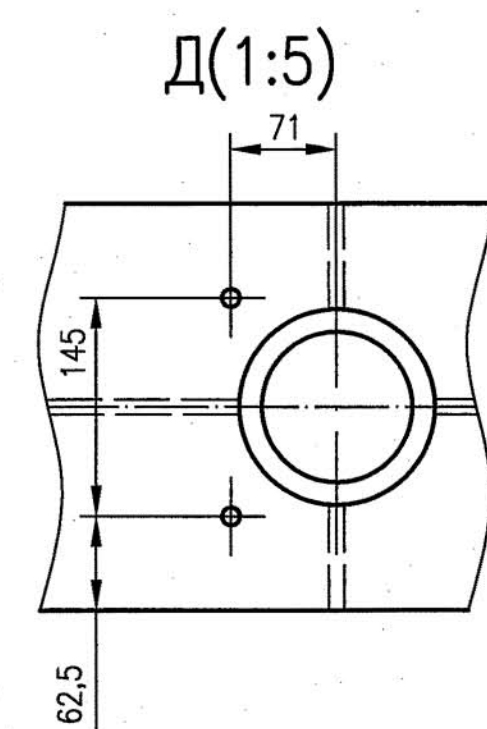
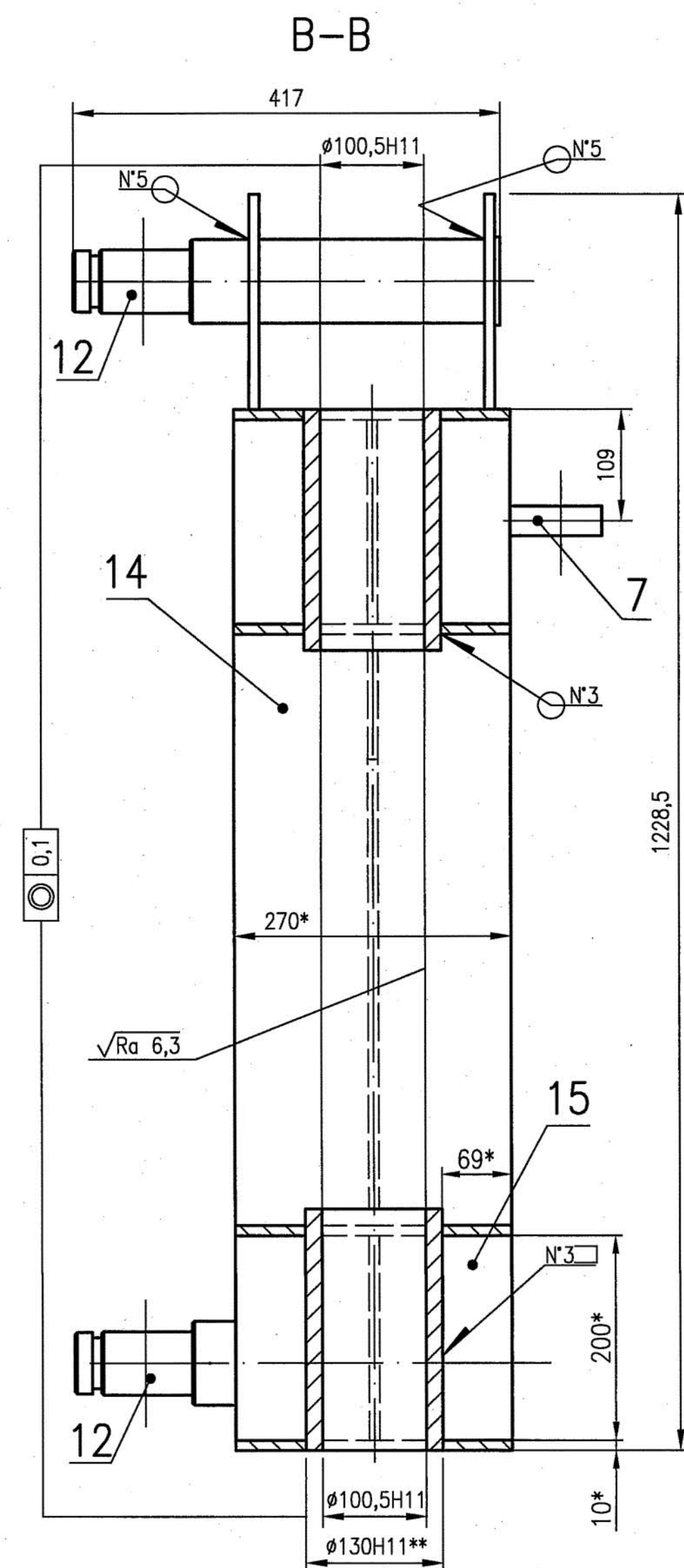
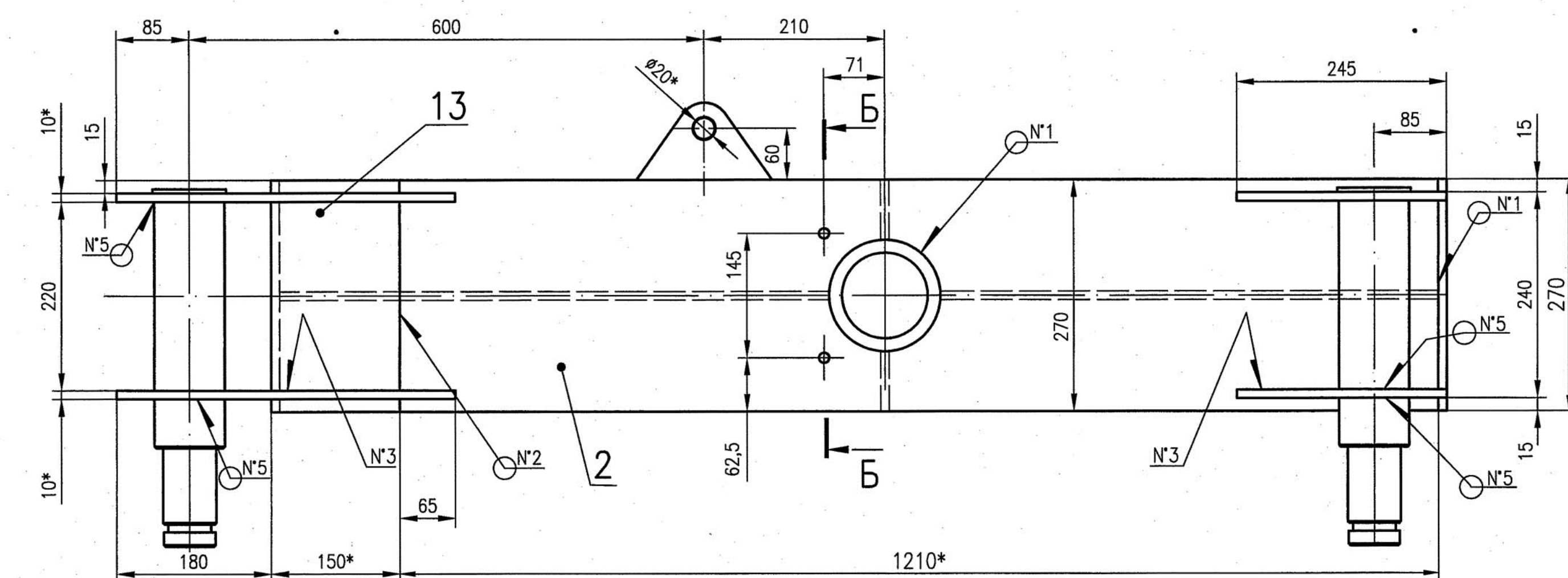
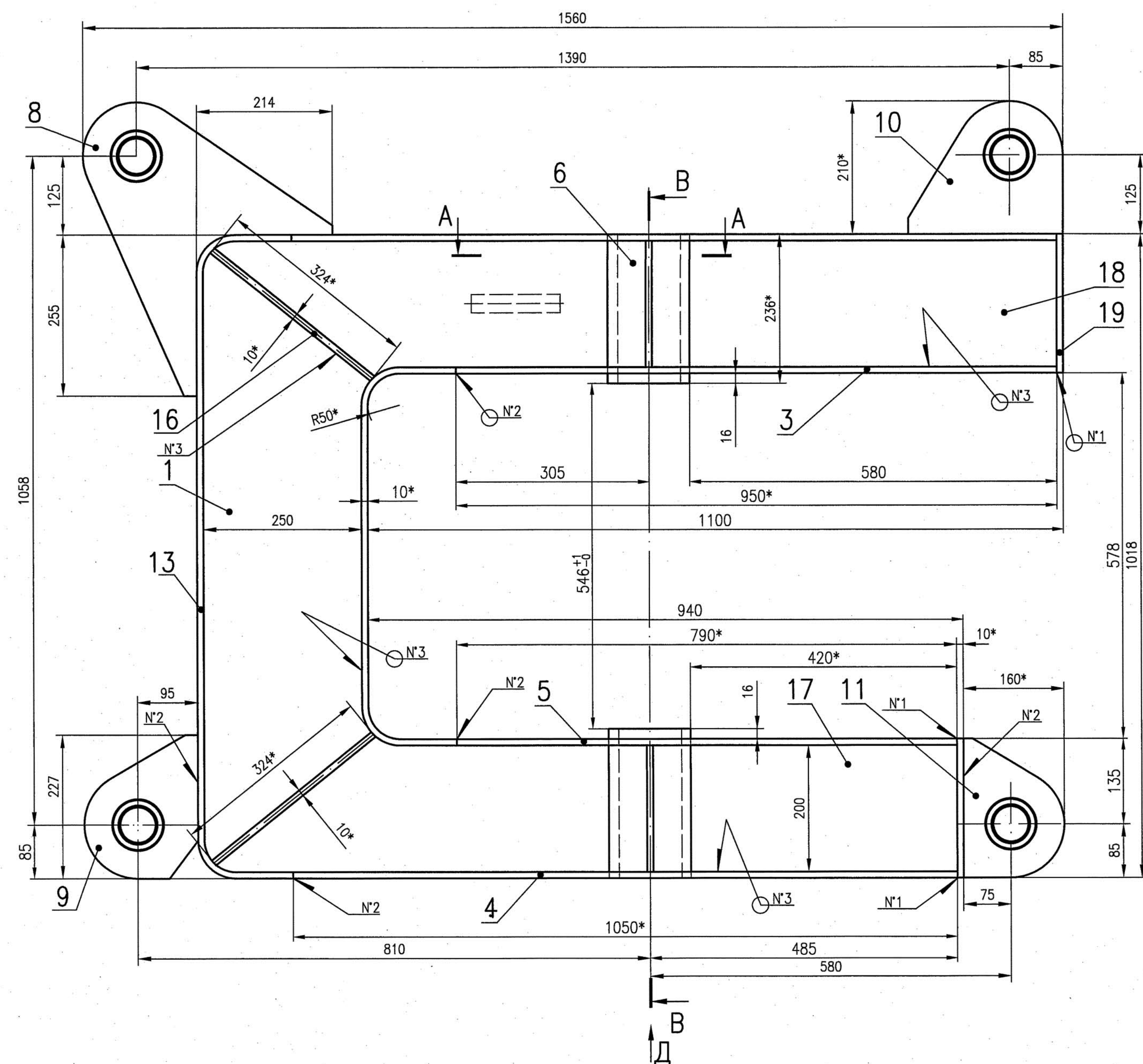
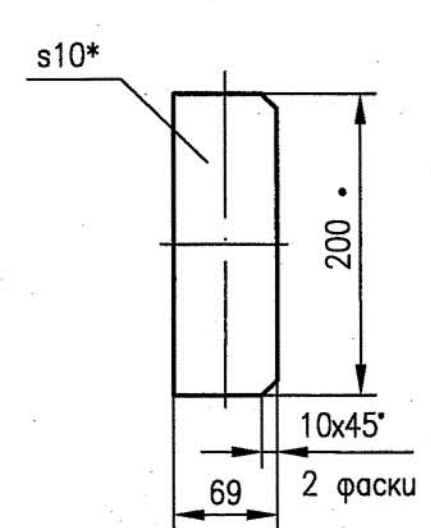
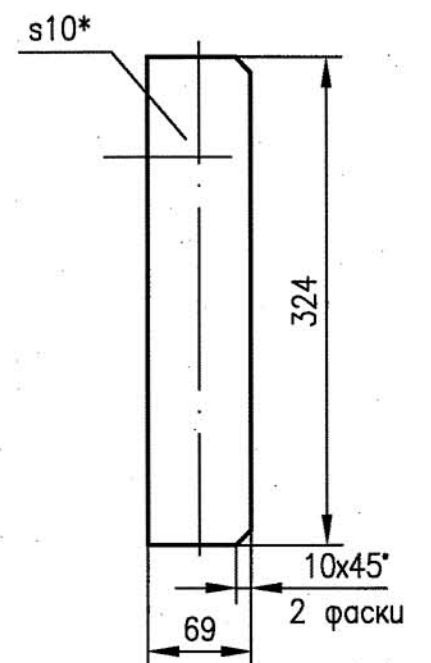




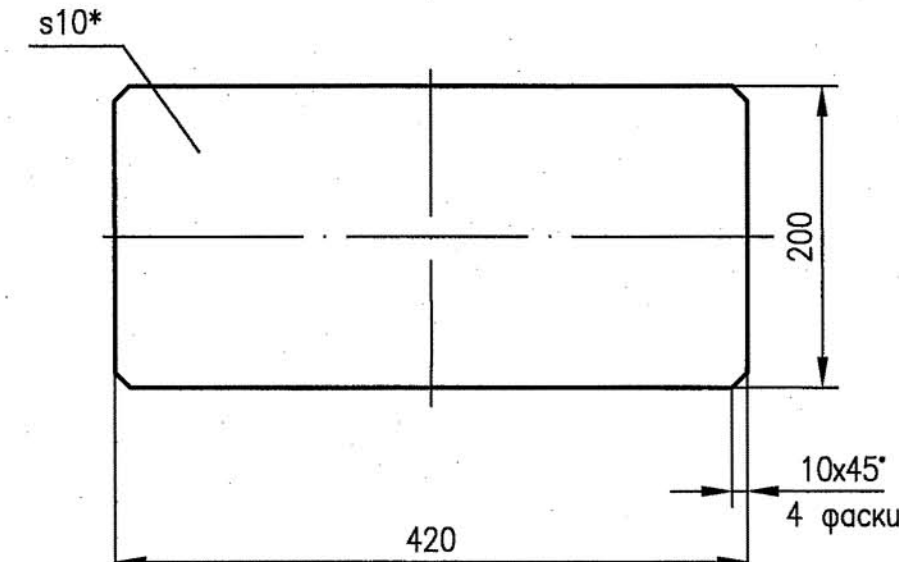
Поз. 15 (1:5)



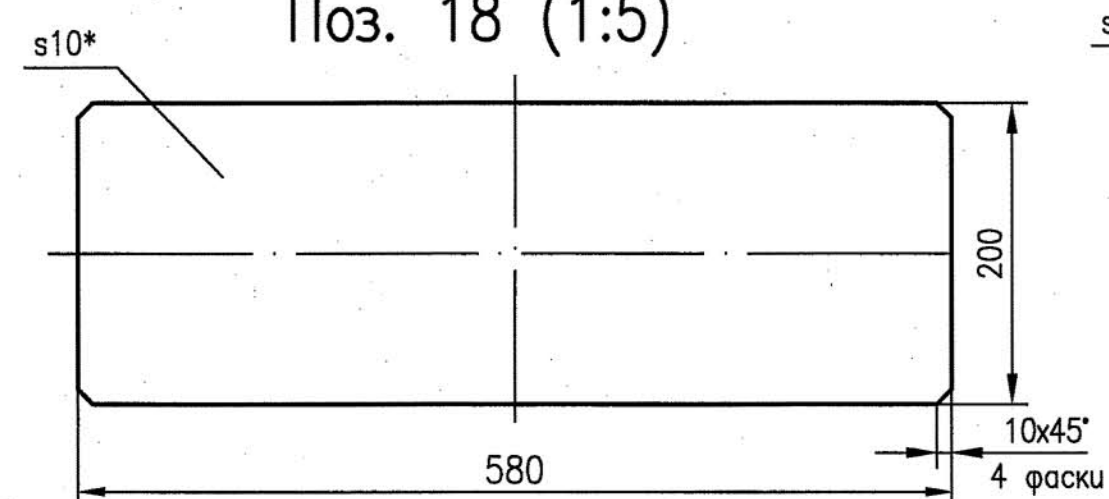
Поз. 16 (1:5)



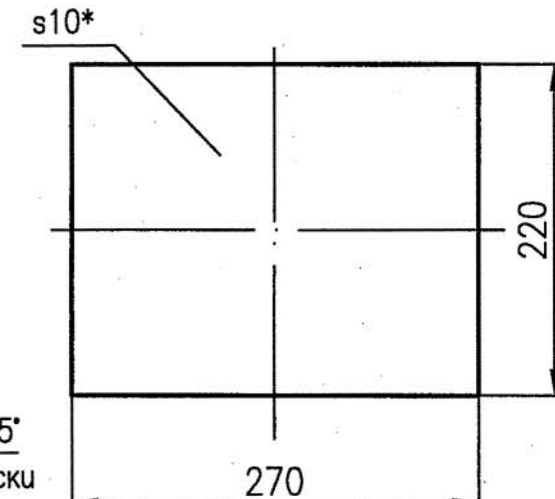
Поз. 17 (1:5)



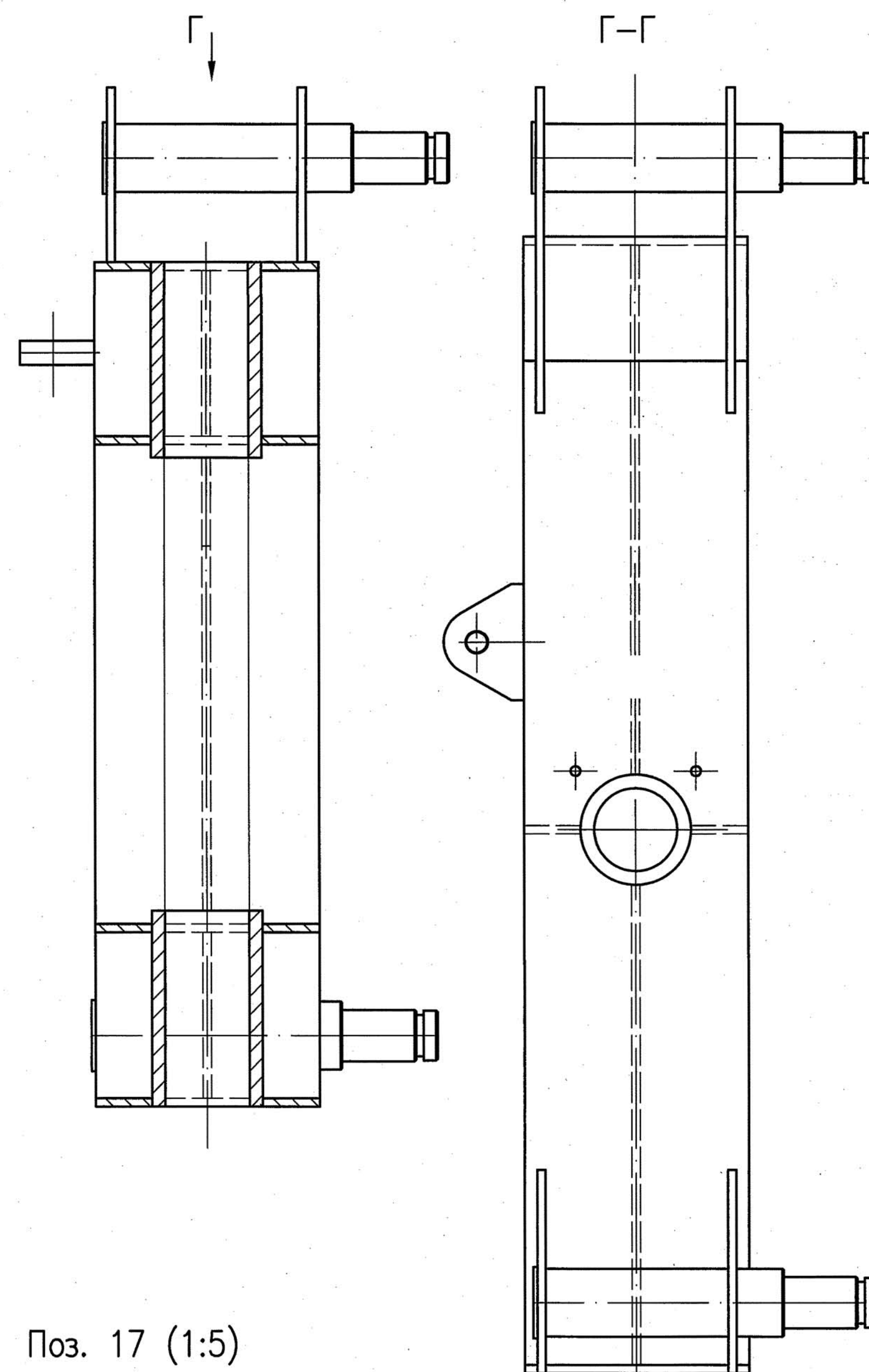
Поз. 18 (1:5)



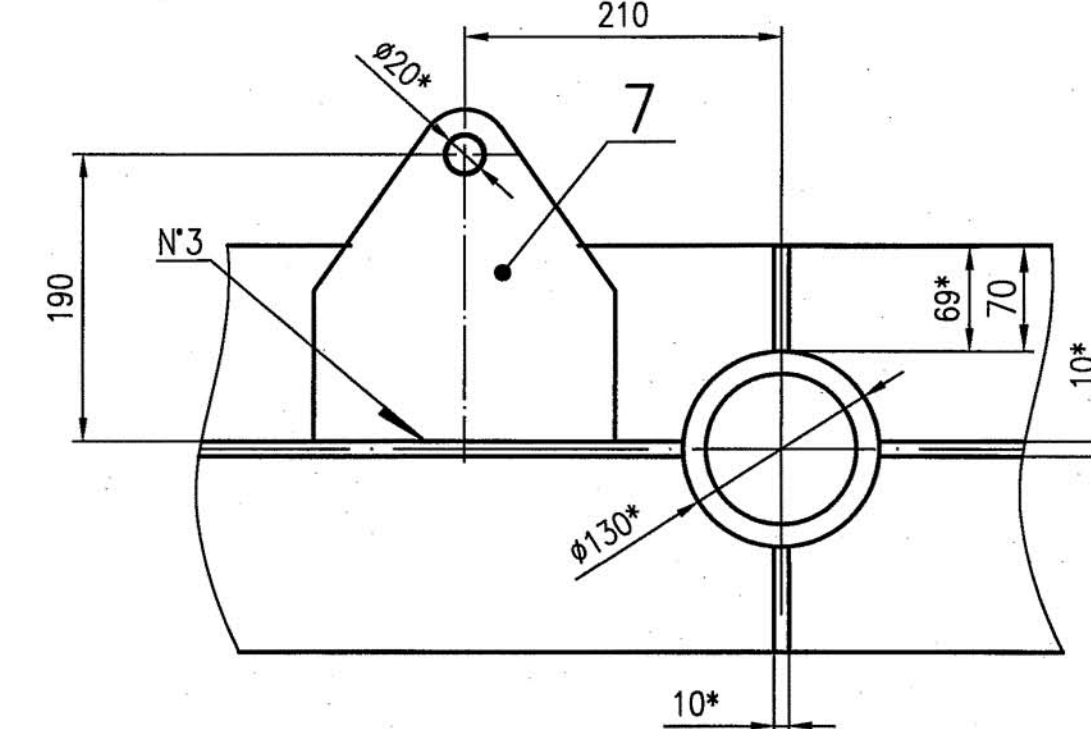
Поз. 19 (1:5)



860MB 888078СБ-01- зеркальное отражение



A-A(1:5)



Б-Б (1:1)

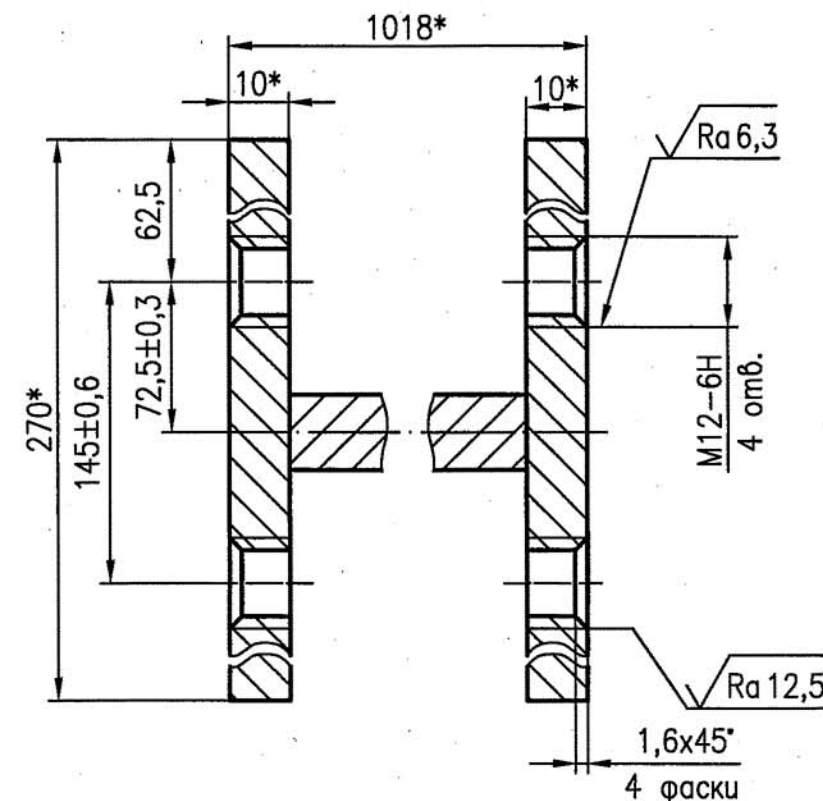


Таблица сварных швов

Номер шпа	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шпа
1	ГОСТ 14771-76	У7	Проволока ГОСТ 2246-70 Св-08Г2С	
2		С17		
3		Т3-Д6		
4		Т1-Д6		
5		Т3-Д6	Проволока Св-08Х21Н11Ф Т14-1-3638-А3	

- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров: до 500 мм ± 1 мм, от 500 до 1500 мм ± 2 мм свыше 1500 мм ± 3 мм.
- 2 Неуказанная шероховатость кромок реза деталей по $\sqrt{Ra12,5}$.
- 3 После приварки поз. 6 сварные швы зачистить
- 4 *Размеры для справок.
- 5 ** Отверстия обрабатывать по сопрягаемым изделиям.

[illegible]