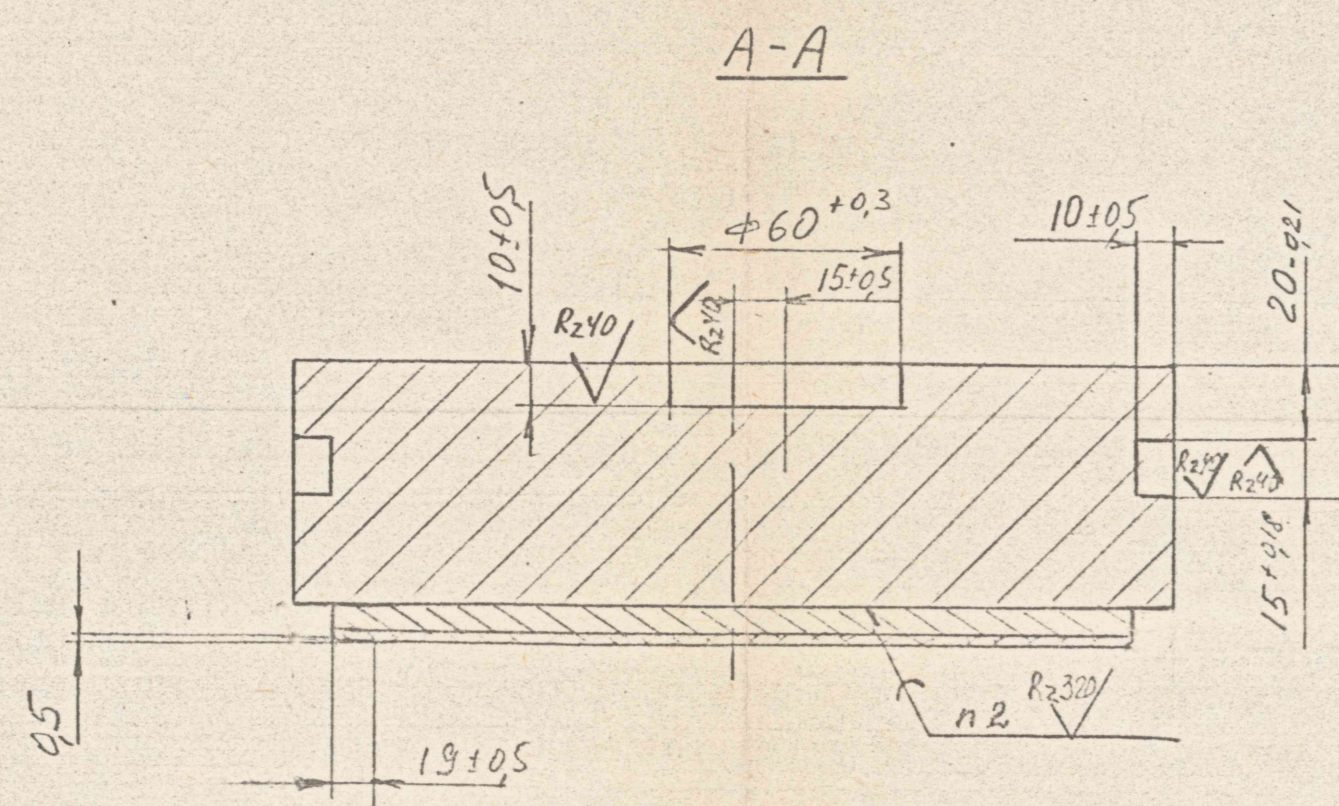
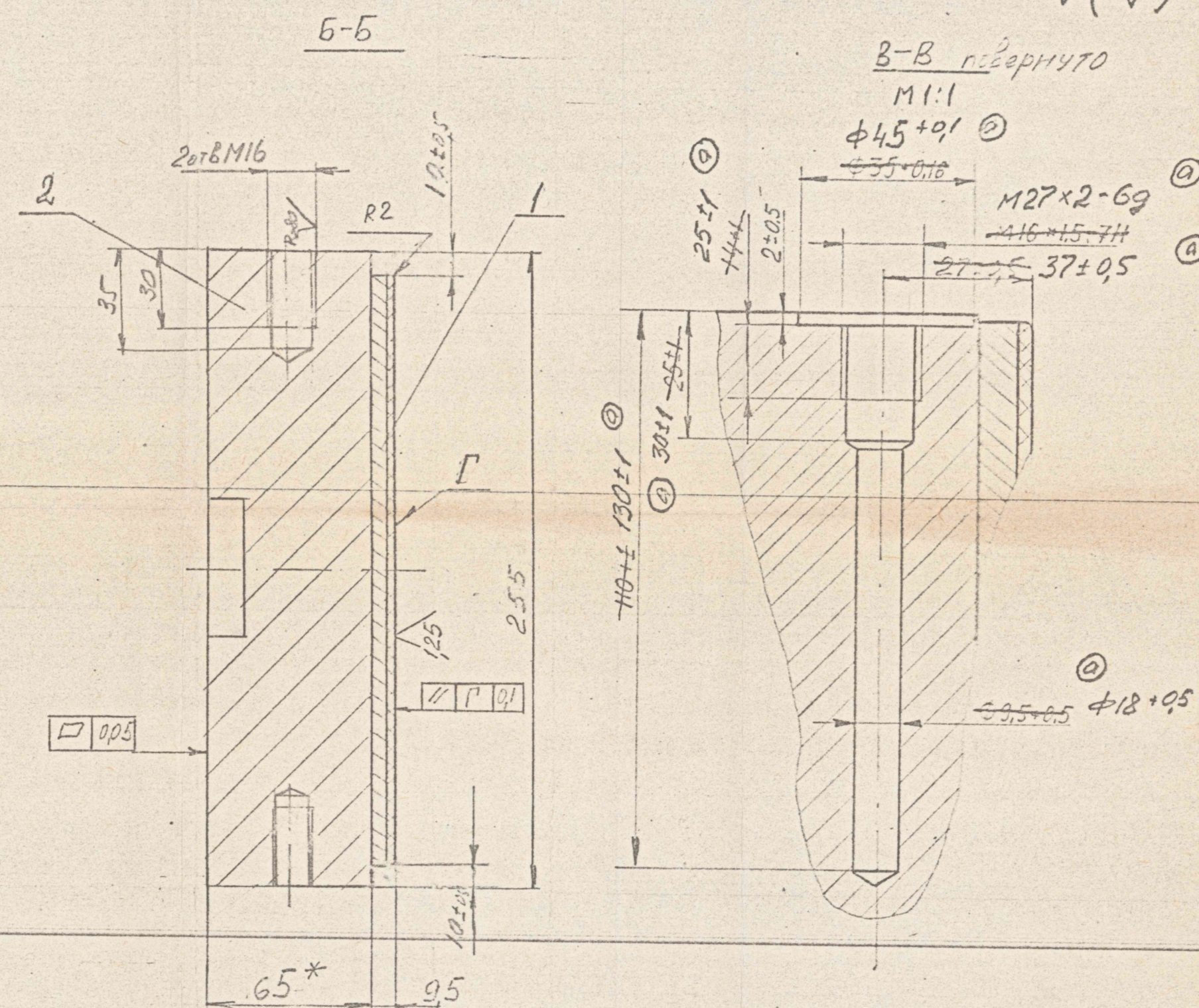




- 1 * Размеры для справок.
2. Припой. ПрПСО40 ГОСТ 21934-76, не допускается нарушение прочности соединения по всей площади пайки. Контур пайки зачистить
3. На скосе пов Г. допускается после шлифровки выход бронзовой проволоки на поверхность. На остальной поверхности не допускаются местные выходы бронзовой проволоки. Внешний вид поверхности Г должен соответствовать образцу-эталоны
4. допускается сращивание накладки поз 1 в соответствии с расположением, при этом выступание за контур сегмента поз 2 недопустимо
5. Клеить шпатель 8ПРЗ ГОСТ 26.008-85.
6. Консервировать постп БС-8-146-79

[illegible]