

«УТВЕРЖДАЮ»

И.о. главного инженера ЦЭС

ПАО «Якутскэнерго»

А.И.Борисов

« 08 » 09 2026 г.

Технические требования

«ОКПД2 28.49.12.112 Поставка Фуговально-рейсмусовый станок по дереву
BELMASH JT-2 260/225S-380

для нужд Центральных электрических сетей в рамках инвестиционного проекта М_508-1243
«Реконструкция ПС 110 кВ Сулгачи (замена трансформатора 6,3 МВА на 16 МВА) //
Центральные электрические сети»

Лот № _____

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие сведения.....	
1.1. Обозначения и сокращения.....	
1.2. Наименование закупаемой продукции.....	
1.3. Цель использования закупаемой продукции.....	
1.4. Существующее положение.....	
2. Требования к продукции.....	
2.1. Требования к объемам и срокам поставки.....	
2.1.2. Перечень и объем закупаемой продукции.....	
2.1.3. Требования к срокам поставки продукции и оказания сопутствующих услуг.....	
3. Требования к качеству продукции.....	
4. Требования к документации в составе заявки Участника.....	
5. Требования к документации по ценообразованию на этапе закупки.....	
6. Требования к документации по ценообразованию на этапе заключения (исполнения) договора.....	
7. Приложения.....	

1. Общие сведения

1.1. Обозначения и сокращения

ГОСТ	Государственный стандарт
ТТ	Технические требования

1.2. Наименование закупаемой продукции

Поставка Фуговально-рейсмусовый станок по дереву
BELMASH JT-2 260/225S-380

1.3. Цель использования закупаемой продукции

Целью работы является обеспечение надежности электроснабжения потребителей Амгинского улуса.

1.4. Существующее положение

Месторасположение объекта: В административном отношении ПС 110 кВ Сулгачи расположена в с. Сулгачи,

Амгинского улуса, Республики Саха (Якутия). Земельному участку ПС 110 кВ Сулгачи присвоен кадастровый номер 14:04:011002:149. Муниципальный район «Амгинский улус (район)» Республика Саха (Якутия) расположен на юго-востоке Центральной Якутии в среднем течении реки Амга, на Приленском плато. Граничит на севере с Чурапчинским улусом, на востоке и юго-востоке – с Усть-Майским, на юге и западе – с Алданским районом, на северо- западе – с Хангаласским и Мегино-Кангаласским улусами.

Место поставки:

677021, Республика Саха (Якутия), г. Якутск, ул. пр-кт Михаила Николаева д.26.

2. Требования к продукции

2.1. Требования к объемам и срокам поставки

2.1.2. Перечень и объем закупаемой продукции

Таблица 2. Перечень и объем закупаемой продукции

№ п/п	Наименование продукции	Ед. изм-ия	Кол- во	Код по ОКПД2	Применение законодательства о национальном режиме
1	2	3	4	5	6
1.	Фуговально- рейсмусовый станок по дереву BELMASH JT-2 260/225S-380	шт.	1	28.49.12.112	Установлен режим преимущества закупки Российской продукции

*Примечание: технические характеристики продукции приведены в таблице 3
настоящего ТТ*

2.1.3. Требования к срокам поставки продукции и оказания сопутствующих услуг

Таблица 2.1. Требования по срокам поставки продукции

№ п/п	Наименование продукции / партии продукции	Требования к началу срока поставки продукции	Требования к окончанию срока поставки продукции
1	2	3	4
1.	Фуговально- рейсмусовый станок по дереву BELMASH JT-2 260/225S-380	С даты подписания договора	Не более 60 календарных дней с даты подписания договора

3. Требования к качеству продукции

Таблица 3. Требования к качеству продукции

(Технические характеристики к закупаемой продукции)

№ п/п	Наименование параметра	Требование заказчика	Способ подтверждения участником соответствия требованиям			Предложение участника по характеристикам и параметрам**
			Согласие с требованием/указание характеристик	Предоставление подтверждающего документа или иной способ подтверждения		
1	2	3	4	5		6
I. Требования к характеристикам Фуговально-рейсмусовый станок по дереву BELMASH JT-2 260/225S-380						
1	Общие данные		-/-	-/-		-/-
1.1	Изготовитель, модель	BELMASH JT-2 260/225-380	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки		
1.2	Конструктивное исполнение	стационарно-передвижной	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки		
1.3	Фуговально-рейсмусовый станок по дереву BELMASH JT-2 260/225S-380	2,2 кВт	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки		
1.4	Номинальные напряжение сети, кВт	380	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки		

2. Основные технические характеристики			Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.1	Тип электродвигателя	асинхронный	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.2	Частота вращения ножевого вала	5500 об/мин	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.3	Диаметр патрубка адаптера для отведения стружки, внутренний/внешний	102 мм	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.4	Мощность на валу	1700 Вт	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.5	Тип строгального вала	с прямыми ножами	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.7	Количество ножей на валу	3 шт.	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.8	Максимальная ширина рейсмусуемой заготовки	257 мм	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.9	Максимальная высота рейсмусуемой заготовки	225 мм	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
2.9.1	Минимальная длина обрабатываемой заготовки	150 мм	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	

2.9.2	Максимальная ширина строгания	260 мм		В составе заявки	
2.9.3	Тип подачи (рейсмусование)	автоматическая		В составе заявки	
2.9.4	Габаритный размер (Д × Ш × В)	1122 × 900 × 1260 мм		В составе заявки	
3/0	упаковка				
3.1	Фуговально-рейсмусовый станок по дереву BELMASH JT-2 260/225S-380	Обязательно в соответствии с правилами перевозки грузов	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
4	Доставка оборудования				
4.1	Доставка до склада заказчика в г. Якутск	Обязательно	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
4.2	Способ монтажа	самостоятельный	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
5	Требования к документации				
5.1	Руководство по эксплуатации	Да	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
6	Гарантийные обязательства				
6.1	Гарантия производителя, мес., не менее	24	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	

4	Условия установки и эксплуатации				
4.1	Вид установки	Внутри цеха	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	
7	Гарантийные обязательства				
7.1	Гарантия на систему, мес, не менее	24	Требуется согласие с требованиями	В составе заявки	

4. Требования к документации в составе заявки Участника

Участник в составе своей заявки для подтверждения соответствия заявленных характеристик и конструктива предложенной продукции поставляемой продукции, требованиям настоящих ТТ, предоставляет следующие документы:

4.1. Техническое предложение, подготовленное в соответствии с настоящими ТТ по форме, представленной в документации о закупке. При описании продукции Участник обязан подтвердить соответствие поставляемой продукции требованиям в отношении всех показателей, которые установлены в ТТ. При этом должны указываться точные и не допускающие двусмысленного толкования показатели;

4.2. Руководство по эксплуатации, паспорта, инструкции, комплекты эксплуатационной документации на поставляемое оборудование настоящего ТТ.

5. Требования к документации по ценообразованию на этапе закупки

5.1. В обоснование стоимости своей заявки Участник предоставляет Коммерческое предложение по форме (с учетом прилагаемой к ней инструкции по заполнению), приведенной в Документации о закупке.

5.2. Вместе с Коммерческим предложением Участник должен предоставить в составе заявки спецификацию поставляемого оборудования по форме, приведенной в Приложении № 3 к настоящим Техническим требованиям (в случае закупки оборудования (материалов) комплектом в спецификации необходимо разбить его на позиции с указанием полного наименования (тип, марка, артикул) каждой составляющей и стоимости за единицу).

7. Приложения

1. ТТ к характеристикам
2. Форма «Спецификации» для предоставления Участником закупки;

**Лист согласования Технических требований
на выполнение работ:
«ОКПД2 28.49.12.112 Поставка Фуговально-рейсмусовый станок по дереву
BELMASH JT-2 260/225S-380
для нужд Централъных электрических сетей в рамках инвестиционного проекта
М_508-1243 «Реконструкция ПС 110 кВ Сулгачи (замена трансформатора 6,3 МВА
на 16 МВА) // Централъные электрические сети»**

«УТВЕРЖДАЮ»

И.о. главного инженера
ЦЭС ПАО «Якутскэнерго»


подпись

Борисов А.И.

«08» 09 2026 г.

Согласовано:

Начальник ОКС ЦЭС
ПАО «Якутскэнерго»


подпись

Тимофеев П.А.

«08» 09 2026 г.

Согласовано:

И.о. начальника ПТС ЦЭС
ПАО «Якутскэнерго»


подпись

Ноговицын М.П.

«08» 09 2026 г.

Согласовано:

Начальник РМЦ ЦЭС ПАО
«Якутскэнерго»


подпись

Иванов А.А.

«08» 09 2026 г.