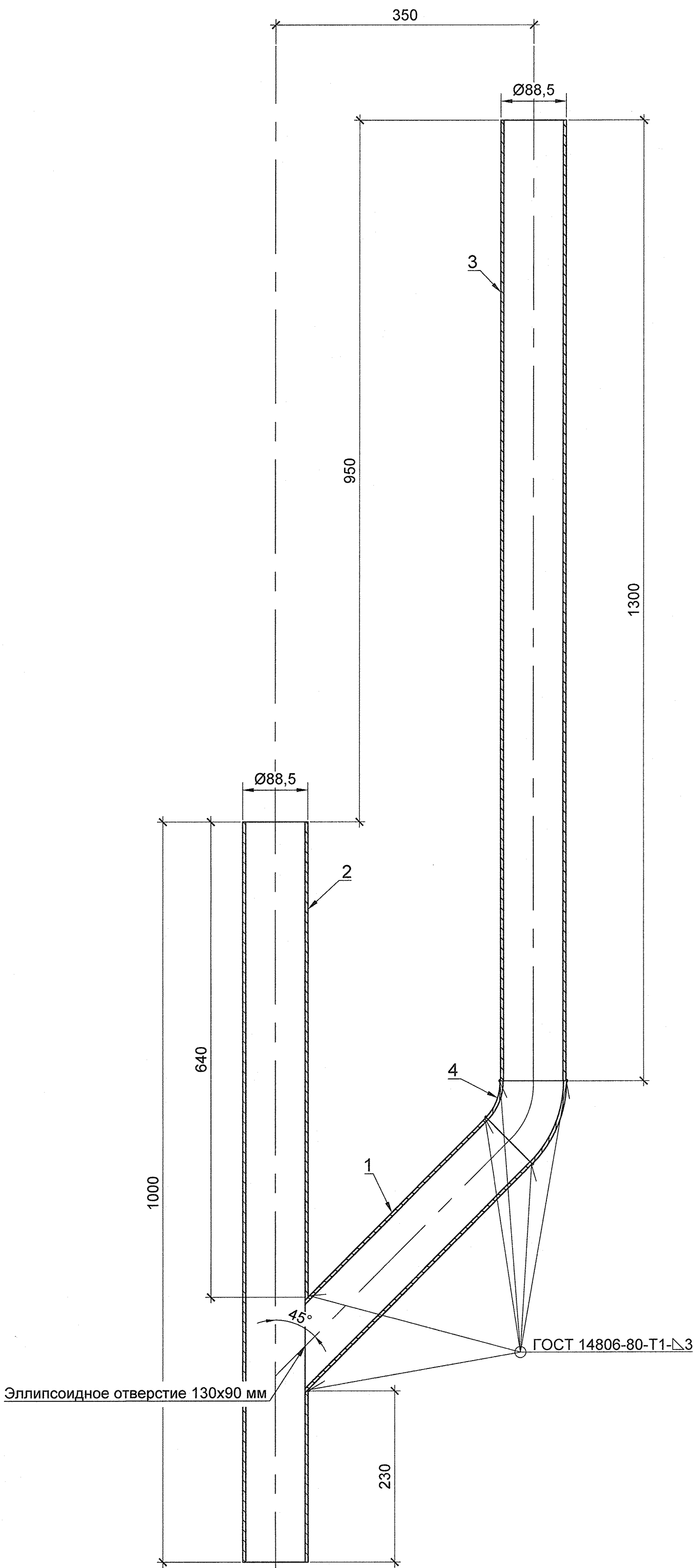


Оголовок. Сборочный чертеж (1:5)



Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чение
Детали					
		Труба Ц-80х4 ГОСТ 3262-75			
1*		L=450	1	3,75	
2*		L=1000	1	8,34	
3		L=1300	1	10,84	
Стандартные изделия					
4		Отвод стальной П45 89х4 Ду-80 ГОСТ 17375-2001	1	0,75	
Материалы					
		Состав для холодного цинкования матовый, серебристо-серый "АнтикорЦинк" ТУ 2312-027-60414707-2014	0,02		кг

* - см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
2	

Указания по сборке:

- По данному чертежу производится сборка оголовка пьезометра.
- Сборка деталей оголовка выполняется сплошным швом сваркой по ГОСТ 14806-80 с катетом шва 3 мм. Перед сваркой свариваемые поверхности предварительно зачищаются.
- После сварки деталей необходимо зачистить все сварные швы и притупить острые кромки после чего обработать их составом для холодного цинкования в 2 слоя.

Примечания:

- Размеры на чертеже даны в миллиметрах.
- Предельные отклонения размеров $\pm IT 14/2$.
- Края реза деталей выполнить с шероховатостью поверхности $\sqrt{Rz80}$.

Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Металлоизделия		
	Труба		Всего
	Ст3сп ГОСТ 380-2005		
	ГОСТ 3262-75		
	Ø80х4	Итого	
Оголовок	22,93	22,93	22,93

						2192-34-001.03				
						Фёдоровский подпорный гидроузел				
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пьезометр опускной безнапорный (ПОБ). Тип 2		Стадия	Лист	Листов
Разработал	Шуненков	1/1	22.02.20	22.02.20	Р			5		
Проверил	Селедцов	1/1	22.02.20	22.02.20		Оголовок. Сборочный чертеж			АО "Институт Гидропроект"	
Н. контр.	Перетяжко	1/1	22.02.20	22.02.20					ОКИАИМ 2026	
Нач. отдела	Темирбулатов	1/1	22.02.20	22.02.20						