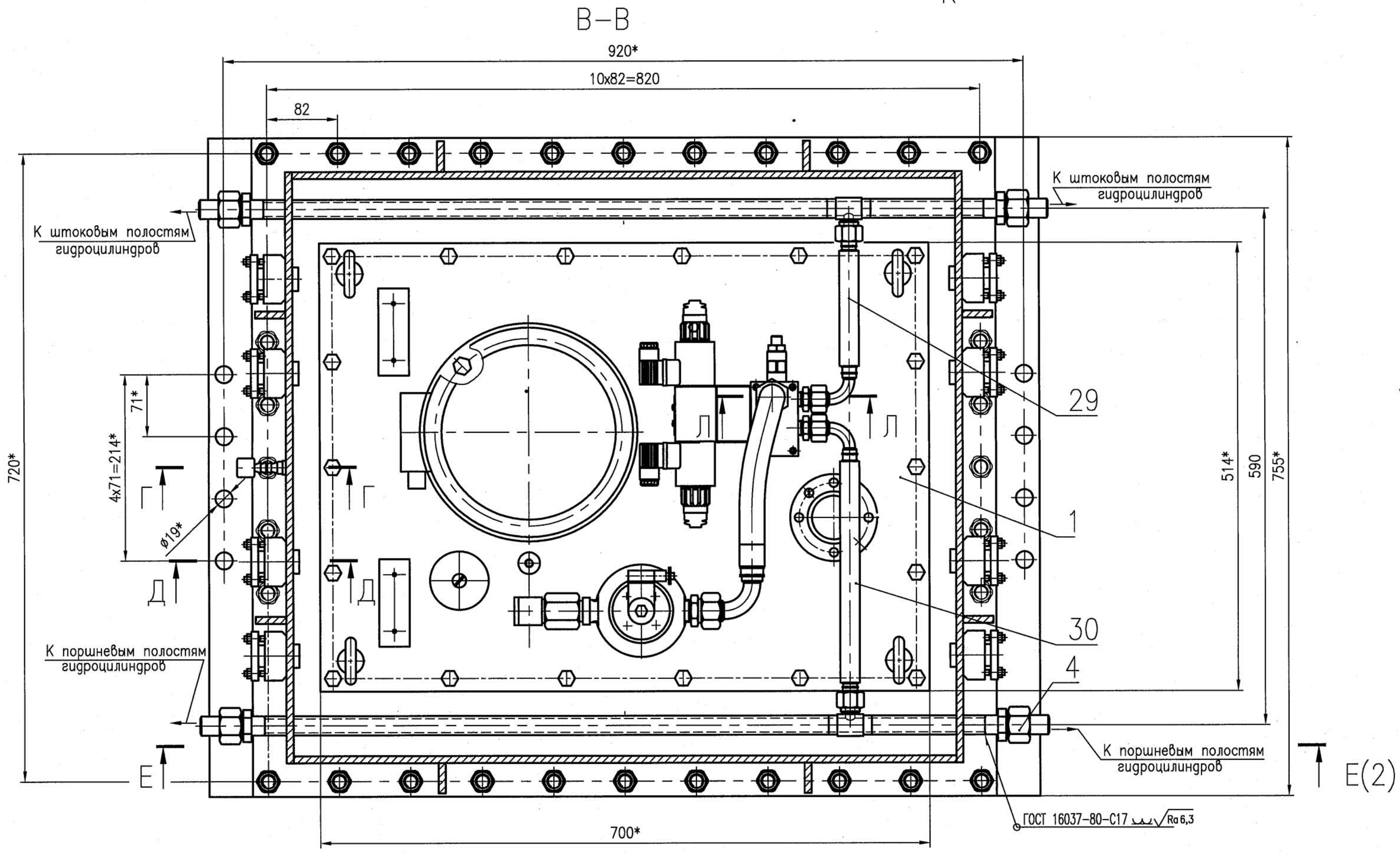
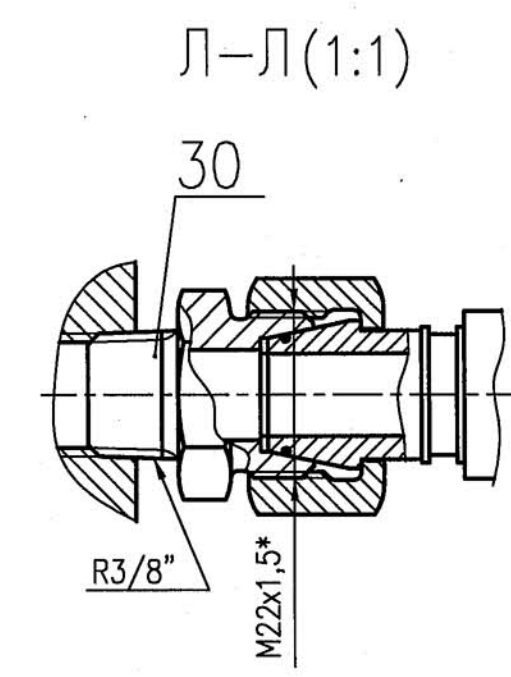
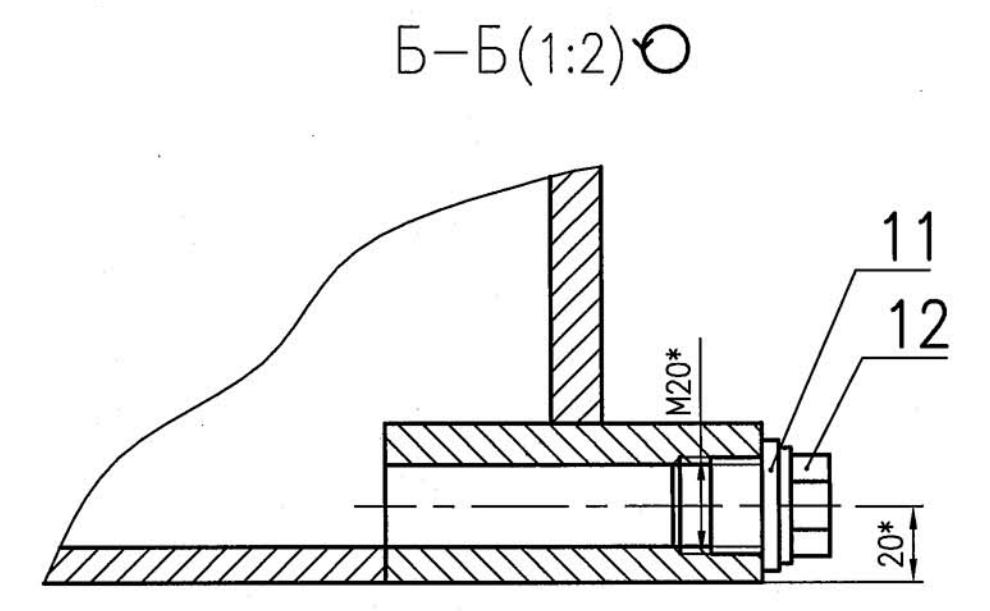
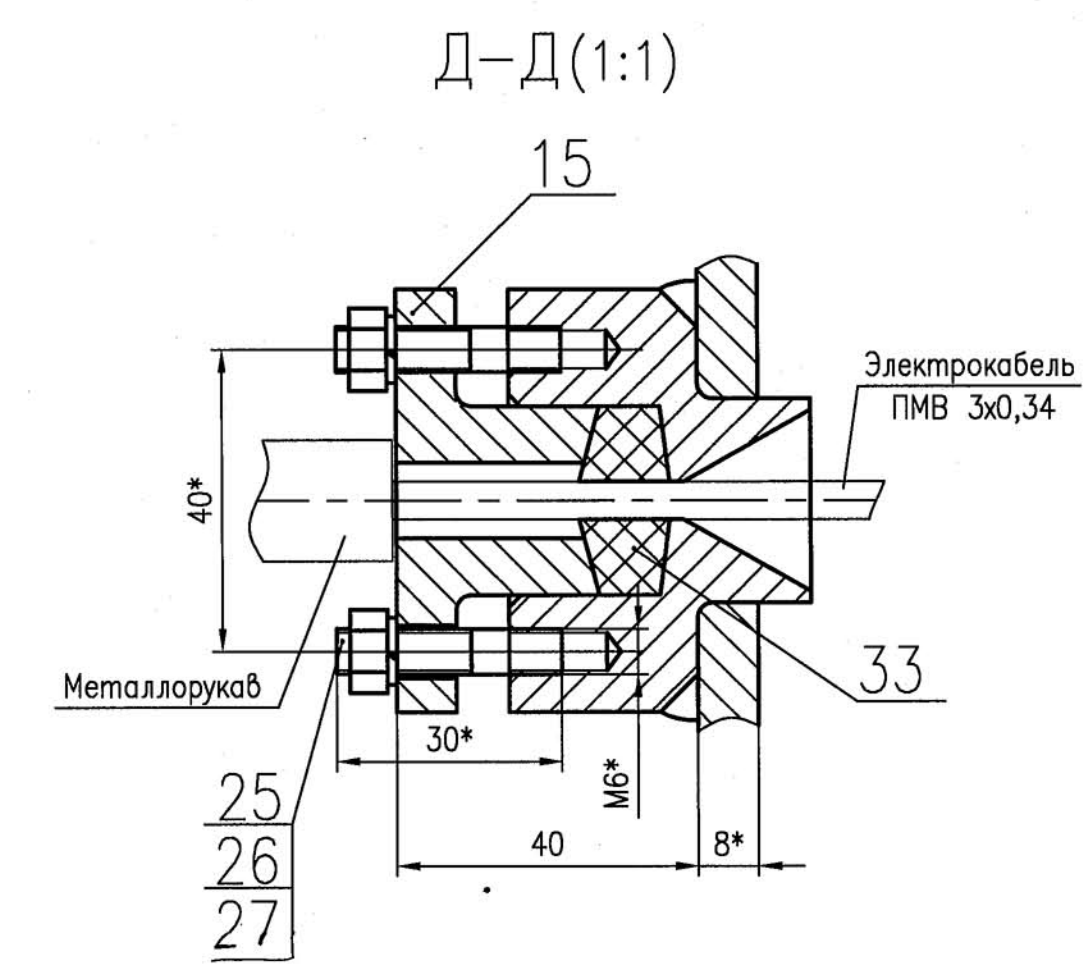
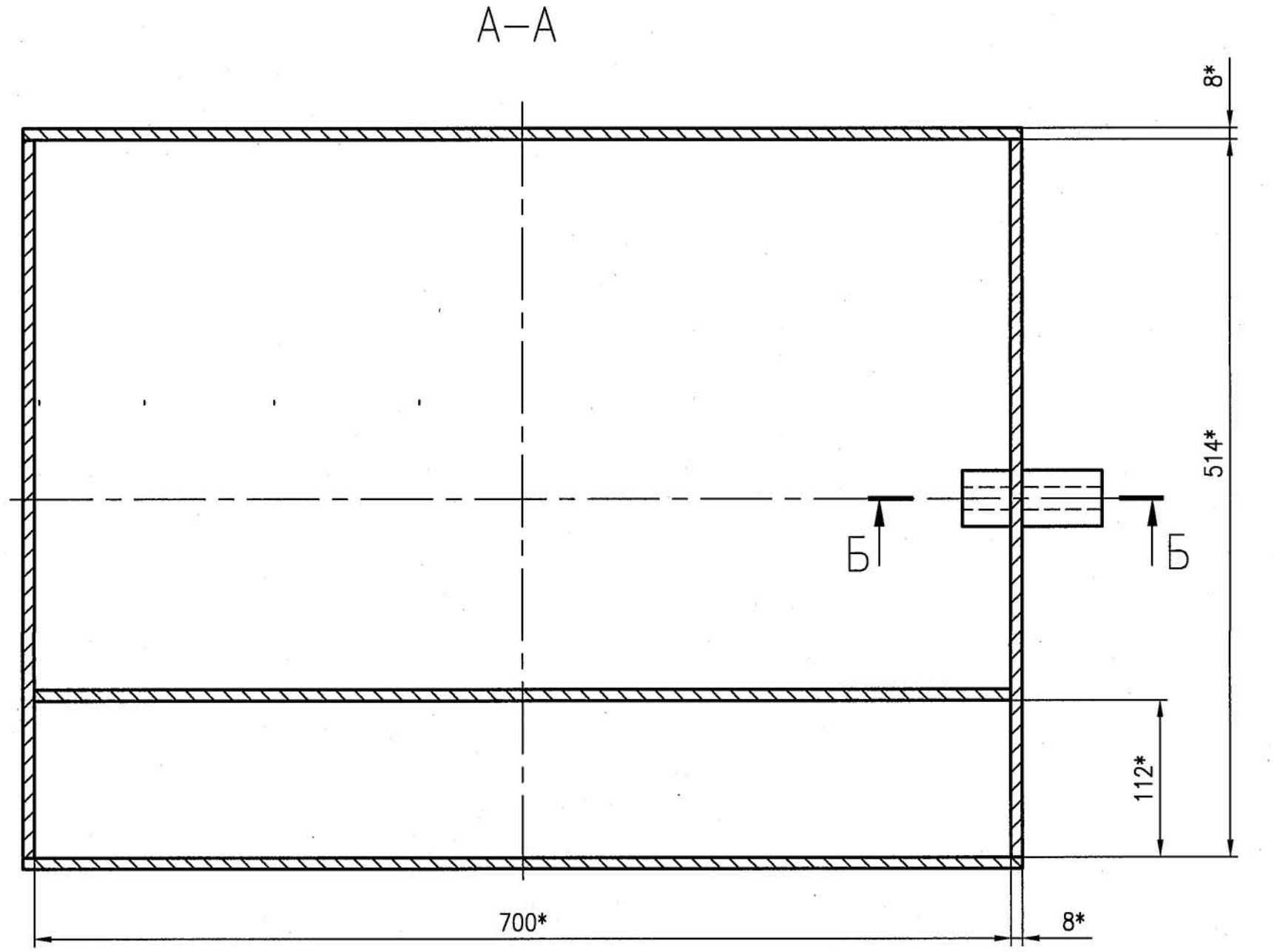
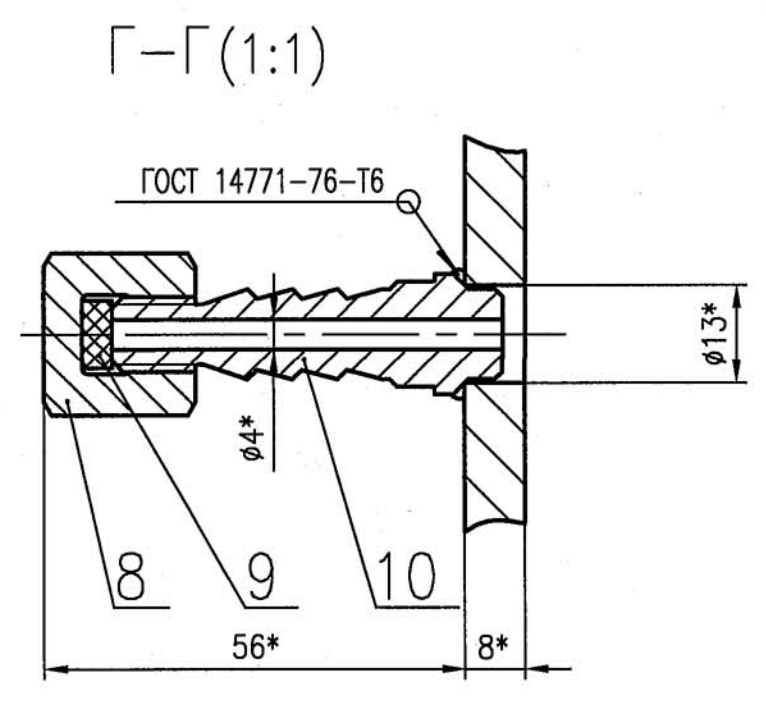
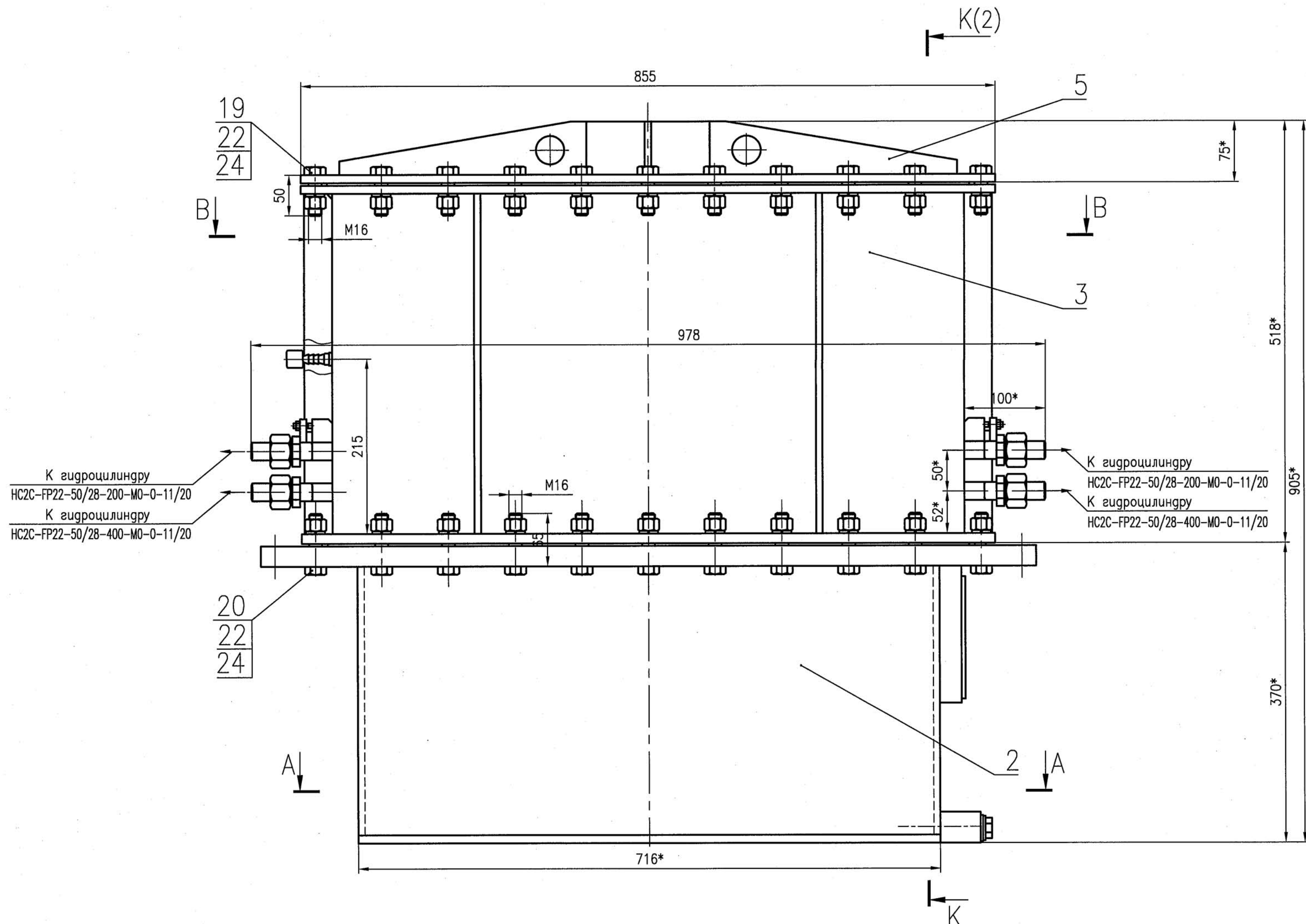




- 1 Сварные швы выполнять в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500 мм ± 1 мм, свыше 500 мм ± 2 мм.
- 3 Внутреннюю поверхность маслобака и детали, работающие внутри бака, покрыть грунтовкой в два слоя без последующей окраски; грунтовка ФЛ-03К, коричневая, ГОСТ 23343-78. Площадь окраски -1,6 м².
- 4 Гидравлическое масло поз.34 залить в маслобак поз.2 после сборки балки захватной по черт. 860MB 254684CB. Объем масла - 75л.
- 5 В основной надписи в графе "Масса" указана масса установки без учета массы масла.
- 6 * Размеры для справок.

860MB 888063CB				Установка маслонасосная			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	И	546	1:4		
Разоб.	Казаков	Швецов	В.И.19	В.И.19	Лист 1	Листов 2			
Проб.	Швецов	В.И.19	В.И.19	В.И.19	Лист 1	Листов 2			
Т.контр.					Лист 1	Листов 2			
Н.контр.	Миронова	В.И.19	В.И.19	В.И.19	Лист 1	Листов 2			
Утв.	Корольков	В.И.19	В.И.19	В.И.19	Лист 1	Листов 2			