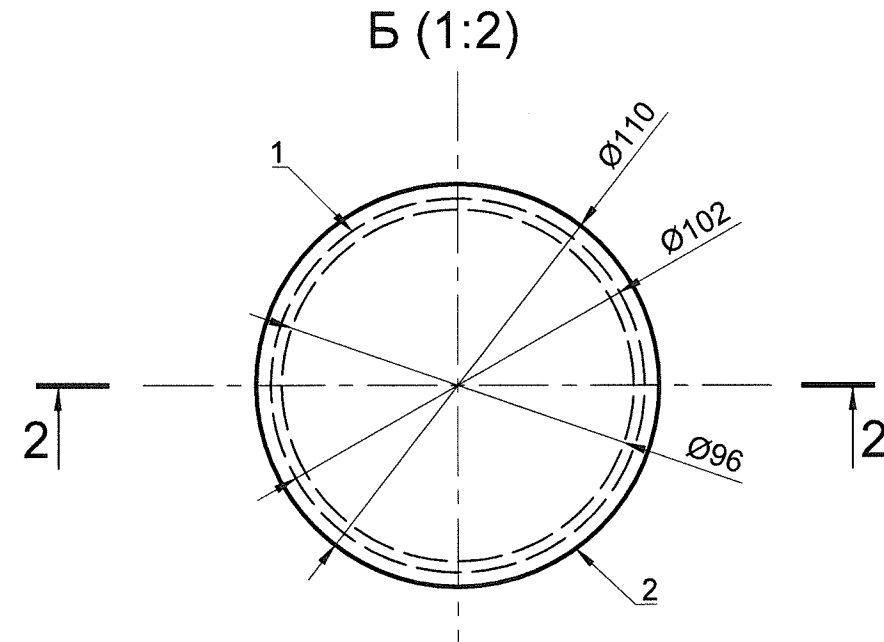
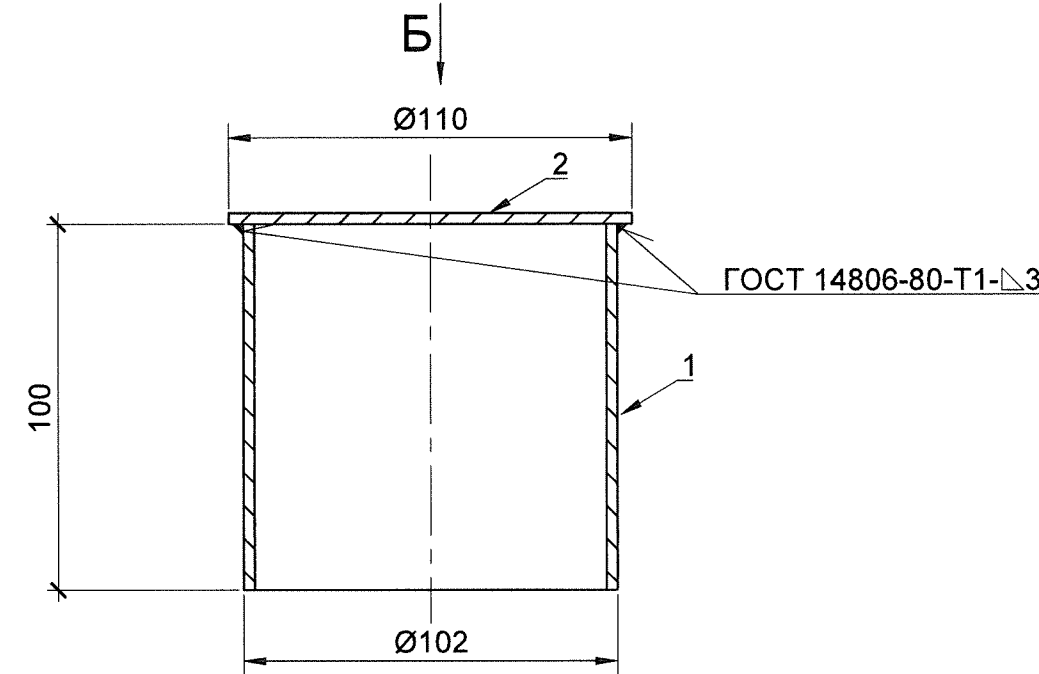


Защитная заглушка. Сборочный чертеж
Разрез 2-2 (1:2)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Металлоизделия				Всего
	Труба		Прокат марки		
	Ст3сп ГОСТ 380-2005		Ст3сп ГОСТ 380-2005		
	ГОСТ 10704-91		ГОСТ 2590-2006		
	Ø102x3	Итого	110-В	Итого	
Защитная заглушка	0,73	0,73	0,22	0,22	0,95

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
		Детали			
		Труба 102x3 ГОСТ 10704-91 Ст3сп ГОСТ 380-2005			
1		L=100	1	0,73	
2		Круг 110-В ГОСТ 2590-2006 Ст3сп ГОСТ 380-2005, L=3	1	0,22	

Указания по сборке:

- 1. По данному чертежу производится сборка защитной заглушки.
- 2. После сварки деталей необходимо зачистить все швы и притупить острые кромки.

Примечания:

- 1. Размеры на чертеже даны в миллиметрах.
- 2. Предельные отклонения размеров ±IT14/2.
- 3. Края реза деталей выполнить с шероховатостью поверхности √Rz80.

Согласовано				
Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

						2192-34-001.04			
						Фёдоровский подпорный гидроузел			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пьезометр закладной безнапорный (ПЗБ). Тип 1	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Шуненков				22.07.28		Р	4	
Проверил	Селедцов				02.08.28				
						Защитная заглушка. Сборочный чертеж	 РусГидро Институт Гидропроект	АО "Институт Гидропроект"	ОКИАиМ 2026
Н. контр.	Перетяцкий				22.07.28				
Нач. отдела	Темирбулатов				02.08.28				