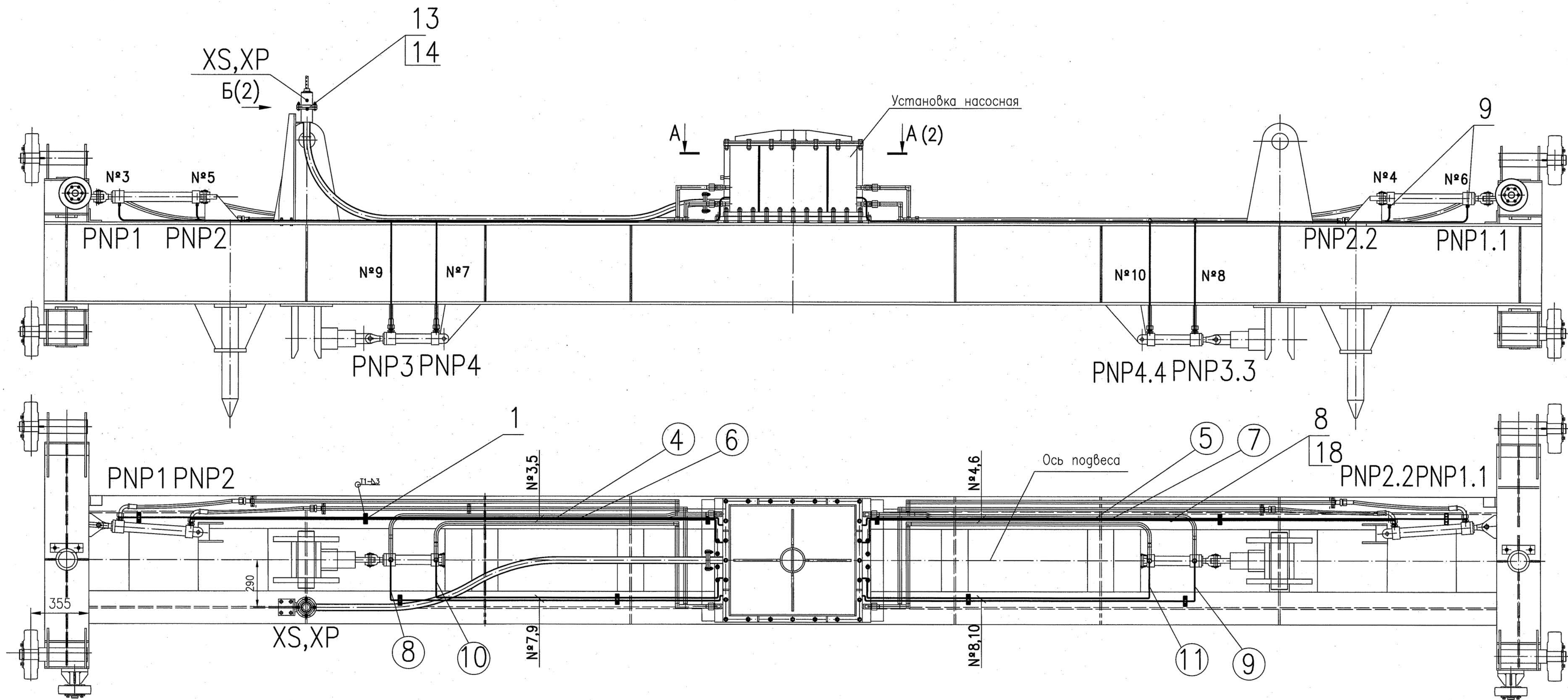




- 1 Изготовление, монтаж и приемка в соответствии с РД 34 02.028–2007.
 - 2 Сварной шов выполнить электродом Э42А согласно ГОСТ 5264–80.
 - 3 Позиционные обозначения электрооборудования даны согласно схеме электрической принципиальной черт. 860МВ 28686733 и схеме электрической соединений черт. 860МВ 28686734.
 - 4 Скобы Поз. 1 приварить по месту при раскладки кабелей.
 - 5 Обозначения в кружках соответствуют номерам трасс кабельного журнала черт. 860МВ 286867ДКЖ.
 - 6 Знак заземления выполнить возле соответствующей бобышки поз. 2.
Тип: Знак заземления 25–3 ГОСТ 21130–75.
- Заземление электрооборудования выполнить в соответствии с правилами СНиП 3.05.06–85, гл.3, ГОСТ 12.1030–81 а также с соблюдением требований (ПВЭ гл. 1,7).
- 7 Резку металлорукавов и проводов произвести после тщательного промера расстояний между местами подключений.
 - 8 Жилы провода сечением 3х0,34 мм и 2х2,5 мм для подсоединения к блоку зажимов ХТ1 и ХТ2 поз. разделить под незамкнутое кольцо ГОСТ 23587–96 и лудить припоем Пт Кр8 ПОС40 ГОСТ 21931–76.
 - 9 Маркировку жил проводов выполнить маркером на трубках, поз. 9, 10 длиной 20 мм, согласно схеме электрической соединений черт. 860МВ 28686734.
 - 10 Надписи на маркировочных лентах поз. 9, 10 выполнить маркером черного цвета.
 - 11 Электромонтаж вести согласно ГОСТ 23586–96.
 - 12 Количество изделий – 1.

					860МВ 286867МЭ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Балка захватная г.п. 55м Электрооборудование Электромонтажный чертеж			
Разраб.	Козачков	1.19	1.19					
Проб.	Швецов	1.19	1.19					
Т.контр.					Лист 1	Листов 2		
Н.контр.	Миронова	1.19	1.19		 АО "Трест Гидромонтаж" СПКБ "Мосгидросталь" Формат А1			
Умб.	Бушуев	1.19	1.19					