

Крышка пьезометра с ключом. Сборочный чертёж

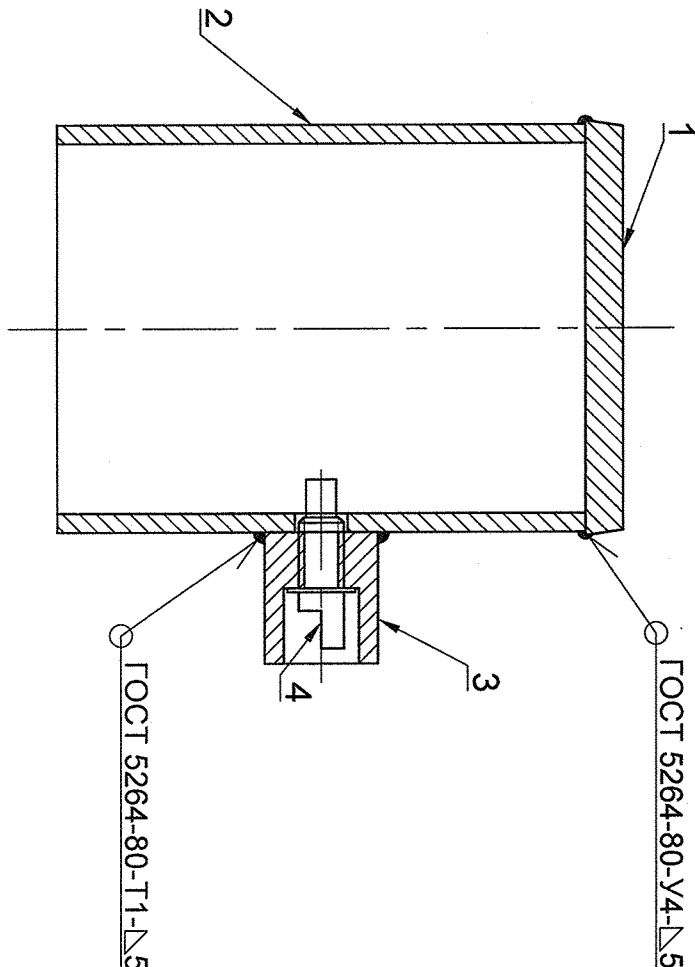
Спецификация

| Поз. | Обозначение | Наименование                                                                                               | Кол. | Масса   | Приме-<br>чаение |
|------|-------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---------|------------------|
|      |             | Детали                                                                                                     |      | ед., кг |                  |
| 1*   |             | 110-В ГОСТ 2590-2006<br>Крут Ст3сп ГОСТ 380-2005, L=10                                                     | 1    | 0,75    |                  |
| 2*   |             | 108х5 ГОСТ 8732-2025<br>Труба Б Ст4сп ГОСТ 8731-74, L=140                                                  | 1    | 1,78    |                  |
| 3*   |             | 30-В ГОСТ 2590-2006<br>Крут Ст3сп ГОСТ 380-2005, L=35                                                      | 1    | 0,19    |                  |
| 4*   |             | 18-В ГОСТ 2590-2006<br>Крут 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014, L=45                                                 | 1    | 0,09    |                  |
| 5*   |             | 12-А-1 ГОСТ 5781-82, L=170                                                                                 | 1    | 0,15    |                  |
| 6    |             | Труба 16х2 ГОСТ 10704-91<br>Б Ст4сп ГОСТ 8731-74, L=50                                                     | 1    | 0,03    |                  |
|      |             | Материалы                                                                                                  |      |         |                  |
|      |             | Уайт-спирит (нефрас СЧ-155/200)<br>ГОСТ 3134-78                                                            | 0,10 |         | кг               |
|      |             | Эмаль ПФ-115 красная,<br>строительная, для наружных работ<br>ГОСТ 33290-2023                               | 0,15 |         | кг               |
|      |             | Состав для холодного цинкования<br>магний, серебристо-серый<br>"Антикорплекс"<br>ТУ 2312-027-60414/07-2014 | 0,10 |         | кг               |

\* См. ведомость деталей

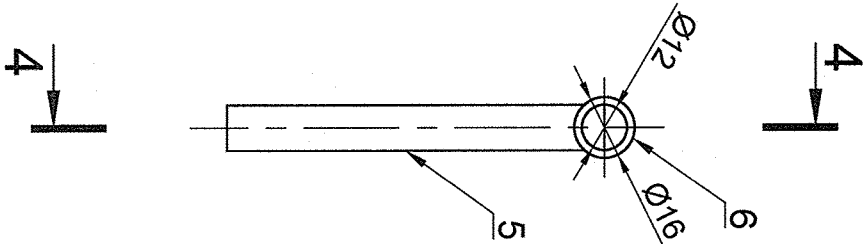
Крышка

3-3 (1:2)

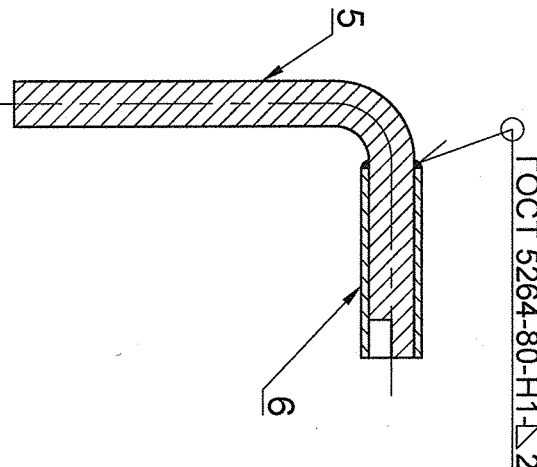


Ключ

(1:2)



4-4 (1:2)



Ведомость деталей

Ведомость деталей

(продолжение)

Ведомость расхода стали, кг

| Марка элемента | Металлоизделия |                |                      |                |                     |                          |
|----------------|----------------|----------------|----------------------|----------------|---------------------|--------------------------|
|                | Арматура       |                | Труба                |                | Прокат марки        |                          |
|                | А-1            |                | Б Ст4сп ГОСТ 8731-74 |                | Ст3сп ГОСТ 380-2005 | 12Х18Н10Т ГОСТ 5632-2014 |
| Крышка         | ГОСТ 5781-82   | ГОСТ 8732-2025 | ГОСТ 10704-91        | ГОСТ 2590-2006 |                     |                          |
|                | Ø12            | Итого          | Ø108х5               | Итого          | Ø16х2               | Итого                    |
|                | -              | -              | 1,78                 | 1,78           | -                   | -                        |
| Ключ           | 0,15           | 0,15           | -                    | -              | 0,03                | 0,03                     |
|                |                |                |                      |                |                     |                          |
|                |                |                |                      |                |                     |                          |
| Всего          |                |                |                      |                |                     | 2,81                     |

Указания по сборке:

- По данному чертежу производится сборка крышки с ключом.
- После сварки деталей необходимо зачистить все швы и пригнать острые кройки.
- После сборки крышки и ключа необходимо произвести обезжиривание поверхностей уайт-спиритом с дальнейшим покрытием их составом для холодного цинкования в 2 слоя и окраской эмалью ПФ-115 красного цвета в два слоя.

2192-34-001.02

Фёдоровский подпорный гидроузел

|                                                 |              |      |                                                |   |   |        |
|-------------------------------------------------|--------------|------|------------------------------------------------|---|---|--------|
| Разработал                                      | Шуренков     | 2026 | Пьезометр опускной<br>безнапорный (ПОВ). Тип 1 | Р | 5 | Листов |
| Проверил                                        | Селедцов     | 2026 |                                                |   |   |        |
| Н. контр.                                       | Перегудов    | 2026 |                                                |   |   |        |
| Нач. отдела                                     | Темирбулатов | 2026 |                                                |   |   |        |
| Крышка пьезометра с ключом.<br>Сборочный чертёж |              |      | АО "Институт Гидропроект"                      |   |   |        |
|                                                 |              |      | Рег. номер ОКММ 2026                           |   |   |        |