличие	
6.9.	Гидромотор	наличие	наличие	
6.10	Гидрораспределитель	наличие	наличие	
6.11	Электрораспределитель	наличие	наличие	
6.12	Защита от затыгивания в вальцы оператора	наличие	наличие	
6.13	Объем гидравлического бака, л.	Не менее 65	80	Улучшающий показатель
6.14	Заливная крышка гидравлического бака и указатель уровня гидравлической жидкости	наличие	наличие	
6.15	Система управления гидравликой	полностью механическая система управления на случай необходимости вмешательства оператора в работу гидропривода, имеющая приоритет над электронным управлением гидроприводом, отвечающим за автоматический режим.	полностью механическая система управления на случай необходимости вмешательства оператора в работу гидропривода, имеющая приоритет над электронным управлением гидроприводом, отвечающим за автоматический режим.	
6.16	Лючок для прочистки, шт.	Не менее двух	Откидывающийся корпус подачи обеспечивает свободный доступ	

			к входному окну машины	
6.17	Разгрузочный раструб	поворотный	поворотный	
6.18	Угол поворота разгрузочного раструба, град.	360	360	
6.19	Регулируемый отражатель щепы	наличие	наличие	
6.20	Рама	рама измельчителя и рама прицепа являются единой и неделимой несущей конструкцией оборудования	Рубильный агрегат размещен на общей раме с дизельным двигателем. Он размещен на специализированном рамном автоприцепе, предназначенным для установки данного оборудования (улучшающий показатель в сервисном, гарантийном и ремонтном плане, замена узлов и агрегатов, в том числе рамы конструктивно облегчает его ремонт или замену, чего не обеспечит единая конструкция)	Данный показатель не влияет на конечный результат
6.21	Толщина профиля рамы	не менее 5 мм	5 мм	
7. Требования к комплектации				
7.1.	Комплект поставки на каждое ТС	1) Наклейки безопасности 2) Инструкция оператора по безопасной эксплуатации и обслуживанию прицепного измельчителя М350 3) Каталог запасных частей М350 Руководство по эксплуатации	1) Наклейки безопасности 2) Инструкция оператора по безопасной эксплуатации и обслуживанию прицепного измельчителя 3) Каталог запасных частей Руководство по эксплуатации дизельного двигателя	Предлагаем убрать марку измельчителя

		дизельного двигателя 4) Журнал технического обслуживания и ремонта 5) Паспорт транспортного средства (ПТС)	4) Журнал технического обслуживания и ремонта 5) Паспорт транспортного средства (ПТС)	
8. Прочее				
8.1.	Год выпуска	2019 - 2020	2020	
8.2.	Цвет	Любой	красный	
8.3.	Способ доставки до места поставки (получения)	Силами Поставщика, способом, исключающим движение транспортного средства своим ходом,	Силами Поставщика, способом, исключающим движение транспортного средства своим ходом,	
9. Место, количество и сроки поставки				
9.1.	Место поставки	РФ, Камчатский край, г. Петропавловск-Камчатский. Ул.Солнечная 16	РФ, Камчатский край, г. Петропавловск-Камчатский. Ул.Солнечная 16	
9.2.	Количество ТС	4 ед. (четыре)	4 ед. (четыре)	
9.3.	Способ доставки до места поставки (получения)	Поставка Продукции осуществляется силами Поставщика в место поставки указанное в п. 9.1 настоящих ТТ способом, обеспечивающим физическую целостность и сохранность Продукции, а также сохранение ее гарантийных свойств.	Поставка Продукции осуществляется силами Поставщика в место поставки указанное в п. 9.1 настоящих ТТ способом, обеспечивающим физическую целостность и сохранность Продукции, а также сохранение ее гарантийных свойств.	
9.4.	Срок поставки Продукции	В течение 90 календарных дней с даты заключения договора	В течение 90 календарных дней с даты заключения договора	

Просим Вас дать разъяснения по ограничению вышеуказанных характеристик измелчителя, внести изменения или обосновать выбор значений, указанных в технической документации. Просим также ответить на вопрос, какие модели были

проанализированы Заказчиком при подготовке Технического задания, чтобы у участников закупки была возможность предоставления конкретных показателей эквивалентных товаров? Просим дать подробный и исчерпывающий ответ по каждому вопросу.

Ответ № 1:

При подготовке настоящей закупки Заказчиком было проведено обоснование начальной (максимальной) цены контракта методом сопоставимых рыночных цен (анализа рынка), который заключается в установлении начальной (максимальной) цены контракта на основании информации о рыночных ценах идентичных товаров, работ, услуг, планируемых к закупкам, или при их отсутствии однородных товаров, работ, услуг. Заказчиком для определения и обоснования начальной (максимальной) цены контракта были направлены запросы поставщикам, осуществляющим поставку соответствующих товаров, с указанием в данных запросах описания объекта закупки.

Содержание поступивших ответов на вышеуказанные запросы, подтверждает возможность поставки товара, отвечающего потребностям Заказчика и характеристикам, указанным в описании объекта закупки.

Машины с дисковым типом не рассматривались Заказчиком, так как они не являются аналогом рубильных машин барабанного типа и представляет собой абсолютно другой принцип работы.

Анализ рынка показывает наличие довольно широкого круга рубильных машин барабанного типа, он представлен моделями типа:

Торнадо М350 (Россия);

рубильная машина Jensen A141 XL (европейский бренд);

щепорубильная машина BANDIT 990XP (США);

Carlton 2015 Apache chipper (США);

ТАЙФУН МРМ 700 (Дарекс Про) (Россия)

Измельчитель MORBARK M12R и M15R (США)

Измельчитель SKORPION 350 SDB (Польша)

Рубильная машина JENZ НЕМ 561 DQ и многие другие.

Закупка Заказчиком рубильной машины, требуется для эффективного выполнения мероприятий, связанных с утилизацией растительности, образующейся при расчистке просек под ЛЭП, очистки территории при проведении работ по уборке неликвидной древесины, где осуществлять утилизацию древесины методом сжигания невозможно ввиду соблюдения правил пожарной безопасности. Заказчиком был проведен анализ наиболее подходящих моделей агрегатов с высокой производительностью и наименьшими затратами в обслуживании, подобраны характеристики наиболее удовлетворяющие потребностям.

Законом о контрактной системе не предусмотрены ограничения по включению в документацию электронного аукциона требований к товарам, являющихся значимыми для заказчика, равно как и не предусмотрена обязанность заказчика в аукционной документации обосновывать свои потребности и причины при установлении требований к товарам и их характеристикам.

№ п/п	Наименование параметра	Требования заказчика	Предложение участника	Обоснование
1 Габаритные размеры в транспортном положении и вес				
1.1.	Длина, мм	не более 5200	5200	
1.2.	Ширина, мм	не более 2050	2050	
1.3.	Высота, мм	не более 2360	2360	
1.4.	Масса, кг	Не мене 3000	3000	
2 Шасси рубильной машины				

2.1.	Количество колес, шт.	Не менее 4	4	
2.2.	Количество осей, шт.	Не менее 2	2	
2.3.	Размер колес	Не менее 225/75R16	225/75R16	
2.4.	Регулируемый фаркоп	наличие	наличие	
2.5.	Регулировочные опорные стойки	наличие	наличие	
2.6.	Количество стоек, шт.	1 или 2	2	
2.7.	Дышло	Наличие сертификата безопасности для тормоза наката совместно с регулируемым дышлом. (Сертификат предоставляется в составе конкурсной заявки)	Наличие сертификата безопасности для тормоза наката совместно с регулируемым дышлом.	
2.8.	Расположение центра масс	расположение центра тяжести оборудования позволяет сохранять устойчивое положение, даже при отсутствии сцепки с тягачом и снятых опорных стоек	расположение центра тяжести оборудования позволяет сохранять устойчивое положение, даже при отсутствии сцепки с тягачом и снятых опорных стоек	
2.9.	Тип прицепного устройства	кольцо с внутренним диаметром 76мм с возможностью быстрой регулировки высоты сцепного устройства в диапазоне от 460 до 1080мм от уровня земли	кольцо с внутренним диаметром 76мм с возможностью быстрой регулировки высоты сцепного устройства в диапазоне от 460 до 1080мм от уровня земли	
3 Рабочее оборудование				
3.1.	Максимальный диаметр измельчаемой древесины, мм.	Не менее 300	305	

3.2.	Тип рубительной машины	барабанная, прицепная на колесном ходу с дополнительным откидным подающим столом	дисковая, прицепная на колесном ходу с дополнительным откидным подающим столом	Тип рубительных машин барабанного типа был выбран как наиболее современный, имеющий более высокую производительность и более низкие эксплуатационные расходы по сравнению с устаревшими и дисковыми рубительными машинами.
3.3.	Подающий бункер	подающий бункер находится строго сзади по ходу движения машины, перпендикулярно колесной оси прицепа	подающий бункер находится строго сзади по ходу движения машины, перпендикулярно колесной оси прицепа	
3.4.	Высота подающего бункера, мм.	Не менее 780	780	
3.5.	Ширина подающего бункера, мм.	Не менее 1200	1200	
3.6.	Высота входного окна, мм.	Не менее 310	450	
3.7.	Ширина входного окна, мм.	Не менее 400	400	
3.8.	Режущий барабан:		Режущий диск:	Тип рубительных машин барабанного типа был выбран как наиболее современный, имеющий более высокую

				производительность и более низкие эксплуатационные расходы по сравнению с устаревшим и дисковыми рубильными машинами.
3.9.	Диаметр режущего барабана, мм.	Не менее 530	1100	Так как был выбран барабанный тип рубильной машины, то диаметр барабана зависит от диаметра измельчения древесины. Данный параметр считаем значительным.
3.10.	Ширина режущего барабана, мм.	Не менее 400	50	Так как был выбран барабанный тип рубильной машины, а от ширины барабана напрямую зависит диаметр измельчаемой древесины, то данный параметр считаем значительным. Широкий барабан требуется

				для измельчения дерева не менее 300 мм.
3.11.	Тип ножа	с двухсторонней режущей кромкой	с двухсторонней режущей кромкой	
3.12.	Количество ножей, шт.	Не более 2	4	Увеличение количества ножей на режущем барабане приводит к увеличению эксплуатаци онным расходам. С 2х ножей на 4 ножа – ровно в 2 раза.
3.13.	Масса режущего барабана, кг.	Не более 130	350	Невозможно сравнить вес барабана и диска. Но можно утверждать, что для разгона до рабочей скорости барабана, весом 130 кг, нужно меньше времени, чем для разгона диска, весом 350 кг. А, следователь но, происходит экономия на ГСМ и значительно е увеличение производител ьности.
3.14.	Количество оборотов барабана, об/мин.	Не менее 1800	1300 (без ухудшения функциональных качеств машины)	Чем выше скорость режущего

				<p>органа, тем, соответственно, выше производительность. И утверждение Поставщика, что этот показатель не влияет на производительность (без ухудшения функциональных качеств машины), показывает желание потенциального Поставщика ввести Заказчика в заблуждение, так как за каждый оборот барабана/диска идет удар ножей, чем больше оборотов, тем, соответственно, выше производительность.</p>
3.15.	Контр нож, шт.	Не более 1	2	<p>Увеличение количества ножей на режущем барабане приводит к увеличению количества контрножей, а следовательно и дополнительному</p>

				увеличению эксплуатационных расходов. С 2х ножей на 4 ножа – ровно в 2 раза, а с 1 конрножа на 2 контрножа – еще лишние затраты в этом узле.
4 Двигатель рубильной машины				
4.1.	Тип двигателя	дизельный	дизельный	
4.2.	Мощность, л.с.	Не менее 93	136	<p>Предлагать более мощный двигатель не запрещается . Но увеличение мощности двигателя приводит к увеличению затрат на измельчение .</p> <p>Самый очевидный довод – резкое увеличение расхода ГСМ (в данном случае в 1,5 раза). Следовательно нами были выбраны более современные машины в виде барабанных измельчителей.</p>

4.3.	Топливная система	механический ТНВД	механический ТНВД	
4.4.	Муфта сцепления	наличие	наличие	
4.5.	Капот двигателя	металлический	металлический	
4.6.	Счетчик моточасов	наличие	наличие	
4.7.	Объем топливного бака, л.	Не менее 90	105	Предлагать увеличенный топливный бак не запрещается. Но сам факт увеличенного топливного бака говорит о БОльшем расходе топлива. Это и подтверждает данные о том, что дисковая технология измельчения имеет БОльшие эксплуатационные расходы на ГСМ, чем барабанная.
4.8.	Заливная крышка топливного бака	наличие	наличие	
4.9.	Система управления ДВС	Без электронного блока управления, механическая настройка угла опережения впрыска	Без электронного блока управления, механическая настройка угла опережения впрыска	
5 Системы контроля				
5.1.	Бортовой компьютер	5) Отвечает за защиту от перегрузки, а также автоматическое включение реверса подачи	1) Отвечает за защиту от перегрузки, а также автоматическое включение реверса подачи 2) Совмещен с датчиками двигателя и	

		<p>б) Совмещен с датчиками двигателя и выводит на табло их показания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обороты двигателя; - уровень топлива; - температура двигателя; - давление масла двигателя. <p>7) На дисплее установлены лампы сигнализации низких уровней жидкостей в баках и засорения воздушного фильтра, вкл./откл. автоподачи.</p> <p>8) Выполнен в едином блоке в герметичном влагопылезащитном корпусе.</p>	<p>выводит на табло их показания:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обороты двигателя; - уровень топлива; - температура двигателя; - давление масла двигателя. <p>3) На дисплее установлены лампы сигнализации низких уровней жидкостей в баках и засорения воздушного фильтра, вкл./откл. автоподачи.</p> <p>4) Выполнен в едином блоке в герметичном влагопылезащитном корпусе.</p>	
5.2.	Системы звукового и светового контроля	<p>световой и звуковой сигнал контроля параметров работы двигателя и гидравлической системы при режиме измельчения</p>	<p>световой и звуковой сигнал контроля параметров работы двигателя и гидравлической системы при режиме измельчения</p>	
6 Система гидравлической подачи рубильной машины				
6.1.	Тип	реверсивная	реверсивная	
6.2.	Подающий валец, шт.	Не менее 2	2	
6.3.	Диаметр валцов	Разный, диаметр верхнего вальца должен быть больше диаметра нижнего вальца	Разный, диаметр верхнего вальца больше диаметра нижнего вальца	

6.4.	Верхний валец с затягивателем боковых веток	установлен на качающейся дуговой траверсе, привод вращения от гидромотора, прижатие от регулируемых пружин и гидроцилиндров.	установлен на качающейся дуговой траверсе, привод вращения от гидромотора, прижатие от регулируемых пружин и гидроцилиндров.	
6.5.	Траверса	гидравлический механизм подъема	гидравлический механизм подъема	
6.6.	Нижний валец	стационарный привод вращения от гидромотора	стационарный привод вращения от гидромотора	
6.7.	Насос	наличие	наличие	
6.8.	Шаровый клапан	наличие	наличие	
6.9.	Гидромотор	наличие	наличие	
6.10.	Гидрораспределитель	наличие	наличие	
6.11.	Электрораспределитель	наличие	наличие	
6.12.	Защита от затягивания в вальцы оператора	наличие	наличие	
6.13.	Объем гидравлического бака, л.	Не менее 65	80	Улучшающий показатель – под большим вопросом. Чем больше требуется масла для заливки, тем больше эксплуатационные расходы.
6.14.	Заливная крышка гидравлического бака и указатель уровня гидравлической жидкости	наличие	наличие	
6.15.	Система управления гидравликой	полностью механическая система управления на случай необходимости вмешательства оператора в	полностью механическая система управления на случай необходимости вмешательства оператора в работу гидропривода, имеющая приоритет	

		работу гидропривода, имеющая приоритет над электронным управлением гидроприводом, отвечающим за автоматический режим.	над электронным управлением гидроприводом, отвечающим за автоматический режим.	
6.16.	Лючок для прочистки, шт.	Не менее двух	Откидывающийся корпус подачи обеспечивает свободный доступ к входному окну машины	Основные места, где требуется прочистка, это точно не в части подачи сырья. Не является улучшающим параметром.
6.17.	Разгрузочный раструб	поворотный	поворотный	
6.18.	Угол поворота разгрузочного раструба, град.	360	360	
6.19.	Регулируемый отражатель щепы	наличие	наличие	
6.20.	Рама	рама измельчителя и рама прицепа являются единой и неделимой несущей конструкцией оборудования	Рубильный агрегат размещен на общей раме с дизельным двигателем. Он размещен на специализированном рамном автоприцепе, предназначенным для установки данного оборудования (улучшающий показатель в сервисном, гарантийном и ремонтном плане, замена узлов и агрегатов, в том числе рамы конструктивно облегчает его ремонт или замену, чего не обеспечит единая конструкция)	Требования Заказчика обоснованы безопасностью при эксплуатации и и перемещению по дорогам общего пользования .

6.21.	Толщина профиля рамы	не менее 5 мм	5 мм	
7 Требования к комплектации				
7.1.	Комплект поставки на каждое ТС	6) Наклейки безопасности 7) Инструкция оператора по безопасной эксплуатации и обслуживанию прицепного измельчителя М350 8) Каталог запасных частей М350 Руководство по эксплуатации дизельного двигателя 9) Журнал технического обслуживания и ремонта 10) Паспорт транспортного средства (ПТС)	1) Наклейки безопасности 2) Инструкция оператора по безопасной эксплуатации и обслуживанию прицепного измельчителя 3) Каталог запасных частей Руководство по эксплуатации дизельного двигателя 4) Журнал технического обслуживания и ремонта 5) Паспорт транспортного средства (ПТС)	Если Участник предлагает эквивалент, полностью соответствующий техническим параметрам, требуемым Заказчиком, то он и указывает название своей технической документации. Отклонение по названию технической документации и на эквивалент не предусмотрено.
8 Прочее				
8.1.	Год выпуска	2019 - 2020	2020	
8.2.	Цвет	Любой	красный	
8.3.	Способ доставки до места поставки (получения)	Силами Поставщика, способом, исключающим движение транспортного средства своим ходом,	Силами Поставщика, способом, исключающим движение транспортного средства своим ходом,	
9 Место, количество и сроки поставки				
9.1.	Место поставки	РФ, Камчатский край, г. Петропавловск-Камчатский. Ул. Солнечная 16	РФ, Камчатский край, г. Петропавловск-Камчатский. Ул. Солнечная 16	
9.2.	Количество ТС	4 ед. (четыре)	4 ед. (четыре)	
9.3.	Способ доставки до места поставки (получения)	Поставка Продукции осуществляется	Поставка Продукции осуществляется силами Поставщика в	

		силами Поставщика в место поставки указанное в п. 9.1 настоящих ТТ способом, обеспечивающим физическую целостность и сохранность Продукции, а также сохранение ее гарантийных свойств.	место поставки указанное в п. 9.1 настоящих ТТ способом, обеспечивающим физическую целостность и сохранность Продукции, а также сохранение ее гарантийных свойств.	
9.4.	Срок поставки Продукции	В течение 90 календарных дней с даты заключения договора	В течение 90 календарных дней с даты заключения договора	

Выводы:

Нами был проведен анализ различных производителей прицепных измельчителей. Выявлено, что существуют:

- прицепные измельчители барабанного типа (и их абсолютное большинство, обоснование почему указано в таблице)
- прицепные измельчители барабанного типа с 2-мя ножами и одним контрножом;
- прицепные измельчители барабанного типа с мощностью двигателя от 93 л.с. и этого достаточно для измельчения древесины 300 мм в диаметре.

Следовательно, оснований для внесения в Техническое задание не усматривается.

Секретарь Закупочной
комиссии



В.А. Сокол