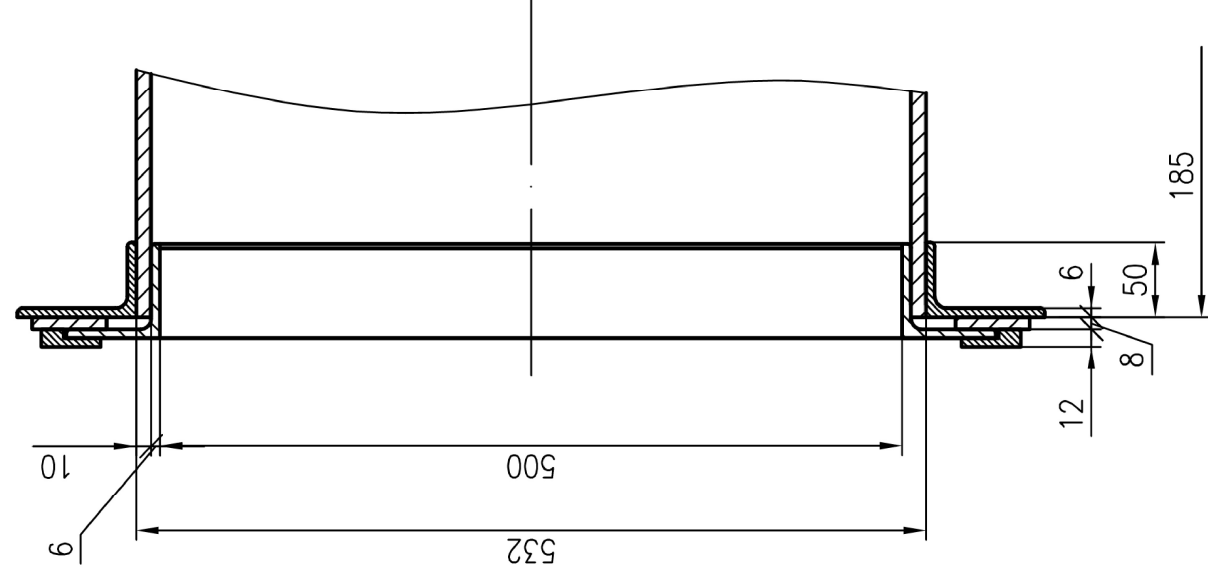
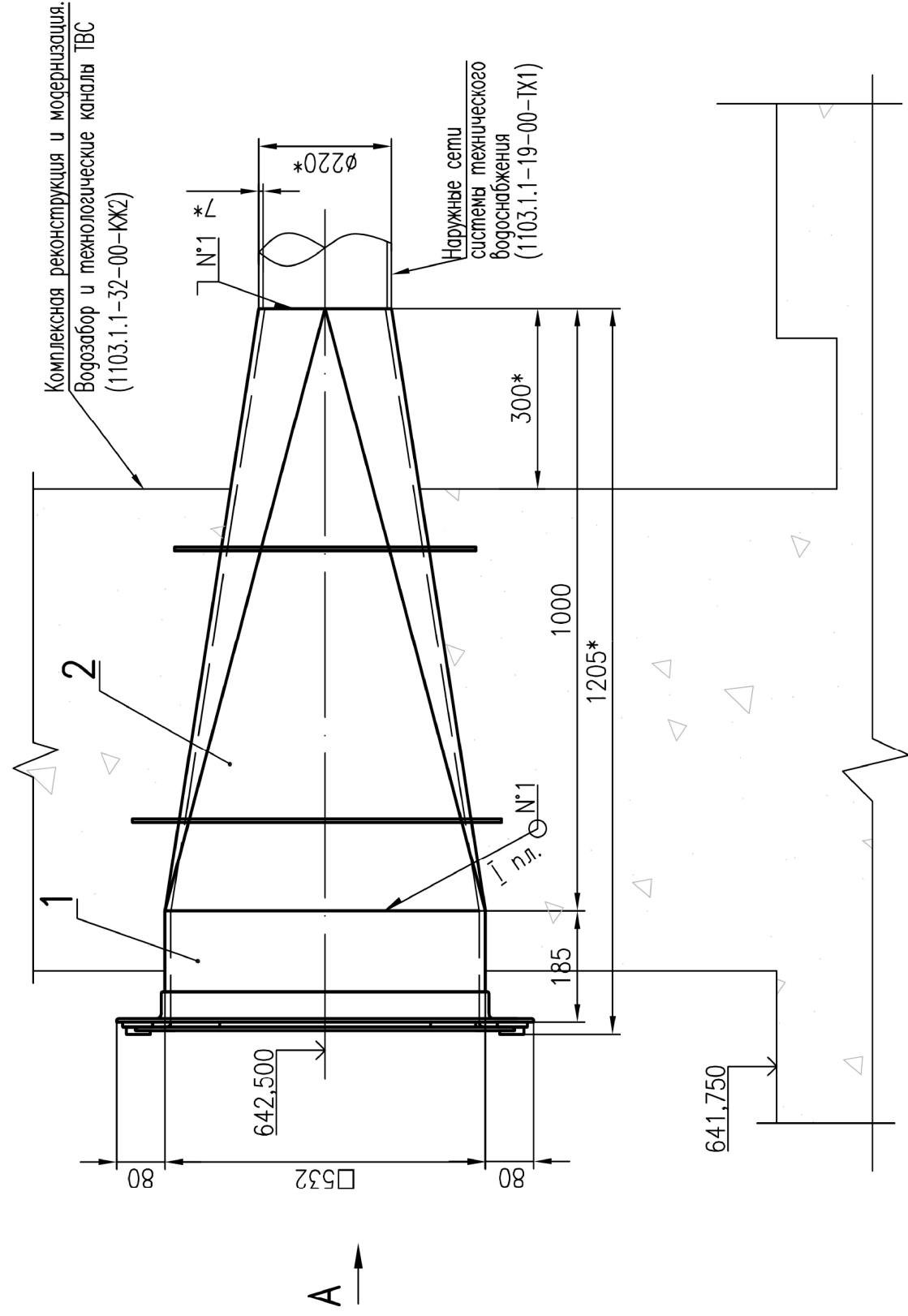




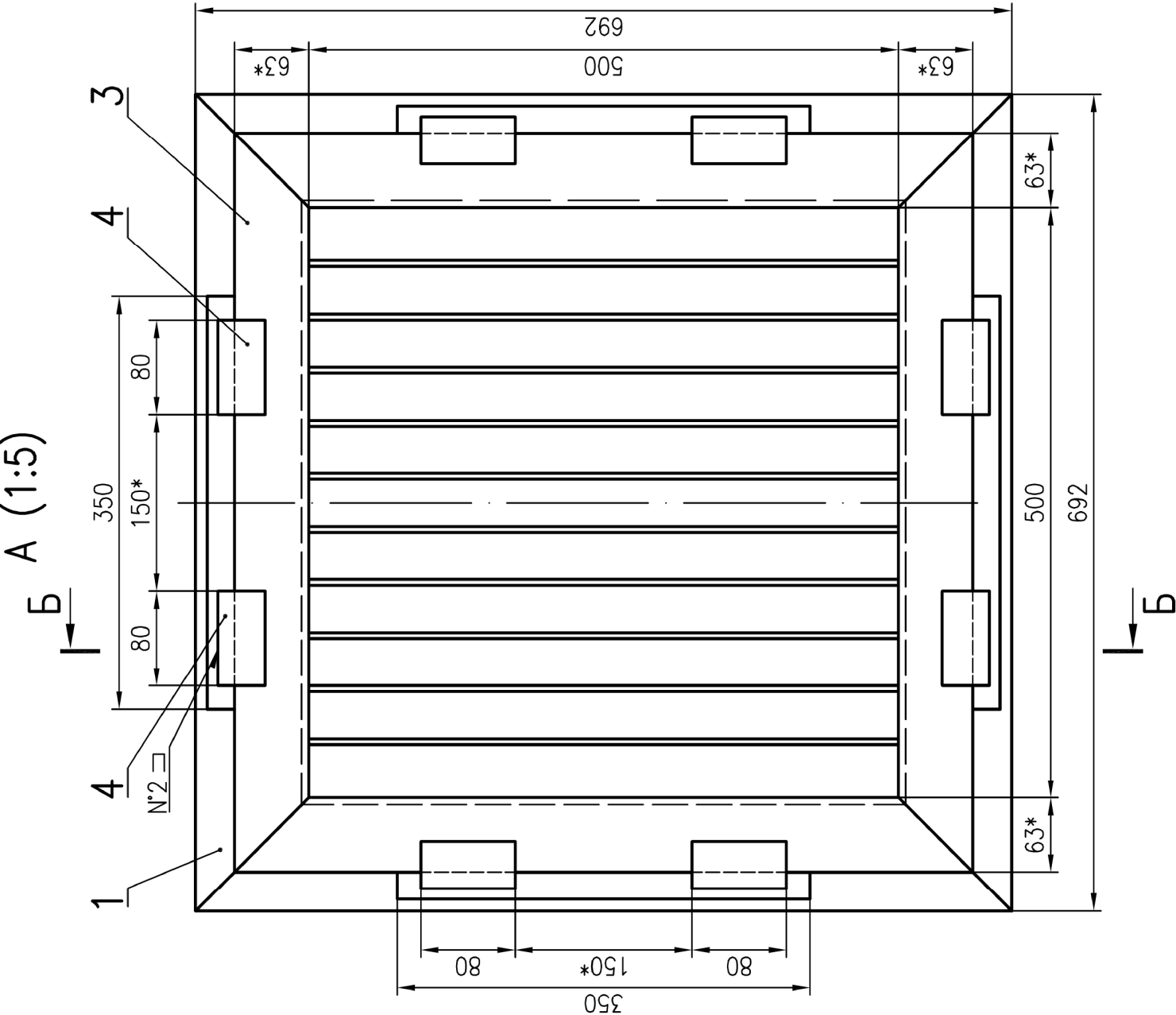
- 1 Настоящий проект разработан на основании Договора 24–ККЭС–ПИР–2024 от 27.09.2024
- 2 Изготовление, монтаж и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
- 3 Антикоррозионную защиту производить лакокрасочным материалом "Прим Платина" TV 2312–017–53945212–07. Толщина слоя покрытия (сухого) 300–350 мкм (включая 1100–150 мкм финишного покрытия на монтаже).
- Площадь защищаемой внутренней поверхности – 2,0 м².
- Площадь очистки поверхности, соприкасающейся с бетоном – 2,5 м².
- С целью обеспечения качества прилегания антикоррозионного покрытия, все свободные кройки деталей металлоконструкции обработать по радиусу не менее 2 мм с шероховатостью $\sqrt{Ra12,5}$.
- 4 Все размеры яля справок кроме отмеченных *.

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				1 шт	Общая	
		<u>Документация</u>				
	03иМ-499 111309ВД	Ведомость ссылочных документов				
	03иМ-499 111309ДВМ	Ведомость материалов.				
		Металлы и прочие материалы				
	03иМ-499 111309Д0Д	Опись документов				
		<u>Сборочные единицы</u>				
1	03иМ-499 111329	Марка 1	1	48	48	
2	03иМ-499 111330	Марка 2	1	117	117	
3	03иМ-499 111331	Решетка	1	22	22	
		<u>Детали</u>				
4	03иМ-499 111309.01	Прижим	8	0,26	2,1	

[illegible]

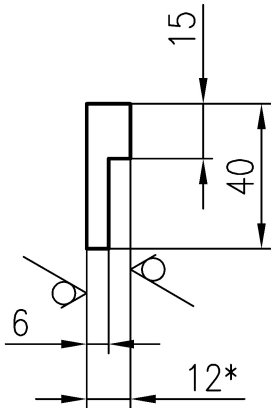
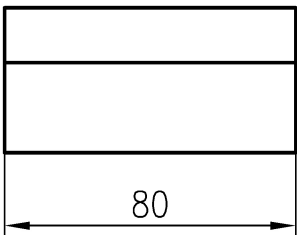
Таблица сварных швов

N° шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту		Сварочные материалы	Категория шва
		С8	H1-Δ6		
1	ГОСТ 14771-76			Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2					



03uM-499 111309.01

√ Ra 25 (✓)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 * Размеры для справок.

Файл: 03uM-499 111309.01_01=0.dwg

03uM-499 111309.01

Прижим

Лист		Масса	Масштаб
И		0,26	1:2
Лист		Листов 1	

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-2015
325-09Г2С ГОСТ 19281-2014

АО
"МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"
Дедовск 2024

Формат А4

№ строки	Обозначение	Наименование
1		<u>Руководящие документы</u>
2		
3		
4	ТУ 2312-017-53945212-07	”Защита от коррозии механического оборудования и
5		специальных стальных конструкций гидротехнических
6		сооружений”
7		
8	РД 34 02.028-2007	Руководящий документ. ОАО ”Трест Гидромонтаж”
9		”Механическое оборудование и специальные металлические
10		конструкции гидротехнических сооружений.
11		Изготовление, монтаж и приемка”
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		
21		
22		
23		
24		

Файл: 03uM-499 111309ВД_01=0.dwg

Каскад Кубанских ГЭС ГАЭС. Водозабор и технологические каналы ТВС. Водозаборная камера					Изделий		Заказ							
					2		03uM-499							
					03uM-499 111309ВД									
Изм.	Лист	N°докум.		Погн.	Дата	Облицовка металлическая водозабора ТВС					Лист.		Лист	Листов
Разраб.	Заугольникова	каф		03.10	И								1	
Пров.	Долганова	OK		03.10										
Н.контр.	Лебедева	[Signature]		03.10										
Умб.	Майоров	[Signature]		03.10	Ведомость ссылочных документов					АО "МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"				
										Дедовск 2024				

Инв. № подл.	Погн. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Погн. и дата
136360	03.10.2024			

№ строки	Марка материала	ГОСТ тех.треб.	Наименование ГОСТ сортамента,размеры,мм	Кол. на изделие	Масса, кг		Примечание
					1шт.	на изделие	
1			Черные металлы				
2			Лист ГОСТ 19903–2015				
3	325–09Г2С	19281–2014	Б–ПН–8 ф. II			20	
4			Б–ПН–10 ф. II			144	
5			Б–ПН–12 ф. II			2,5	
6			Полоса ГОСТ 103–2006				
7	325–09Г2С	19281–2014	В–I–5х60			9,5	
8							
9			Уголок ГОСТ 8509–93				
10	325–09Г2С	19281–2014	В–63х63х6			13	
11							
12			Уголок ГОСТ 8510–86				
13	325–09Г2С	19281–2014	В–80х50х6			15	
14							
15			Электроды и сварочная проволока				
16			Для заводских швов				
17	СВ–08Г2С	2246–70	Проволока ГОСТ 2246–70			4,0	

Размеры и масса материала указаны с припуском на обрезку и обработку, а масса электродов и сварочной проволоки с учетом технологических потерь и отходов.

Файл: 03uM–499 111309ДВМ_01=0.dwg

Каскад Кубанских ГЭС ГАЭС. Водозабор и технологические каналы ТВС. Водозаборная камера

Заказ	Количество
03uM–499	2

03uM–499 111309ДВМ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заугольникова		Киш	03.10
Пров.	Долганова		ДВ	03.10
Н.контр.	Лебедева		ЛС	03.10
Умв.	Майоров		МВ	03.10

Облицовка металлическая
водозабора ТВС

Ведомость материалов.
Металлы и прочие материалы

Лист	Лист	Листов
И		1

АО
"МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"
Дедовск 2024

Формат А4

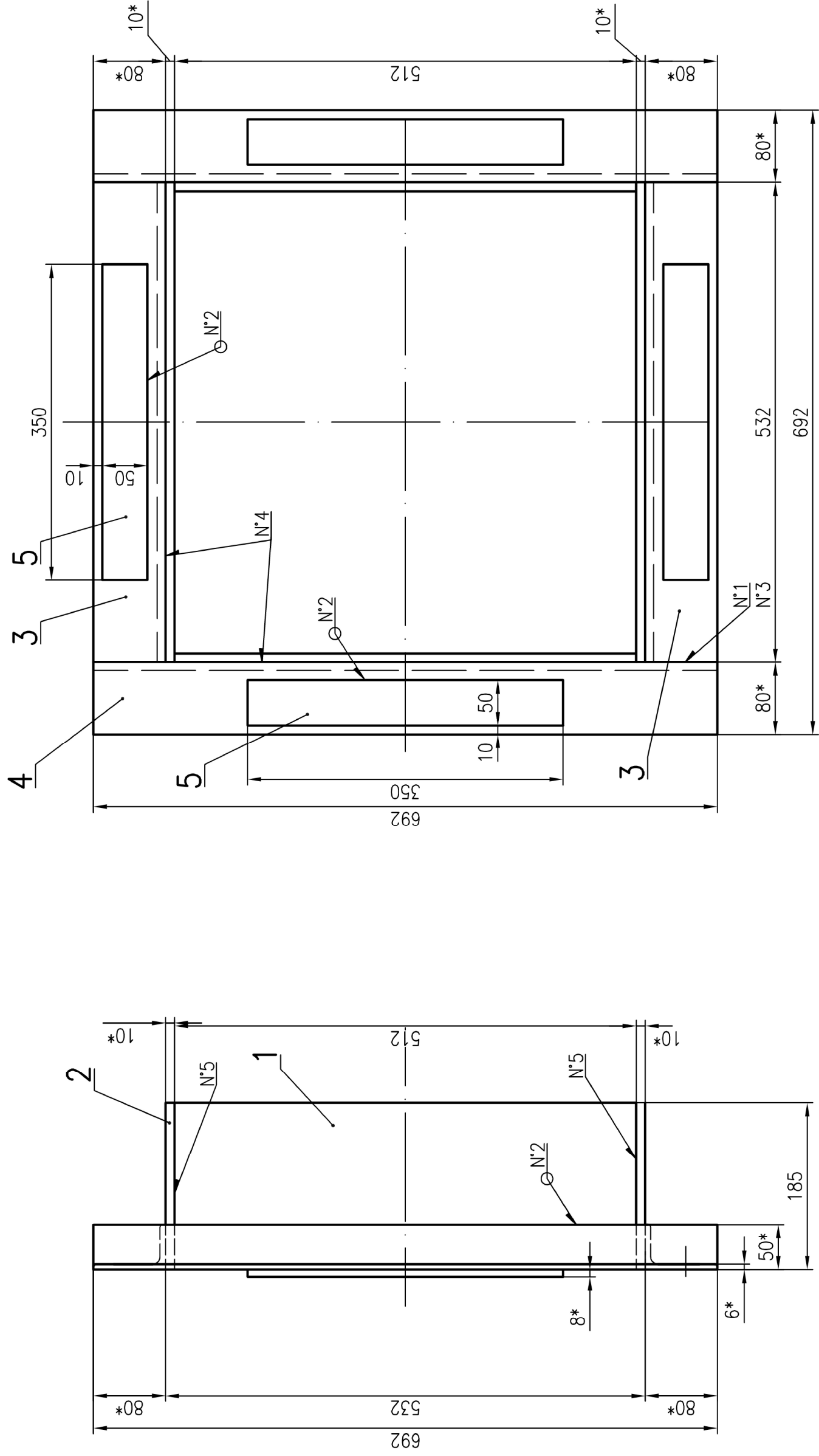
№ строки	Формат	№ физ. листа	Обозначение	Наименование	Кол. лист.	Инв. № или регистр. № заказчика
1	A2		ОЗиМ–499 111309	Облицовка металлическая водозабора ТВС	1	
2	A4		ОЗиМ–499 111309ВД	Ведомость ссылочных документов	1	
3	A4		ОЗиМ–499 111309ДВМ	Ведомость материалов металлы и		
4				прочие материалы	1	
5	A4		ОЗиМ–499 111309ДОД	Опись документов	1	
6						
7	A4		ОЗиМ–499 111309.01	Прижим	1	
8	A2		ОЗиМ–499 111329	Марка 1	1	
9	A2		ОЗиМ–499 111330	Марка 2	1	
10	A3		ОЗиМ–499 111330.01	Лист	1	
11	A4		ОЗиМ–499 111330.02	Ребро	1	
12	A4		ОЗиМ–499 111330.03	Ребро	1	
13	A2		ОЗиМ–499 111331	Решетка 500x500	1	
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
Общее количество физических листов				Общее количество листов, приведенных к формату А1	11	3,125
Общее количество текстовых документов, приведенных к формату А4					3	
Общее количество листов деталей, приведенных к формату А1					0,625	
Общее количество общих видов и сборочных единиц, приведенных к формату А1					2,0	
Файл: ОЗиМ–499 111309_01=0.dwg						
Каскад Кубанских ГЭС ГАЭС. Водозабор и технологические каналы ТВС. Водозаборная камера					Изделий	Заказ
					2	ОЗиМ–499
					ОЗиМ–499 111309ДОД	
Изм.	Лист	№ докум.	Погн.	Дата	Облицовка металлическая водозабора ТВС	
Разраб.	Заугольникова	каж	03.10			
Пров.	Долганова	ОК	03.10			
Н. контр.	Лебедева	Л.Леб	03.10		АО "МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ" Дедовск 2024	
Утв.	Майоров	М.Май	03.10			
Опись документов					Лист	Лист
					И	1

Инв. № подл. 136360

Погн. и дата 03.10.2024

Взам. инв. № Инв. № дубл. Погн. и дата

Инд. № погр.	Логн. и gamma	Взам. инд. №	Инд. № гудр.	Логн. и gamma	136361	03.10.2024		
--------------	---------------	--------------	--------------	---------------	--------	------------	--	--



- 1 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
- 2 Сварные швы выполнить в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока 28–08Г2С ГОСТ 2246–70.
- 3 Величина шероховатости поверхности обрабатываемых кромок бесчертежных деталей $\sqrt{Ra25}$.
- 4 * Размеры для справок.

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				1 шт.	Общая	
		Детали				
		Листы Б-ПН-10 ГОСТ 19903-2015 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
1		185х512	2	7,4	14	
2		185х532	2	7,7	15	
		Уголок В-80х50х6 ГОСТ 8510-93 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
3		L=532	2	3,1	6,2	
4		L=692	2	4,1	8,2	
		Листы Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
5		50х350	4	1,1	4,4	

Файл: 03uM-499 111329_01=0.dwg

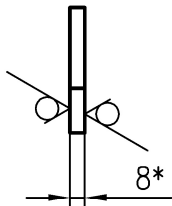
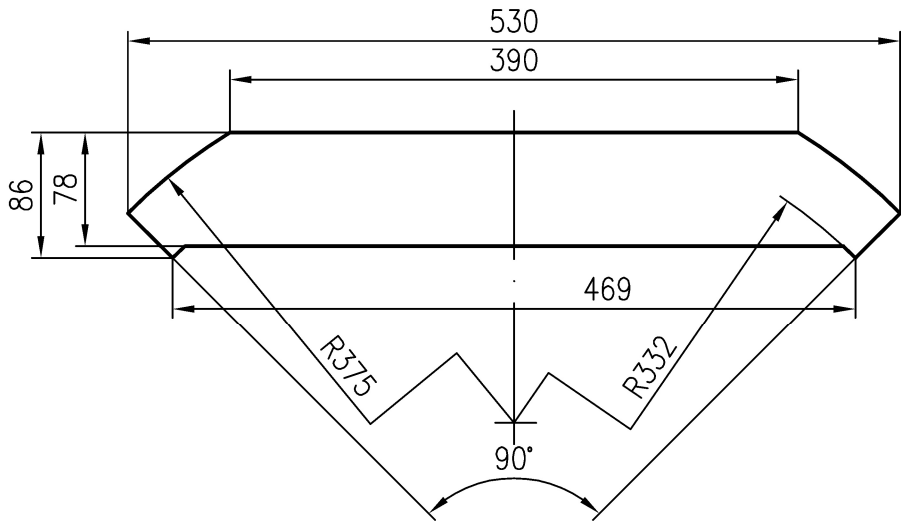
[illegible]

Таблица сварных швов

№ шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
1	ГОСТ 14771-76	C2	Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2		H1-Δ5		
3		T1-Δ5		
4		У4 Q		
5		У5 Q		

03uM-499 111330.02

√ Ra 25 (✓)



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 * Размеры для справок.

Файл: 03uM-499 111330.02_01=0.dwg

03uM-499 111330.02

Ребро

Лист		Масса	Масштаб
И		2,3	1:5
Лист		Листов 1	

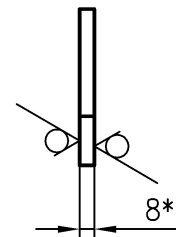
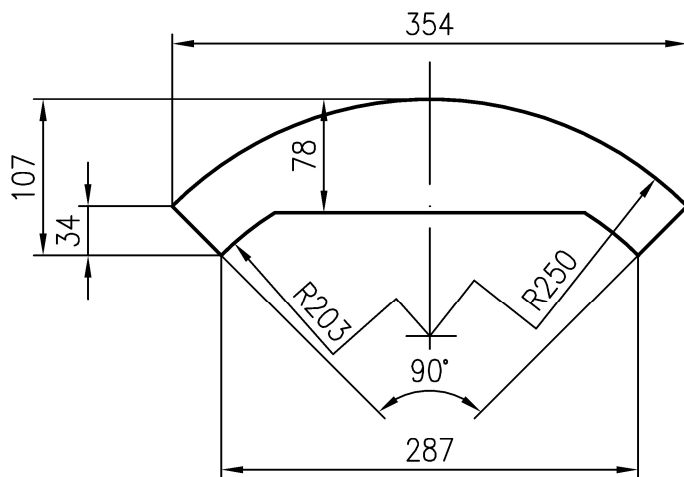
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015
325-09Г2С ГОСТ 19281-2014

АО
"МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"
Дедовск 2024

Формат А4

03uM-499 111330.03

√ Ra 25 (✓)

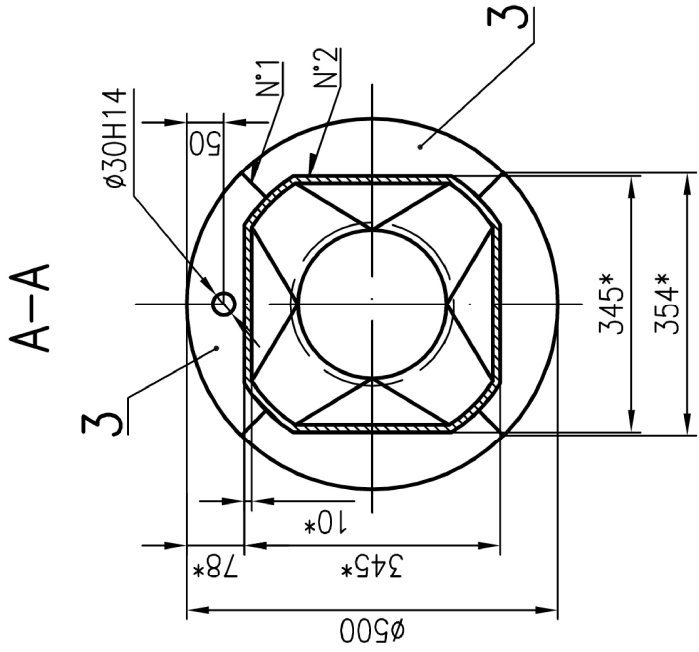
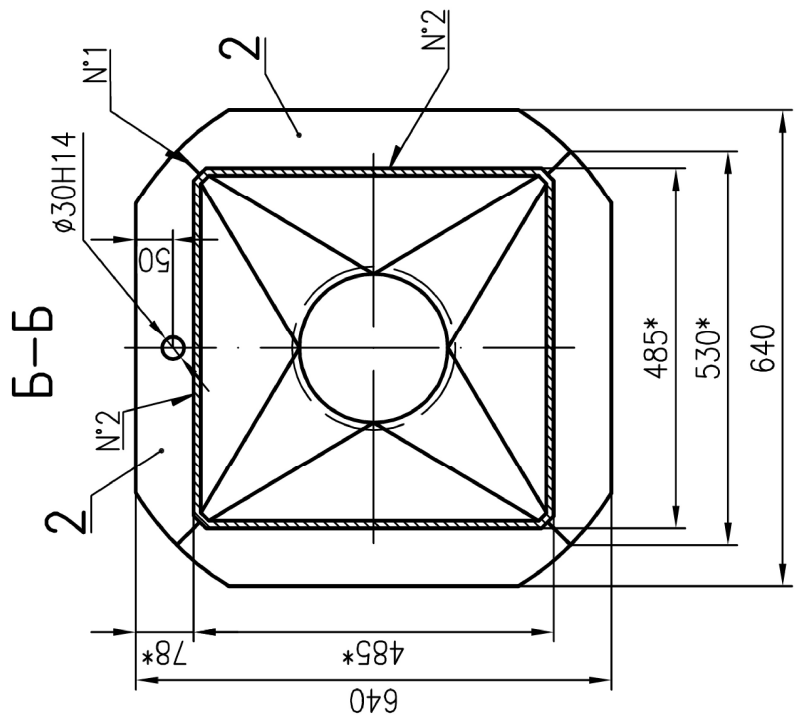
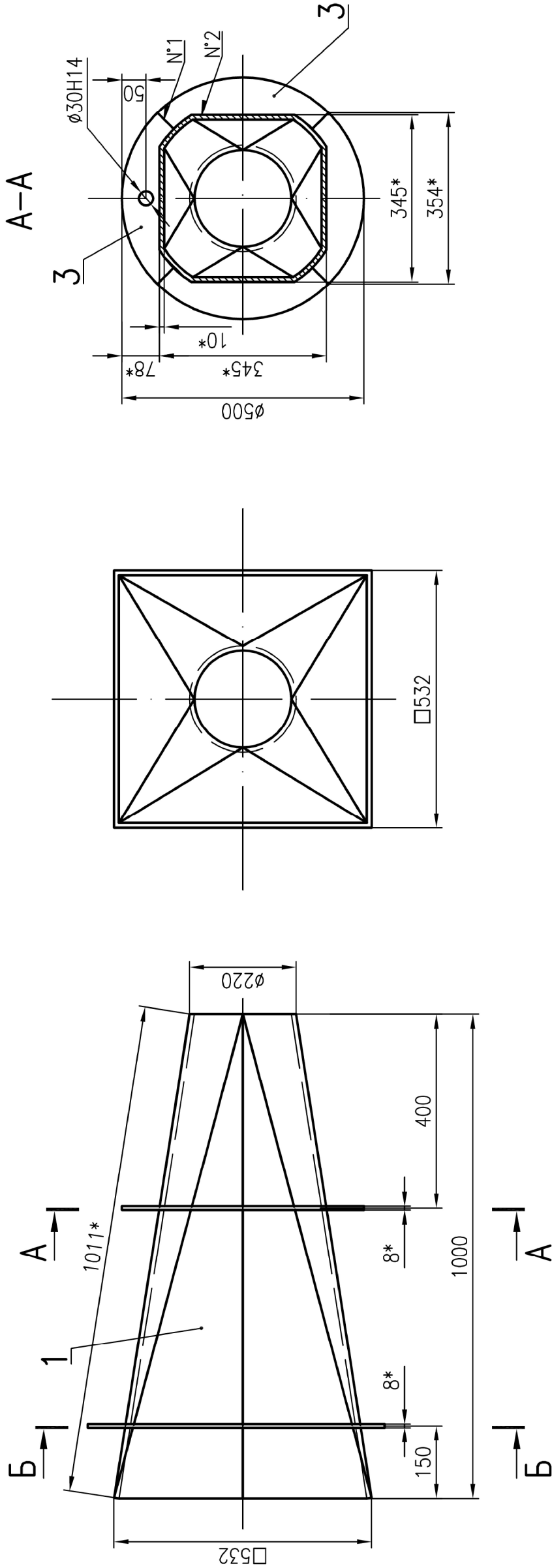


- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
2 * Размеры для справок.

Файл: 03uM-499 111330.03_01=0.dwg

Инв. N подл.	Подпись и дата		Взам.инв.N		Инв.N° дубл.		Погн. и дата			
	03.10.2024									
	Изм	Лист	N°докум.	Погн.	03uM-499 111330.03					
	Разраб.	Заугольникова	Кас	03.10						
	Пров.	Долганова	OK	03.10						
136363					Ребро		Лист	Масса		
							И	1,4		
							Лист	Масштаб		
Н. контр.		Лебедева	03.10	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-2015 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014		АО "МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ" Дедовск 2024				
Утв.		Майоров	03.10							

Формат А4



- 1 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028-2007.
- 2 Сварные швы выполнять в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 3 Величина шероховатости поверхности обрабатываемых кромок бесчертежных деталей $\sqrt{Ra25}$.
- 4 * Размеры для справок.

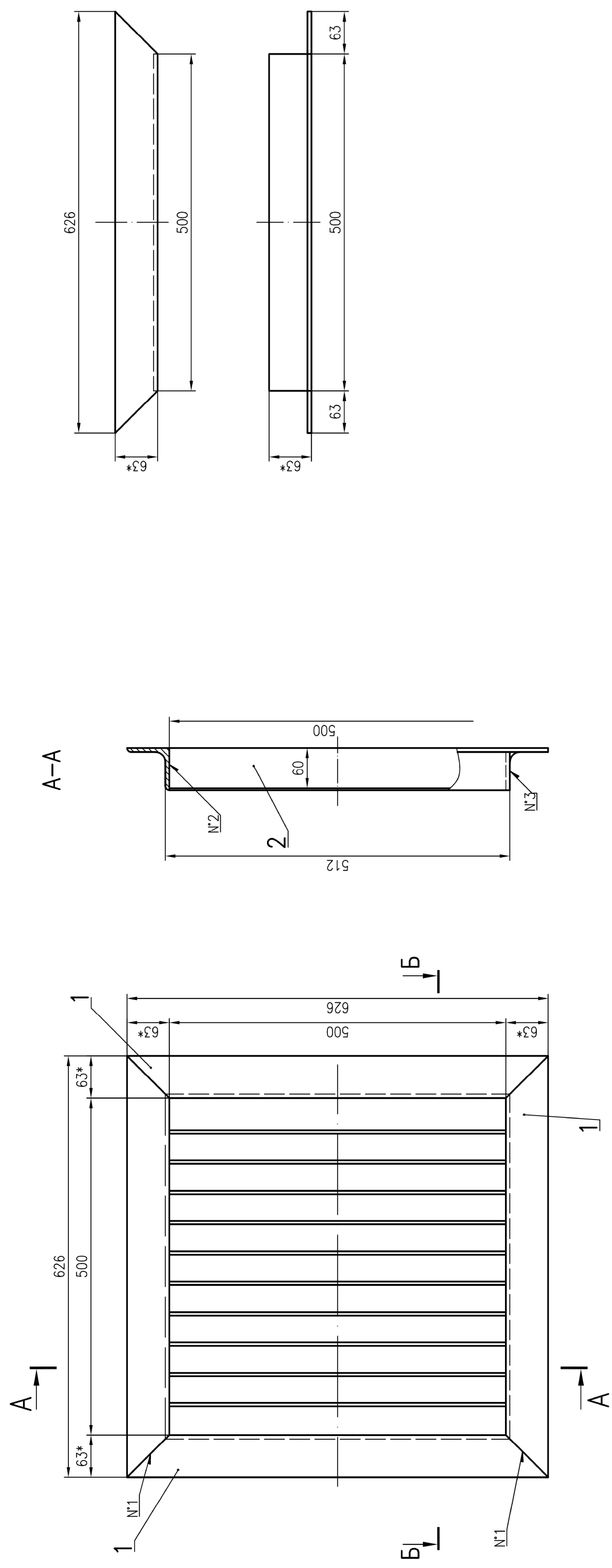
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				1 шт.	Общая	
1	03uM-499 111330.01	Лист	1	108	108	
2	03uM-499 111330.02	Ребро	4	2,3	9,2	
3	03uM-499 111330.03	Ребро	4	1,4	5,6	

Файл: 03uM-499 111330_01=0.dwg									
03uM-499 111330									
Марка 2					Лист	Масса	Масштаб		
					И	117	1:5		
					Лист		Листов 1		
					АО "МОСОБЛГИДРОПРОЕКТ"				
					Деловая 2024				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Зауловникова	Иван	03.10					
Проб.		Долженбо	Иван	03.10					
Н.контр.		Левбедева	Иван	03.10					
Утв.		Майоров	Иван	03.10					

Таблица сварных швов

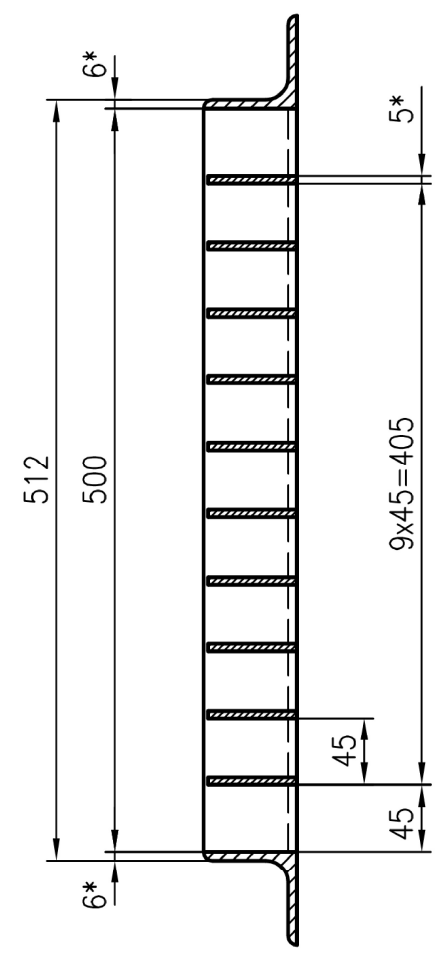
№ шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
1	ГОСТ 14771-76	C7	Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2	ГОСТ 11534-75	T2		

Поз. 1



- 1 Изготовление и приемка в соответствии с РД 34 02.028-2007.
- 2 Сварные швы выполнять в углекислом газе плавящимся электродом. Проболака Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 3 Величина шероховатости поверхности обрабатываемых кромок бесчертежных деталей $\sqrt{Ra25}$.
- 4 * Размеры для справок.

Б-Б



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг		Примеч.
				1 шт.	Общая	
1		Детали				
		Уголок В-63х63б. ГОСТ 8510-93 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
		L=626	4	2,9	12	
2		Полоса В-1-5х60. ГОСТ 103-2006 325-09Г2С ГОСТ 19281-2014				
		L=500	10	1,0	10	

Файл: 03uM-499 111331_01=0.dwg									
03uM-499 111331					03uM-499 111331				
Решетка 500x500					Лист.		Масса	Масштаб	
					И		22	1:5	
					Лист		Листов 1		
					АО "МОСОВГИДРОПРОЕКТ"				
					Деталь 2022				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата					
Разраб.		Зусольникова	<i>Кост</i>	03.10					
Проб.		Долгенова	<i>ОК</i>	03.10					
Н.контр.									
Утв.		Левбедева	<i>Левбедева</i>	03.10					
		Майоров	<i>Майоров</i>	03.10					

Таблица сварных швов

№ шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
1	ГОСТ 14771-76	C2	Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2		T1-Δ5		
3		У4 Ω		