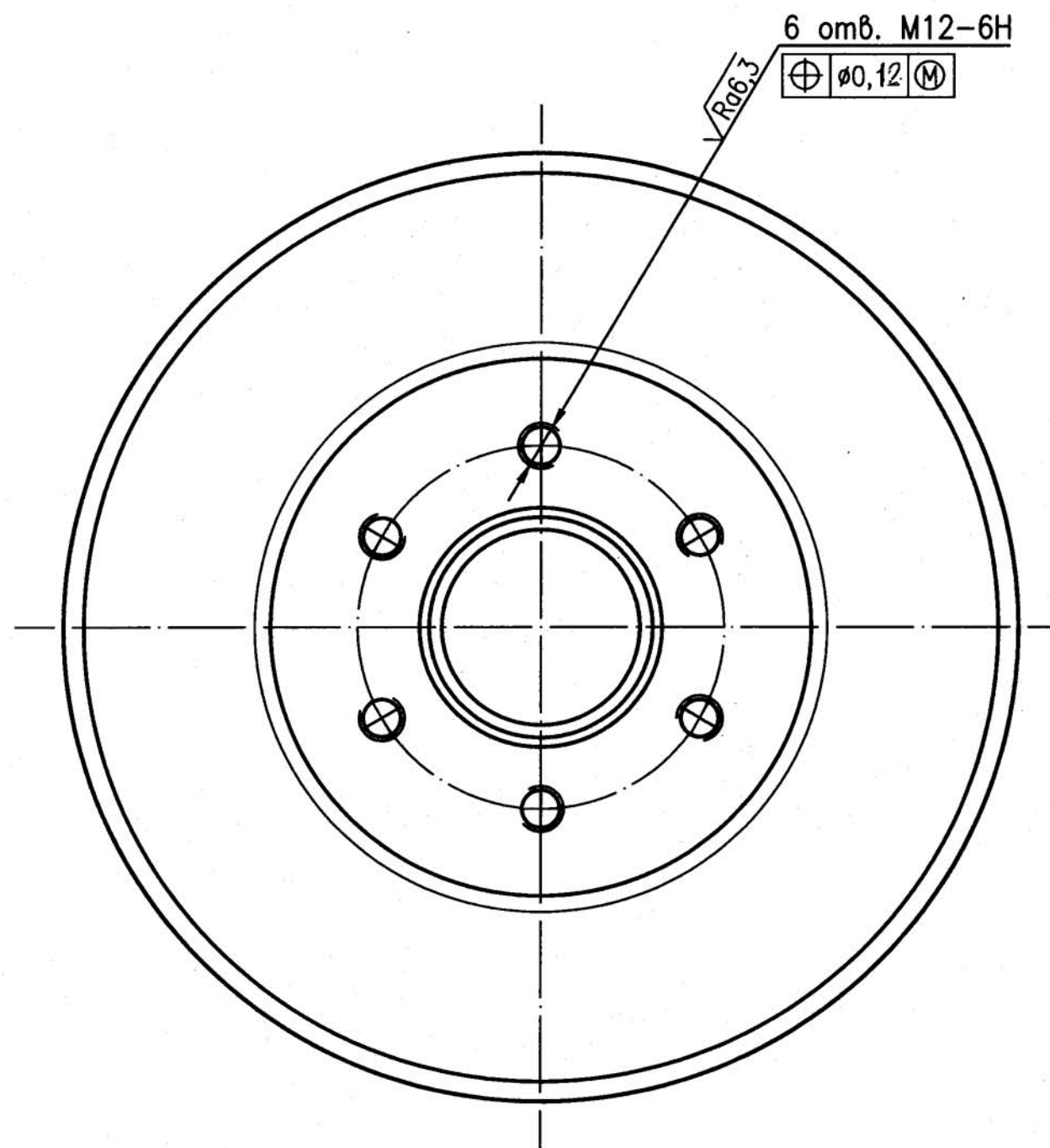
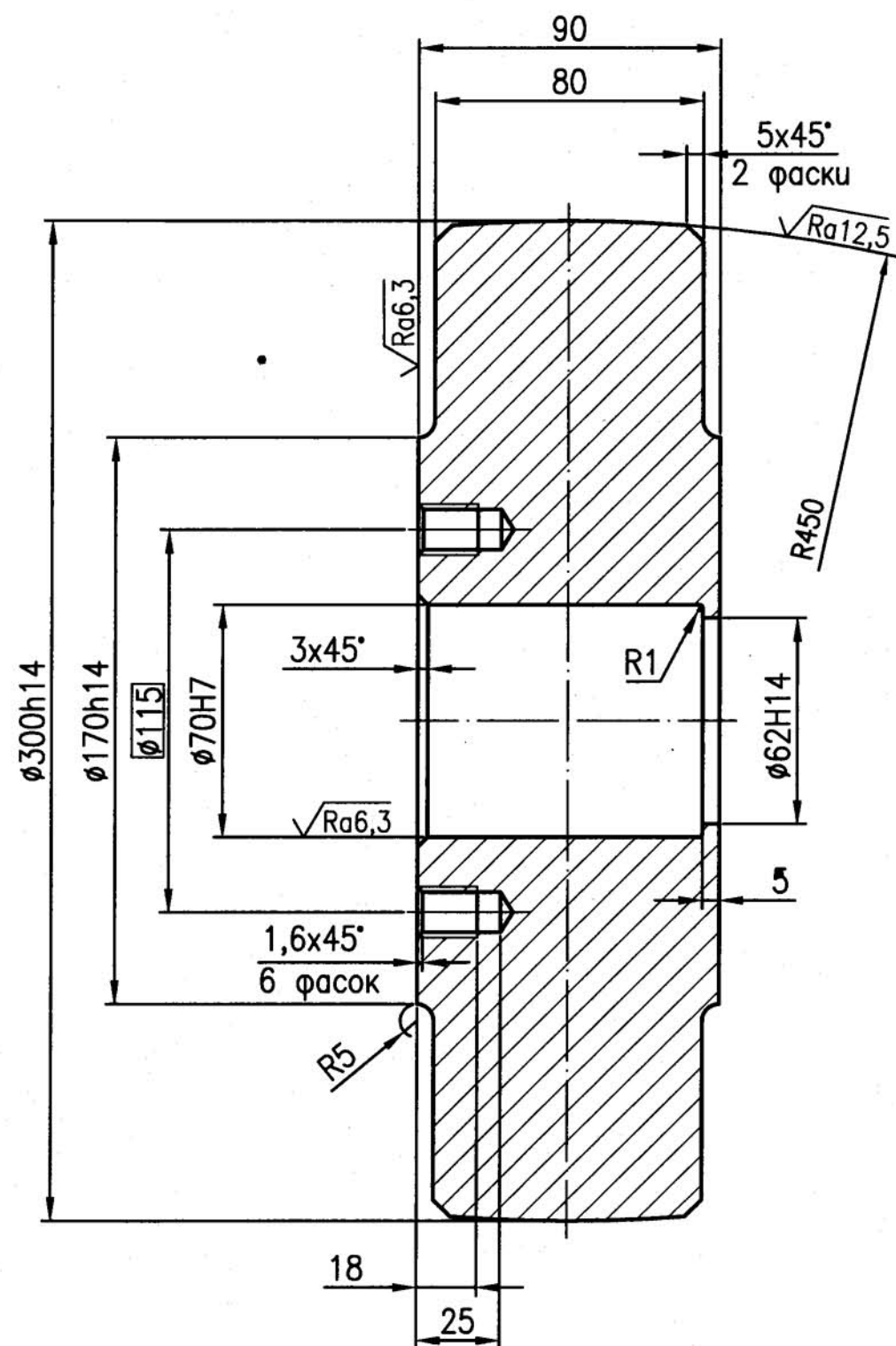




1 Поковка гр. IV КП 315 ГОСТ 8479-70.

2 Механические требования после термической обработки: $\sigma_T=315$ МПа; $\delta_s=10$ %; KCU=2,5 кгс/см²; HB = 150...210.

3 Неуказанные линейные радиусы на усмотрение завода-изготовителя.

4 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$; H14.

860MB 888085.01

					860MB 888085.01				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колесо 300	Лист.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Казаков		08.19	И			43	1:2	
Пров.	Швецов		2.11.19						
Т. контр.									
						Лист	Листов 1		
Н.контр.	Миронова		5.11.19		Сталь 40ХН ГОСТ 4543-2016		АО "Трест" Гидромонтаж", СПКТБ "Мосгидросталь"		
Утв.	Корольков		13.11.						