

**Филиал ПАО "РусГидро" -
"Дагестанский филиал"**
наименование гидроэлектростанции

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора - Главный инженер
должность технического руководителя

подпись

М.Ш. Магомедов
инициалы, фамилия

дата

**ВЕДОМОСТЬ
планируемых работ по ремонту
№ 99.241412**

**Наименование и обозначение оборудования: Затвор №1 большого водосброса
Наименование работ: Текущий ремонт сегментных затворов №1 и №2 и механизмов
маневрирования затворов Гергебильской ГЭС.**

№ п/п	Наименование сборочных единиц (узлов, материалов и запасных частей), номенклатура планируемых работ	Объем планируемых работ	
		ед. изм.	кол-во
1	2	3	4
1	Текущий ремонт сегментных затворов №1 и №2 и механизмов маневрирования затворов Гергебильской ГЭС. (РЗ № 241412).		
Услуги			
1.1	Замена резинового уплотнения (профиль тип 2) по периметру затвора с восстановлением выравнивающего слоя и вулканизацией стыковых и угловых швов: длина пролета свыше 4 до 6 м, уплотнение горизонтальное При выполнении работ по установке новых крепежных элементов и прижимных планок 1,15 При выполнении работ с заменой ножевого уплотнения толщиной более 10 мм 1,08	1 пог.м	24,00000
1.2	Сверление вертикальных отверстий в железобетонных конструкциях потолков перфоратором глубиной 200 мм диаметром: 20 мм Применительно к сверлению отверстий планкам h-10мм ф-20мм.	100 отверстий	0,60000
1.3	Замена резинового уплотнения (профиль тип 2) по периметру затвора с восстановлением выравнивающего слоя и вулканизацией стыковых и угловых швов: длина пролета свыше 4 до 6 м, уплотнение горизонтальное (Применительно к замене ножевого уплотнения длина пролета 7 м без вулканизации стыков). При выполнении работ по установке новых крепежных элементов и прижимных планок 1,15 При выполнении работ с заменой ножевого уплотнения толщиной более 10 мм 1,08	1 пог.м	15,00000
1.4	Переноска грузов вручную в подземных сооружениях на отметке ниже 20 м на расстояние: на каждые последующие 10 м (Перенос груза на расстояние через гребень плотины и пешеходный переход 96м и поднять на эстакаду 6м)	1 т	7,00000
1.5	Маневрирование затвора и решетки в пазу в четыре раза. При выполнении работ по разборке 0,85	шт.	4,00000
1.6	Снятие усиления сварочного шва с помощью шлифмашины, глубина обрабатываемого металла до 2 мм применительно к пазовым конструкциям.	1 м2	2,00000
1.7	Зачистка гибов или околошовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом)	дм2	30,00000
1.8	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой покраска затвора, закладные части затвора и мостик для обслуживания шарнира 1. При нанесении лакокрасочных покрытий кистью, шпателем или валиком ; 2) При выполнении работ на высоте свыше 4 до 30 м) работы на высоте	10м2	24,00000
1.9	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой покраска затвора, закладные части затвора и мостик для обслуживания шарнира 1. При нанесении лакокрасочных покрытий кистью, шпателем или валиком ; 2) При выполнении работ на высоте свыше 4 до 30 м) работы на высоте	10м2	24,00000
1.10	Изготовление отдельных элементов поверхностей нагрева: Детали дистанционирования, креплений, подвесок, накладок, хомутов, масса элемента или детали свыше 10 кг Применительно к изготовлению и усилению деталей ригелей сегментного затвора.	шт.	6,00000

1	2	3	4
1.11	Автоматическая двусторонняя сварка стыковых соединений без скоса кромок, на весу (тип шва С7), толщина свариваемой стали до 8мм (применительно к сварке балок сегментных затворов)	10м	2,50000
1.12	Обработка поверхности пескоструйным аппаратом При очистке металлоконструкций затвора от наносов и раковин вручную 0,15	100 м2 поверхности	2,40000
1.13	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов	т	0,60000
1.14	Ультразвуковой контроль металла узлов и деталей энергооборудования применительно к закладным частям затвора и сегментного затвора.№1 и №2.	10дм2	20,00000
1.15	Магнитопорошковая дефектоскопия металла узлов и деталей энергооборудования: в зоне трубных отверстий применительно к закладным частям затвора и сегментного затвора. №1 и №2.	10дм2	20,00000
1.16	Установка дистанционного контроля эксцентриситета ротора с взаимозаменяемыми дифференциально-трансформаторными датчиками или датчиками с унифицированным выходным сигналом: ТО	шт.	2,00000
1.17	Установка дистанционного контроля эксцентриситета ротора с взаимозаменяемыми дифференциально-трансформаторными датчиками или датчиками с унифицированным выходным сигналом: ТО демонтаж	шт.	2,00000
1.18	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий третий слой покраска затвора, закладные части затвора и мостик для обслуживания шарнира 1.При нанесении лакокрасочных покрытий кистью, шпателем или валиком ; 2)При выполнении работ на высоте свыше 4 до 30 м) работы на высоте	10м2	240,00000
Материалы Подрядчика			
1.1	Уплотнение ножевое тип XV 20x150 ТУ 2500-047-46028995-2010	МЕТР	15,00000
1.2	Болты, гайки, шайбы М16 ГОСТ 7805-70	т	0,01500
1.3	Уплотнение грушевидное Ф -60мм тип ИВ ТУ-2500-047-46028995-2010.	МЕТР	24,00000
1.4	Полоса стальная 70x10.	т	0,10000
1.5	Трос стальной в пластиковой оболочке ф-1,6 мм	м	20,00000
1.6	Датчик тросиковый RX 120-6000-420А-КА-О.	ШТ	2,00000
1.7	Полосовой горячекатаный прокат толщиной 8 мм, при ширине 250 мм, из углеродистой стали обыкновенного качества марки СтЗкп	т	0,14000
1.8	Полосовой горячекатаный прокат толщиной 5 мм, при ширине 250 мм, из углеродистой стали обыкновенного качества марки СтЗкп	т	0,07000
1.9	Электроды УОНИ-13-55 (4 мм)	кг	30,00000
1.10	Угольники прямые 63x63x6мм	т	0,12000
1.11	Цепь сварная короткозвенная оцинкованная диаметром 16мм	м	22,00000
1.12	Купрошлак (ТУ 3989-003-82101794-2008)	т	6,16000
1.13	Краска двухкомпонентная ЭП-1236 (краска+отвердитель) RAL 6028 Сосновый зелёный	кг	84,00000
1.14	Толуол Р-5, Р-5А.	т	0,01500
1.15	Грунтовка: ВЛ-02 или ВЛ-023	т	0,03600
1.1	Текущий ремонт механизмов маневрирования сегментных затворов №1 и №2 Гергемильской ГЭС.. (РЗ № 242126).		
Услуги			
1.1.1	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т высотные работы от 4 до 30м.	1 шт.	4,00000
1.1.2	Монтаж оборудования без механизмов на открытой площадке, масса оборудования: 5 т (демонтаж) высотные работы от 4 до 30м.	1 шт.	4,00000
1.1.3	Переноска грузов вручную в подземных сооружениях на отметке ниже 20 м на расстояние: на каждые последующие 10 м (Перенос груза на расстояние через гребень плотины и пешеходный переход 96м и поднять на эстакаду 6м)	1 т	8,50000
1.1.4	Переноска грузов вручную в подземных сооружениях на отметке ниже 20 м на расстояние: на каждые последующие 10 м (Перенос груза на расстояние через гребень плотины и пешеходный переход 96м и поднять на эстакаду 6м) обратно	1 т	8,50000
1.1.5		компл.	4,00000
1.1.6	Врезка трубопровода в трубопровод, диаметр труб свыше 89 до 133 мм: толщина стенки 10-20мм вырезка проема на площадке. Работы на высоте.	врезка	1,00000
1.1.7	Изготовление элементов каркасов котла и другого оборудования, масса элемента: свыше 0,2 до 0,5 т	т	1,00000
1.1.8	Отсоединение жил кабеля сечением: до 16 мм2, количество жил в кабеле 4	один конец	4,00000
1.1.9	Отсоединение жил кабеля сечением: до 16 мм2, количество жил в кабеле 4 (соединение)	один конец	4,00000
1.1.10	Ремонт 1 группы сложности станка передвижного для сверления отверстий в железобетоне ИЭ-1801	шт.	12,00000
1.1.11	Смазка штоков задвижек (вентилей) применительно к смазке шкивов полиспаста. работы на высоте от 6м	задвижка (вентиль)	6,00000

1	2	3	4
1.1.12	Изготовление подвески жесткой, масса: свыше 25 кг применительно к изготовлению жесткой рамы для поднятия и опускания лебедок.	шт.	1,00000
1.1.13	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой	10м2	2,00000
1.1.14	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой	10м2	2,00000
1.1.15	Прокладка кабеля, масса 1 м: до 1 кг, по стене кирпичной	100 м кабеля	300,00000
1.1.16	Установка щита шкафного, размеры 600x400x500	шт.	2,00000
1.1.17	Разборка и сборка шкафа управления или распределительного шкафа: 600x500x400	шт.	2,00000
1.1.18	Установка соединительной эпоксидной муфты СЭ на кабеле напряжением до 1кВ: при сечении жил кабеля до 16мм2, числе жил в кабеле 3шт	муфта	15,00000
Материалы Подрядчика			
1.1.1	Лебедка 1-5ТЭЛ 5КД 05. 00. 000. исполнение левая комплект входит (двигатель-1шт, редуктор -2шт, тормоз 1шт, корпус крепления-1шт, шкаф управления и болтовые соединения)	ШТ	2,00000
1.1.2	Лебедка 1-5ТЭЛ 5КД 05. 00. 000. исполнение правая комплект входит (двигатель-1шт, редуктор -2шт, тормоз 1шт, корпус крепления-1шт, шкаф управления и болтовые соединения)	ШТ	2,00000
1.1.3	Болты с гайками и шайбами оцинкованные, диаметр 20 мм	КГ	20,00000
1.1.4	Прокат рифленый чечевичного рифления, шириной от 1 до 1,9 м из горячекатаных листов с обрезными кромками сталь С235, толщиной 4 мм	Т	0,18000
1.1.5	Электроды: МР-3, типа Э-46, диаметр 4 мм	Т	0,00200
1.1.6	Смазка Литол-24	КГ	10,00000
1.1.7	Канат двойной свивки типа ЛК, конструкции 6x19(1+6+6/6)+1 о.с., без покрытия из проволок марки В, маркировочная группа: 1770 н/мм2, диаметром 22,5 мм.	10 М	44,00000
1.1.8	Сталь швеллерная обычная, марки: 18сп № 12-40 (12)	Т	0,50000
1.1.9	Электрическая стационарная цепная таль GEARSEN DHS 2060 2000кг	ШТ	1,00000
1.1.10	Колесо большегрузное поворотное 200 мм - SCp 80	ШТ	4,00000
1.1.11	Краска разметочная дорожная: , марка "Ак-Дор 1.01", цвет желтый	КГ	7,00000
1.1.12	Уайт-спирит	КГ	2,00000
1.1.13	Частотный преобразователь ESQ-600-4T0055G/0075P 5.5/7.5кВт 380-460В	ШТ	4,00000
1.1.14	Автоматический выключатель ВА47-29 3P 63A 4,5кА х-ка С	ШТ	8,00000
1.1.15	Щит ЩМП 500x600x300мм IP65 с монтажной панелью	ШТ	2,00000
1.1.16	Кабель силовой с медными жилами и изоляцией из сшитого полиэтилена, не распространяющий горение, не содержащий галогенов, напряжением 1,0 кВ, марки: ПвПнг(А)-HF 4x4	1000 М	0,20000
1.1.17	Кабель силовой с медными жилами и изоляцией из сшитого полиэтилена, не распространяющий горение, не содержащий галогенов, напряжением 1,0 кВ, марки: ПвПнг(А)-HF 4x1,5.	1000 М	0,10000
1.1.18	Металлорукав в оболочке ПВХ P3-ЦП - 25 (50м) EKF	М	300,00000

Начальник производственно-технической службы:

подпись

З.А. Ахмедов

инициалы, фамилия

Руководитель группы по направлению:

подпись

З.М. Сагитов

инициалы, фамилия

Руководитель группы по направлению:

подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель:

подпись

М.А. Абдулаев

инициалы, фамилия