



Филиал ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Калугаэнерго»

Утверждаю:

Исполняющий обязанности
директора филиала


/А.Ю. Митюхин/

15.06.2026г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на **Выполнение работ по ремонту грузоподъемных механизмов**

(наименование работ)

филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Калугаэнерго»

Лот № 3000407

Калугаэнерго

2026

1. Общая информация об объекте закупки

1.1. Выполнение работ по ремонту грузоподъемных механизмов (далее – ГПМ).

1.2. Срок ремонта не должен превышать 15 (пятнадцати) календарных дней с момента получения заявки от Заказчика.

1.3. Место расположения ГПМ:

– Калужская область, г. Калуга, ул. Грабцевское шоссе, д.35;

– Калужская область, г. Киров, ул. Жмакина, д.26;

– Калужская область, г. Калуга, ул. С. Щедрина, д.78;

– Калужская область, г. Обнинск, Киевское шоссе, 108 км.

1.4. Срок оказания работ: с момента заключения договора, но не позднее 31.12.2027г.

2. Порядок оказания работ

2.1. Подрядчик оказывает работы по ремонту ГПМ в полном объеме, согласно требованиям нормативных документов: ГОСТ 18322-2016 «Система технического обслуживания и ремонта техники», со строгим соблюдением технологий ремонта агрегатов, в соответствии с действующими инструкциями по ремонту и эксплуатации заводов-изготовителей.

2.2. Ремонт ГПМ Заказчика производится Подрядчиком на основании заявки Заказчика. Подрядчик обязан обеспечить прием заявки на оказание работ по электронной почте, или по телефону, или с использованием специализированного программного обеспечения Исполнителя, или через интернет-сайт или любым иным способом.

2.3. Работы по ремонту ГПМ Заказчика, производятся в сервисном центре Подрядчика, расположенном в городе Калуга Калужской области. В случае расположения сервисного центра за пределами города Калуги, транспортировка ГПМ до сервисного центра Подрядчика и обратно производится за счет сил и средств Подрядчика.

3. Условия оказания работ

3.1. Приемка ГПМ Заказчика на ремонт осуществляется по заявке Заказчика в сервисном центре Подрядчика, но не позднее 1 (одного) рабочего дня с момента подачи заявки. В случае, если сервисный центр Подрядчика располагается за пределами города Калуги, в таком случае, приемка ГПМ производится на производственной базе Заказчика с дальнейшей транспортировкой ГПМ до сервисного центра Подрядчика и обратно, за счет сил и средств Подрядчика.

3.2. До начала оказания работ Подрядчик обязан принять и осмотреть ГПМ Заказчика и составить приемо-сдаточный акт, в котором указать комплектность, а также видимые наружные повреждения и дефекты, в случае их наличия. Приемо-сдаточный акт подписывается уполномоченным лицом Подрядчика и уполномоченным представителем Заказчика по Доверенности или заверяется печатью.

3.3. По результатам предварительных диагностических мероприятий, перед выполнением ремонтных работ, Подрядчик обязан согласовать с Заказчиком перечень, трудоемкость и сроки выполнения работ и оформить дефектную ведомость на работы (приложение №5 к Договору). В ней указываются: реквизиты Подрядчика и Заказчика, перечень выполняемых работ с указанием количества норма-часов, применяемых запасных частей (с указанием каталожных номеров) и материалов, единицы измерения, количество и стоимости. Дефектная ведомость подписывается уполномоченным лицом Подрядчика и уполномоченным представителем Заказчика по Доверенности или заверяется печатью.

3.4. В случае, если самостоятельное передвижение ГПМ Заказчика невозможно по причинам, связанным с характером поломки, то Подрядчик обязан по выбору Заказчика обеспечивать возможность выезда ремонтной бригады к месту нахождения ГПМ для проведения ремонта или доставку своими силами к месту ремонта после получения заявки от Заказчика.

3.5. Выездная ремонтная бригада должна быть обеспечена необходимым диагностическим оборудованием и инструментом для осуществления ремонта ГПМ Заказчика. Подрядчик, в случае выполнения работ на объекте Заказчика, обеспечивает доставку запасных частей и расходных материалов своим транспортом и за свой счет.

3.6. В случае обнаружения Подрядчиком в ходе выполнения работ скрытых дефектов, их устранение осуществляется Подрядчиком только по письменному согласованию с Заказчиком. Заказчик вправе не оплачивать дополнительные работы, оказанные без его согласия. Срок согласования дополнительных работ Заказчиком не более 1 (одного) рабочего дня с внесением изменений в дефектную ведомость, оформленную при диагностических мероприятиях Подрядчиком.

3.7. При выполнении работ по ремонту ГПМ, Подрядчик обязан использовать запасные части, узлы, агрегаты, смазочные материалы и технические жидкости, рекомендованные заводом изготовителем данной для марки ГПМ, быть новыми, ранее не использованными. Работы должны быть оказаны с применением запасных частей, узлов, агрегатов, смазочных материалов и технических жидкостей, предоставляемых Подрядчиком. На все запасные части, узлы, агрегаты, смазочные материалы и технические жидкости должны иметься необходимые сопроводительные документы (сертификат соответствия/паспорт качества) и предоставляться гарантия не менее срока, установленного заводом изготовителем.

3.8. Заказчик, либо его представитель вправе присутствовать при осуществлении ремонта, проверять ход и качество выполнения работ. Подрядчик обязан обеспечить доступ представителя Заказчика на территорию, где выполняются работы.

3.9. Подрядчик принимает ГПМ на ремонт, обеспечивая сохранность данного средства Заказчика, вместе со специальным оборудованием и государственными регистрационными знаками, установленными на ГПМ. Подрядчик гарантирует Заказчику сохранности, а также не использование и не применение ГПМ и установленного на него специального оборудования в своих целях. В случае неисполнения данных обязательств Подрядчик несет ответственность, в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

4. Порядок приемки оказанных работ

4.1. После выполнения работ по ремонту на территории Подрядчика, приемка работ должна быть организована в отапливаемом помещении, при освещении, достаточном для обнаружения мелких дефектов лакокрасочного покрытия ГПМ и дефектов иного характера. Помещение, в котором осуществляется приемка ГПМ, должно быть оборудовано подъемником или осмотровой канавой для обследования ГПМ.

4.2. Приемка ГПМ после ремонта производится уполномоченным представителем Заказчика в течение текущего или следующего рабочего дня с момента оповещения Подрядчиком Заказчика.

4.3. Одновременно с ГПМ, но не позднее, чем в течение 3 (трех) рабочих дней после передачи Технического средства, Подрядчик предоставляет Заказчику комплект отчетной документации: заказ-наряд, счет, счет-фактуру (за исключением лиц, применяющих специальные налоговые режимы и не являющихся плательщиками НДС), документ о приемке (акт/акт приемки выполненных работ), составленный и подписанный Подрядчиком в двух экземплярах, Акт приема-передачи ГПМ и сопроводительные документы (сертификат соответствия/паспорт качества) на установленные запасные части, узлы, агрегаты, смазочные материалы и технические жидкости.

4.4. После выполнения работ по ремонту, Подрядчик обязан вернуть Заказчику замененные (неисправные) агрегаты, узлы, детали, запасные части, остатки расходных материалов в упаковке от соответствующих установленных новых запасных частей или расходных материалов.

5. Объем и сроки гарантий качества

5.1. Подрядчик должен гарантировать качество выполненных работ по ремонту и соответствие технического состояния ГПМ после выполненных работ требованиям, установленным законодательством Российской Федерации, при условии соблюдения Заказчиком правил эксплуатации ГПМ и своевременном прохождении планового технического обслуживания в соответствии с требованиями завода-изготовителя.

5.2. Срок гарантии качества работ по ремонту должен быть не менее 6 (шести) месяцев со дня подписания документа о приемке (акта/акта приемки выполненных работ) или более, если это установлено гарантийными обязательствами завода-изготовителя.

5.3. Гарантийный срок на все запасные части (за исключением быстро изнашиваемых и расходных материалов) составляет 12 (двенадцать) месяцев с даты подписания документа о приемке (акта/акта приемки выполненных работ).

6. Требования к безопасности оказания работ, используемым материалам и оборудованию

6.1. Работы по ремонту ГПМ Заказчика должны оказываться в соответствии с:

- Требованиями действующих государственных стандартов и технических регламентов;
- Федеральным законом от 10.12.1995 № 196-ФЗ «О безопасности дорожного движения»;
- ГОСТ 33997-2016 «Межгосударственный стандарт. Колесные транспортные средства. Требования к безопасности в эксплуатации и методы проверки» (введен в действие Приказом Росстандарта от 18.07.2017 № 708-ст);
- Приказом Минтруда России от 09.12.2020 N 871н «Об утверждении Правил по охране труда на автомобильном транспорте»;
- РД 03112178-1023-99 «Сборник норм времени на техническое обслуживание и ремонт легковых, грузовых автомобилей и автобусов. Том I» (утв. Минтранс РФ);
- Приказ Ростехнадзора от 26.11.2020 № 461 «Об утверждении федеральных норм и правил в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения»;
- Приказ Ростехнадзора от 22.01.2024 N 16 «О внесении изменений в федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 26 ноября 2020 г. N 461»;
- ГОСТ 18322-2016 «Система технического обслуживания и ремонта техники»;
- ГОСТ 33166.1— 2020 «КРАНЫ ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ. Требования к механизмам. Часть 1. Общие положения»;

6.2. Подрядчик обязан контролировать соблюдение своими сотрудниками техники безопасности и охраны труда при выполнении работ по ремонту ГПМ Заказчика.

6.3. После выполненных работ техническое состояние ГПМ по предельно допустимым значениям параметров, влияющих на безопасную эксплуатацию, должно соответствовать требованиям нормативных актов, указанных в п. 6.1. настоящего Технического задания.

6.4. Материалы и оборудование, используемые при ремонте ГПМ, должны соответствовать требованиям завода изготовителя к таким материалам и оборудованию. Применение материалов и оборудования в нарушение технологии завода изготовителя не допускается.

6.5. Используемые комплектующие детали, запасные части и расходные материалы должны соответствовать требованиям действующих государственных стандартов, технических условий, пожарной безопасности и другим нормативным актам Российской Федерации.

6.6. Оборудование, узлы, детали, материалы, применяемые при выполнении работ по ремонту и устанавливаемые на ГПМ, должны быть новыми, невосстановленными, не бывшими в употреблении, серийно выпускаемыми.

6.7. Перечень запчастей и материалов, планируемых к использованию при выполнении работ по ремонту ГПМ приведен в п. 8 настоящего Технического задания.

6.8. При выполнении работ по ремонту ГПМ, по предварительному согласованию с Заказчиком, Подрядчик может использовать запасные части, не указанные в п. 8 настоящего Технического задания, но обязательно все узлы, агрегаты, запасные части, смазочные материалы и технические жидкости должны быть отражены в дефектной ведомости и согласованы Сторонами.

7. Виды работ

№ п/п	Вид работ	Ед. изм.
1	Ремонт ГПМ	н/час

8. Перечень, запасных частей, узлов, агрегатов.

№ п/п	Наименование запасных частей	Артикул
1	Секция стрелы средняя	КС-45717.61.600
2	Основание стрелы	КС-45717.61.500
3	Секция стрелы верхняя	КС-45717.61.700
4	Рама поворотная	КС-45717-1Р.50.000
5	Рама поворотная	КС-45717.50.000
6	Балка задняя нижней рамы	КС-45717-1Р.30.050
7	Вал МП-05-4202010 (КАМАЗ),	КС 45717, КС 45717-1
8	Токосъемник	КС-45717К-1.80.200
9	Опорно-поворотное устройство	КС-45717
10	Опора КС-45717.31.500-1	КС-45717.31.500-1
11	Механизм поворота КС-45717.28.100	КС-45717.28.100
12	Балка задняя нижней рамы	КС-45717-1Р.30.050
13	Втулка основания стрелы для автокрана	КС-45717.62.521
14	Блок 315x125 сталь для автокрана	У.2.24.63.026
15	Ось гидроцилиндра подъема стрелы для автокрана	КС-45717.63.005
16	Шестерня к механизму поворота (14 зуб.) для автокрана	КС-4572.28.101
17	Ограничитель механизма подъема груза на КС-55717	ОМППГ-1
18	Подпятник под опору для автокрана	КС-45717
19	Ограничитель опускания крюка для автокрана ИВАНОВЕЦ КС-45717 (25т)	КС-35714.26.500
20	Насос ручной для автокрана	КС-45717.83.700-1
21	Блок канатный без подшипника под двойной канат (двухручейный блок) на автокран КС-45717 (сталь)	КС-45717.61.161
22	Канат задвижения для автокрана	КС-45717.61.140
23	Канат задвижения на КС-45717	КС-54712-63.280-1
24	Ось основания стрелы для автокрана	КС-45717.63.003
25	Токосъемник кольцевой КС-45717 для автокрана ИВАНОВЕЦ КС-45717	КС-45717К.80.200
26	Кронштейн для автокрана	КС-45717.61.200
27	Ось основания стрелы в сборе для автокрана	КС-45717.63.003
28	Крюк для автокрана	20А
29	Подвеска крюковая на гусек для автокрана	КС-3577А.66.300
30	Надрамник для автокрана	КС-45717К.21.400-1
31	Канат задвижения для автокрана	КС-45717.61.130

32	Канат выдвижения для автокрана	КС-45717.61.130
33	Гидромоторы/гидронасосы нерегулируемые для автокрана	310.112
34	Крюковая подвеска (25т.) для автокрана «Ивановец» КС-45717	КС-45717.64.300
35	Барабан грузовой лебедки в сборе КС-35714, КС-45717	КС-45717.26.110
36	Гидроцилиндр выдвижения выносных опор АК-25 на КС 54711, КС-45717 1Р	КС-45717.31.300-6-01(63x50x1880)
37	Гидроцилиндр вывешивания крана на автокран «Ивановец» КС-45717	КС-45717.31.200-2(125x100x580)
38	Гидрозамок опоры для автокрана	КС-45717.31.400
39	Комплект трубок маслопровода к опорам для автокрана	КС-45717
40	Гидрораспределитель основных операций (КС-45717)	У063.00.000-3-02
41	Комплект плит скольжения КС-45717-1Р	КС-45717-1Р
42	Редуктор лебедки автокрана	1Ц2У-250-31.5-11
43	Гидроцилиндр подъема стрелы	КС-45717-1Р.63.400
44	Гидроцилиндр выдвижения стрелы автокрана	КС-45717.63.900-1 (125x100x6000)
45	Опорно-поворотное устройство	ОП-1451.2(3).1.8.3.Ш.У1
46	Кронштейн для автокрана КС-3577	КС-3577.26.007
47	Блок 315x125 сталь для автокрана	У.2.24.63.026
48	Втулка основания стрелы для автокрана	КС-35714.63.514
49	Ограничитель опускания крюка для автокранов Ивановец КС-35714, КС-35715	КС-35714.26.500
50	Канат задвижения для автокрана	КС-35714.63.130
51	Токоъемник кольцевой КС-35714 для автокрана ИВАНОВЕЦ КС-35714	КС-35714.80.200
52	Установка прижимного ролика для автокрана	КС-35714.56.000-1
53	Канат выдвижения для автокрана	КС-35714.63.120
54	Гидромоторы/гидронасосы нерегулируемые для автокрана	310.2.112. ...
55	Крюковая обойма (для КС-35714, КС-35715; 16т)	КС-3578.63.300(18А)
56	Барабан грузовой лебедки в сборе КС-35714	КС-45717.26.110
57	Гидромоторы регулируемые для автокрана	303.3.112.501.002
58	Гидроцилиндр подъема стрелы габариты 2000x302x302 (мм) масса 436 кг для автокрана	Ц.51.000 (200x160x1400)
59	Гидроцилиндр выдвижения выносных опор автокрана	ГЦА.01.000 (63x40x1490)
60	Гидробак КС-35714	КС-35714.83.500
61	Гидрораспределитель основных операций (КС-45717)	У063.00.000-3-02
62	Комплект плит скольжения на КС-35714, КС-35715 (3 сек. Ивановец)	КС-35714.63.113-1

63	Секция стрелы средняя	КС-35714.63.600-1
64	Основание стрелы	КС-35714.63.500
65	Секция стрелы верхняя	КС-35714.63.700-1
66	Основание стрелы	КС5571363500-3
67	Средняя секция	КС5571363600-3
68	Верхняя секция	КС5571363700-3
69	Подпятник в сборе	КС5571300100
70	Гидроцилиндр	КС55713-2 31300 -5
71	Гидроцилиндр	КС55713-2 31300 -2-03
72	Г/цилиндр подъема стрелы	КС55713-3 63400-2-01
73	Г/цилиндр выдвижения стрелы	КС55715 63800-3-01
74	Гидроцилиндр	КС55715 63900-3-01
75	Г/цилиндр вывешивания крана	КС55713-2 31200-2
76	Гидробак	КС55713-5 83320-7
77	Соединение вращающееся	КС55713-5 83500-7
78	Опора поворотная	КС55713 17100-5
79	Бур лопастной	БК-01203
80	Вращатель	БМ-302Б.09.50.000
81	КОМ коробка отбора мощности	БМ-302Б.02.03.000
82	лебедка	БКМ-515.30.10.2000
83	Коробка отбора мощности	БМ-302Б.02.03.000
84	Коробка раздаточная с лебедкой	БМ-202А.02.02.000
85	Штанга бурильная	БКМ-317А.40.24.2000
86	Фрикцион	БМ-205В.02.02.600
87	Гидроцилиндр	БМ-305А.04.03.000А
88	Рама	БКМ-317А.40.12.1000
89	Рама	БК-82.01.01.000А-01
90	Вращатель	БМ-302Б.09.50.000
91	Фрикцион	БМ-205.02.02.200
92	Вращатель	БМ-205Д.20.22.000
93	Вращатель	БМ-205Д.20.22.000-01
94	Вращатель	БМ-205Д.20.22.000-02
95	Вращатель	БМ-302Б.09.50.000
96	Коробка отбора мощности	БМ-302Б.02.01.000А
97	Гидроцилиндр	БМ-205В.04.00.100
98	МБШ-818.21.10.0000 Рама	МБШ-818.21.10.0000
99	Мачта бурильная	БКМ-515А.30.21.0000
100	Ограждение фрикциона	БКМ-317.40.10.0500

101	Гидрозамок	ЗГ-80.50x1090.11.000-01
102	Гидрозамок	ЗГ-80.50x220.12.040
103	Гидромотор планетарный	МГП-100
104	Гидромотор планетарный	МГП-160
105	Гидромотор планетарный	МГП-160-01
106	Гидромотор планетарный	МГП-160Ш
107	Гидромотор планетарный	МГП-80
108	Гидромотор планетарный	МГП-80К
109	Гидромотор планетарный	МГПК-80
110	Гидромотор планетарный	МГПК-80К
111	Гидромотор планетарный	МГПУ-80
112	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.22-01
113	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.22-02
114	Гидроцилиндр верхнего колена	ЦГ-80.50x1090.11-01
115	Гидроцилиндр выдвижения стрелы	ЦГ-70.56x3700.83
116	Гидроцилиндр горизонтирования	ЦГ-50.25x220.11
117	Гидроцилиндр горизонтирования	ЦГ-63.40x253.22
118	Гидроцилиндр нижнего колена	ЦГ-160.90x1240.11
119	Гидроцилиндр опор	ЦГ-63.40x735.22
120	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.12
121	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.22
122	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x475.11
123	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x900.22
124	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x915.22
125	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-100.60x1020.11
126	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-100.60x840.22
127	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-110.63x1050.11
128	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-140.100x1310.22
129	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-160.90x1225.11
130	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-160.90x1225.11-01
131	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-80.50x1220.11
132	Гидроцилиндр рукояти	ЦГ-120.60x1020.11
133	Гидроцилиндр с обратной люлькой	ЦГ-60.30x220.12
134	Гидроцилиндр слежения	ЦГ-80.50x220.12
135	Гидроцилиндр стабилизации	ЦГ-63.40x200.11
136	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГ-80.60x4000.98
137	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГ-90.80x6200.60
138	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГТ-3-80.70.80
139	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.12
140	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x1090.22
141	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x475.11
142	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x900.22

143	Гидроцилиндр опор	ЦГ-80.50x915.22
144	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-100.60x1020.11
145	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-100.60x840.22
146	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-110.63x1050.11
147	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-140.100x1310.22
148	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-160.90x1225.11
149	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-160.90x1225.11-01
150	Гидроцилиндр подъема стрелы	ЦГ-80.50x1220.11
151	Гидроцилиндр рукояти	ЦГ-120.60x1020.11
152	Гидроцилиндр с обратной люлькой	ЦГ-60.30x220.12
153	Гидроцилиндр слежения	ЦГ-80.50x220.12
154	Гидроцилиндр стабилизации	ЦГ-63.40x200.11
155	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГ-80.60x4000.98
156	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГ-90.80x6200.60
157	Гидроцилиндр телескопирования	ЦГТ-3-80.70.80
158	Золотник гидрораспределителя	6594944
159	Проставочная шайба тормозных дисков грузовой лебёдки	7841212
160	Рем/комплект г/ц подъема стрелы	878797
161	Рем/комплект г/ц выдвижения стрелы	87411565
162	Рем/комплект г/ц аутригера	959584
163	Рем/комплект г/ц подъема стрелы пантографа	5684684
164	Замок с ключом 3 положения	5844851
165	Рукав ROCKMASTER/	1SC DN 06 WP=260bar (EN857)
166	Рукав ROCKMASTER/	1SC DN 10 WP=225bar (EN857)
167	Рукав ROCKMASTER/	1SC DN 12 WP=275bar (EN857)
168	Рукав в сборе РВД	2SN DN 12 P=275 L=1400 + 2фитинг
169	Рукав в сборе РВД	2SC DN 06 P=400 L=2420 + 2фитинг
170	Рукав в сборе РВД	2SC DN 06 P=400 L=500 + 2фитинг
171	Рукав в сборе РВД	2SC DN 08 P=350 L=500 + 2фитинг
172	Рукав в сборе РВД	2SC DN 12 P=275 L=1670 + 2фитинг
173	Рукав в сборе РВД	2SC DN 10 P=330 L=2100 + 2фитинг
174	Рукав в сборе РВД	2SC DN 16 P=250 L=2300 + 2фитинг
175	Рукав в сборе РВД	2SC DN 20 P=215 L=1070 + 2фитинг
176	Уплотнение поршня	100-84,5-6,3
177	Уплотнение поршня	45-31-15,5
178	Уплотнение поршня	75-55-22,4
179	Уплотнение поршня	95-75-22,4
180	Уплотнение поршня	TPM 9008
181	Уплотнение поршня	TPM 9025
182	Уплотнение поршня/штока	K21 (60-70-10/11)
183	Уплотнение симметричное	045-155-6/7
184	Уплотнение статическое	GDS 2043
185	Уплотнение статическое	SSA (70.2-64-4.5)
186	Уплотнение штока	050-065.5-6.3
187	Уплотнение штока	60-70-10/11
188	Уплотнение штока	AS (40-55-10)
189	Уплотнение штока	AS (90-100-9/10)
190	Уплотнение штока	TTI 1543 (22-30-5,8/6,3)

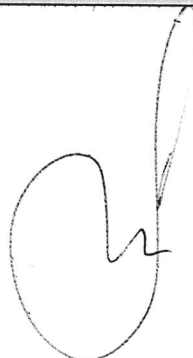
191	Уплотнение штока	ТТИ 1590 (35-43-5,8/6,3)
192	Уплотнитель штока	ТТИ 1610 (45-60-5,8/6,3)
193	Фильтр гидр.	F41P25M
194	Фильтр гидр.	FH-7011(9T8578)
195	Фильтр гидравлический	CFP10P25
196	Фильтр гидравлический	CFP12P25
197	Фильтр гидравлический	CFP41P25
198	Фильтр гидравлический	CSG10060P10A
199	Фильтр гидравлический	FY-5052
200	Фильтр гидравлический	MFX1002P25NBP01
201	Фильтр гидравлический	MU 250P10
202	Фильтр гидравлический	SH 62515
203	Фильтр гидравлический	TLE1473
204	Фильтр гидравлический	ZP3011
205	Фильтр гидравлический	ZP561
206	Фильтроэлемент	MF CCH301FD1
207	Фильтроэлемент	MF CRE100 FV1
208	Комплект РВД для автовышки	250.7889.235.012
209	Гидрозамок	VBPDE38A-PRC
210	Гидрозамок опор	KC-3577
211	Гидрозамок опор	KC-3577,83,200
212	Гидрозамок опоры	IS VBPS 7M12
213	Гидроцилиндр вывешивания крана	ЦГ-125,100x580,55
214	Кран двухходовой 1	89984
215	Кран ш д=50	989595
216	Насос шестеренный НШ50А-3Л	НШ50А-3Л

9. Меры по предоставлению национального режима

Основание: постановление Правительства Российской Федерации от 23.12.2024 №1875 «О МЕРАХ ПО ПРЕДОСТАВЛЕНИЮ НАЦИОНАЛЬНОГО РЕЖИМА ПРИ ОСУЩЕСТВЛЕНИИ ЗАКУПОК ТОВАРОВ, РАБОТ, УСЛУГ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ГОСУДАРСТВЕННЫХ И МУНИЦИПАЛЬНЫХ НУЖД, ЗАКУПОК ТОВАРОВ, РАБОТ, УСЛУГ ОТДЕЛЬНЫМИ ВИДАМИ ЮРИДИЧЕСКИХ ЛИЦ».

Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024.	
ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
33.12.15.000	Не применяется

Начальник службы МиТ филиала



А.И. Федькин