

АО "ЧиркейГЭСстрой"

ул. Гагарина, д. 2Н, помещ. 93,
п. Иноземцево, г.о. город-курорт Железноводск,
Ставропольский край, Российская Федерация, 357431

т.: +7 (495) 122 05 55 (7937)
моб .: +7 (928) 500 2976

chges@chges.ru
www.chges.ru

от 22.07.2026 № 21/2362

На № _____ от _____

О направлении запроса ТКП

**Запрос технико-коммерческих предложений
в рамках Упрощенной закупки**

1. АО «ЧиркейГЭСстрой» (далее – Заказчик) сообщает о проведении анализа технико-коммерческих предложений потенциальных поставщиков в рамках упрощенной закупки на право заключения договора **ОКПД 2 25.11.99.000 Изготовление и поставка металлоконструкций и гидромеханического оборудования для объекта «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация Этап 4»**. Направляем настоящим утвержденный запрос технико-коммерческих предложений.
2. Подробные требования к продукции (в том числе, сведения об объеме, месте, сроках поставляемой продукции) приведены в приложении 1 к настоящему запросу; существенные условия будущего договора (в том числе, условия оплаты и гарантийных обязательств) – см. приложение 2 к настоящему запросу.
3. Единственным критерием выбора контрагента, с которым впоследствии будет заключен договор при условии соответствия поставщика (см. п. 4 настоящего запроса) и технико-коммерческого предложения поставщика установленным требованиям Заказчика (см. п.6 настоящего запроса и приложения к нему), является цена договора (без учета НДС).
4. Наличие гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договора, в том числе наличие регистрации, отсутствие банкротства, стадии ликвидации или приостановления деятельности и отсутствие судебных разбирательств по взысканию задолженности (необоснованного обогащения) за ненадлежащие исполнения обязательств поставщиком перед Заказчиком являются обязательными условиями для заключения договора с поставщиком по результатам настоящей упрощенной закупки.
5. Настоящий запрос не является публичной офертой и не влечет за собой возникновения каких-либо обязательств для Заказчика. Рассмотрение Заказчиком поступивших технико-коммерческих предложений не предполагает какого-либо информирования (в т.ч. публичного) лиц, подавших такие предложения, а также любых иных лиц о результатах произведенного рассмотрения, за исключением выбранного по результатам анализа контрагента с целью согласования и заключения с ним договора.

6. Ответ с технико-коммерческим предложением должен быть оформлен на официальном бланке Поставщика с указанием и заверен подписью уполномоченного лица, а также печатью организации (при наличии), и в обязательном порядке содержать следующую информацию:
- дату направления предложения, наименование Поставщика, адрес местонахождения, ИНН, паспортные данные [для физических лиц], контактные номер телефона, e-mail;
 - гарантии (декларация) наличия у Поставщика гражданской правоспособности в полном объеме для заключения и исполнения договора, в том числе наличие регистрации, отсутствие банкротства, стадии ликвидации или приостановления деятельности;
 - подробное описание предлагаемой к поставке продукции с указанием количества, конкретных технических и функциональных характеристик, подтверждающее соответствие установленным требованиям (см. приложение 1 к настоящему запросу);
 - сроки поставки продукции, подтверждающие соответствие установленным требованиям (см. приложение 1 к настоящему запросу);
 - согласие (допускается в форме декларации) Поставщика на условия будущего договора в соответствии с приложением 2 к настоящему запросу;
 - сроки и условия гарантийных обязательств в соответствии с установленными требованиями (см. приложение 1 к настоящему запросу);
 - информацию о производителе и стране происхождения предлагаемой к поставке продукции (для МТР);
 - информацию / документы, подтверждающие соответствие продукции и поставщика установленным дополнительным требованиям, указанным в приложении 1 к настоящему запросу;
 - цену предложения общую и за единицу в рублях (без учета НДС и с учетом НДС).
7. Срок подачи технико-коммерческих предложений: в соответствии с данными электронной площадки АО «РАД».
8. Предложения должны быть поданы посредством электронной торговой площадки АО «РАД» <https://tender.lot-online.ru> в соответствии с регламентом ЭТП

Приложения:

1. Технические требования к продукции;
2. Проект договора, планируемый к подписанию по результату закупки.

Генеральный директор



В.Е. Горшенин

Исп. Ахмедов А.М.

Приложение №1
к запросу АО «ЧиркейГЭСстрой»
от 22.07.2026 г. № 21/2362

Технические требования

ОКПД 2 25.11.99.000 Изготовление и поставка металлоконструкций и гидромеханического оборудования для объекта «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация Этап 4».

1. НАИМЕНОВАНИЕ ЗАКУПАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

ОКПД 2 25.11.99.000 Изготовление и поставка металлоконструкций и гидромеханического оборудования для объекта «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация Этап 4».

2. ЗАКАЗЧИК (ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ ЗАКАЗЧИКА)

АО «ЧиркейГЭСстрой».

Юридический адрес: 357430, РФ, Ставропольский край, г. Железноводск, п. Иноземцево, ул. Гагарина д. 2Н.

Почтовый адрес: 357430, РФ, Ставропольский край, г. Железноводск, п. Иноземцево, ул. Гагарина д. 2Н.

3. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ. СУЩЕСТВУЮЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

Целью закупки является изготовление и поставка металлоконструкций и гидромеханического оборудования для объекта «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация Этап 4».

4. ТРЕБОВАНИЯ К РАЗРАБОТКЕ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Разработанная техническая документация передается в электронном виде в формате PDF, и редактируемом формате DWG;

Право использования разработанной технической документации переходит Заказчику. Заказчик должен быть обеспечен документацией, необходимой и достаточной для изготовления и монтажа металлоконструкций по объекту Сенгилеевская ГЭС в соответствии с приложениями № 1 к настоящим Техническим требованиям.

Вся рабочая документация должна быть разработана по ГОСТам системы ЕСКД.

Другие разделы документации выполнены в соответствии с ГОСТ Р 21.1101 – 2013 «Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации».

Вся рабочая и проектная документация разрабатывается в соответствии с национальными, отраслевыми нормативно-техническими документами:

- СТО 70238424.27.140.013-2010 Механическое оборудование гидротехнических сооружений ГЭС. Условия создания. Нормы и требования;

- ГОСТ 15150-69. (с изменением 4.12. - 99). Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов, категорий, условия хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды;

- ГОСТ 12.1.004-91. «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;

- ГОСТ 12.1.038-82. «Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Предельно допустимые значения напряжения прикосновения и токов»;
- ГОСТ 12.2.003-91. «Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности»;
- Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок, утв. приказом Минтруда России от 24.07.2013 № 328н;
- Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (с изменениями на 12 апреля 2016 года);
- Правила устройства электроустановок (действующее издание);
- Технические правила ОАО «Трест Гидромонтаж» РД 34 02.028-2007

Механическое оборудование и специальные стальные конструкции гидротехнических сооружений. Изготовление, монтаж и приемка.

Рабочую документацию оформить в соответствии с требованиями ГОСТ Р 21.101-2020«Система проектной документации для строительства. Основные требования к проектной и рабочей документации», а также требованиями иных нормативных документов.

Электронные документы должны быть оформлены в соответствии с требованиями приказа Министерства строительства и жилищно-коммунального хозяйства РФ от 21.11.2014 № 728/пр «Об утверждении требований к формату электронных документов, представляемых для проведения государственной экспертизы рабочую документацию и (или) результатов инженерных изысканий».

Рабочая документация должна включать в себя:

Пояснительную записку.

Графическая часть:

- чертежи монтажных схем, с маркировкой и условными обозначениями;
- чертежи конструктивных узлов (примыкания, сопряжения, крепления элементов и т.п.) с привязкой элементов к геодезическим осям и отметкам;
- сборочные чертежи;
- детализованные чертежи;

Спецификация на материалы, изделия и детали;

Другие документы на усмотрение Разработчика.

Разработанная рабочая документация, передается заказчику на бумажном носителе в 4-х экземплярах. На электронном носителе в 2-х экземплярах (1-н экземпляр на DVD-R, 1-н экземпляр на USB-флеш-накопителе) в форматах специализированных программных продуктах, позволяющих редактировать указанные документы, и в формате «.pdf» (с возможностью копирования текста) в срок по установленному в договоре графику работ. Бумажная и электронная версии должны быть абсолютно идентичны, электронная версия должна быть структурирована в соответствии с бумажным носителем.

Все расчеты должны быть выполнены в соответствии с нормативной базой и документами, действующими на территории РФ.

Участник самостоятельно выполняет согласование рабочей документации с генеральным проектировщиком АО «Институт Гидропроект».

5. ТРЕБОВАНИЯ К ЗАКУПАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

Продукция должна соответствовать требованиям, установленным настоящими Техническими требованиями и изготавливаться в соответствии с выданной Заказчиком в производство рабочей документацией.

Поставщик должен обладать гражданской правоспособностью в полном объеме для заключения и исполнения Договора.

Поставщик должен обладать статусом «аккредитован» в соответствии с Положением об аккредитации ПАО «РусГидро».

Металлоконструкции должны быть изготовлены в соответствии:

- ГОСТ 23118-2019 «Конструкции стальные строительные»;

- СП 53-101-98 «Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций» и рабочей документацией (Приложение №1 к ТТ).

Работы по сварке металлоконструкций должны осуществляться аттестованными сварщиками НАКС с соответствующим уровнем допуска, подтверждённым удостоверениями. Контроль качества сварных швов проводится в соответствии с РД 03-606-03 и другими действующими нормативами. Вместе с поставляемой продукцией Поставщик обязан передать Заказчику полный комплект документов, подтверждающих качество сварных соединений, включая:

Протоколы визуально-измерительного контроля (ВИК) с указанием соответствия сварных швов требованиям ГОСТ 3242-79, СП 70.13330, РД 03-606-03;

Протоколы ультразвукового контроля (УЗК) аттестованной лабораторией с приложением дефектоскопических карт, выполненные в соответствии с ГОСТ 14782-86, в случае необходимости проведения неразрушающего контроля;

Заключения о качестве сварных соединений.

Документы должны быть подписаны ответственными лицами Поставщика (ОТК, руководителем работ) и заверены печатью организации.

Окончательный вес продукции определяется после разработки чертежей стадии КМД с учетом коэффициента равного до 10 % от общего веса металлоконструкций стадии КМ (1% на массу сварных швов и до 5,7 % для уточнения массы конструкций при разработке чертежей КМД. 3,3% на отходы согласно п.2.3 (Письма ГОССТРОЯ РФ от 28.07.93 N 12-188)

Все поставляемые металлоконструкции, изделия и детали должны соответствовать рабочей документации, выдаваемой Заказчиком в производство.

Все поставляемые металлоконструкции, изделия и детали должны быть обработаны антикоррозийной защитой в соответствии с рабочей документацией в том числе:

- с указаниями СП 72.13330.2016 "Защита строительных конструкций и сооружений от коррозии";

- актуализированная редакция СНиП 3.04.03-85, СП 28.13330.2017 Защита строительных конструкций от коррозии;

- актуализированная редакция СНиП 2.03.11-85 и техническими требованиями к системам антикоррозионных и огнезащитных покрытий;

- очистка поверхности перед грунтованием выполняется в соответствии с указаниями ГОСТ 9.402-2004 «Единая система защиты от коррозии и старения

Покрытия лакокрасочные. Подготовка металлических поверхностей к окрашиванию»;

- поверхности металлоконструкций должны иметь вторую степень очистки от окислов и первую степень обезжиривания по ГОСТ 9.402-2004. Степень агрессивности воздействия среды на конструкции – слабоагрессивная. Степень абразивной очистки по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 – Sa 2,5.

- применяемые системы антикоррозионных защитных покрытий должны быть совместимыми с огнезащитными составами, что должно подтверждаться действующим сертификатом соответствия техническому регламенту Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (ТР ЕАЭС 043/2017).

На сварные соединения металлоконструкций поставщик обязан выполнить ультразвуковой контроль соединений сварных соединений.

Продукция должна быть новой (произведенная не ранее 2026 года) и ранее не использованной.

Поставщик обязан выполнить маркировку металлоконструкций согласно чертежам раздела КМД.

Комплект крепежных изделий (метизы) должны иметь клеймо и маркировку.

Поставляемые конструкции и метизы должны подтверждаться паспортом и сертификатами на используемый материал на русском языке.

Подтверждением соответствия Продукции, предъявленным требованиям являются:

- Паспорт на продукцию;
- Документ о качестве;
- Сертификат соответствия.

Вся документация, указанная в пункте 4.4 оформляется и передаётся в момент поставки Заказчику на бумажном носителе в 1-м (одном) экз.

Документация, поставляемая с Продукцией, должна быть составлена на русском языке и должна соответствовать требованиям ГОСТ 2.601-2013 «Межгосударственный стандарт. Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы» и ГОСТ 2.610-2006 «Единая система конструкторской документации. Правила выполнения эксплуатационных документов»

Перечень, объем и технические характеристики закупаемой Продукции приведены в таблице 1.

Таблица 1

№ п/ п	Наименование	Ед. изм.	Кол-во	Стоимость ед., без НДС	Всего стоимость, без НДС
1	Металлические конструкции. Площадки ресиверов (1139.4.1-32-23-КМ1)	комплект	1		
2	Металлические лестницы и ограждения в турбинном зале здания ГЭС (1139.4.1-32-10.1-КМ7)	комплект	1		
3	Лаз герметичный (ОЗиМ-480)	комплект	1		
4	Крышка герметичная (ОЗиМ-481)	комплект	1		

4. СРОКИ ПОСТАВКИ ПРОДУКЦИИ

- 5.1. Начало поставки – с даты заключения договора, по заявкам Заказчика
- 5.2. Окончание поставки – 07.08.2026г.

6. УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ (ОТГРУЗКИ) ПРОДУКЦИИ

- 6.1. Место поставки: Российская Федерация, Ставропольский край, Шпаковский район, п. Приозерный, Сенгилеевская ГЭС.
- 6.2. Поставка Продукции производится по товарно-транспортным накладным, с возвратом Заказчиком одного экземпляра в адрес Поставщика с отметкой фактического веса Продукции. Датой поставки Продукции является дата подписания сторонами товарной накладной ТОРГ-12.
- 6.3. Поставка Продукции осуществляется силами и средствами Поставщика.

7. ТРЕБОВАНИЯ К ДОКУМЕНТАЦИИ ПО ЦЕНООБРАЗОВАНИЮ

Цена за единицу Продукции включает в себя все налоги, сборы и расходы, ж/д тариф, транспортные расходы и стоимость прочих услуг и расходов, связанных с поставкой Продукции.

Участник, подавший предложение в рамках закупки, в дополнение к согласию (декларации) на поставку продукции на условиях, указанных в рамках настоящих ТТ, должен предоставить предложение на поставку Продукции, в соответствии с таблицей № 1. В случае победы Участника величина предложенных им единичных расценок в составе заявки будет закреплена в Договоре.

8. ПРИЛОЖЕНИЕ:

8.1. Рабочая документация:

- 1139.4.1-32-23-КМ1 «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация. Этап 4. Площадка ресиверов. Металлические конструкции»

- 1139.4.1-32-10.1-КМ7 «Каскад Кубанских ГЭС. Сенгилеевская ГЭС. Комплексная реконструкция и модернизация. Этап 4. Металлические лестницы и ограждения в турбинном зале здания ГЭС»

- ОЗиМ-480

- ОЗиМ-481