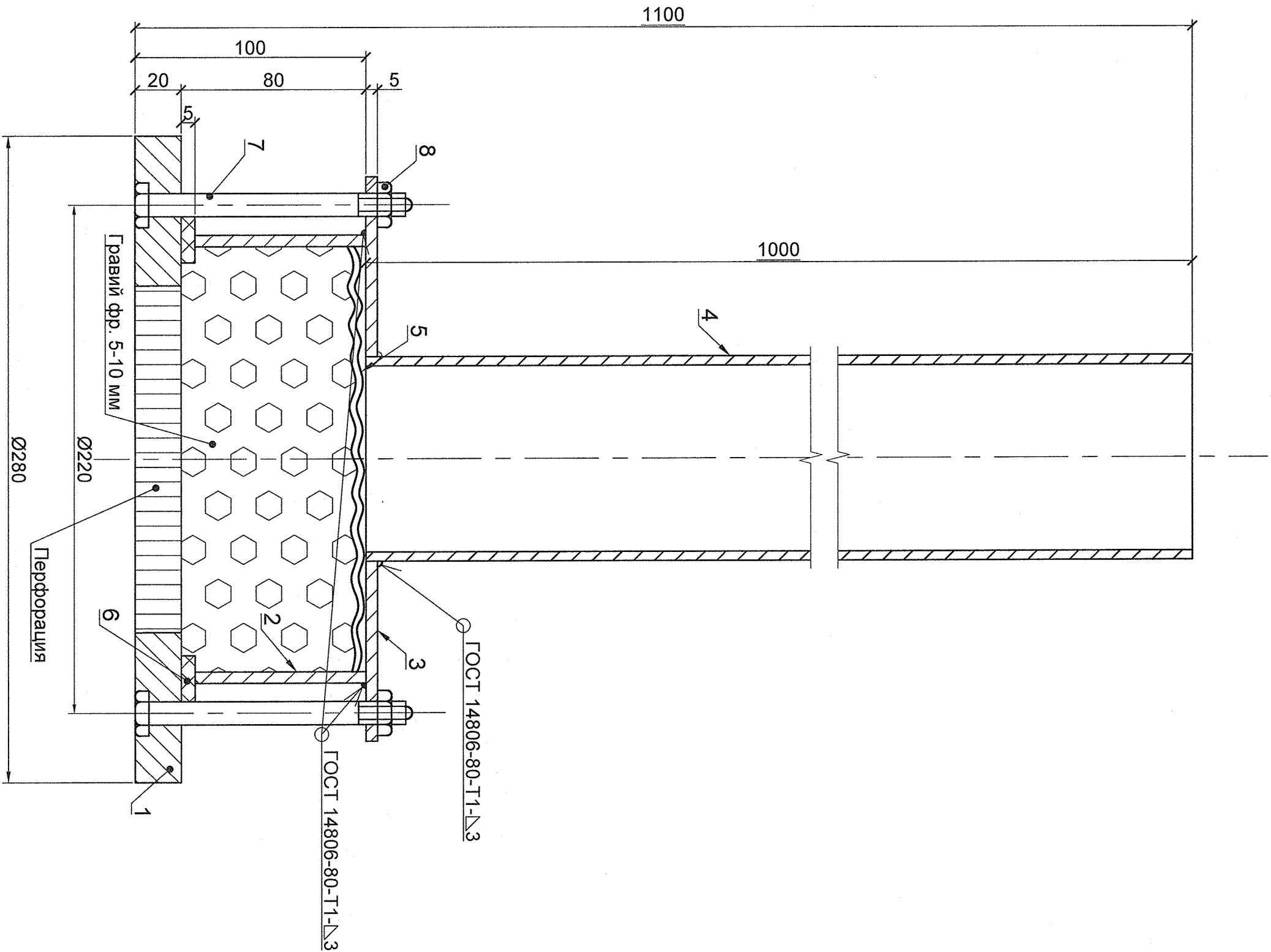


Водоприемник. Сборочный чертёж (1:2)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Металлоизделия					
	Труба		Прокат марки		Всего	
	Ст3сп ГОСТ 380-2005		С-245 ГОСТ 27772-2021			
Водоприемник	ГОСТ 8732-2025	ГОСТ 3262-75	ГОСТ 19903-2015			
	Ø203x6	Итого	Ø80x4	Итого	-5	Итого
	2,33	2,33	8,34	8,34	2,0	2,0
						12,67

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
3	
6	

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
		Детали			
1*		Винипласт листовой δ=20 мм 280x280 мм	1		616 см²
		Труба Ø 203x6 ГОСТ 8732-2025 С-245 ГОСТ 27772-2021			
2		L=80	1	2,33	
3*		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015 С-245 ГОСТ 27772-2021	1	2,0	
		Труба Ц-80x4 ГОСТ 3262-75			
4		L=1000	1	8,34	
5		Сетка гофрированная Ø 195 с ячейками Ø 2-3мм. Винипласт ГОСТ 15976-81	2		299 см²
6*		Резина листовая δ=5 мм ГОСТ 7338-90	1		103 см²
		Стандартные изделия			
7		Болт М10-6х(120) (S9) ГОСТ 7798-70	4		
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4		
		Материалы			
		Состав для холодного цинкования матовый, серебристо-серый "АнтикорЦинк" ТУ 2312-027-60414707-2014	0,01		кг
		Гравий фр. 5-10 мм ГОСТ 8267-93	0,02		м³

* - см. ведомость деталей

Примечания:

1. Необходимо обеспечить соосность отверстий Ø10 мм в деталях (поз.1) и (поз.3).
2. В месте сварки выполнить механическую зачистку от окалины и загрязнений, выполнить обезыливание и нанести 2 слоя состава для холодного цинкования.
3. Размеры на чертеже даны в миллиметрах.
4. Пределы отклонения размеров ±IT14/2.
5. Края реза деталей выполнять с шероховатостью поверхности √R280.

2192-34-001.04

Фёдоровский подпорный гидроузел

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Фёдоровский подпорный гидроузел		
Разработал	Шульников	11/10	20/08/25					
Проверил	Селедцов	11/10	20/08/25					
Н. контр.	Перетяжко	11/10	20/08/25					
Нач. отдела	Темирбулатов	11/10	20/08/25			Водоприемник. Сборочный чертёж	Р	3
							АО "Институт Гидропроект"	2026