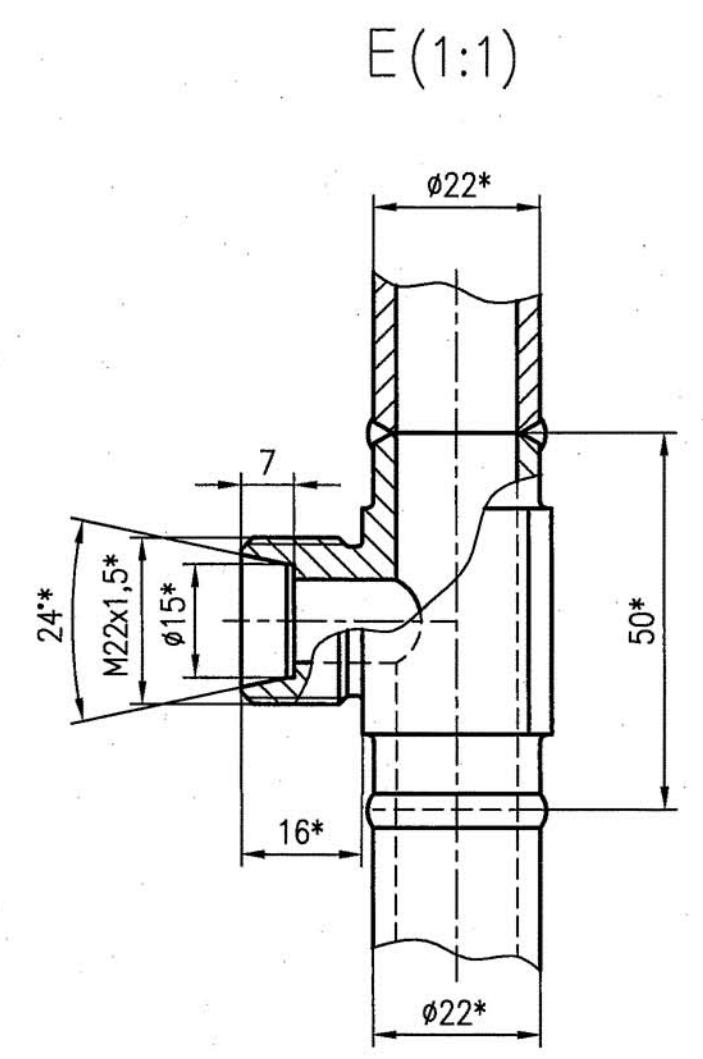
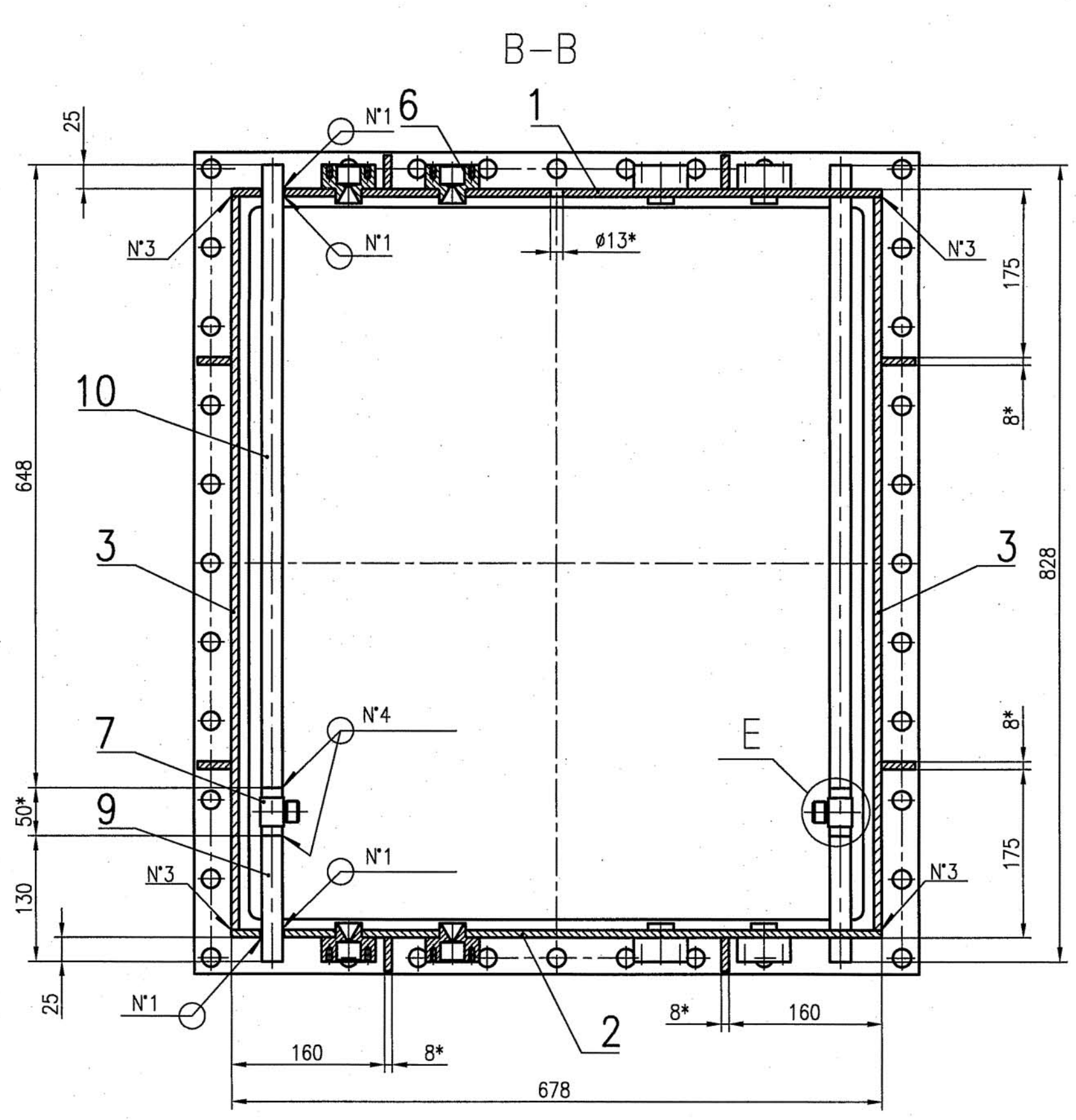
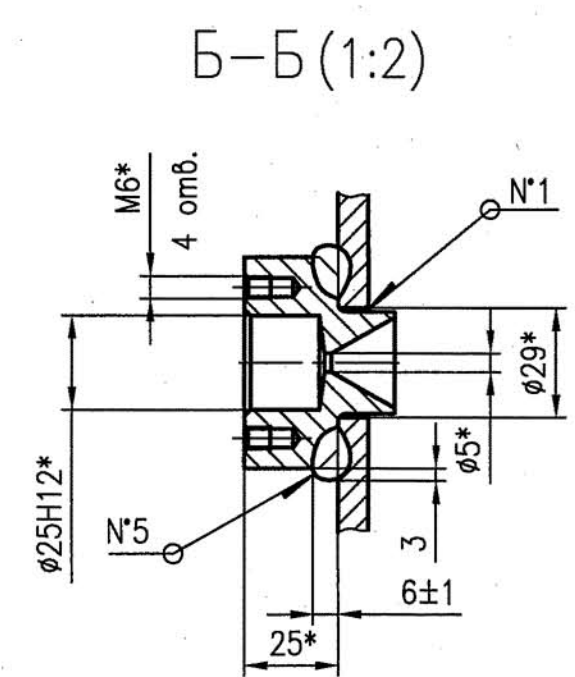
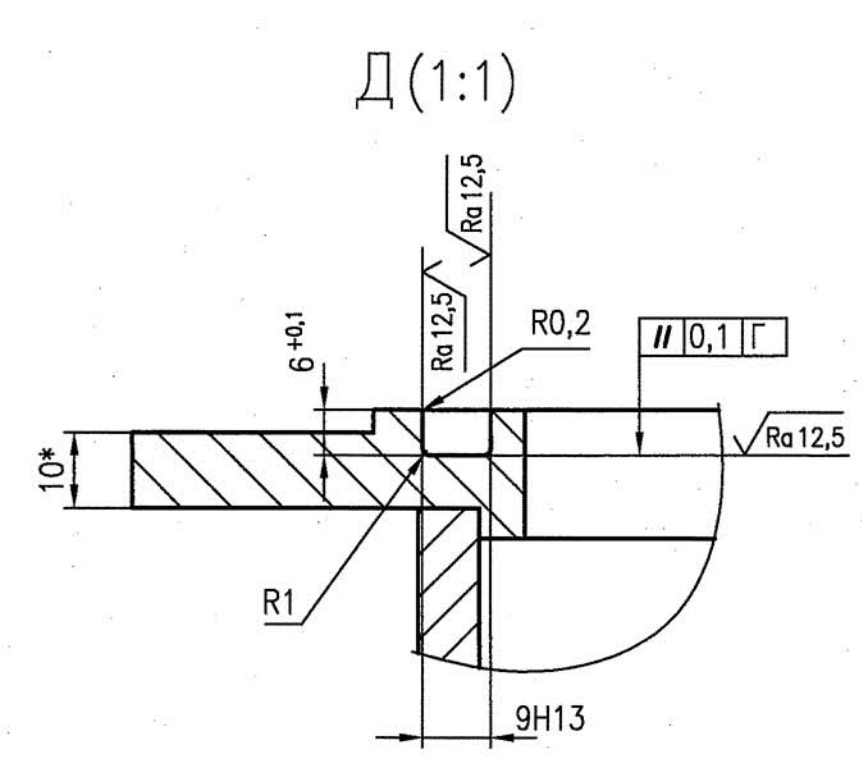
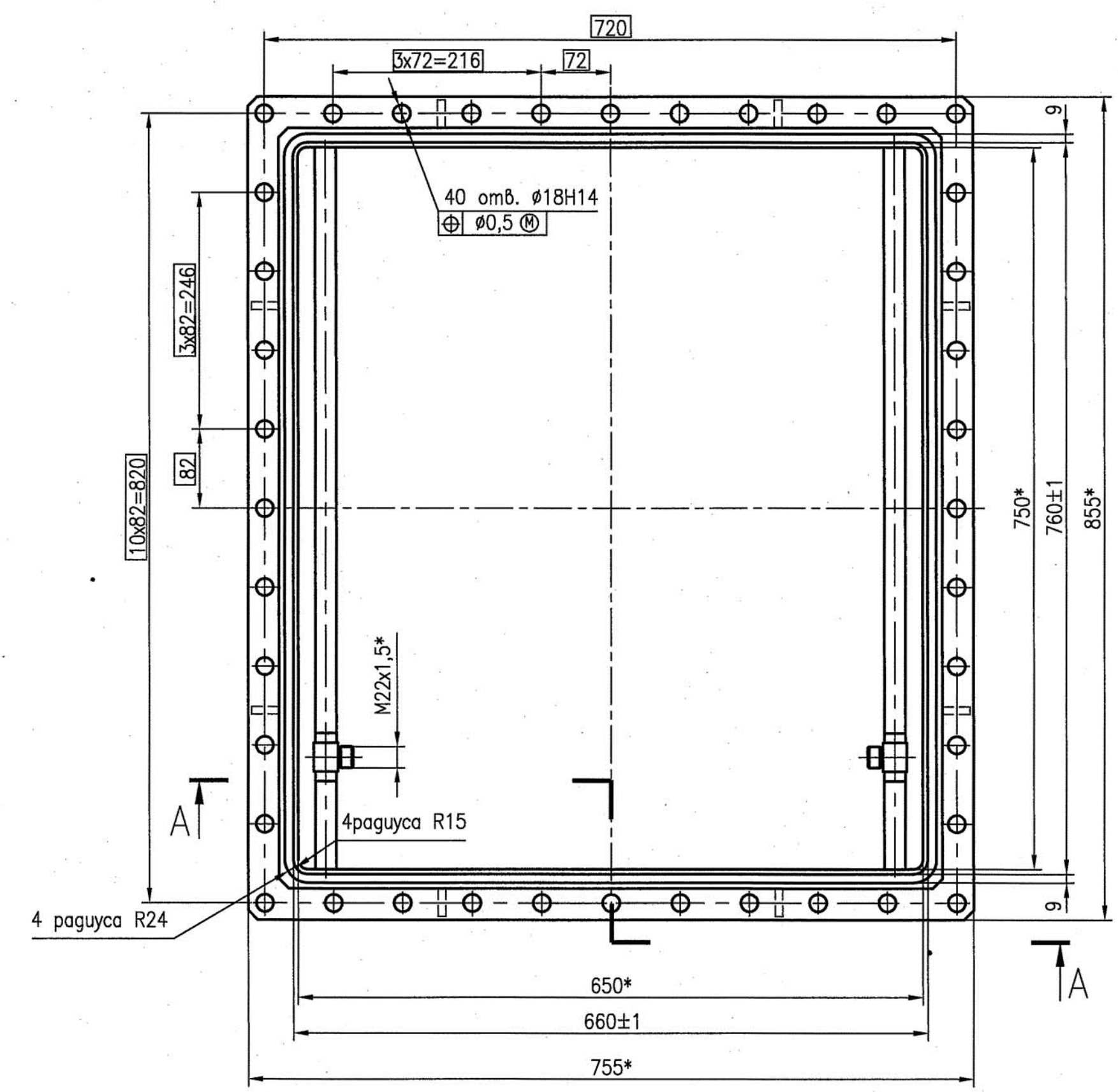
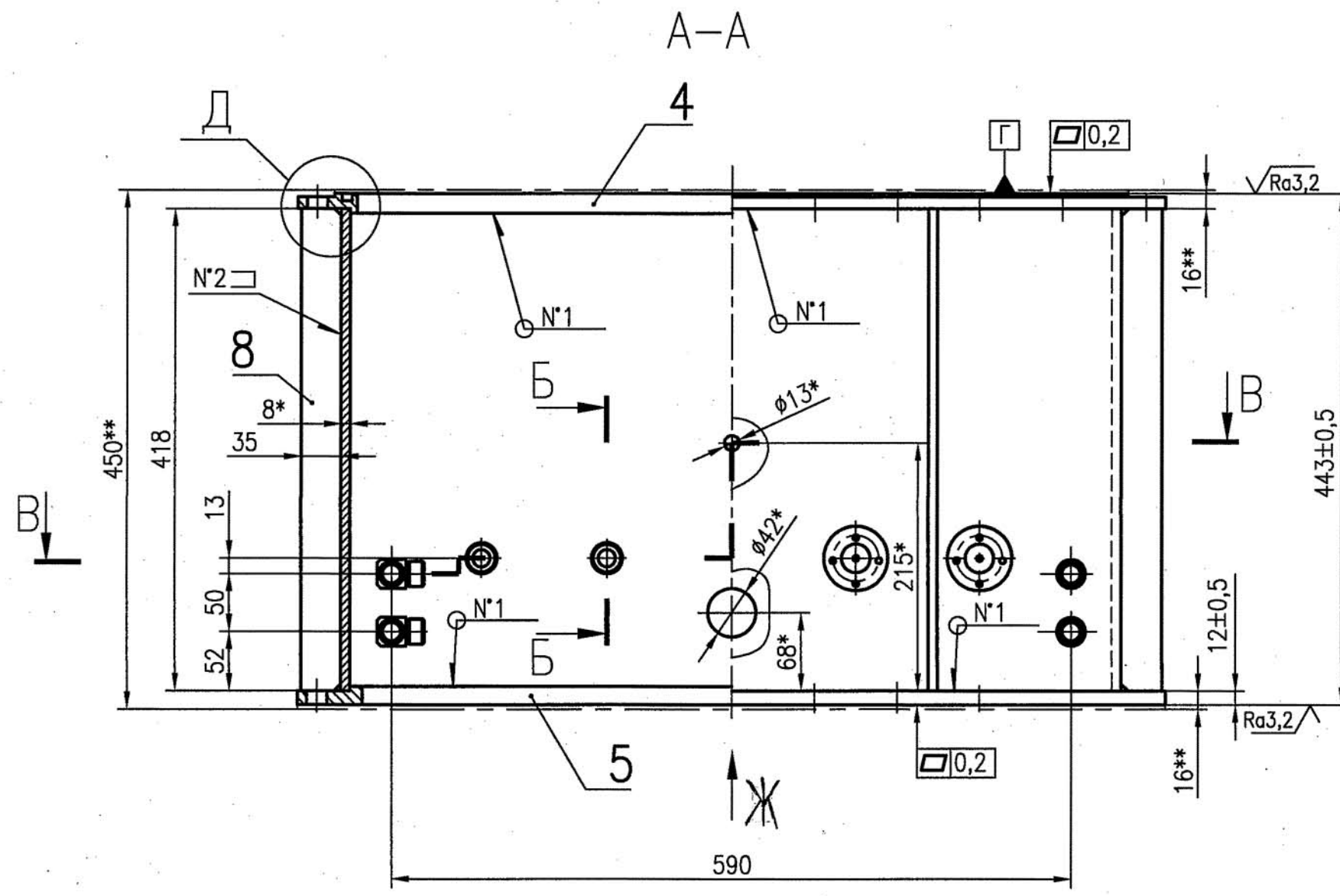




Разделка концов труб поз.9 и 10

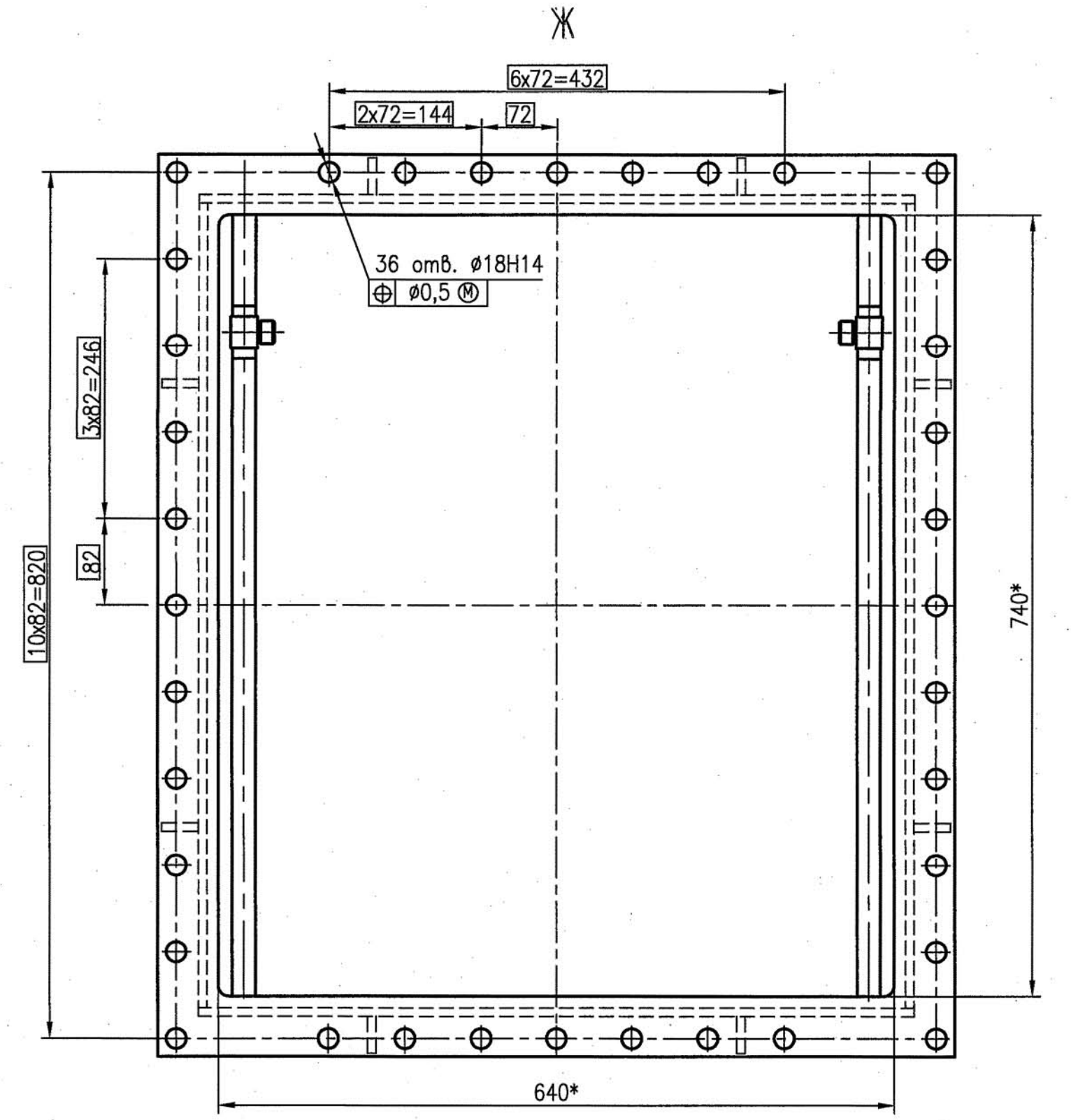
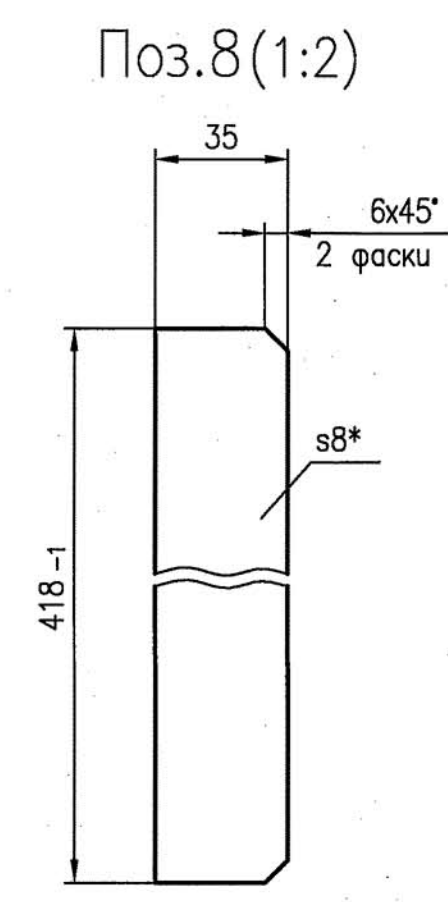
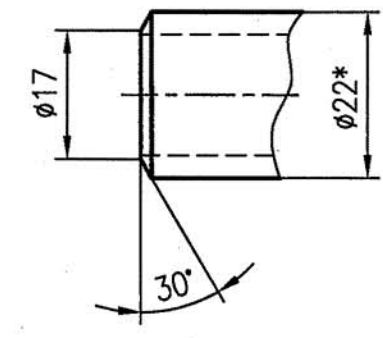


Таблица сварных швов				
Номер шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
1	ГОСТ 14771-76	T1-ИП-Д4	Св-08Г2С ГОСТ 2246-70	
2		T2-ИП-Д4		
3		У7-ИП		
4	ГОСТ 16037-80	C17		
5	Нестандартное Сварка в среде углекислого газа плавящимся электродом		см. Б-Б	

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500мм ±1мм, свыше 500мм ±2мм.
2 Шероховатость поверхностей рез деталей, не обозначенная на чертеже $\sqrt{Ra 25}$.
3 В основной надписи указана масса кожуха после мехобработки.
4 * Размеры для справок.
5 ** Размеры до мехобработки.

860MB 888066C5				Лист	Масса	Масштаб
Кожух защитный				И	135	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов	
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	АО "Трест Гидромонтаж" СПКБ "Мосгидросталь" Формат А1		
Разоб.	Козаков	В.В.	11.14			
Проб.	Швецов	В.В.	20.19			
Г.контр.						
Н.контр.	Миронова	В.В.	20.19			
Утв.	Корольков	В.В.	20.19			