

**Филиал ПАО "РусГидро" -
"Дагестанский филиал"**
наименование гидроэлектростанции

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель директора - Главный инженер
должность технического руководителя

подпись

М.Ш. Магомедов
инициалы, фамилия

дата

**ВЕДОМОСТЬ
планируемых работ по ремонту
№ 99.241950**

Наименование работ: Текущий ремонт основного затвора №2 глубинного эксплуатационного водосброса Гунибской ГЭС

№ п/п	Наименование сборочных единиц (узлов, материалов и запасных частей), номенклатура планируемых работ	Объем планируемых работ	
		ед. изм.	кол-во
1	2	3	4
1	Текущий ремонт основного затвора №2 глубинного эксплуатационного водосброса Гунибской ГЭС (РЗ № 241950).		
Услуги			
1.1	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой (Покраска затвора, штангов, крышек и других металлических конструкций).	10м2	48,00000
1.2	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой (Покраска затвора, штангов, крышек и других металлических конструкций)	10м2	48,00000
1.3	Снятие, установка железобетонных плит перекрытия пазов затворов Прим При выполнении работ по прокладке переходных мостков через пролет и устройство дополнительных ограждений 1,08 применительно к крышкам металлическим	тонна железобетонных конструкций	1,00000
1.4	Ремонт лакокрасочного покрытия: на 1-й слой. (Покраска первого слоя пазовые конструкции затвора и закладные части проема) работы на высоте.	10м2	20,00000
1.5	Ремонт лакокрасочного покрытия: на каждый последующий слой. (Покраска первого слоя пазовые конструкции затвора и закладные части проема) работы на высоте.	10м2	20,00000
1.6	Зачистка гибов или околосшовной зоны сварных соединений трубопроводов до металлического блеска (подготовка для выполнения работ по контролю за металлом) применительно к шлифровке забральной балки затвора на глубину 2мм.	дм2	60,00000
1.7	Замена резинового уплотнения (профиль тип 2) по периметру затвора с восстановлением выравнивающего слоя и вулканизацией стыковых и угловых швов: длина пролета свыше 6 до 8 м, уплотнение горизонтальное применительно к верхнему и низкому горизонтальной резине Прим.1 При выполнении работ по установке новых крепежных элементов без прижимных планок 1,15	1 пог.м	4,00000
1.8	Замена резинового уплотнения (профиль тип 2) по периметру затвора с восстановлением выравнивающего слоя и вулканизацией стыковых и угловых швов: длина пролета свыше 4 до 6 м, уплотнение вертикальное применительно к левому и правому вертикальной резине Прим.1 При выполнении работ по установке новых крепежных элементов без прижимных планок 1,15	1 пог.м	7,50000
1.9	Изготовление щитов наружной обшивы котла, масса металлоконструкции: до 0,2 т	т	1,60000
1.10	Снятие и установка щитов обшивы котла, масса металлоконструкции: до 0,2 т применительно к монтажу и демонтажу щитов над проемом.	т	1,60000
1.11	Сборка и разборка инвентарных и металлических лесов	т	0,50000
1.12	Замена резинового уплотнения сегментных и секторных затворов: уплотнительное устройство с резиновым профилем, тип 2, ножевое Прим.1 При выполнении работ по установке новых крепежных элементов без прижимных планок 1,15	1 пог.м уплотнения	4,00000

1	2	3	4
1.13	Смазка входных валов и цепей механизма встряхивания осадительных электродов Применительно к смазке валов, колец штанги.	механизм	1,00000
1.14	Смазка входных валов и цепей механизма встряхивания осадительных электродов применительно к смазке колес затвора	механизм	4,00000
1.15	Маневрирование затвора и решетки в пазу два раза	1т конструкции	29,50000
Материалы Подрядчика			
1.1	Салфетки хлопчатобумажные	М2	10,00000
1.2	Уайт-спирит	КГ	25,00000
1.3	Краска ЭП1236 RAL8012 Красно-коричневый (двухкомпонентный).	КГ	350,00000
1.4	Ксилол	КГ	35,00000
1.5	Доски необрезные хвойных пород длиной: 4-6,5 м, все ширины, толщиной 50 мм, II сорта	М3	2,00000
1.6	Шпилька-саморез М8-100	100 ШТ	2,00000
1.7	Болт М-16-6gx70.23 20x13 -45шт ГОСТ 7805-70 (0.015/1шт-3,6кг общ. масса)	ШТ	24,00000
1.8	Болт М-20-6gx180.23 20x13 -32шт ГОСТ 7798-70 (0.32/1шт-13кг общ. масса)	ШТ	41,00000
1.9	Болт М-20-6gx120.23.20x13 -96шт ГОСТ 7798-70 (0.44/1шт-35кг общ. масса)	ШТ	96,00000
1.10	Болт М-20-6gx150.23.20x13 -4шт ГОСТ 7798-70 (0.44/1шт-1,76кг общ. масса)	ШТ	4,00000
1.11	Гайка М-12-6Н23.20x13 -4шт ГОСТ 5915-70 (0.016/1шт-0,064кг общ. масса)	ШТ	4,00000
1.12	Гайка М-16-6Н23.20x13 -24шт ГОСТ 5915-70 (0.038/1шт-0,091кг общ. масса)	ШТ	24,00000
1.13	Уплотнение Изделие 1-ХIIа ТУ-2539-019-00152106-00 -20x70x3295 2шт -8,6кг	ПОГ М	7,50000
1.14	Уплотнение Изделие 1-ХIIа ТУ-2539-019-00152106-00 -20x70x3384 1шт -4,4кг (1п.м./2,03кг)	ПОГ М	4,00000
1.15	Уплотнение Изделие 1-ХIIа ТУ-2539-019-00152106-00 -20x150x70 4шт -0,8кг(1п.м./4кг)	ПОГ М	2,00000
1.16	Уплотнение Изделие 1-ХIIа ТУ-2539-019-00152106-00 -20x150x3384 1шт -9,1кг (1п.м./4кг)	ПОГ М	4,00000
1.17	Уплотнение Изделие 2-Ив- IIв -1 ТУ-2539-019-00152106-00 L-2484 1шт -13кг (1п.м./6,1кг)	ПОГ М	3,50000
1.18	Уплотнение Изделие 2-Ив- IIв -1 ТУ-2539-019-00152106-00 L-2847 2шт -24кг(1п.м./6,1кг)	ПОГ М	3,50000
1.19	Уплотнение Изделие 2-Ив- IIв-2 ТУ-2539-019-00152106-00 450x450 2шт 7,2 (1п.м./6 кг)	ШТ	2,00000
1.20	Смазка АМС-1 ГОСТ 2712-75	КГ	6,00000
1.21	Гайка М-20-6Н23.20x13 -148шт ГОСТ 5915-70 (0.071/1шт-10кг общ. масса)	ШТ	150,00000
1.22	Шайба 12 3x13 -24шт ГОСТ 6402-70 (0.003/1шт-0,065кг общ. масса)	ШТ	4,00000
1.23	Шайба А.16.02 Ст3,016 -24шт ГОСТ 6958-78 (0.04/1шт-0,065кг общ. масса)	ШТ	25,00000
1.24	лента фум ту 6-05-1388-86 0,10x10	КГ	1,00000
1.25	Смазка ЦИАТИМ-203	КГ	10,00000

Начальник производственно-
технической службы:

подпись

З.А. Ахмедов

инициалы, фамилия

Руководитель группы по
направлению:

подпись

инициалы, фамилия

Руководитель группы по
направлению:

подпись

инициалы, фамилия

Исполнитель:

подпись

инициалы, фамилия