Номер ТЗ	
Номер материала КИСУР (ПО SAP)	
Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
ОКПД 2	25.94.11.190; 25.94.11.130; 25.94.12.110; 25.72.14.190
Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)	**преимущество**

“УТВЕРЖДАЮ”
Первый заместитель директора –
главный инженер
Филиала «Владимирэнерго»
_____А.С. Гурин
“_____” _____ 20_____ г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на поставку метизов
Лот №203В.

1. **Общая часть.**

ПАО «Россети Центр»/ПАО «Россети Центр и Приволжье» производит закупку метизов для нужд филиала ПАО «Россети Центр и Приволжье» - «Владимирэнерго».

2. **Предмет договора.**

Поставщик обеспечивает поставку метизов на склады получателя – филиала «Владимирэнерго» ПАО «Россети Центр и Приволжье» в объемах и в сроки, установленные данным ТЗ:

Филиал	Точка поставки	Срок поставки
Владимирэнерго	Владимирская обл. Суздальский р-н, п. Боголюбово, ул. Пушкина 3А	С момента заключения Договора по 30.12.2026 года по заявкам Заказчика. Поставка в течении 15 календарных дней с момента подачи заявки Заказчика

3. **Технические требования, номенклатура и количество.**

Наименование и количество поставляемой продукции указано в таблице 1:

Таблица 1

				Предоставление национального режима в соответствии с ПП 1875 от 23.12.2024	
№	Наименование	ЕИ	Кол-во	ОКПД 2	Мера применения национального режима (запрет, ограничение, преимущество)
1	2	3	4	5	6
1.	Шпилька М24 L=1000	шт	64	25.94.11.190	Преимущество
2.	Шпилька М20 L=1000	шт	160	25.94.11.190	Преимущество
3.	Гайка М24	шт	256	25.94.11.130	Преимущество
4.	Гайка М20	шт	818	25.94.11.130	Преимущество

5	Шайба 24 усиленная	шт	128	25.94.12.110	Преимущество
6.	Шайба 20 усиленная	шт	336	25.94.12.110	Преимущество
7.	РЫМ Гайка М20	шт	48	25.72.14.190	Преимущество
8.	Гайка М12	шт	100	25.94.11.130	Преимущество
9.	Гайка М16	шт	9800	25.94.11.130	Преимущество
10.	Шайба Ф16	шт.	7700	25.94.12.110	Преимущество

Технические требования и характеристики должны соответствовать параметрам, приведенным в таблице 2:

Таблица 2

№	Наименование	Технические требования и характеристики
1	2	3
1.	Шпилька М24 L=1000	Длина – 1000 мм, Диаметр резьбы 24 мм Тип резьбы: полная (нанесена по всей длине стержня) Материал: сталь Покрытие: оцинкованное
2.	Шпилька М20 L=1000	Длина – 1000 мм, Диаметр резьбы 20 мм Тип резьбы: полная (нанесена по всей длине стержня) Материал: сталь Покрытие: оцинкованное
3.	Гайка М24 оцинкованная	Гайка с шестигранной головкой нормальная. Стопорное кольцо – отсутствует Материал – углеродистая сталь гальванически оцинкованная Класс точности – не ниже А или В Класс прочности – не ниже 6 Размер резьбы –М24
4.	Гайка М20 оцинкованная	Гайка с шестигранной головкой нормальная. Стопорное кольцо – отсутствует Материал – углеродистая сталь гальванически оцинкованная Класс точности – не ниже А или В Класс прочности – не ниже 6 Размер резьбы –М20
5.	Шайба 24 усиленная	Внутренний диаметр: 25 мм, Наружный диаметр: 70 мм Толщина – 5 мм Материал: сталь Покрытие: оцинкованное
6.	Шайба 20 усиленная	Внутренний диаметр: 22 мм, Наружный диаметр: 60 мм Толщина – 4 мм Материал: сталь Покрытие: оцинкованное
7.	РЫМ Гайка М20 оцинкованная	Диаметр резьбы: М20 (метрическая резьба, шаг — 2,5 мм) Материал: сталь с оцинкованным покрытием Наружный диаметр гайки: 40 мм. Внутренний диаметр кольца: 40 мм. Наружный диаметр кольца: 72 мм. Высота гайки (общая): 71 мм. Высота резьбовой части: 16 мм. Толщина кольца: 16 мм
8.	Гайка М12 оцинкованная	Гайка с шестигранной головкой нормальная. Стопорное кольцо – отсутствует

		Материал – углеродистая сталь гальванически оцинкованная Класс точности – не ниже А или В Класс прочности – не ниже 6 Размер резьбы –М12
9.	Гайка М16 оцинкованная	Гайка с шестигранной головкой нормальная. Стопорное кольцо – отсутствует Материал – углеродистая сталь гальванически оцинкованная Класс точности – не ниже А или В Класс прочности – не ниже 6 Размер резьбы –М16
10.	Шайба Ф16	Диаметр резьбы: М16. Внутренний диаметр (отверстие): 17 мм. Наружный диаметр: 30 мм. Толщина: 3 мм. Материал: углеродистая сталь. Покрытие: цинк (антикоррозионное)

3.1. Все материалы должны быть оцинкованными.

4. **Общие требования.**

4.1. К поставке допускается оборудование, отвечающее следующим требованиям:

– наличие деклараций (сертификатов), подтверждающих соответствие функциональных и технических показателей оборудования условиям эксплуатации и действующим отраслевым (национальным) требованиям. Сертификация должна быть проведена в соответствии с требованиями действующего законодательства РФ;

– для российских производителей – наличие ТУ, подтверждающих соответствие техническим требованиям.

4.2. При поставке товара Поставщик обязан представить технические условия, руководство по эксплуатации, технический паспорт и/или иную сопроводительную документацию, заверенную производителем в соответствии с требованиями Законодательства РФ, на конкретный вид продукции, подтверждающую соответствие техническим характеристикам (данным) заявленным в приложении к договору поставки «Технические требования».

4.3. Оборудование должно соответствовать требованиям «Правил устройства электроустановок» (ПУЭ) (7-е издание) и требованиям:

– ГОСТ 6958-78 «Шайбы увеличенные»;
– ГОСТ 22042-76 «Шпильки для деталей с гладкими отверстиями»;
– ГОСТ 5915-70 «Гайки шестигранные класса точности В»;
– ГОСТ 11371-78 «Шайбы. Технические условия».

5. **Гарантийные обязательства**

5.1. Гарантия (срок годности) на поставляемую продукцию должна распространяться на 12 месяцев. Время начала исчисления гарантийного срока - с момента поставки продукции на склад Покупателя. Поставщик должен за свой счет и сроки, согласованные с Покупателем, устранять любые дефекты, выявленные в период срока годности.

6. **Требования к надежности и живучести продукции**

Товар должен обеспечивать потребительские свойства и эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания).

7. **Маркировка, состав технической и эксплуатационной документации.**

Упаковка, маркировка, транспортирование, условия и сроки хранения метизов должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях изготовителя и соответствующих ГОСТ. Погрузочно-разгрузочные работы должны производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 12.3.009. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке должны быть определены в договоре на поставку продукции.

Метизы должны поставляться в упаковке завода-изготовителя.

Маркировка метизов должна быть нанесена на видном месте и содержать следующие данные:

- обозначение типа и марку;
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления.

Предоставляемая Поставщиком техническая и эксплуатационная документация для каждой партии продукции должна включать:

- паспорт товара;
- протоколы испытаний;
- сертификат или другие документы на русском языке надлежащим образом подтверждающие качество и безопасность товара.

8. **Правила приемки продукции.**

Каждая партия метизов должна пройти входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» / ПАО «Россети Центр и Приволжье» и ответственными представителями Поставщика при получении ее на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник СЛЭП УВС О.Г. Максимов

Начальник СПП С.В. Осипов