

56С.357.439СБ

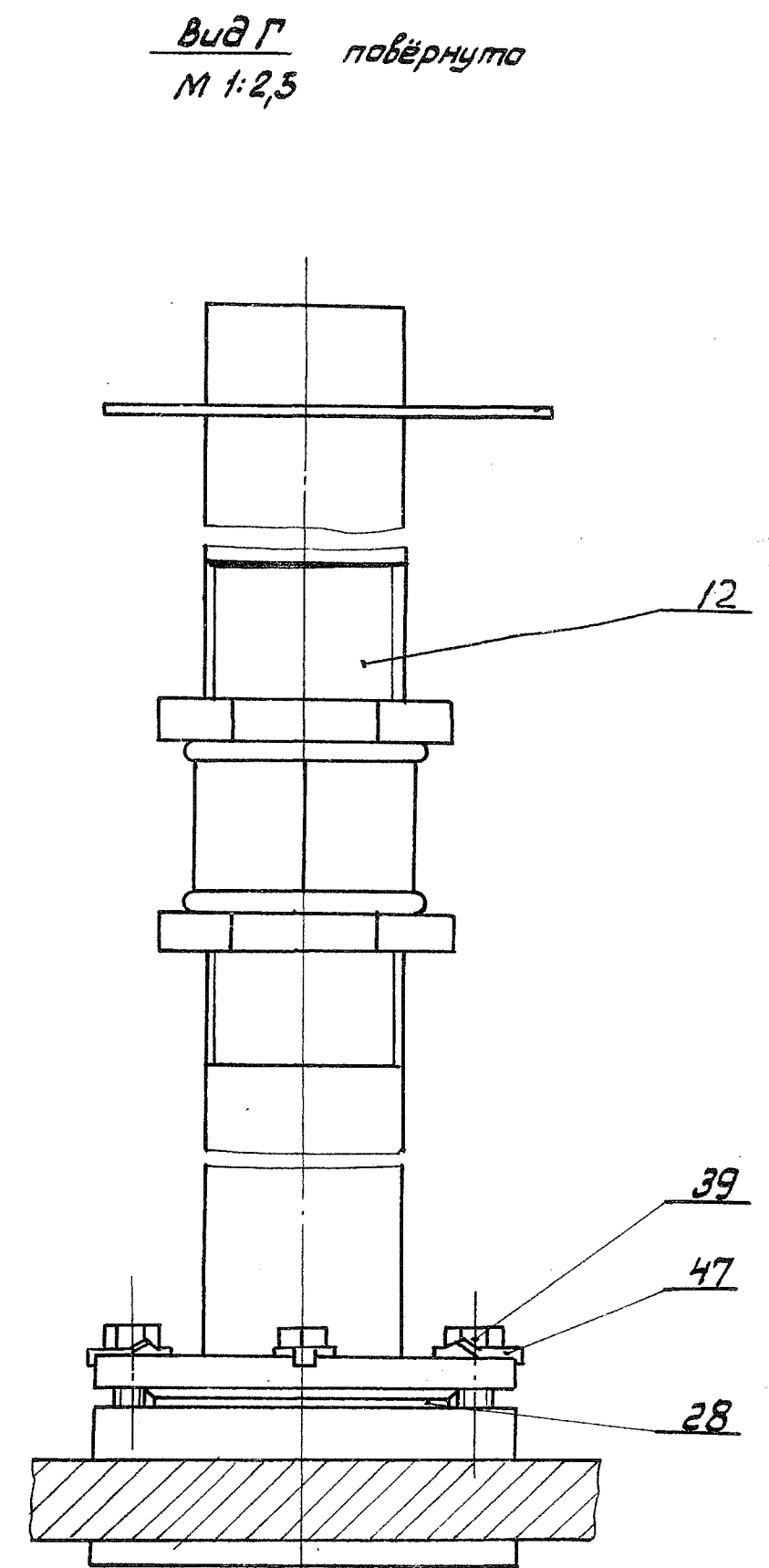
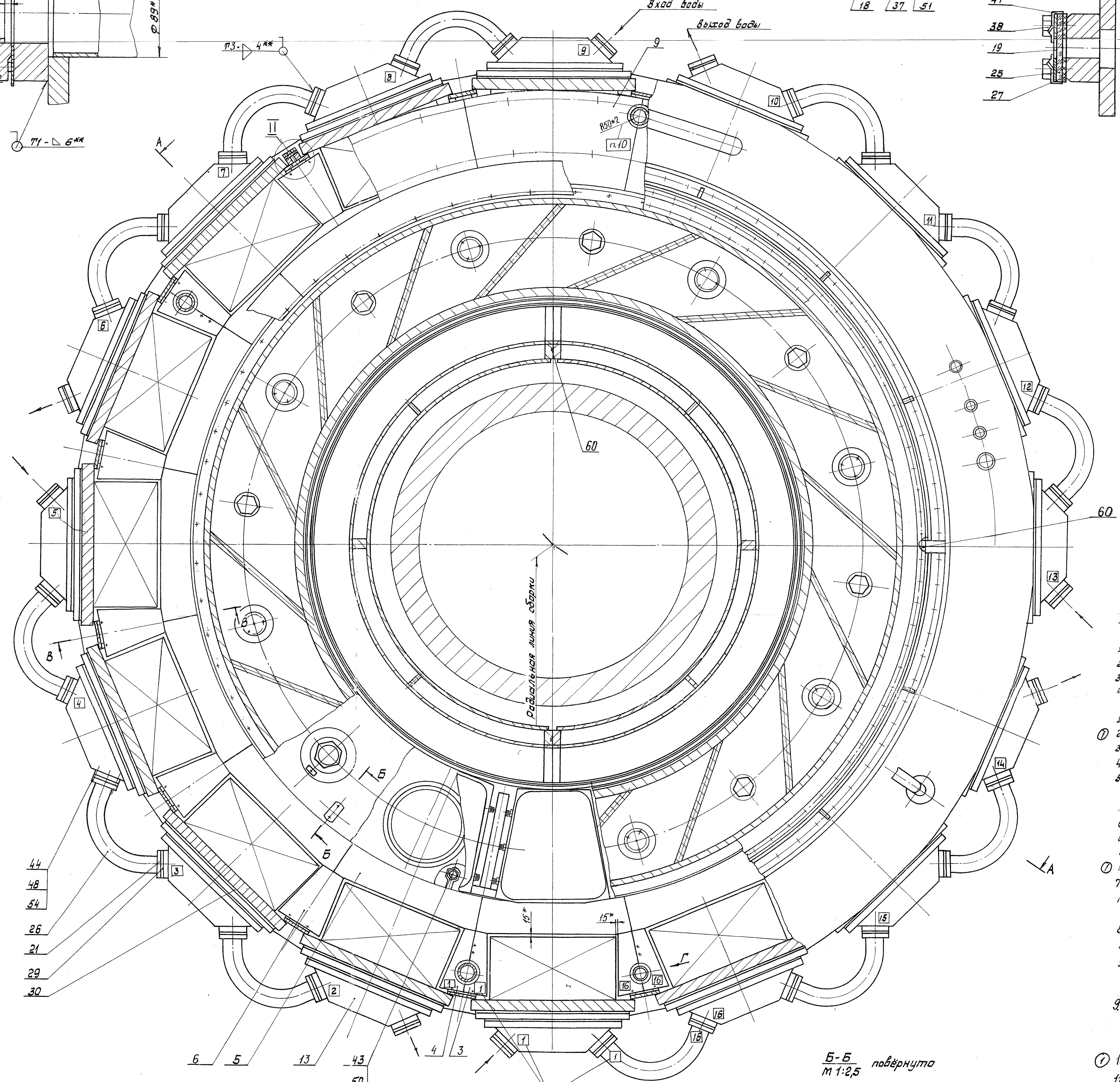
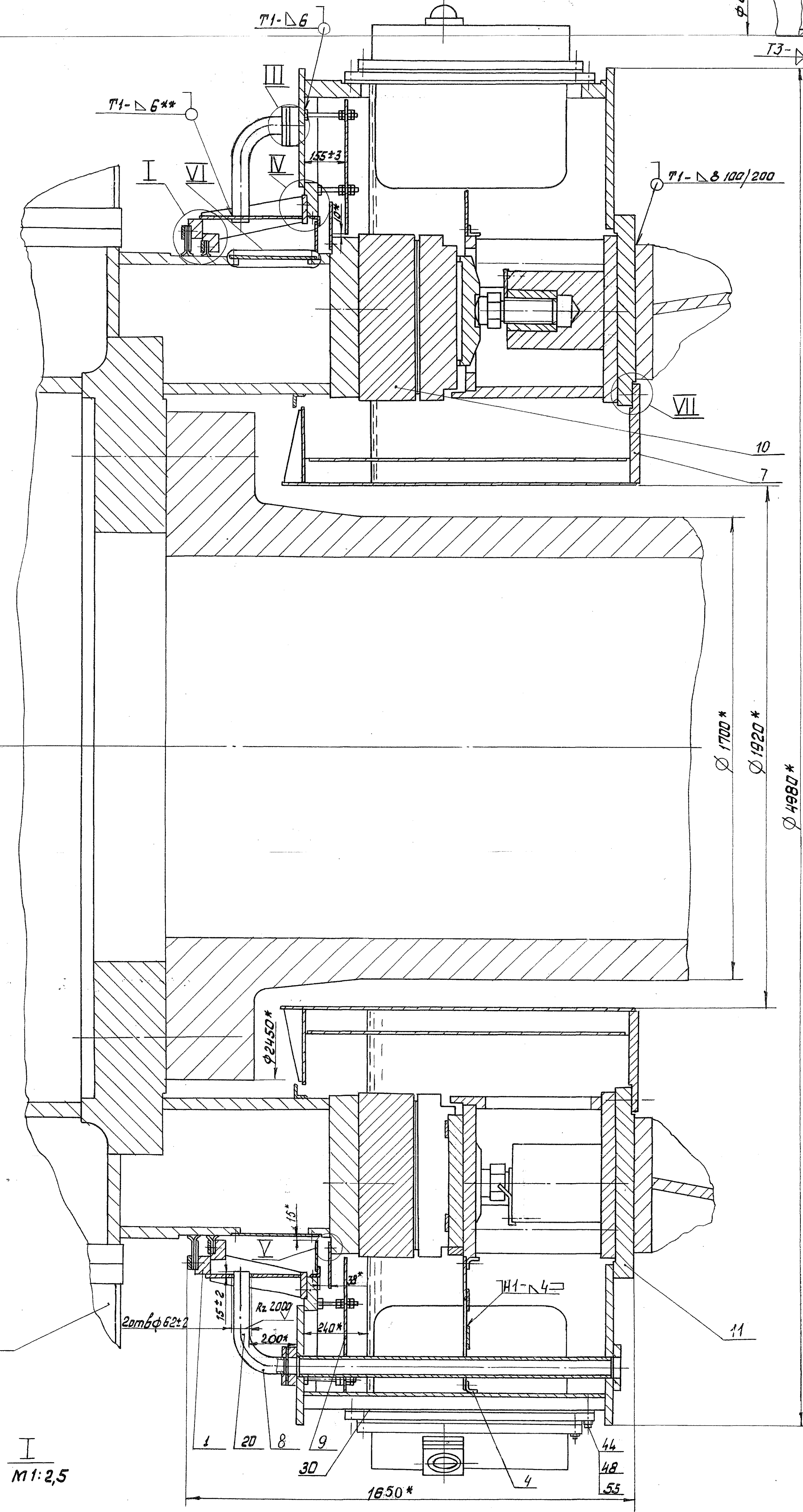
II
М 1:2

A-A

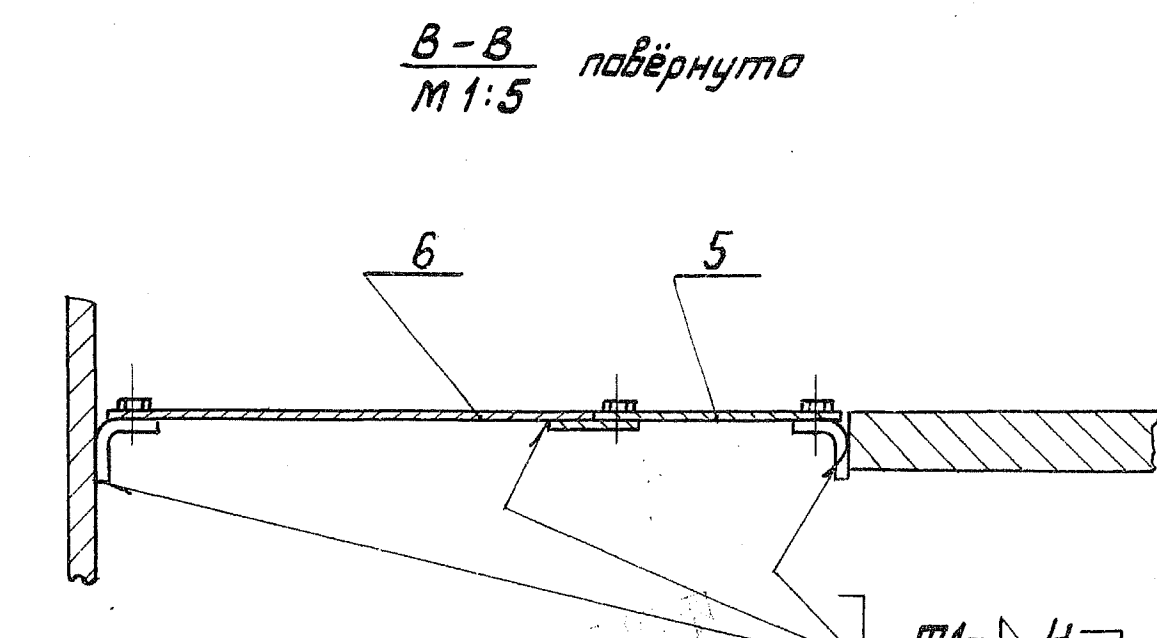
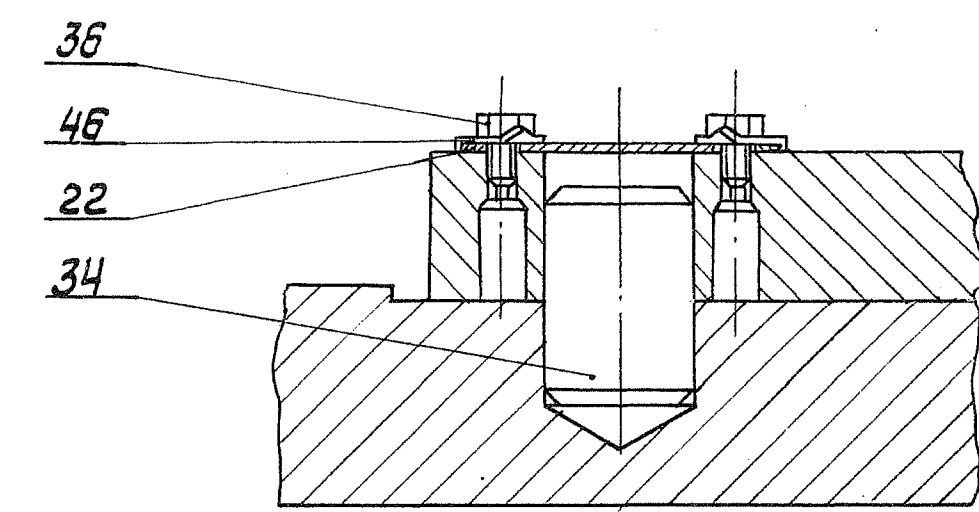
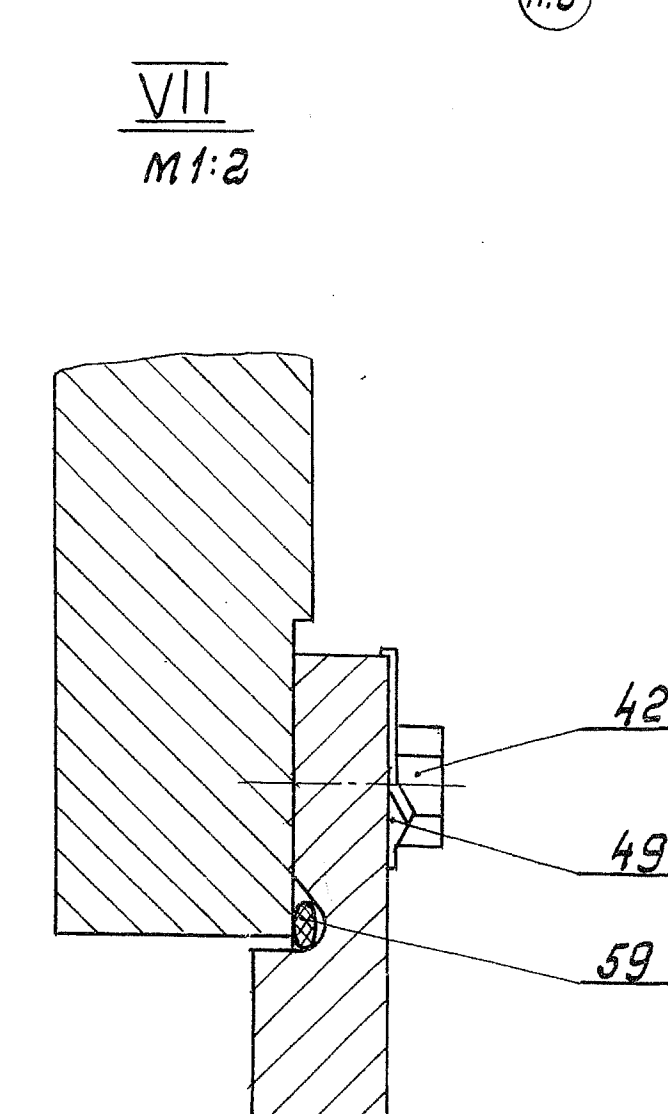
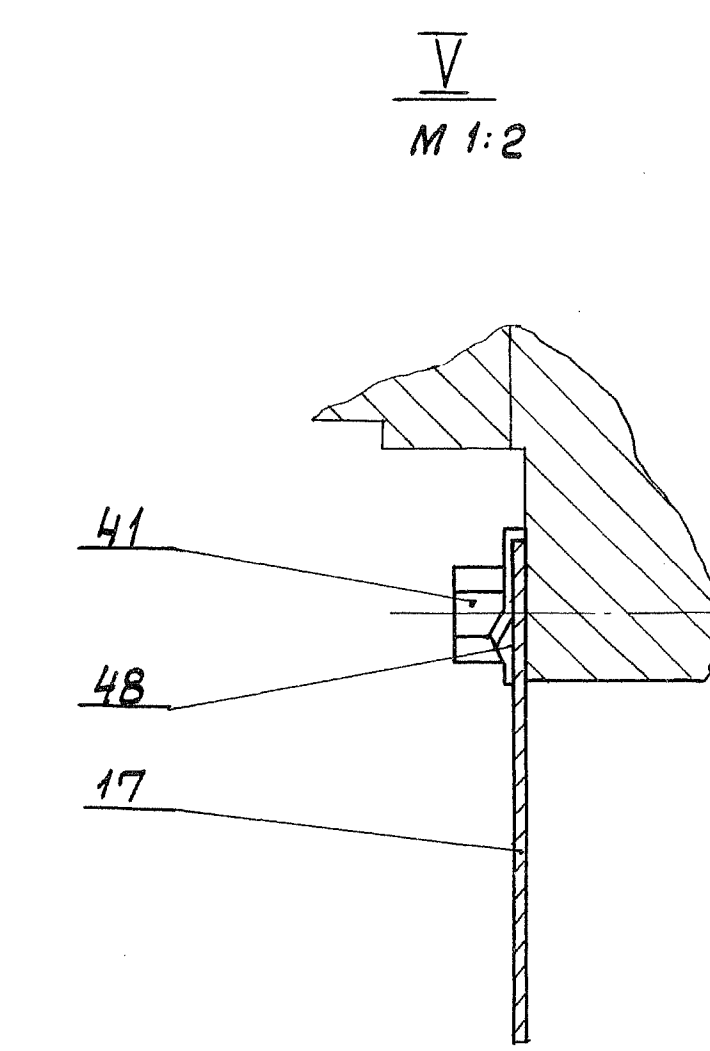
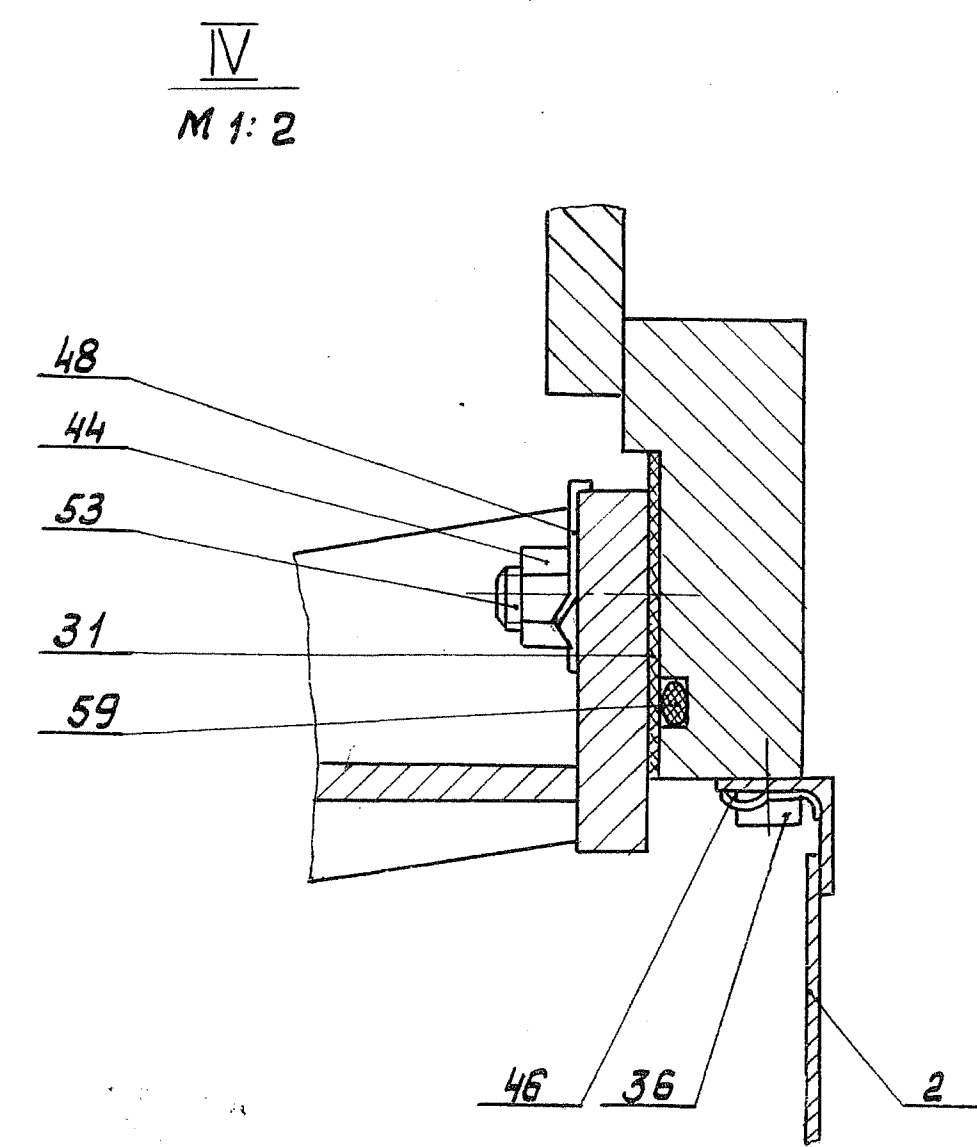
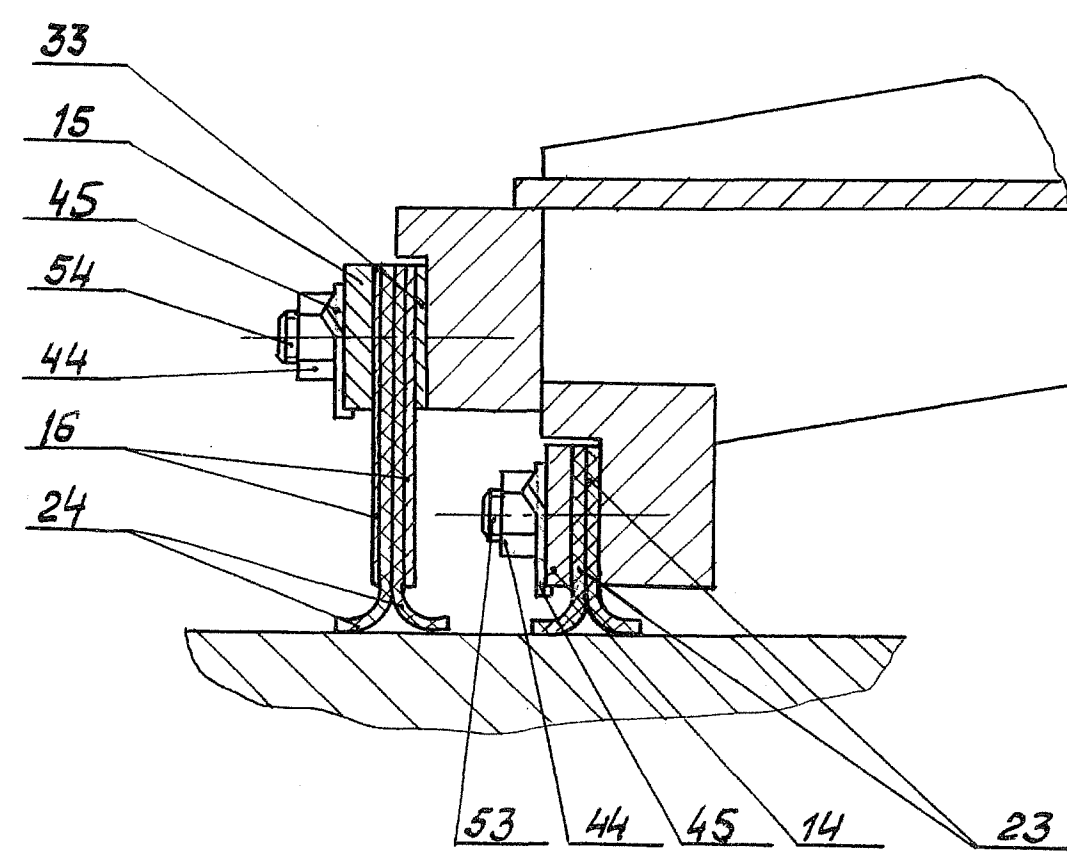
III
М 1:2

VI
М 1:2,5

II
М 1:2



1. Размеры для справок.
- На заводе.
1. Произвести контрольную сборку по паз. 11 с паз. 17.
 2. Покрытие по инструкции ОВС.922.010. F=12,5 м.
 3. Консервация по СТП БС-В-146-79.
 4. Провести строповку по С. 352.110.
- На монтаже.
1. Обварить швы по пост. 3264-50.
 2. Швы проверить по т.ч. ОВС. 931.007.
 3. Патрубки поз. 25 подогнать по месту.
 4. Трубы поз. 20 подогнать и приварить по месту.
 5. Сегменты поз. 9 в местах установки труб доработать по месту.
 6. Шероховатость поверхности R=200 м.
 7. Шитки поз. 2, сегменты поз. 9, патрубки поз. 26, масло-охлаждители поз. 13 маркировать цифрами 1, 2, 3 и т.д., начиная с радиальной линии сборки по часовой стрелке шрифтом А0-10 ГОСТ 2930-62, в-пр.3 ГОСТ 26.008-85.
 8. Уровень масла окончательный устанавливается после прокрутки агрегата и наносится чертой на смотровом стекле поз. 25.
 9. В манжетках уплотнения поз. 23, 24 и прокладках поз. 31, 33 пробить отверстия ф 18 мм под шпильки по корпусу уплотнения поз. 1.
 10. При необходимости шит поз. 2, шитки поз. 34, 56 и сегменты поз. 9 доработать по месту. Шероховатость поверхности R=200 м.
 11. Прокладки поз. 31 склеить в кольцо клеем В-1201 по ГОСТ 1045-73.
 12. Манжеты поз. 23, 24 склеить по развѣну и пропитать в жире животного технического ГОСТ 1045-73.
 13. Стяжки корпуса уплотнения поз. 1 и выгородки поз. 7 изготовить резиновыми поз. 60.



56С.357.439СБ		Лист 1	
Вариант исполнения с подпятником		Лист 1	
Детальный чертеж		Лист 1	
Исполнитель		Лист 1	
Проверен		Лист 1	
Утвержден		Лист 1	
Копирован		Лист 1	

Перв. прим.		СВ 1313/280 - УРХЛУ		Справ. и		Справ. и		Справ. и		Справ. и	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание	Кол.	Примечание	Кол.
					Документация						
А0			55С.357.439СБ	Сборочный чертеж							
				Сборочные единицы							
АУ		1	55С.008.710	Корпус уплотнения	1						
А4		2	55С.010.353	Щит	4						
АУ		3	55С.010.354	Щиток	6						
АУ		4	55С.010.354-01	Щиток	6						
А4		5	55С.011.427	Щиток	16						
АУ		6	55С.011.428-01	Щиток	10						
АУ		7	55С.050.858	Выгородка	1						
		8									
АУ		9	55С.186.573	Сегмент маслоуспокоит	16						
АУ		10	55С.262.359	Подпятник	1						
АУ		11	55С.357.438	Ванна масляная	1						
АУ		12	55С.458.914-01	Патрубок	1						
АУ		13	65С.392.399	Маслоохладитель	16						
А4		13	65С.392.399	Маслоохладитель	16						
				Детали							
А3		14	75С.307.296	Сегмент уплотнения	12						
А3		15	75С.307.296-01	Сегмент уплотнения	12						
А3		16	75С.307.297	Сегмент уплотнения	24						
А4		17	75С.307.298	Сегмент	8						
А3		18	75С.460.836	Закрытие	8						
АУ		19	85С.087.649	Рамка	1						
2			2001БС.2101	Залив	16/08.80						
1			98БС.1339	Залив	19.10.78						
ИЗМ	Лист	Н.Докун.	Подп.	Дата							
Разработ.	Терехов	СН	17.9.86								
Пров.	Тилес	СН	17.9.86								
Зав. сек.	Попер	СН	28.12.86								
Н. контр.	Лисовенко	СН	14.12.86								
Утв.	Дукштау	СН	2.12.86								
55С.357.439					Ванна масляная с подпятником					Лист 1 из 4	
										922	