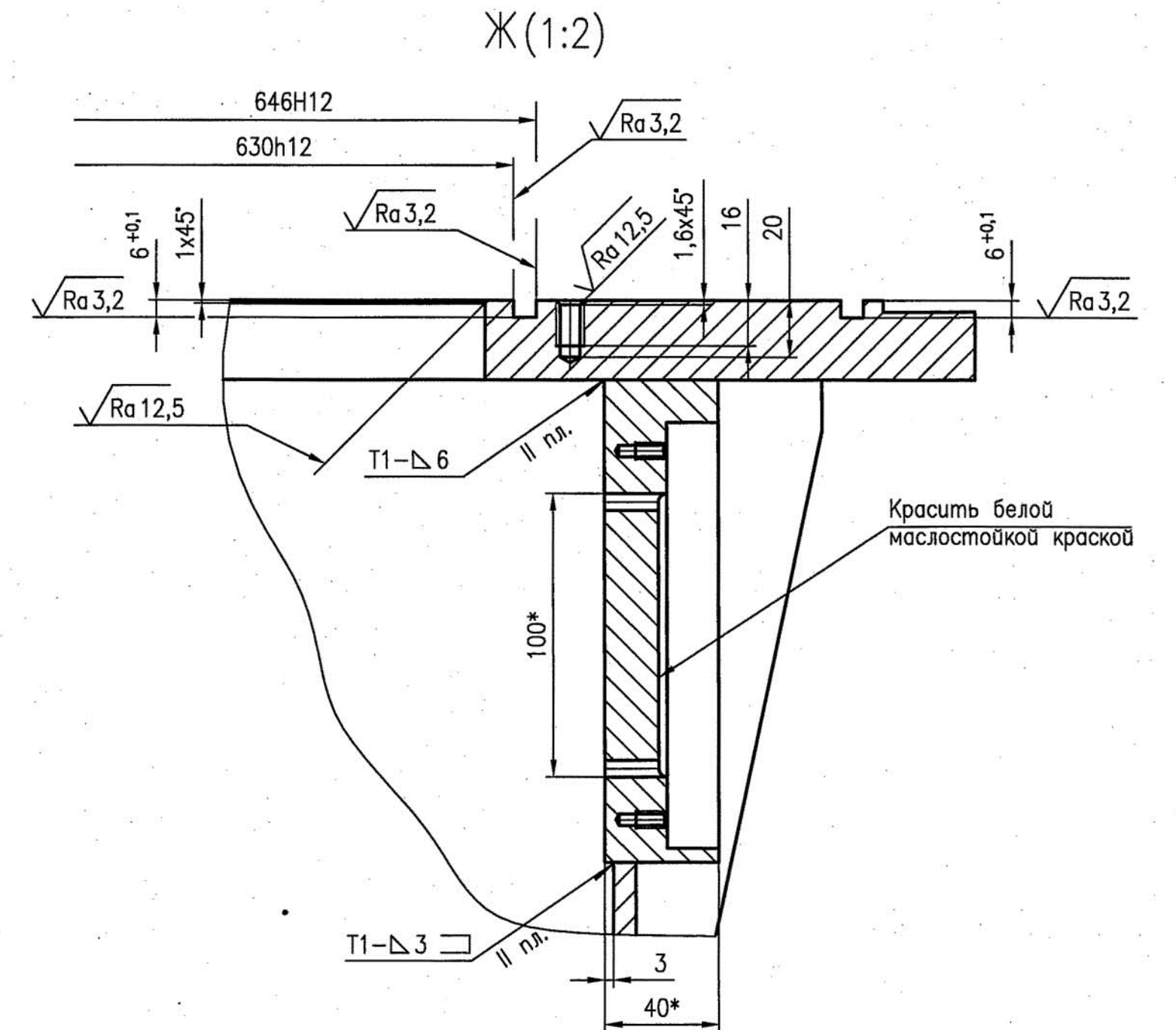
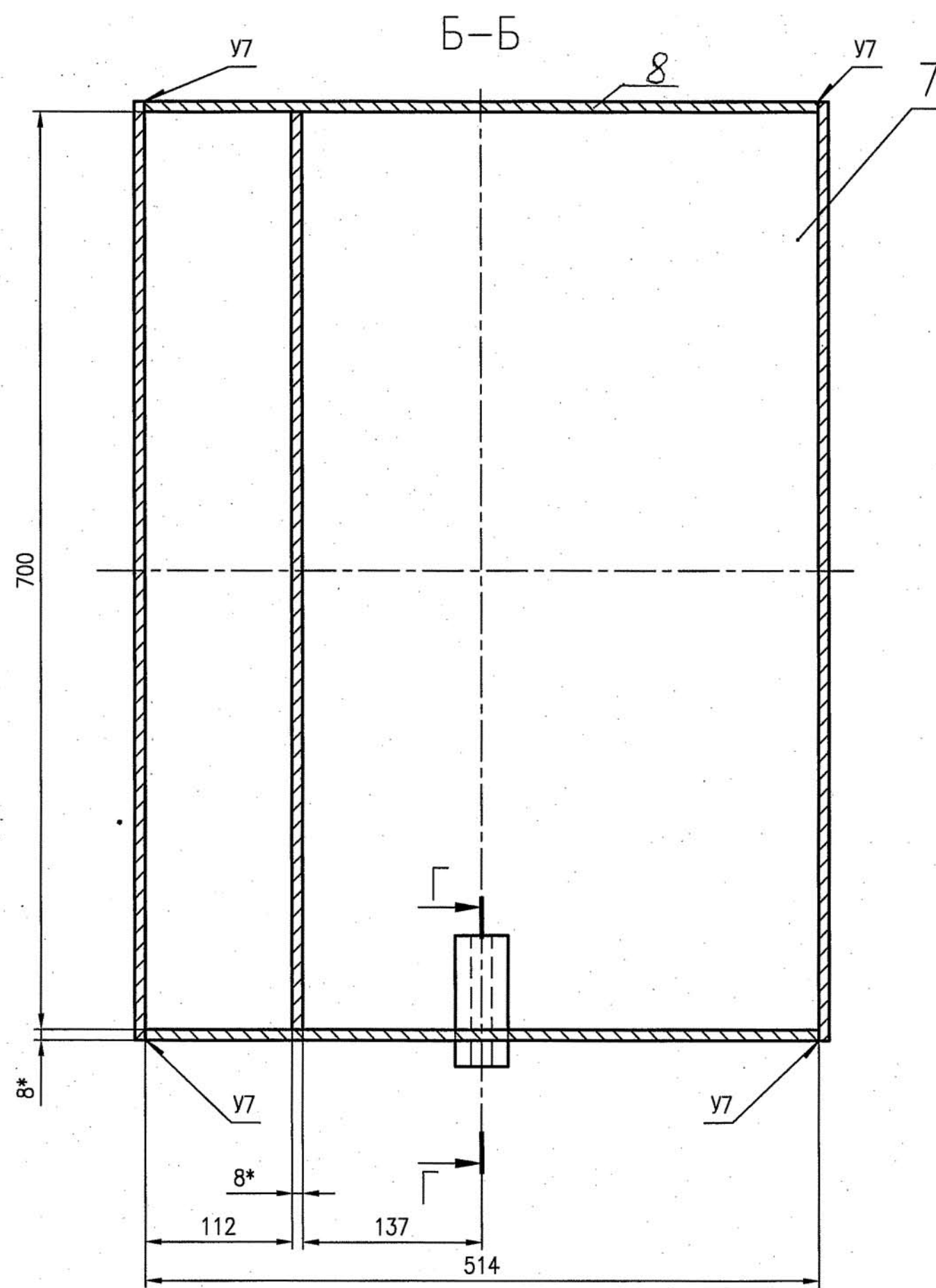
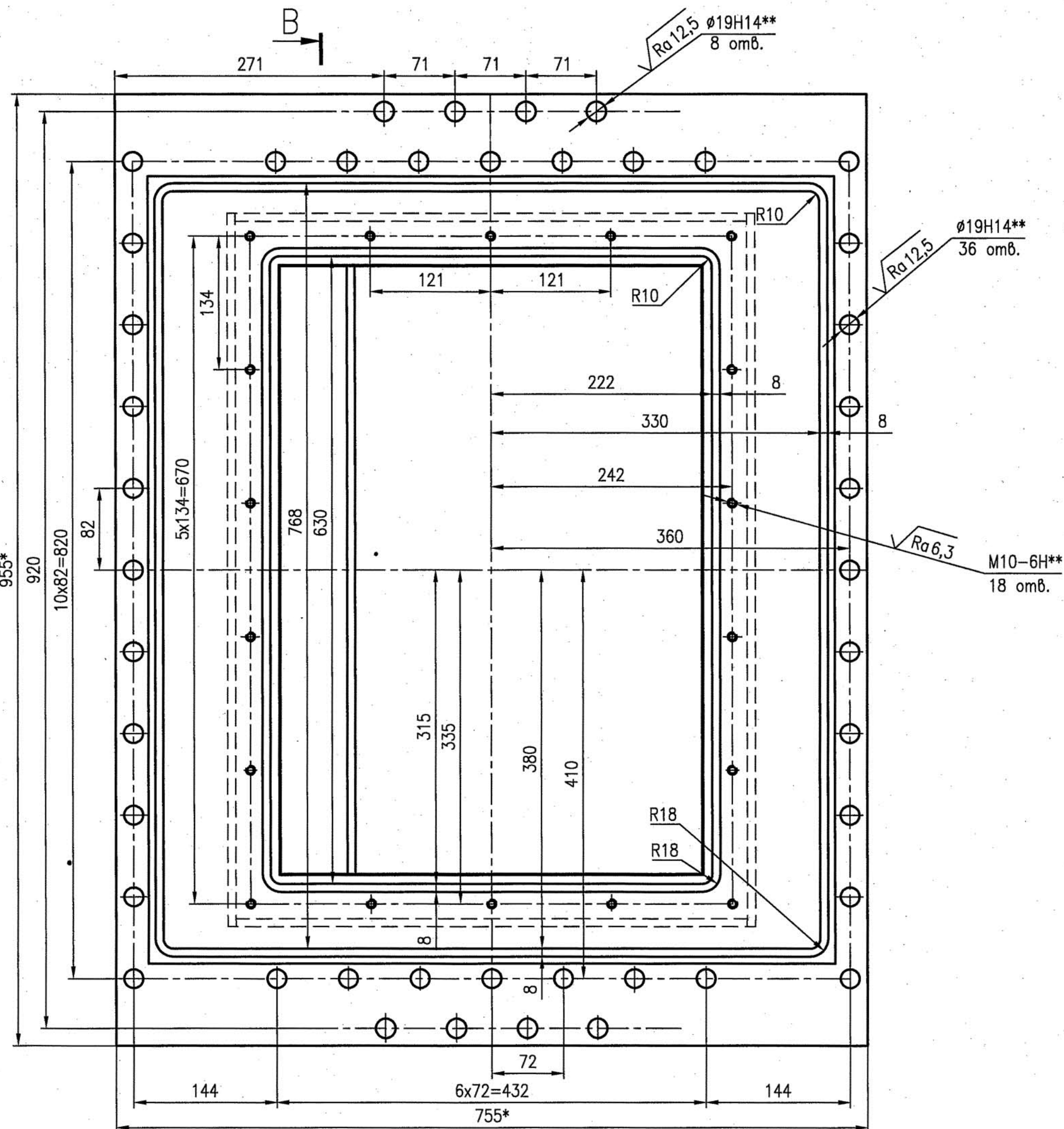
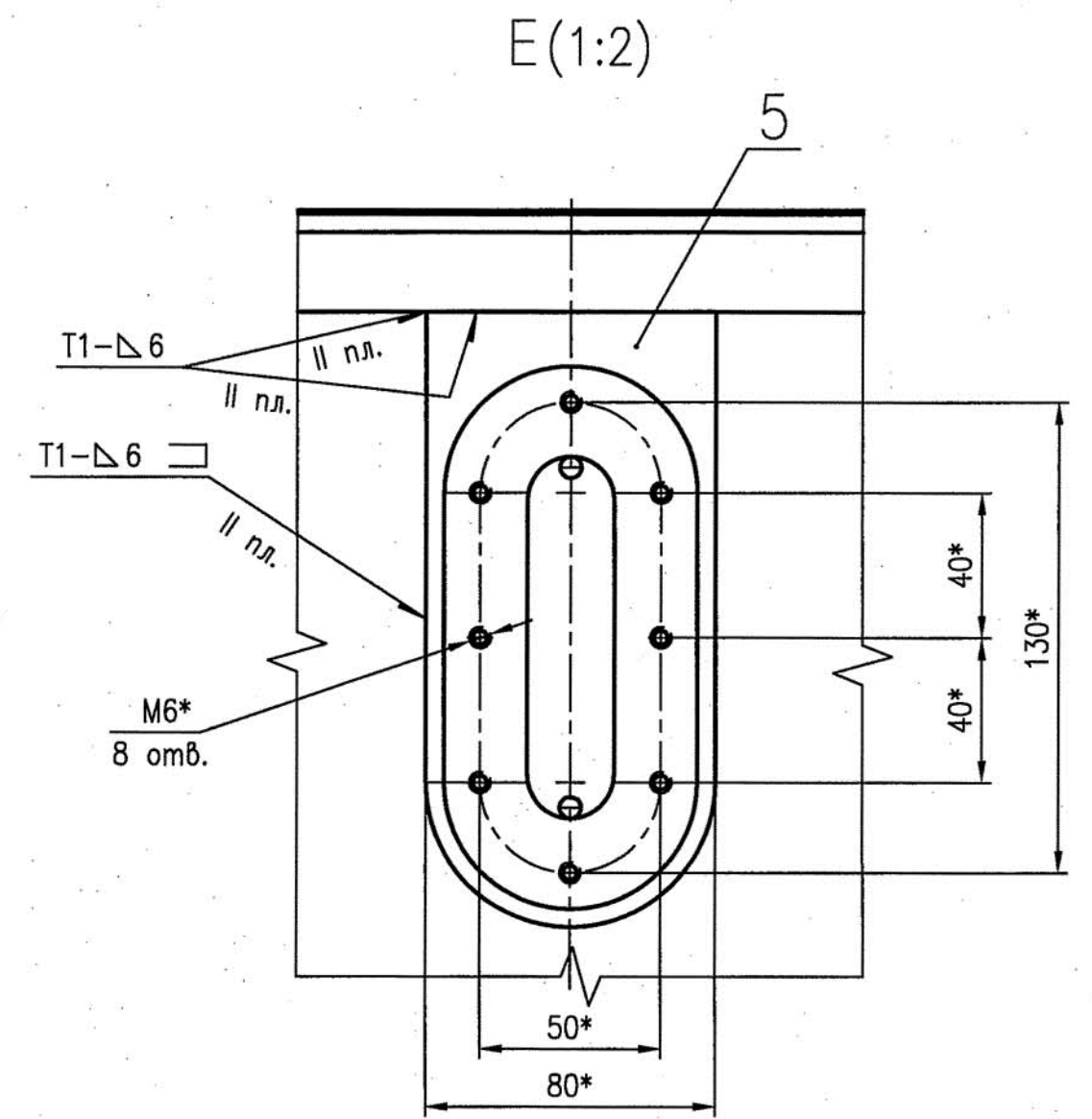
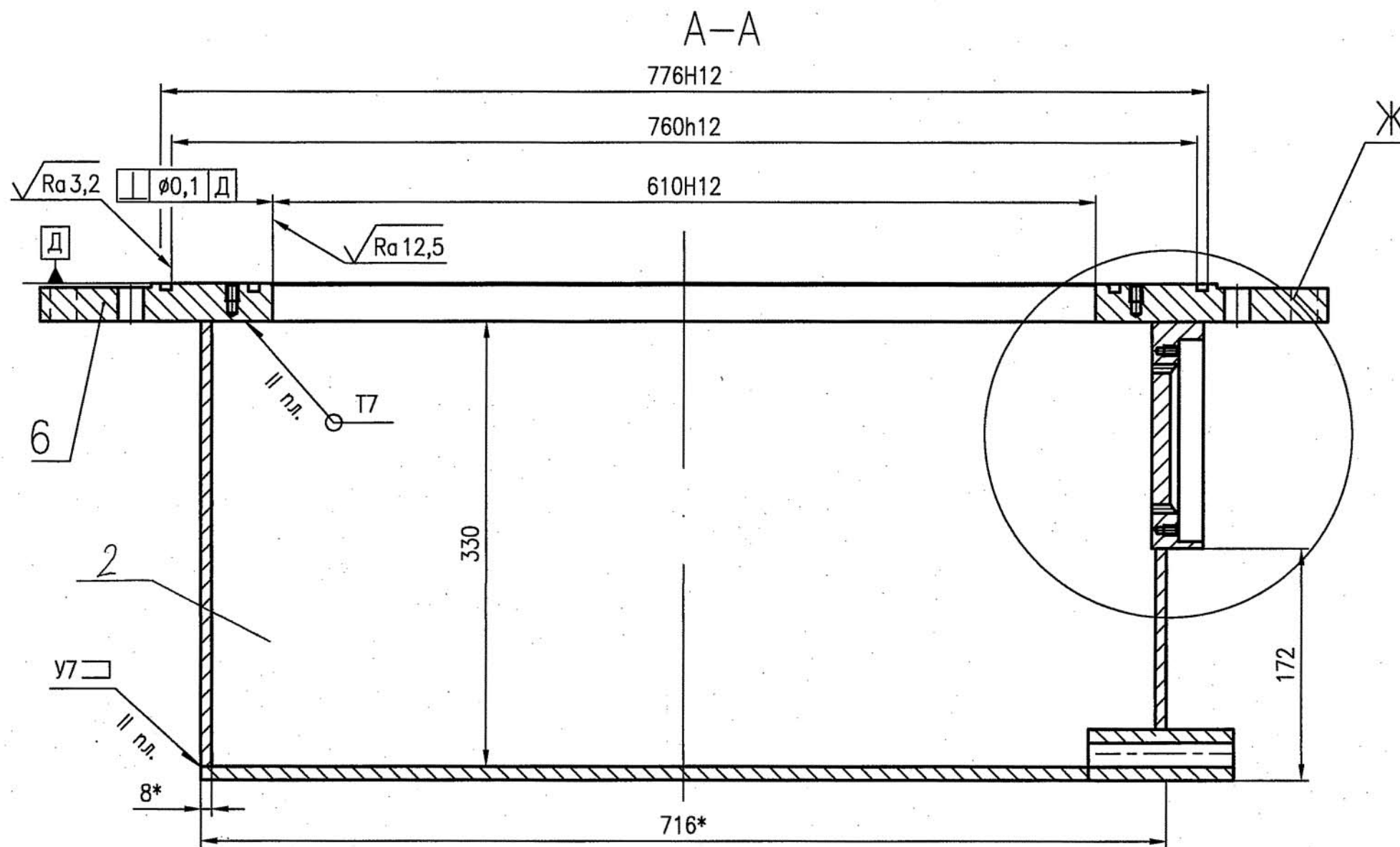
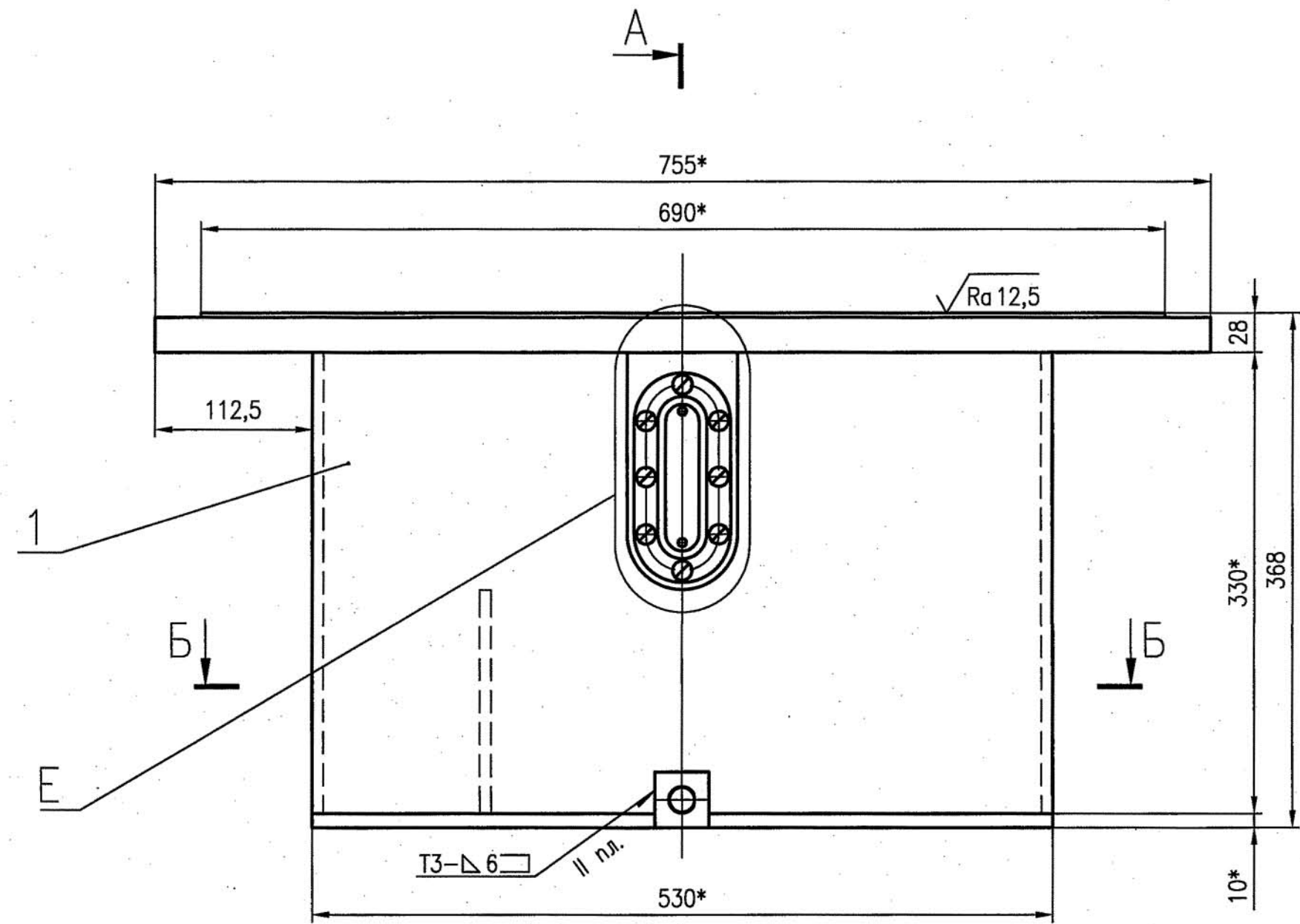
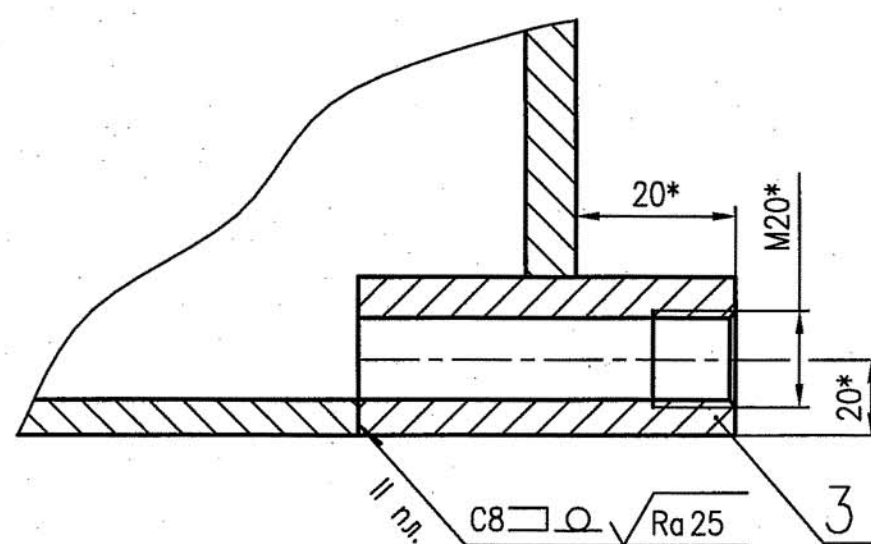




Г-Г(1:2)



- 1 Сварные швы по ГОСТ 14771-76 и по ГОСТ 23518-79 выполнять в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока С8-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 2 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500мм ±1мм, от 500мм до 1500мм ±2мм.
- 3 ** Обработать по сопрягаемому изделию.
- 4 * Размеры для справок.

860MB 888065C5				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разроб.	Казачов	28.19	И	
Проб.	Швещов	08.19	И	
Т. контр.				
Н.контр.	Миронова	08.19	И	
Утв.	Корольков	08.19	И	
Маслобак				
Сборочный чертеж				
Лист 1 Листов 1				
АО "Трест Гидромонтаж" СПКБ "Мосгидросталь"				