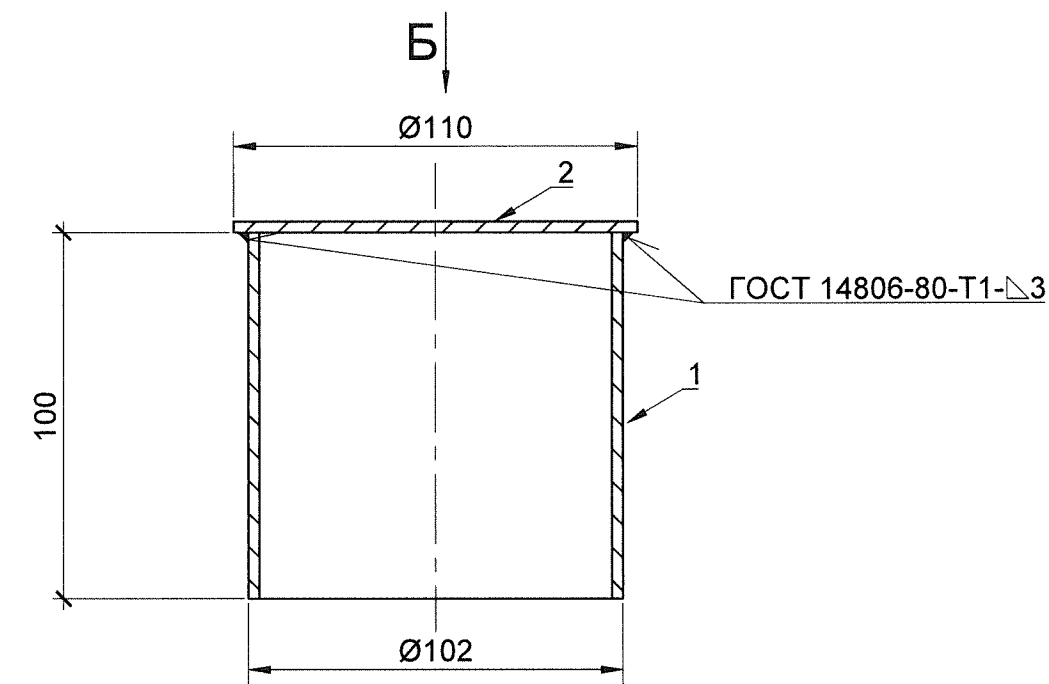
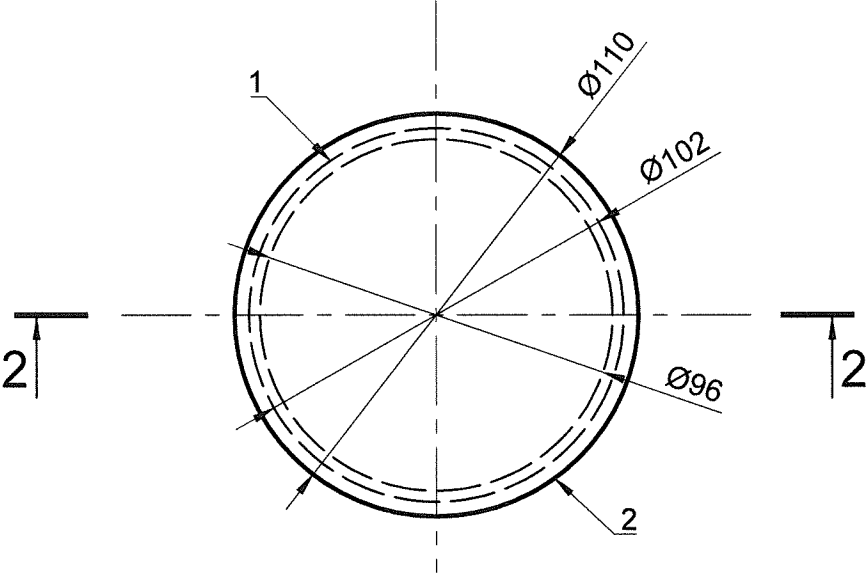


Защитная заглушка. Сборочный чертеж
Разрез 2-2 (1:2)



Б (1:2)



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Металлоизделия				Всего
	Труба		Прокат марки		
	Ст3сп ГОСТ 380-2005		Ст3сп ГОСТ 380-2005		
	ГОСТ 10704-91		ГОСТ 2590-2006		
	Ø102x3	Итого	110-В	Итого	
Защитная заглушка	0,73	0,73	0,22	0,22	0,95

Спецификация

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Приме- чание
Детали					
Труба 102x3 ГОСТ 10704-91 Ст3сп ГОСТ 380-2005					
1		L=100	1	0,73	
2		Круг 110-В ГОСТ 2590-2006 Ст3сп ГОСТ 380-2005, L=3	1	0,22	
Материалы					
		Уайт-спирит (нефрас СЧ-155/200) ГОСТ 3134-78	0,10		кг
		Эмаль ПФ-115 красная, строительная, для наружных работ ГОСТ 33290-2023	0,15		кг
		Состав для холодного цинкования матовый, серебристо-серый "АнтикорЦинк" ТУ 2312-027-60414707-2014	0,10		кг

Указания по сборке:

1. По данному чертежу производится сборка защитной заглушки.
2. После сварки деталей необходимо зачистить все швы и притупить острые кромки.
3. После сборки необходимо произвести обезжиривание поверхностей уайт-спиритом с дальнейшим покрытием составом для холодного цинкования в 2 слоя и окраской эмалью ПФ-115 красного цвета в два слоя.

Примечания:

1. Размеры на чертеже даны в миллиметрах.
2. Предельные отклонения размеров $\pm IT14/2$.
3. Край реза деталей выполнить с шероховатостью поверхности $\sqrt{Rz80}$.

Согласовано					
Взам. инв. №					
Подп. и дата					
Инв. № подл.					

						2192-34-001.06			
						Фёдоровский подпорный гидроузел			
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Пьезометр закладной безнапорный (ПЗБ). Тип 3	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Шуненков			ШШ	02.07.23		Р	4	
Проверил	Селедцов			СШ	02.07.23				
						Защитная заглушка. Сборочный чертеж	АО "Институт Гидропроект"		
Н. контр.	Перетяцкий			ПШ	02.07.23		 РусГидро		
Нач. отдела	Темирбулатов			ТШ	02.07.23		Институт Гидропроект ОКИАИМ 2026		