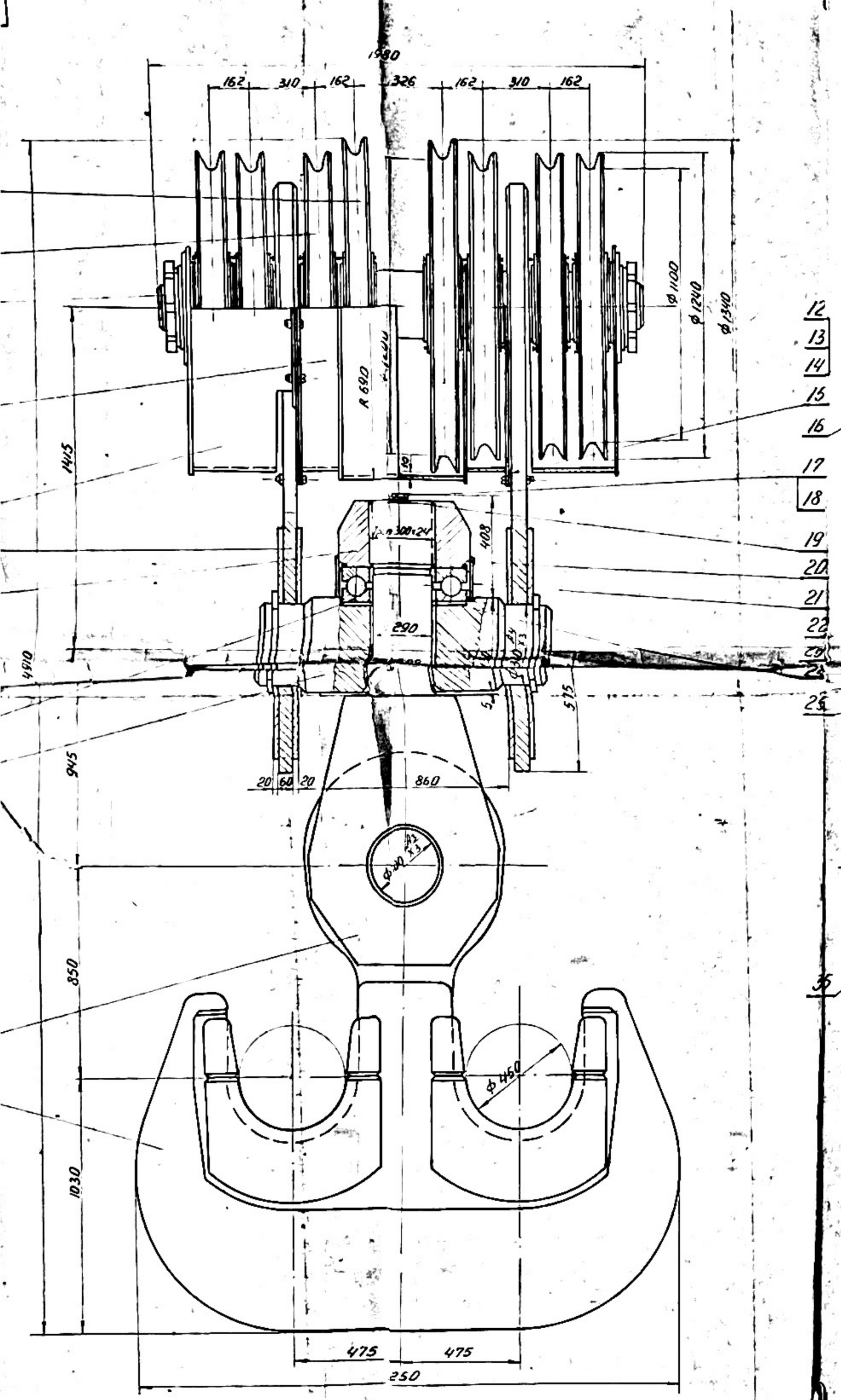

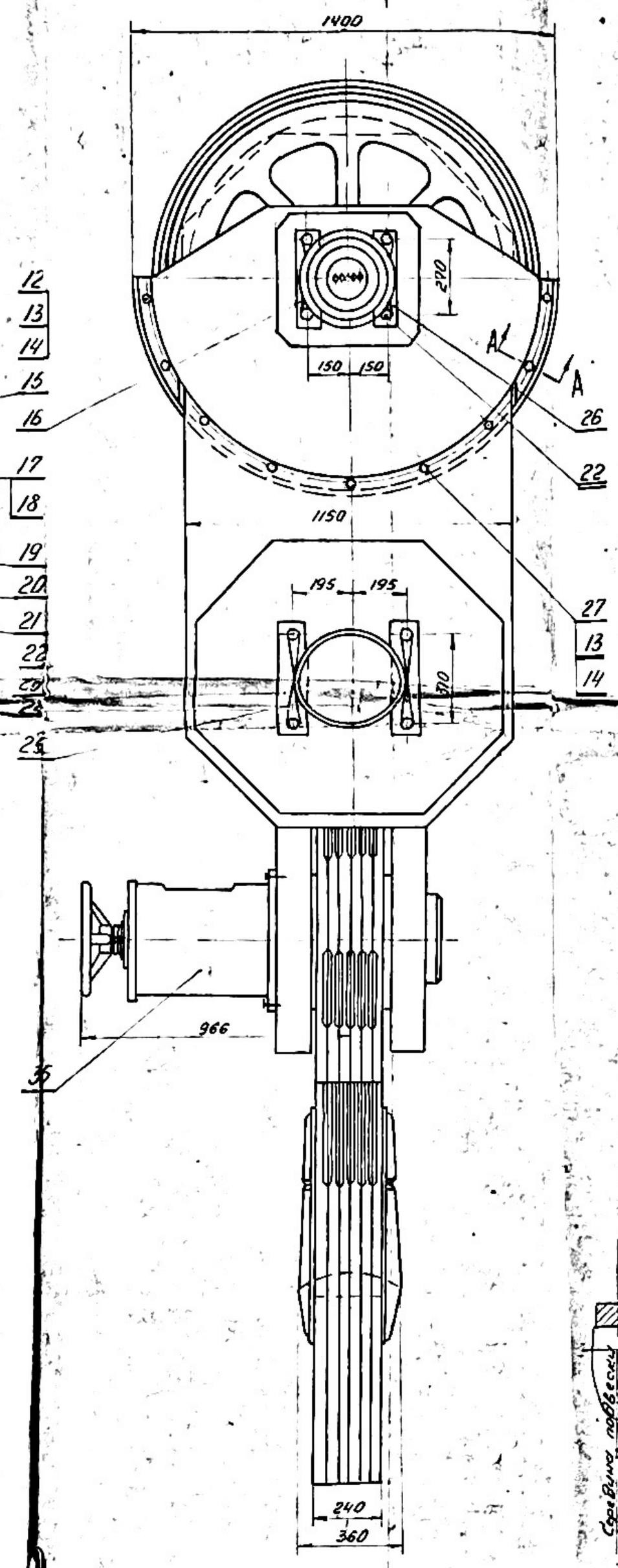

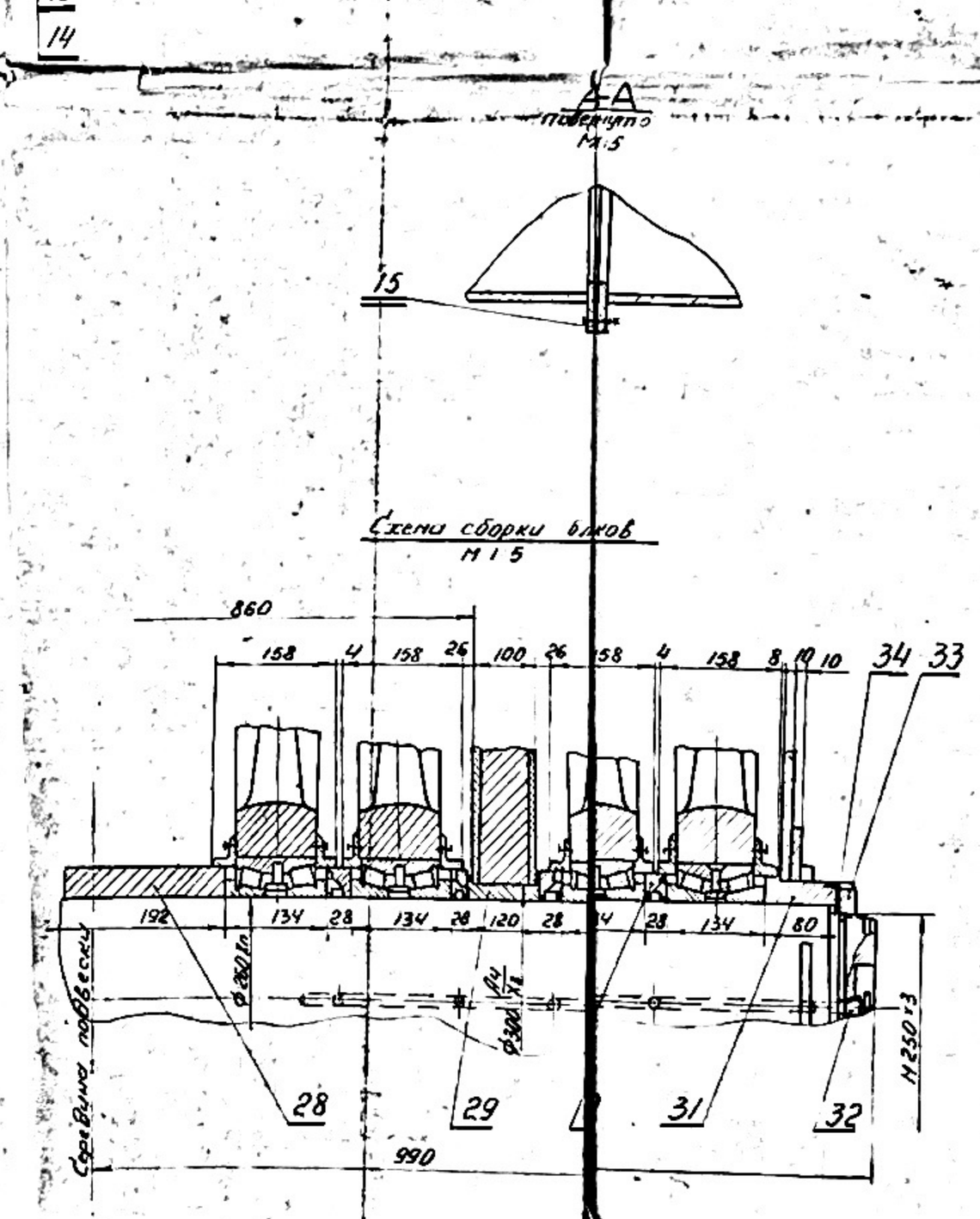

1. Изготовление и сборку узлов подвески выполнить в соответствии с СТУ 26-297-65
2. После сборки блоки должны проворачиваться от руки без заеданий и заедываний за серьги и кожухи
3. Крюк в вилке и траверсе в серьгах должны проворачиваться на 180° без заеданий
4. В собранной подвеске крюк с вилкой должен свободно проворачиваться на 360° вокруг вертикальной оси вручную
5. Несовпадение оси крюка с осью подвески не должно превышать 3 мм
6. После сборки проверить поступление смазки к блокам путем продавливания шприц-насосом до появления смазки из зазоров закитных шайб блоков
7. Все болтовые соединения должны быть надежно затянуты. Шайбу стопорную (поз. 34) отогнуть в пазы втулки (поз. 31) и гайки (поз 33)
8. После приемки ОТК подвеску окрасить в соответствии с инструкцией ЛК 01-66
9. Узел маркировать по чертежу ЗК1448.000 (инструкция И-647-68)

Поз.	Обозн.	Наименование	Кол.	Материал	Масса	
35		Масленка	1			
34	4711.04.11	Шайба	2	Ст0	0,4	0,8
33	4713 04 08	Гайка М250×3	2	45 ГОСТ 1050-60	7,9	15,8
32	С99 90	Подшипник качения 3182	8		0,027	0,216
31	4711 04.12	Втулка	2	45 ГОСТ 1050-60	19	38
30	4711 03.32	Втулка резиновая	8	ВЧСт 3сп	6,5	52
29	4713.04.13	Втулка	2	45 ГОСТ 1050-60	18,6	37,2
28	4713 04.13	Втулка	1	45 ГОСТ 1050-60	57	57
27	С76-64	Шайба 30 ГОСТ 7798-62	10	30 ГОСТ 1050-59	0,076	0,76
26	С247 09	Подшипник 270	4	ВЧСт 3сп	3,8	15,2
25		Проволока ø2,5 Б-200 ГОСТ 3282-74	4	Ст 0	0,031	0,124
24	4713.04.01	Подпятник	1	Лист 8 ГОСТ 1577-66	0,9	0,9
23	С247 11	Подшипник 300	4	ВЧС 3сп	4,2	16,8
22	С77 64	Болт М24×140 ГОСТ 7798-62	16	30 ГОСТ 1050-59	0,228	3,648
21	4713.04.07	Кожух	1	Ст.0	3,6	3,6
20	С77-64	Болт М20 ГОСТ 7798-62	8	30 ГОСТ 1050-59	0,013	0,104
19	4713 04.06	Проволока вязальная нитрованная ø2	1	ВЧСт 3сп	4	4
18	С54-62	Шайба 24 ГОСТ 6402-61	2		0,012	0,024
17	С77-64	Болт М20 ГОСТ 7798-62	2	30 ГОСТ 1050-59	0,164	0,328
16		Проволока ø2,5 Б-200 ГОСТ 3282-74	4	Ст 0	0,027	0,108
15	4711 04.14	Шайба	18	ВЧСт 3сп	0,04	0,72
14	С54-62	Шайба пружинная ГОСТ 6402-61	18		0,0033	0,059
13	С44-64	Гайка М12 ГОСТ 5915-62	18	30 ГОСТ 1050-59	0,017	0,306
12		Болт М12×45 ГОСТ 7798-62	8	30 ГОСТ 1050-59	0,045	0,36
11	С370 12.00	Блок 1200/280	2		470	940
10	С370 1100	Блок 1100/260	6		460	2760
9	4713 04 05	Ось блоков	1	45 ГОСТ 1050-60	810	810
8	4713 04.30	Кожух средний	1		184	184
7	4713.04.20	Кожух крайний	2		130	260
6	4713.04.100	Серьга	2		1790	3580
5	4713 04 04	Гайка	1	30 ГОСТ 1050-60	395	395
4		Вилка ГОСТ 6627-54	1		138	138
3	4713.04.03	Траверса	1	45 ГОСТ 1050-60	1650	1650
2	4713.04.01	Вилка	1	30 ГОСТ 1050-60	1940	1940
1	С244 1700	Крюк ø 320 ГОСТ 6627-65	1		5320	5320

Изм.	Лист	N докум.	Подп.	Дата	Подвеска 320 т.с.	Т532 04.00		
Разраб.						Литера	Вес	М
Пров.						И	18650	1:10
Т.контр.						Лист 1	Листов 1	
Н.контр.						Копировал		
Утв.						Формат А1		