

АО "Трест Гидромонтаж"

СПКTB "Мосгидросталь"

РЕКОНСТРУКЦИЯ РЫБИНСКОЙ ГЭС
ЗДАНИЕ ГЭС
ОТСАСЫВАЮЩИЕ ТРУБЫ
БАЛКА ЗАХВАТНАЯ ДЛЯ МАНЕВРИРОВАНИЯ
РЕМОНТНЫМ ЗАТВОРОМ

БАЛКА ЗАХВАТНАЯ Г.П. 55 Т

ФОРМУЛЯР

860МВ 254684ФО

2019г.

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1 Общие указания	3
2 Основные сведения об изделии	3
3 Основные технические данные	4
4 Комплектность	5
5 Сведения об основных элементах захватной балки	7
6 Гарантийные обязательства	9
7 Заводские испытания	9
8 Консервация	10
9 Свидетельство о приемке	11
10 Учет работы изделия	12
11 Учет технического обслуживания	13
12 Работы при эксплуатации	14
12.1 Учет выполнения работ	14
12.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям	15
12.3 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик	16
12.4 Техническое освидетельствование контрольными органами	17
12.5 Сведения о рекламациях	18
13 Хранение	19
14 Ремонт	20
14.1 Краткие записи о произведенном ремонте	20
14.2 Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта	21
14.3 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта	22
15 Особые отметки	23
16 Контроль состояния изделия и ведения формуляра	24
17 Перечень приложений	25

1 Общие указания

Перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с эксплуатационной документацией на балку захватную г. п. 55 т.

Формуляр балки захватной г. п. 55 т должен постоянно находиться с изделием. В формуляре не допускаются записи карандашом, смываемыми чернилами и подчистки. Неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо. После подписи проставляют фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2 Основные сведения об изделии

Балка захватная г. п. 55 т

860MB 254684

обозначение

Изготовлена

дата изготовления

наименование изготовителя и его почтовый адрес

Заводской номер

Номер сертификата

срок действия и орган его выдавший

обозначение документов, на соответствие которым производилась сертификация

Раздел 2 заполняется заводом—изготовителем.

3 Основные технические данные

Таблица 1 – Основные технические данные

Грузоподъемное усилие, т	55
Принцип действия	гидравлический
Привод грузозахватного органа	электрогидравлический
Тип грузозахватного органа	Выдвижные оси
Имеется сигнализация	Датчики хода штока гидроцилиндра
Электродвигатель	
Тип	АИР100L4
Мощность, кВт	4,0
Напряжение, В	380
Частота, Гц	50
Расстояние между точками подвеса, м	5,94
Расстояние между точками сцепления с затвором, м	5,94
Габариты балки:	
Длина, м	9,59
Ширина, м	1,67
Высота, м	1,99
Диаметр колес, мм	300
База балки по колесам, м	1,37
Масса балки, т	4,467

4 Комплектность

Таблица 2 – Комплектность

[illegible]

Продолжение таблицы 2

[illegible]

5 Сведения об основных элементах захватной балки

(заполняется по данным документации завода-поставщика)

Таблица 3

п/п	Наименование элементов	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ или ТУ)

Таблицу 3 заполняет завод - изготовитель по сертификату предприятия - поставщика металла.

Продолжение таблицы 3

п/п	Наименование элементов	Марка стали	ГОСТ или ТУ	Электроды, сварочная проволока (тип, марка, ГОСТ или ТУ)

Таблицу 3 заполняет завод - изготовитель по сертификату предприятия - поставщика металла.

6 Гарантийные обязательства

6.1 Завод гарантирует соответствие балки захватной г. п. 55 т требованиям конструкторской документации 860МВ 254684.

6.2 Гарантийный срок устанавливается в течение 12 месяцев со дня сдачи в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения балки потребителем.

6.3 Гарантия сохраняется при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно исправляет или заменяет новыми все детали и узлы, пришедшие в негодность по вине завода (выход из строя по причине скрытого дефекта и т.д.).

Замена деталей производится в течение одного месяца со дня получения рекламации.

6.4 Гарантийная наработка балки захватной г. п. 55 т до первого капитального ремонта при условии производства периодических ревизий и планово-предупредительных ремонтов 3200 часов.

7 Заводские испытания

7.1 Дата испытаний _____

7.2 Тип испытаний _____

7.3 Продолжительность испытаний _____

7.4 Ответственный за испытания _____

МП

Раздел 7 заполняет завод-изготовитель.

8 Консервация

Таблица 4 – Консервация

[illegible]

Первую запись в таблице делает изготовитель изделия, и эта запись является свидетельством о консервации. Последующую запись вносят при эксплуатации и ремонте.

9 Свидетельство о приемке

Балка захватная г. п. 55 т
наименование изделия

860MB 254684
обозначение

№ _____
заводской номер

изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Руководитель
предприятия

обозначение документа,
по которому производится поставка

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Заказчик
(при наличии)

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

Данный раздел заполняет изготовитель изделия

10 Учет работы изделия

Таблица 5 – Учет работы изделия

Дата	Цель работы	Время		Продолжительность работы	Наработка		Кто проводит работу	Должность, фамилия и подпись ведущего формуляр
		начало работы	окончание работы		после последнего ремонта	с начала эксплуатации		

11 Учет технического обслуживания

Таблица 6 – Учет технического обслуживания

Дата	Вид технического обслуживания	Наработка		Основание (наименование, номер докумен- та и дата)	Должность, фамилия и подпись		Приме- чание
		начало работы	окончание работы		выполнившего работу	проверившего работу	

12 Работы при эксплуатации

12.1 Учет выполнения работ

Таблица 7 – Учет выполнения работ

Дата	Наименование работы и причина ее выполнения	Должность, фамилия и подпись		Примечание
		выполнившего работу	проверившего работу	

12.2 Особые замечания по эксплуатации и аварийным случаям

12.3 Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

Таблица 8 – Периодический контроль основных эксплуатационных и технических характеристик

Наименование и единица измерения проверяемой характеристики	Номинальное значение	Предельное отклонение	Периодичность контроля	Результаты контроля					
				Дата	Значение	Дата	Значение	Дата	Значение

Примечание: Первые четыре графы заполняет изготовитель изделия

12.4 Техническое освидетельствование контрольными органами

Таблица 9 – Техническое освидетельствование контрольными органами

Наименование и обозначение составной части изделия	Заводской номер	Дата изготовления	Периодичность освидетельствования	Проверка						Примечание
				Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	Дата	Срок очередного освидетельствования	

Первые четыре графы таблицы заполняет изготовитель изделия, последующие графы заполняет лицо, проводившее освидетельствование.

12.5 Сведения о рекламациях

Рекламации принимаются заводом-изготовителем при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил транспортирования и хранения. В течение гарантийного срока завод-изготовитель безвозмездно исправляет и заменяет новыми все детали и узлы, пришедшие в негодность по вине завода (выход из строя по причине скрытого дефекта и т.д.). Замена деталей производится в течение одного месяца со дня получения рекламации.

Таблица 10 – Сведения о рекламациях

Дата предъявления рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

13 Хранение

Таблица 11 – Хранение

Дата		Условия хранения	Вид хранения	Примечание
приемки на хранение	снятия с хранения			

14 Ремонт

14.1 Краткие записи о произведенном ремонте

Балка захватная г. п 55т

наименование изделия

860MB 254684

обозначение

№ _____
заводской номер

предприятие, дата

Наработка с начала

эксплуатации

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Наработка после последнего

ремонта

параметр, характеризующий ресурс или срок службы

Причина поступления в ремонт

Сведения о произведенном ремонте

вид ремонта

и краткие сведения о ремонте

14.2 Данные приемо-сдаточных испытаний после ремонта

Балка захватная г.п. 55т 860МВ 254684 зав.№ _____ после ремонта подвергалась испытаниям согласно п.п. _____ Программы и методики испытаний 860МВ 254684ПМ.

Балка захватная г.п. 55т 860МВ 254684 зав.№ _____ успешно прошла испытания и признана годной для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

расшифровка подписи

год, месяц, число

14.3 Свидетельство о приемке и гарантии после ремонта

Балка захватная г. п. 55 т
наименование изделия

860MB 254684
обозначение

№
заводской номер

_____ согласно _____
вид ремонта наименование предприятия вид документа

Принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов и действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Ресурс до очередного ремонта

_____ параметр, определяющий ресурс
_____ в течение срока службы _____ лет (года),

в том числе срок хранения _____
условия хранения лет (года)

Исполнитель ремонта гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации при соблюдении потребителем требований действующей эксплуатационной документации.

Начальник ОТК

МП

личная подпись

год, месяц, число

расшифровка подписи

15 Особые отметки

16 Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Таблица 12 – Контроль состояния изделия и ведения формуляра

Дата	Вид контроля	Должность проверяющего	Заключение и оценка проверяющего		Подпись проверяющего	Отметка об устранении замечания и подпись
			по состоянию изделия	по ведению формуляра		

17 Перечень приложений

Таблица 13 – Перечень приложений

Номер приложения	Наименование приложения	Место нахождения приложения
1	860 МВ 254684 Балка захватная г. п. 55 т	Формуляр
2	860МВ 254684СБ Балка захватная г. п. 55 т Сборочный чертеж	Формуляр
3	860МВ 254684ГЗ Схема гидравлическая принципиальная	Формуляр
4	860МВ 286867ЭЗ Схема электрическая принципиальная	Формуляр

Итого в формуляре пронумерованных _____ 26 _____ страниц
количество

МП

подпись ответственного лица

год, месяц, число