

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Вентилятор следует хранить в условиях, исключающих его механическое повреждение. Условия хранения вентилятора должны обеспечивать его защиту от прямых атмосферных воздействий по ГОСТ 15150-69.

5.2. Вентилятор транспортируют любым видом транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, в условиях, исключающих его механическое повреждение.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие вентилятора требованиям технических условий и обязуется в течение гарантийного срока безвозмездно ремонтировать вышедший из строя вентилятор при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации вентилятора.

6.2. Гарантийный срок эксплуатации вентилятора при поставке для нужд народного хозяйства - 12 месяцев со дня ввода его в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отправки с завода-изготовителя.

6.3. В период гарантийного срока эксплуатации вентилятора запрещается:

- демонтировать электродвигатель с корпуса вентилятора;
- демонтировать рабочее колесо с вала электродвигателя;
- самостоятельно изменять угол установки лопаток рабочего колеса.

Данные операции выполняются только на заводе - изготовителе на предназначенном для этого оборудовании.

В случае нарушения вышеописанных условий завод-изготовитель оставляет за собой право отказаться от выполнения гарантийных обязательств.

6.4. Показатели надежности при условии соблюдения потребителем правил хранения, монтажа и эксплуатации вентилятора с электродвигателем:

- средний срок службы вентилятора - не менее 12 лет;
- установленный ресурс до капитального ремонта вентилятора - не менее 20 000 ч.;
- установленная безотказная наработка вентилятора - не менее 8 000 ч.

7. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае предъявления рекламации потребителю необходимо предоставить следующие документы:

- а) копию данного паспорта;
- б) акт неисправности, в котором необходимо указать:
 - описание неисправности;
 - заводской номер электродвигателя;
 - дату введения вентилятора в эксплуатацию;
 - проведенные виды технического обслуживания;
 - значения напряжений и токов по фазам (в случае возникновения проблем с электродвигателем);
 - электрическую схему подключения вентилятора с указанием пускозащитной аппаратуры.

Акт должен быть подписан членами комиссии с указанием должностей и фамилий и скреплен печатью организации.

 **ЛАДАФЛЕКТ**

Закрытое акционерное общество "ЛАДА-ФЛЕКТ"

Система менеджмента качества сертифицирована
по ГОСТ Р ИСО 9001-2008

Сертификат No. РОСС RU.ФК16.К00085

Сертификат соответствия системы ГОСТ Р
№ РОСС RU.АЯ45.В05662



Вентилятор осевой "АКСИПАЛ"

Заводской номер: 112104

Заказ: 230

Паспорт

FTDA-050-ПС

**ВНИМАНИЕ! Перед началом монтажа и эксплуатации
внимательно прочтите прилагаемую техническую документацию!**

Тольятти
2011

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ВЕНТИЛЯТОРА

- 1.1. Обозначение **FTDA-050-4-37**
 1.2. Заводской номер **112104**
 1.3. Исполнение **промышленное**
 1.4. Направление вращения **левое**
 1.5. Электродвигатель:
 - тип **АИР71А6УХЛ1**
 - мощность, кВт **0.37**
 1.6. Частота вращения рабочего колеса, об/мин **900**
 1.7. Угол установки лопаток, градусы **37**
 1.8. Номер заказа **230**
 1.9. Основные технические параметры электродвигателя **см. табличку электродвигателя.**

2. СОСТАВ ВЕНТИЛЯТОРА И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол-во
1	FTDA-050-4-37	Вентилятор осевой "Аксипал"	1
2	FTDA-050-ПС	Паспорт вентилятора	1
3		Руководство по эксплуатации	1

3. УСТРОЙСТВО ВЕНТИЛЯТОРА

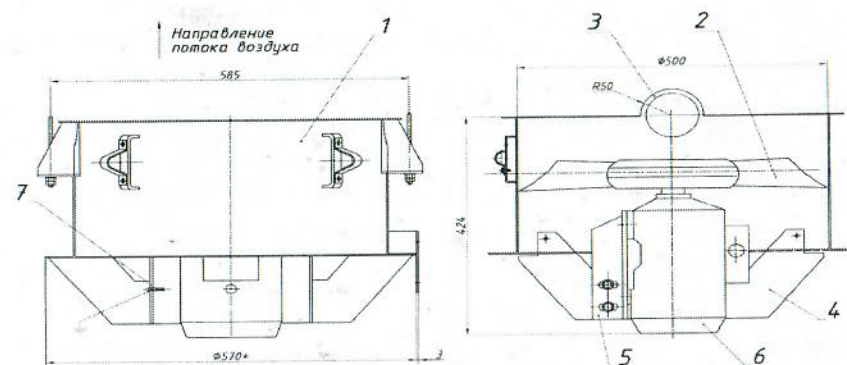
Осевой вентилятор "Аксипал" состоит из следующих основных узлов: корпус с входным конусом 1, рабочее колесо 2, хомут 3, кронштейн 4, опора электродвигателя 5, электродвигатель 6, болт заземления 7.

Корпус 1 представляет из себя цилиндр с отбортованными фланцами и приваренным входным конусом. Опора электродвигателя 5 крепится с помощью болтов к приваренным внутри конуса двум кронштейнам 4. Хомут 3 крепится к скобам, приваренным к корпусу 1.

Рабочее колесо состоит из лопаток аэродинамической формы, выполненных из алюминиевого сплава. Хвостовики лопаток расположены между двумя штампованными полуобоймами, закрепленными на ступице рабочего колеса.

Ступица вентилятора изготовлена из алюминиевого сплава и монтируется непосредственно на вал электродвигателя.

Рабочее колесо вентилятора защищено от попадания посторонних предметов решеткой, находящейся в корпусе вентилятора со стороны всасывания.



1-корпус вентилятора, 2- рабочее колесо, 3-хомут, 4-кронштейн, 5-опора электродвигателя, 6-электродвигатель, 7-болт заземления

Характерной особенностью данного вентилятора является возможность при изготовлении рабочего колеса на заводе-изготовителе установить любой угол лопаток из диапазона от 7 до 37 градусов с целью достижения необходимых параметров по давлению, производительности и потребляемой мощности.

Рабочее колесо балансируется на заводе при закреплении его непосредственно на валу своего электродвигателя. Статический тип балансировки выбран по ГОСТ 11442-90 по причине узкой ширины рабочего колеса по отношению к его диаметру ($B/D < 0,3$).

По направлению вращения рабочего колеса вентилятор выполняется левого вращения, то есть вращается против часовой стрелки, если смотреть со стороны всасывания (см. ГОСТ 22270-76).

4. ПРИЕМКА И УПАКОВКА

Вентилятор **FTDA-050-4-37**, заводской номер **112104**, соответствует требованиям **ТУ 4861-001-21207024-94** и признан годным для эксплуатации.

Вентилятор упакован согласно техническим условиям.

Место печати:

Дата выпуска **05.05.11**

Подписи лиц, ответственных за приемку:

[Handwritten signature]