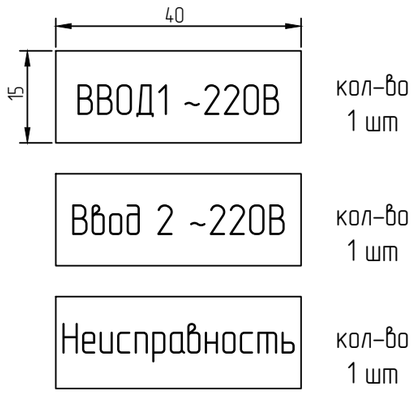
кол-во 2 шт

Рисунок 1



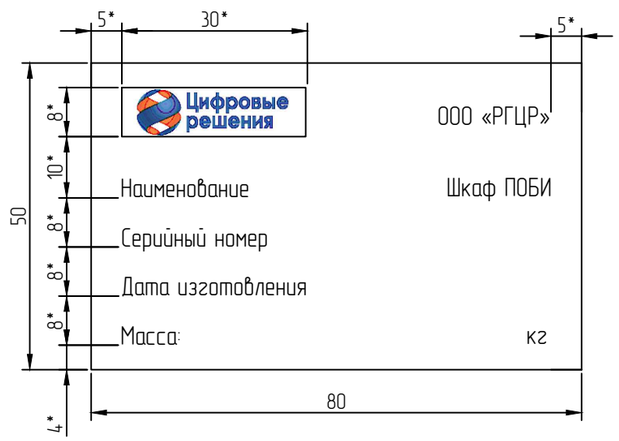
кол-во 1 шт

кол-во 1 шт

кол-во 1 шт

Рисунок 4

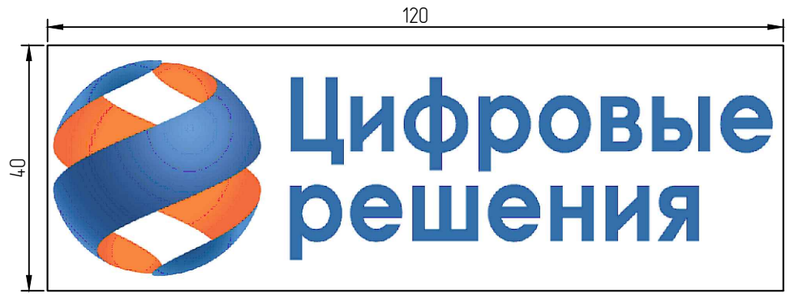
Паспортная табличка



кол-во 1 шт

Рисунок 2

1. Таблички выполнить на алюминевой пластинке стандартной толщины, клеевой слой на обратной стороне.
2. Надпись на табличке рисунок 1 выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирным выравнивание: по центру, высота шрифта 16 мм. Цвет шрифта черный. Толщина рамки 2 мм.
3. Надписи на табличке, рисунок 2 выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный , высота шрифта 3 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9. Толщина рамки 0,5 мм.
4. Изображение на табличке, рисунок 3 выполняется из файла векторной графики.
5. Надписи на табличках, рисунок 4 выполнить шрифтом GOST 2.304 type A полужирный , высота шрифта 5 мм. Цвет шрифта черный. Допускается вводить коэффициент сжатия 0,9. Толщина рамки 0,5 мм.
5. Серийный номер шкафа и дату изготовления (формат даты: дд.мм.гггг) в паспортной табличке (рисунок 2) вписывает предприятие – изготовитель.



кол-во 2 шт

Рисунок 3

						63331287.501490.047.01.ВО.02		
						Модернизация ПОБИ АСУТП Камской ГЭС		
№Изм	Кол.уч.	Лист	№Док.	Подпись	Дата			
Разраб.		Дехтярук			09.25	Задание заводу-изготовителю Шкаф ПОБИ	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Гаврилов			09.25		Р	1	1
Н.контроль		Лохов			09.25	Таблички	Цифровые решения		
Утвердил		Карпунин			09.25				

Согласовано

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв. №подл.

Формат