



Согласовано				

Взам. инв. №	
--------------	--

Подп. и дата	03.07.26
--------------	----------

Инв. № подл.	809320
--------------	--------

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
1	Установка арматурного динамометра (АД) (22 шт.)			
1.1	Обматывание корпуса ПСАС изоляционной лентой в 2-3 слоя	шт.	22	
		м	44,0	
1.2	Приваривание накладок (20-A500) к арматурным стержням RSS-01-R20	шт.	32	
		кг	12,48	
1.3	Приваривание накладок (25-A500) к арматурным стержням RSS-01-R25	шт.	16	
		кг	12,32	
1.4	Приваривание накладок (28-A500) к арматурным стержням RSS-01-R28	шт.	32	
		кг	34,56	
1.5	Приваривание накладок (32-A500) к арматурным стержням RSS-01-R32	шт.	8	
		кг	12,88	
1.6	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней RSS-01-R20 и накладок (20-A500)	Стык	32	
1.7	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней RSS-01-R25 и накладок (25-A500)	Стык	16	
1.8	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней RSS-01-R28 и накладок (28-A500)	Стык	32	
1.9	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней RSS-01-R32 и накладок (32-A500)	Стык	8	
1.10	Приваривание накладок (20-A500) с арматурными стержнями арматурных стержней RSS-01-R20 к арматурному каркасу	шт.	32	
1.11	Приваривание накладок (25-A500) с арматурными стержнями арматурных стержней RSS-01-R25 к арматурному каркасу	шт.	16	
1.12	Приваривание накладок (28-A500) с арматурными стержнями арматурных стержней RSS-01-R28 к арматурному каркасу	шт.	32	
1.13	Приваривание накладок (32-A500) с арматурными стержнями арматурных стержней RSS-01-R32 к арматурному каркасу	шт.	8	

2192-34-001.ВР					
Фёдоровский подпорный гидроузел					
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Шуенков				01.07.26
Проверил	Селедцов				02.07.26
Нач. отдела	Темирбулатов				02.07.26
Н. контр.	Перетяпко				02.07.26
ГИП	Ермолин				02.07.26
Водосливная плотина. Оси 1-8.					
Рыбопропускной шлюз. Секции 2, 3.					
Размещение и установка КИА					
Ведомость основных объёмов работ					
Стадия		Лист		Листов	
Р		1		10	
		АО "Институт Гидропроект"			
РусГидро		ОКИАиМ		2026	

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
1.14	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей (20-A500)	Стык	32	
1.15	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей (25-A500)	Стык	16	
1.16	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей (28-A500)	Стык	32	
1.17	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей (32-A500)	Стык	8	
2	<u>Установка пьезометра опускного безнапорного (ПОБ). Тип 1 (8 шт.)</u>			
2.1	Бурение скважины диаметром 170 мм ударно-канатным способом (грунты II категории)	м	104,4	
2.2	Крепление скважины обсадными трубами диаметром 170 мм	м	104,4	
2.3	Извлечение из скважины обсадных труб диаметром 170 мм	м	104,4	
2.4	Изготовление водоприемника с фильтром и отстойником	шт.	8	
		кг	209,28	
2.5	Перфорация трубы фильтра	отв.	1024	
2.6	Защита фильтра сеткой П160-12Х18Н10Т-1 (первый слой) и геотекстилем дорнит 100 ПЭ (второй слой), с закреплением проволокой 2,0-Т-1-12Х18Н10Т и лентой ПВХ	м ²	24,00	
		м	64,00	
2.7	Изготовление и монтаж колонны пьезометра диаметром 90 мм (рядовые звенья)	кг	800,64	
2.8	Монтаж направляющих на рядовые звенья пьезометра	кг	24,0	
2.9	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на рядовые звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	67,60	
2.10	Заполнение затрубного пространства сухим, промытым, просеянным песком фракцией 0,5-2 мм	м ³	0,72	
2.11	Заполнение затрубного пространства ранее выбуренным грунтом	м ³	0,93	
2.12	Устройство глинистого тампона из мятой пластичной или порошковой глины в затрубном пространстве толщиной 1 м до устья скважины	м ³	0,16	
2.13	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	814,00	
2.14	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	40,56	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

2192-34-001.ВР

Лист
2

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
2.15	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	0,64	
		м ²	0,58	
2.16	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	157,44	
2.17	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	8	
		кг	7,60	
2.18	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	8	
		кг	23,92	
2.19	Покрытие крышки пьезометра с ключом составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	0,80	
		м ²	12,00	
2.20	Нанесение проектного номера ПОБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность крышки пьезометра	м ²	0,96	
2.21	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	8	
3	<u>Установка пьезометра опускного безнапорного (ПОБ). Тип 2 (8 шт.)</u>			
3.1	Бурение скважины диаметром 170 мм ударно-канатным способом (грунты II категории)	м	155,2	
3.2	Крепление скважины обсадными трубами диаметром 170 мм	м	155,2	
3.3	Извлечение из скважины обсадных труб диаметром 170 мм	м	155,2	
3.4	Изготовление водоприемника с фильтром и отстойником	шт.	8	
		кг	209,28	
3.5	Перфорация трубы фильтра	отв.	1024	
3.6	Защита фильтра сеткой П160-12Х18Н10Т-1 (первый слой) и геотекстилем дорнит 100 ПЭ (второй слой), с закреплением проволокой 2,0-Т-1-12Х18Н10Т и лентой ПВХ	м ²	24,00	
		м	64,00	
3.7	Изготовление и монтаж колонны пьезометра диаметром 90 мм (рядовые звенья)	кг	1000,80	
3.8	Монтаж направляющих на рядовые звенья пьезометра	кг	30,0	
3.9	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на рядовые звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	81,12	
3.10	Заполнение затрубного пространства сухим, промытым, просеянным песком фракцией 0,5-2 мм	м ³	0,72	

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	2192-34-001.ВР						Лист
									3
			Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
3.11	Заполнение затрубного пространства ранее выбуренным грунтом	м ³	1,77	
3.12	Устройство глинистого тампона из мятой пластичной или порошковой глины в затрубном пространстве толщиной 1 м до устья скважины	м ³	0,16	
3.13	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	1021,52	
3.14	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	67,60	
3.15	Изготовление и монтаж оголовка	шт	8	
		кг	183,44	
3.16	Приваривание отвода стального П45 89х4 к трубе оголовка М-Ц-Р-80х4	шт.	8	
3.17	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	1,04	
		м ²	0,90	
3.18	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	157,44	
3.19	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	8	
		кг	7,60	
3.20	Покрытие защитной заглушки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	10,40	
3.21	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	8	
		кг	23,92	
3.22	Покрытие крышки пьезометра с ключом составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	12,00	
3.23	Монтаж стального ковера Ø159 в дорожное покрытие	шт.	8	
3.24	Нанесение проектного номера ПОБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность стального ковера	м ²	0,96	
3.25	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	8	
4	Установка пьезометра закладного безнапорного (ПЗБ). Тип 1 (11 шт.)			
4.1	Устройство штрабы толщиной 150 мм размерами 400×400 мм под установку ПЗБ (механическим способом)	м ³	0,264	

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2192-34-001.ВР

Лист
4

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
4.2	Заполнение штрабы песком фракцией 2-5 мм	м ³	0,55	
4.3	Укладка геотекстиля дорнит 100 ПЭ в два слоя, в месте устройства штрабы	м ²	37,40	
4.4	Изготовление водоприемника	шт.	11	
		кг	139,37	
4.5	Заполнение фильтра пьезометра гравием фракцией 5-10 мм	м ³	0,22	
4.6	Изготовление и монтаж деревянного щита (доска - 2 хв. - 25)	м ³	0,22	
		кг	114,40	
4.7	Монтаж водоприемника на деревянный щит при помощи гвоздей К 3х80	кг	139,37	
		шт.	264	
4.8	Покрытие поверхности деревянного щита горячим битумом БН 70/30	кг	49,50	
		м ²	7,04	
4.9	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	1154,85	
4.10	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	86,19	
4.11	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	0,62	
		м ²	0,10	
4.12	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	216,48	
4.13	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	11	
		кг	10,45	
4.14	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	11	
		кг	32,89	
4.15	Покрытие крышки пьезометра с ключом составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	3,85	
		м ²	16,50	
4.16	Нанесение проектного номера ПЗБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность крышки пьезометра	м ²	1,32	
4.17	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	11	
5	Установка пьезометра закладного безнапорного (ПЗБ). Тип 2 (8 шт.)			
5.1	Устройство штрабы толщиной 150 мм размерами 400×400 мм под установку ПЗБ (механическим способом)	м ³	0,192	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2192-34-001.BP

Лист
5

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
5.2	Заполнение штрабы песком фракцией 2-5 мм	м ³	0,40	
5.3	Укладка геотекстиля дорнит 100 ПЭ в два слоя, в месте устройства штрабы	м ²	27,20	
5.4	Изготовление водоприемника	шт.	8	
		кг	181,60	
5.5	Заполнение фильтра пьезометра гравием фракцией 5-10 мм	м ³	0,16	
5.6	Изготовление и монтаж деревянного щита (доска - 2 хв. - 25)	м ³	0,16	
		кг	83,20	
5.7	Монтаж водоприемника на деревянный щит при помощи гвоздей К 3х80	кг	181,60	
		шт.	192	
5.8	Покрытие поверхности деревянного щита горячим битумом БН 70/30	кг	36,00	
		м ²	5,12	
5.9	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	799,60	
5.10	Изготовление и монтаж оголовка	шт.	8	
		кг	183,44	
5.11	Приваривание отвода стального П45 89х4 к трубе оголовка М-Ц-Р-80х4	шт.	8	
5.12	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	67,60	
5.13	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	0,64	
		м ²	0,36	
5.14	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	157,44	
5.15	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	8	
		кг	7,60	
5.16	Покрытие защитной заглушки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	10,40	
5.17	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	8	
		кг	23,92	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2192-34-001.ВР

Лист
6

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
5.18	Покрытие защитной крышки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	12,0	
5.19	Монтаж стального ковра Ø159 в дорожное покрытие	шт.	8	
5.20	Нанесение проектного номера ПЗБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность стального ковра	м ²	0,96	
5.21	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	8	
6	Установка пьезометра закладного безнапорного (ПЗБ). Тип 3 (7 шт.)			
6.1	Устройство штрабы толщиной 150 мм размерами 400×400 мм под установку ПЗБ (механическим способом)	м ³	0,168	
6.2	Заполнение штрабы песком фракцией 2-5 мм	м ³	0,35	
6.3	Укладка геотекстиля дорнит 100 ПЭ в два слоя, в месте устройства штрабы	м ²	23,80	
6.4	Изготовление водоприемника	шт.	7	
		кг	158,90	
6.5	Заполнение фильтра пьезометра гравием фракцией 5-10 мм	м ³	0,14	
6.6	Изготовление и монтаж деревянного щита (доска - 2 хв. - 25)	м ³	0,14	
		кг	72,80	
6.7	Монтаж водоприемника на деревянный щит при помощи гвоздей К 3х80	кг	158,90	
		шт.	168	
6.8	Покрытие поверхности деревянного щита горячим битумом БН 70/30	кг	31,50	
		м ²	4,48	
6.9	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	699,65	
6.10	Изготовление и монтаж оголовка	шт.	7	
		кг	160,51	
6.11	Приваривание отвода стального П45 89х4 к трубе оголовка М-Ц-Р-80х4	шт.	7	
6.12	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	59,15	
6.13	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	0,56	
		м ²	0,32	
6.14	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	137,76	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №			

2192-34-001.ВР

Лист
7

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
6.15	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	7	
		кг	6,65	
6.16	Покрытие защитной заглушки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,45	
		м ²	9,10	
6.17	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	7	
		кг	20,93	
6.18	Покрытие защитной крышки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,45	
		м ²	10,5	
6.19	Монтаж стального ковра Ø159 в дорожное покрытие	шт.	7	
6.20	Нанесение проектного номера ПЗБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность стального ковра	м ²	0,84	
6.21	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	7	
7	<u>Установка пьезометра закладного безнапорного (ПЗБ). Тип 4 (8 шт.)</u>			
7.1	Вскрытие бетонной подготовки толщиной 150 мм размерами 900×900 мм (механическим способом)	м ³	0,98	
7.2	Разработка грунта (выемка) в суглинке толщиной 1750 мм размерами 900×900 мм (механическим способом) с доработкой вручную на 50 мм	м ³	11,36	
7.3	Устройство прямка в дне выемки толщиной 150 мм размерами 400×400 мм под установку ПЗБ (ручным способом)	м ³	0,192	
7.4	Заполнение прямка песком фракцией 2-5 мм	м ³	0,40	
7.5	Укладка геотекстиля дорнит 100 ПЭ в два слоя по дну выемки	м ²	27,20	
7.6	Изготовление водоприемника	шт.	8	
		кг	181,60	
7.7	Заполнение фильтра пьезометра гравием фракцией 5-10 мм	м ³	0,16	
7.8	Изготовление и монтаж деревянного щита (доска - 2 хв. - 25) на дно выемки	м ³	0,16	
		кг	83,20	
7.9	Монтаж водоприемника на деревянный щит при помощи гвоздей К 3х80	кг	181,60	
		шт.	192	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
------	----------	------	--------	-------	------

2192-34-001.BP

Лист
8

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
7.10	Покрытие поверхности деревянного щита горячим битумом БН 70/30	кг	36,00	
		м ²	5,12	
7.11	Обратная засыпка выемки ранее разработанным грунтом (суглинок) до проектных отметок	м ³	10,96	
7.12	Монтаж звеньев водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4	кг	926,40	
7.13	Изготовление и монтаж оголовка	шт.	8	
		кг	183,44	
7.14	Приваривание отвода стального П45 89х4 к трубе оголовка М-Ц-Р-80х4	шт.	8	
7.15	Монтаж трубы Ц-90х3,5 (муфты) на звенья водоподъемной трубы с помощью сварки	кг	81,12	
7.16	Обработка сварных швов составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя	кг	0,64	
		м ²	0,36	
7.17	Приваривание арматурных стержней А500С к звеньям водоподъемной трубы М-Ц-Р-80х4 по месту	кг	157,44	
7.18	Изготовление и монтаж защитной заглушки	шт.	8	
		кг	7,60	
7.19	Покрытие защитной заглушки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	10,40	
7.20	Изготовление и монтаж крышки пьезометра с ключом	шт.	8	
		кг	23,92	
7.21	Покрытие защитной крышки составом для холодного цинкования "АнтикорЦинк" в два слоя и окраска в два слоя красной эмалью ПФ-115 ручным способом после механической очистки щёткой, обеспыливания и обезжиривания уайт-спиритом	кг	2,80	
		м ²	12,0	
7.22	Монтаж стального ковера Ø159 в дорожное покрытие	шт.	8	
7.23	Нанесение проектного номера ПЗБ по трафарету белой краской ПФ-115 на наружную поверхность стального ковера	м ²	0,96	
7.24	Привязка координат пьезометра на местности	цикл	8	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2192-34-001.BP

Лист
9

№ пп.	Наименование	Ед. изм.	Количество	Примечание
8	Установка шкафа коммутационного (КШ) на бетонную поверхность (1 шт.)			
8.1	Бурение шпуров диаметром 14 мм и глубиной 70 мм	шт.	4	
8.2	Монтаж коммутационного шкафа на стену с помощью анкера со шпилькой М8х70	шт.	1	
8.3	Разделка кабеля КИА	шт.	22	
9	Прокладка кабельных линий в трубе гофрированной двустенной ПНД гибкой			
9.1	Прокладка трубы гофрированной двустенной ПНД гибкой d32 мм вдоль арматурных конструкций с креплением нейлоновыми хомутами с шагом 1 м	м	740,0	
9.2	Прокладка трубы гофрированной двустенной ПНД гибкой d50 мм вдоль арматурных конструкций с креплением нейлоновыми хомутами с шагом 1 м	м	1460,0	
9.3	Установка заглушки для гофрированных труб d32 на торец трубы гофрированной двустенной ПНД гибкой d32 мм	шт.	22	
9.4	Установка ввода кабельного пластикового PG 13.5 (6-12 мм) в заглушку для гофрированных труб	шт.	22	
9.5	Монтаж коробки протяжной У997У2 в местах соединения гофрированных труб d32 и d50	шт.	5	
9.6	Установка ввода кабельного пластикового PG 36 (22-32 мм) в протяжную коробку	шт.	20	
9.7	Установка ввода кабельного пластикового PG 63 (42-50 мм) в протяжную коробку	шт.	5	
9.8	Затягивание кабеля КИА в трубу гофрированную двустенную ПНД гибкую d32 мм	м	740,0	
9.9	Затягивание кабеля КИА (4 нити) в трубу гофрированную двустенную ПНД гибкую d50 мм	м	1460,0	
9.10	Установка кабельных бирок с помощью нейлоновых хомутов с последующим нанесением наименований трасс кабельных линий	шт.	300	
9.11	Бурение шпуров диаметром 6 мм и глубиной 50 мм	шт.	180	
9.12	Монтаж ПНД трубы на поверхности с помощью двухлапковых скоб с внутр. диаметром 32 мм с фиксацией дюбель-гвоздями 6х40	шт. шт.	30 60	
9.13	Монтаж ПНД трубы на поверхности с помощью двухлапковых скоб с внутр. диаметром 50 мм с фиксацией дюбель-гвоздями 6х40	шт. шт.	60 120	

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата

2192-34-001.BP

Лист
10