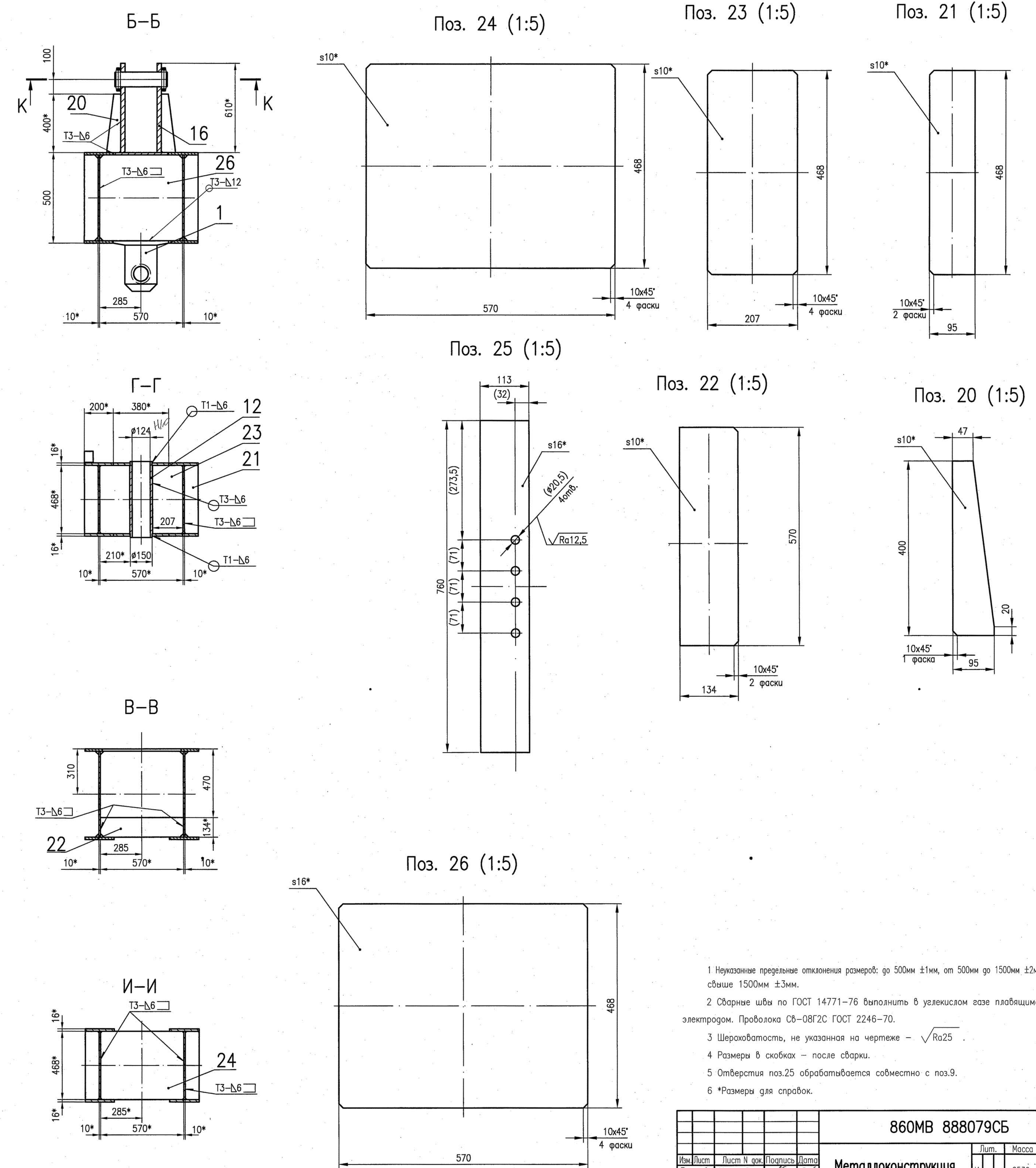




- 1 Неуклонное превышение отклонения размеров: до 500мм ± 1 мм, от 500мм до 1500мм ± 2 мм свыше 1500мм ± 3 мм.
- 2 Сварные швы по ГОСТ 14771-76 выполняются в углекислом газе плавящимся электродом. Проволока Св-08Г2С ГОСТ 2246-70.
- 3 Шероховатость, не указанная на чертеже - $\sqrt{Ra25}$.
- 4 Размеры в скобках - после сварки.
- 5 Отверстия поз.25 обрабатывается совместно с поз.9.
- 6 *Размеры для справок.

[illegible]