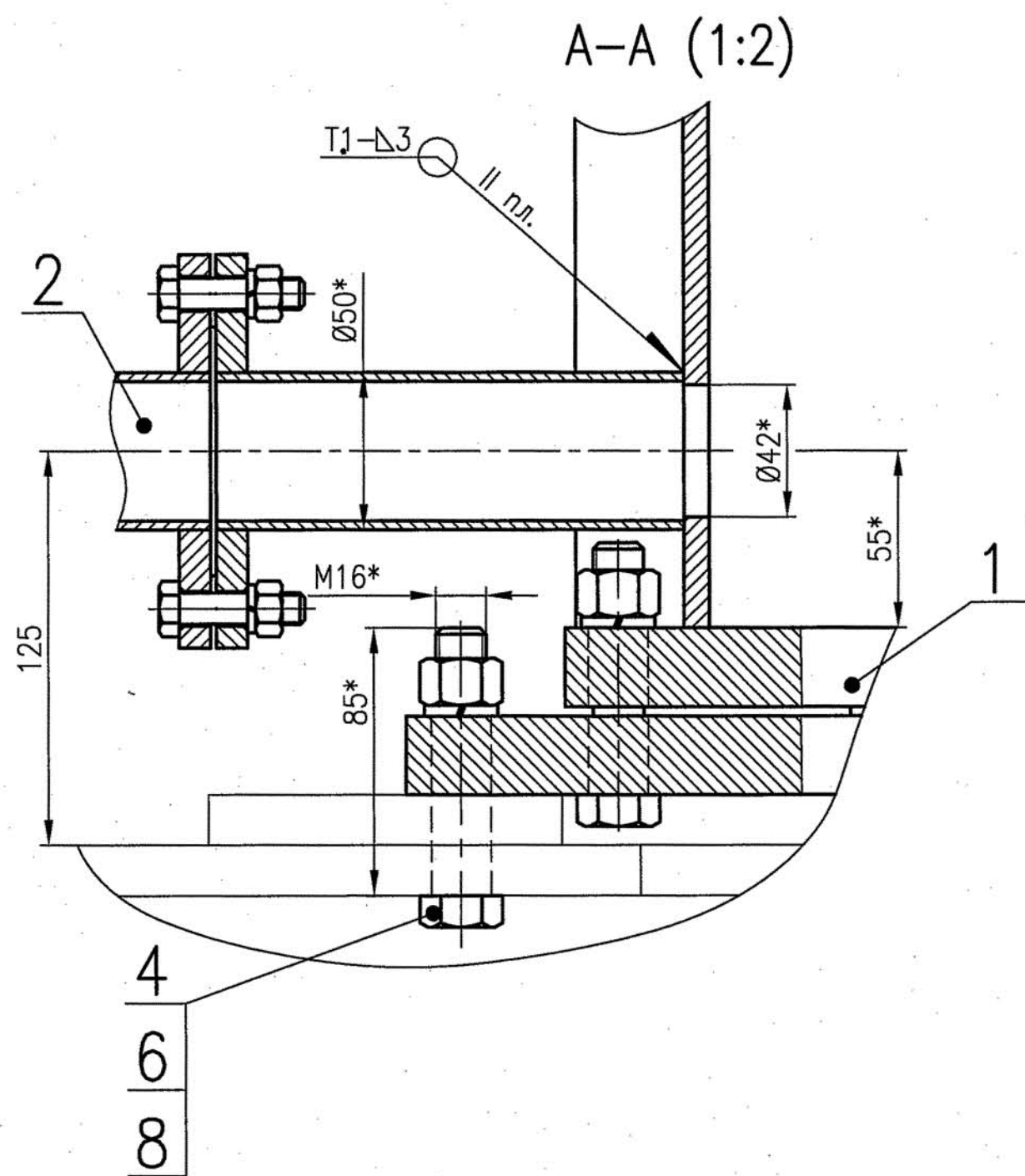
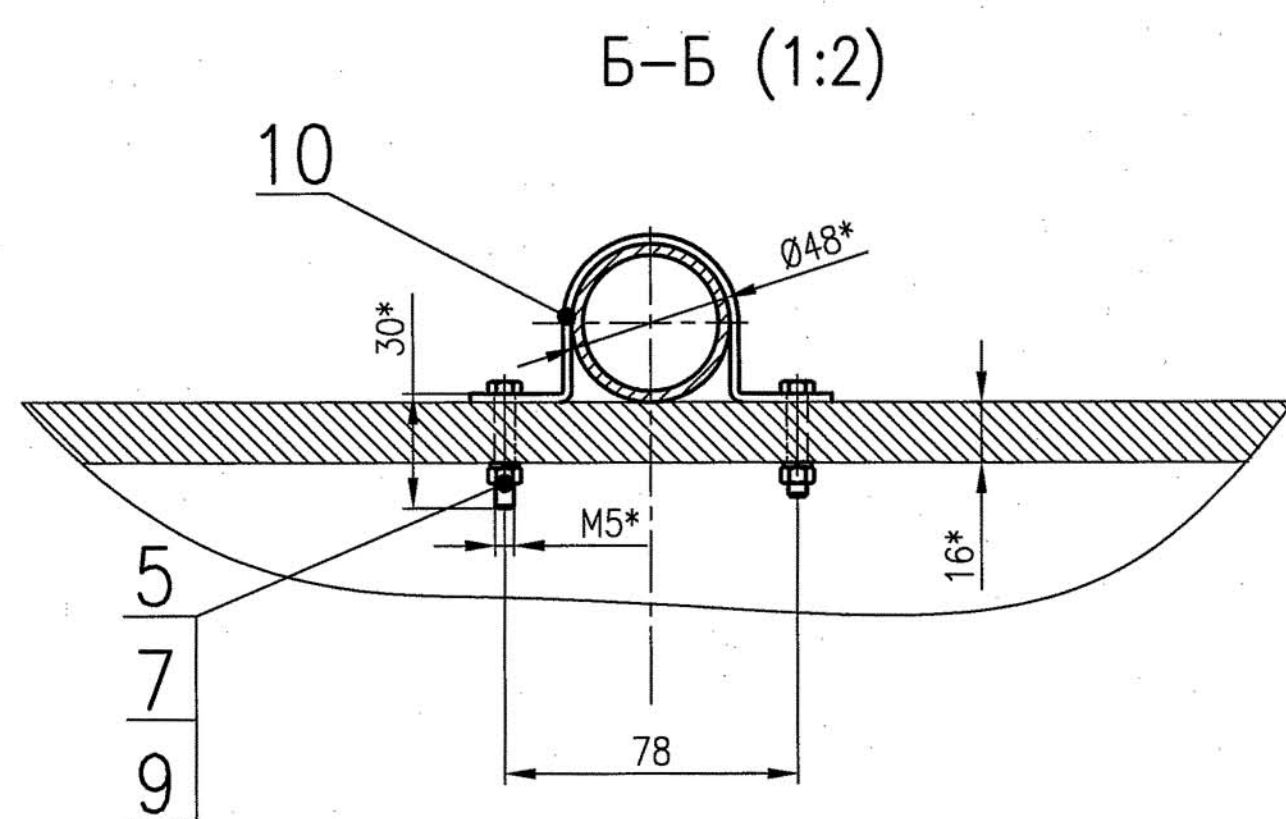
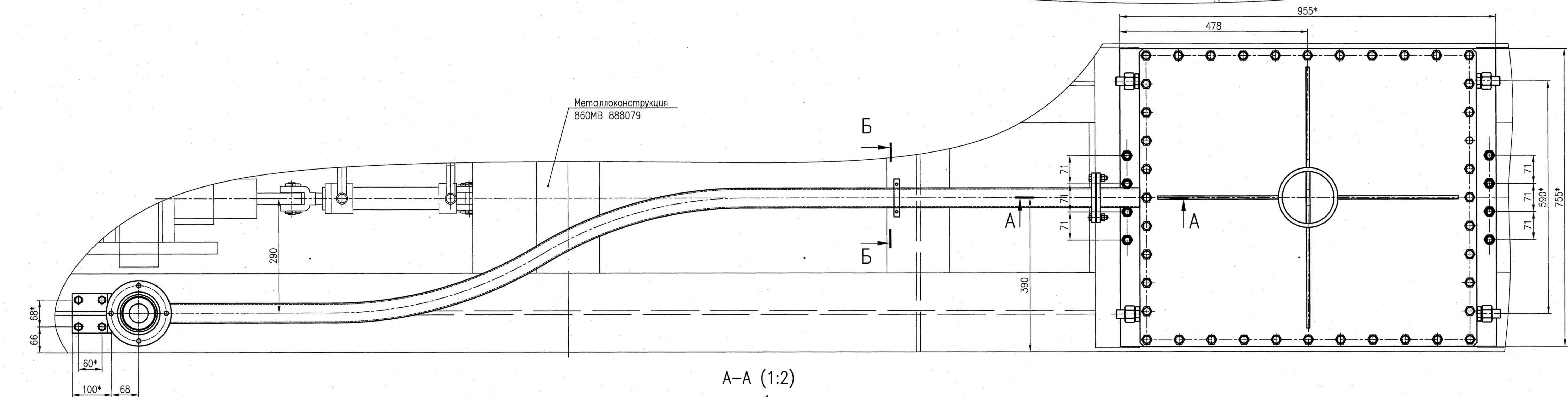
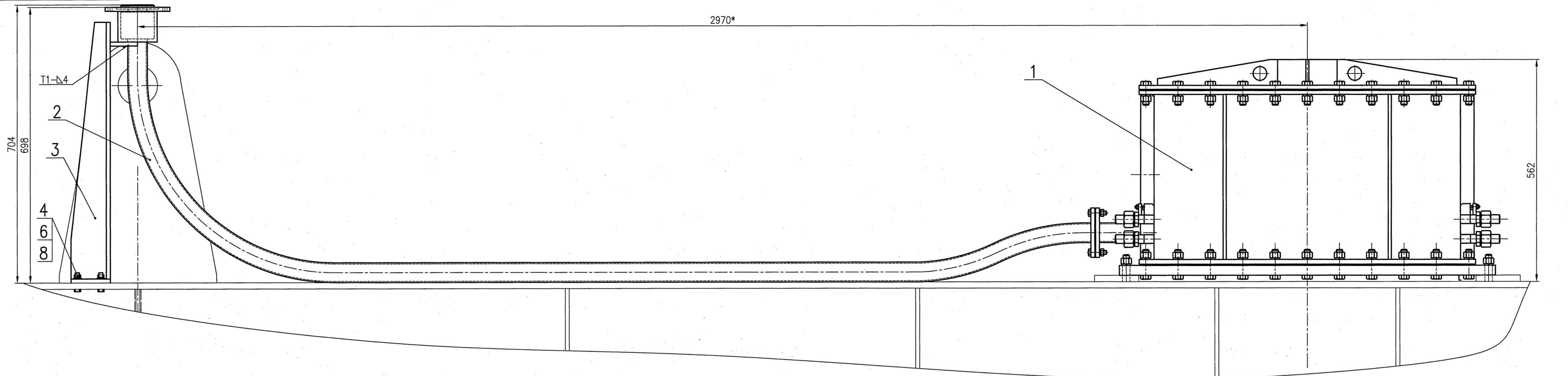




- 1 Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электроды Э46А ГОСТ 9467-75.
2 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500мм ±1мм, от 500мм до 1500мм ±2мм, свыше 1500мм ±3мм.
3 Монтаж позиции 10 производить после установки позиций 1, 2.
4 Отверстия для дет. поз.5 просверлить по месту диаметром 6мм.
5 * Размеры для справок.

						860MB 888061СБ			
							Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		И			
Разраб.		Козаков	<i>А. Швецов</i>	01.19			642	1:5	
Проб.		Швецов	<i>А. Швецов</i>	01.19					
Т.контр.									
Установка МНУ									
Сборочный чертёж									
Н.контр.	Миронова	<i>А. Швецов</i>	01.19				Лист	Листов	1
Утв.	Корольков	<i>А. Швецов</i>	01.19						
						Формат А1			