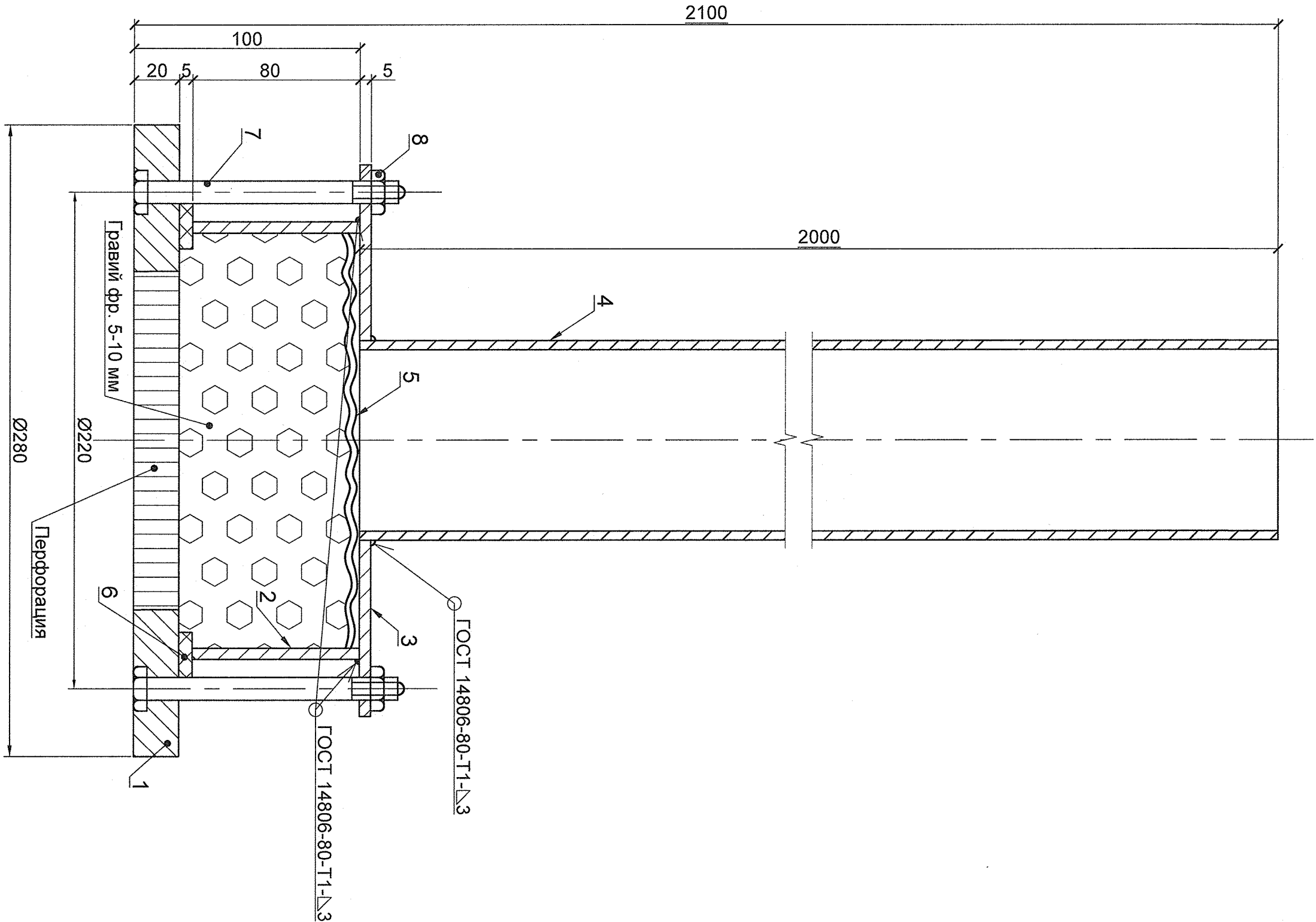


Водоприемник. Сборочный чертёж (1:2)



Ведомость расхода стали, кг

Металлоизделия							
Марка элемента	Труба			Прокат марки		Всего	
	Ст3сп ГОСТ 380-2005			С-245 ГОСТ 27772-2021			
	ГОСТ 8732-2025		ГОСТ 3262-75	ГОСТ 19903-2015			
	Ø203x6	Итого	Ø80x4	Итого	-5		
	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого		
Водоприемник	2,33	2,33	16,68	16,68	2,0	2,0	21,01

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
1	
3	
6	

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса	Приме- чение
		Детали			
1*		Винипласт листовой δ=20 мм 280x280 мм	1		616 см ²
		Труба Ø 203x6 ГОСТ 8732-2025 С-3сп ГОСТ 380-2005			
2		L=80	1	2,33	
3*		Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-2015 С-245 ГОСТ 27772-2021	1	2,0	
		Труба Ц-80x4 ГОСТ 3262-75			
4		L=2000	1	16,68	
5		Сетка гофрированная Ø 195 с ячейками Ø 2-3мм. Винипласт ГОСТ 15976-81	2		299 см ²
6*		Резина листовая δ=5 мм ГОСТ 7338-90	1		103 см ²
		Стандартные изделия			
7		Болт М10-6х120 (S8) ГОСТ 7798-70	4		
8		Гайка М10-6Н.5 ГОСТ 5915-70	4		
		Материалы			
		Гравий фр. 5-10 мм ГОСТ 8267-93	0,02		м ³
		Состав для холодного цинкования матовой, серебристо-серый "Антикорцинк" ТУ 2312-027-60414707-2014	0,01		кг

* - см. ведомость деталей

Примечания:

1. Необходимо обеспечить соосность отверстий Ø10 мм в деталях (поз.1) и (поз.3).
2. В месте сварки выполнить механическую зачистку от окалин и загрязнений, выполнить обеспыливание и нанести 2 слоя состава для холодного цинкования.
3. Размеры на чертеже даны в миллиметрах.
4. Предельные отклонения размеров ±IT14/2.
5. Край реза деталей выполнить с шероховатостью поверхности √Rz80.

2192-34-001.05					
Фёдоровский подпорный гидроузел					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шульников	Селедцов	Селедцов	Селедцов	Селедцов
Проверил	Селедцов	Селедцов	Селедцов	Селедцов	Селедцов
Н. контр.	Перетяжка	Темирбулатов	Темирбулатов	Темирбулатов	Темирбулатов
Водоприемник. Сборочный чертёж			АО "Институт Гидропроект" 2026		