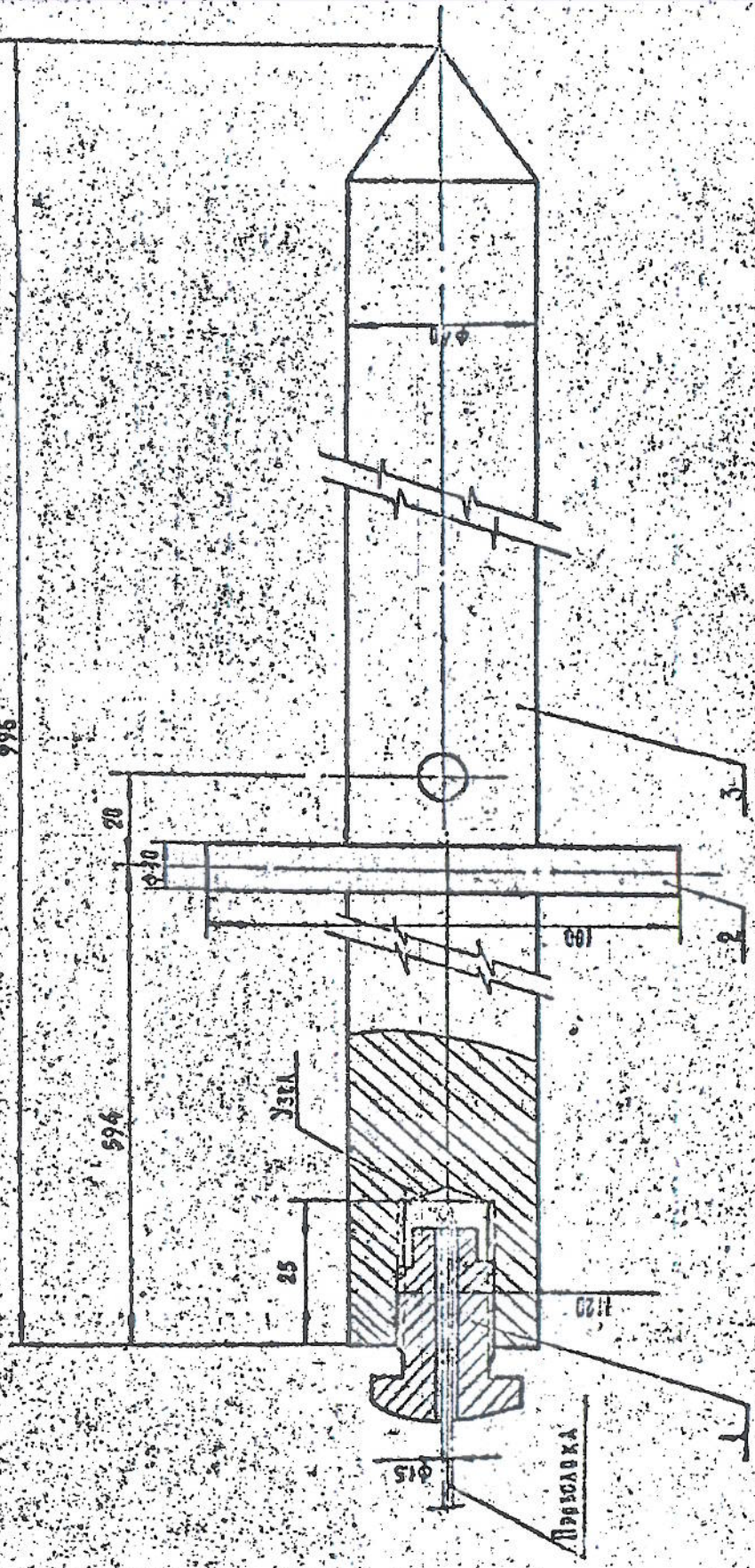


996



1. Применяется пружинная нержавеющая проволока, подвергнутая на заводе-поставщике термической обработке НВС-45-50. Поверхность проволоки должна быть чистой или с одним цветом обезжелесени, без переломов цевки. Вклады, зажимы, затески, порезы, пятаи, вмятины, а также другие дефекты, нарушающие прочность проволоки, не допускаются.

2. Длина l закрутки до отказа так, чтобы узел, завязанный на конце проволоки, был зажат.

3. Стержень	—	Г	См 3	9.7	9.7	2590-74	Ф-27
2. Пруток	—	2	См 3	1.06	0.12	2590-74	Ф-26
1. Шпундер	шп	1	См 3	0.12	0.12	2590-74	Ф-25
М/Н 003	НАМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	МАТЕР	ЕДИН. ВЕС	ОБЩ. ВЕС	ГОСТ	ПРИМЕР.
Розробл. Савицька		1996					
Побудов. Савицька		1996					
Н. Митра, Генчирова		1996					
Якорь		1					
ДЛЯ САНГОМРА		1					
ГОЛОВНИКОВИХ СМЕРТНИХ		1					
ГИЛОППОСУТ		1					
1279 - 36 - 1007/24							

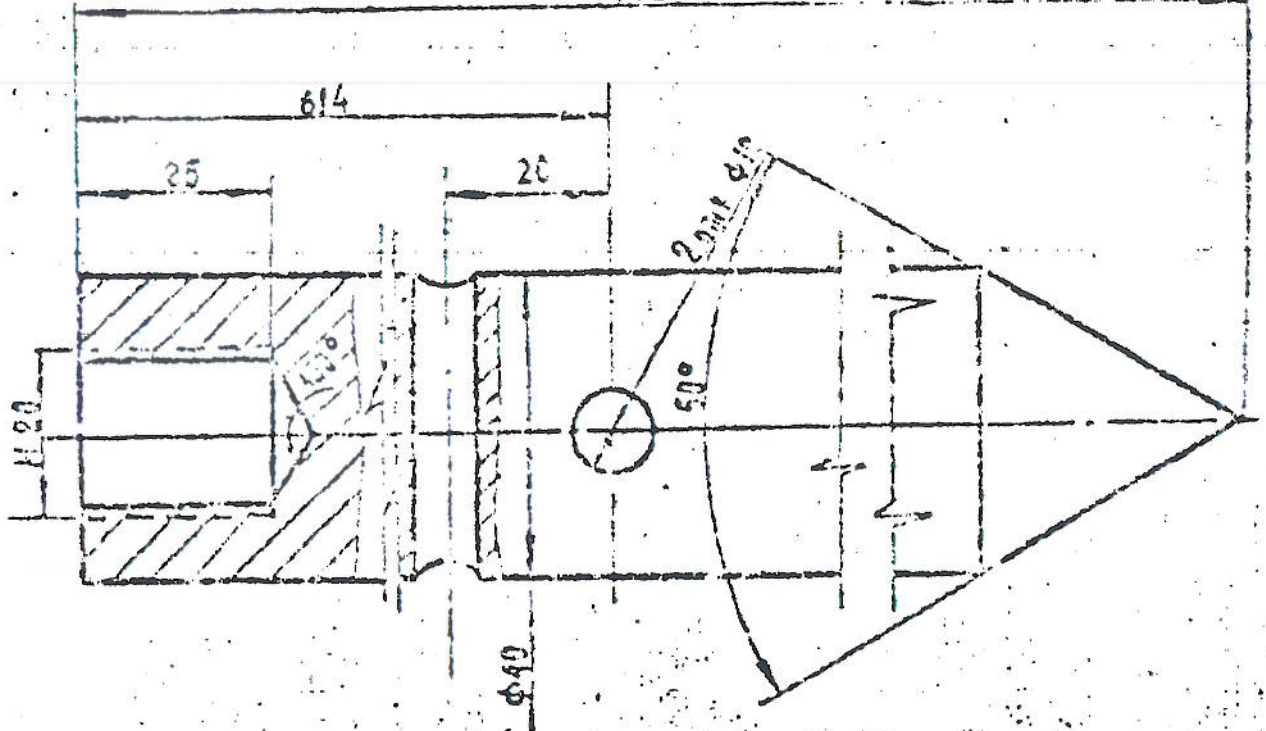
М. ДЖ



Материал

Изм. по 2011/1	Исполн. и дата 2011/1	2	Пруток $\phi 10$	шт.	2	Ст 3	0,05	0,12	2590-74		
		№ п/п 2011	НАИМЕНОВАНИЕ	Ед. изм.	Кол-во	Материал	Ед. изм. БРС	Объем в м ³	ГОСТ	Примеч.	
		Инженер Провер. Выполнил	Савицкий Сидорова Сидорова	И.С. С.С. Т.С.	<p>1279-36-1007/26</p> <p>Пруток</p>						
Специальность	Инженер	Листов	1	1							
Министерство	СССР	ГИДРОПРОЕКТ	1037								

996



Свек резьбы не более 5 мм

ИЗМ ПОДП ПОДАТЬ И ДАТА

3	Пруток φ40	шт.	1	Ст3	9.7	9.7	2590-74		
ИЗМ ПОДП	НАИМЕНОВАНИЕ	ЕД. ИЗМ.	КОЛ-ВО	МАТЕР.	ДЛИН. ЧЕР	ОБЩ КГ	ГОСТ	ПРИМЕЧ.	
	Разработ Сабличка Исаев	1279-36-1007/27							
	Проект Сизов Савельев								
	КОНТРОЛЬ Гончаров Тарас								
		Стержень					Сталь Лист Листов Р 1 1 Минэнерго СССР ГИДРОПРОЕКТ г. Ленинград 1987		