УТВЕРЖДАЮ

Руководитель департамента
методологии и контроля
производственных процессов

Дирекции по развитию сети и
управлению проектами

Блок по управлению территориальной
сетью и офлайн-каналами

_____ Т.В. Антонова
«25» сентября 2025 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
к ящикам из гофрокартона для упаковки, транспортировки и хранения отправлений EMS

Москва 2025

1. Характеристика и размеры

1.1. Ящики из гофрированного картона (далее – ящики) предназначены для упаковки, перевозки и хранения отправлений EMS. В соответствии с технологическим процессом обработки почтовых отправлений ящик из гофрированного картона должен опечатываться почтовым работником путем нанесения на стыки клапанов ящика синтетической клеевой ленты шириной 50 мм, липкостью не менее 650 с (по ГОСТ 20477). Кроме этого на ящик наклеивается самоклеящийся конверт для пересылки сопроводительных документов.

1.2. Ящики эксплуатируются при температуре от минус 50°С до плюс 40°С, должны обладать механической прочностью, обеспечивающей целостность оболочки в процессе прохождения почтового отправления с вложением от отправителя до адресата, при хранении ящиков с вложением в штабеле, не иметь механических повреждений, создающих доступ к вложению.

1.3. Вложение ящика не воспринимает нагрузку при штабелировании (высота штабеля не должна превышать 1,5 м). Ящик может содержать хрупкое вложение.

1.4. Ящики должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 9142-2014 «Ящики из гофрированного картона» и настоящими техническими требованиями.

1.5. Размеры ящиков представлены в таблице № 1. Допускаются отклонения размеров ящика, разрешенные ГОСТ 9142-2014 для гофрокартона соответствующего типа и профиля, указанного в п. 3.1 настоящих технических требований.

Таблица № 1

Тип ящика	Размеры ящика, мм	Максимальная масса вложения
«S»	260x170x80	до 10 кг
«M»	300x200x150	до 10 кг
«L»	400x270x180	до 20 кг
«XL»	530x360x220	до 20 кг

1.6. Развертки ящиков представлены в приложениях № 1, № 2, № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям.

2. Требования к внешнему виду ящиков

2.1. Ящики должны быть изготовлены в соответствии с макетами, предоставляемыми Департаментом маркетинга АО «Почта России» (приложения № 1, № 2, № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям). Склейка ящиков должна обеспечивать надежное соединение элементов ящика. Дно ящика – сплошное.

2.2. Линии сгиба ящика должны быть взаимно перпендикулярными и обеспечивать формирование ящика с заданными внутренними размерами.

Отклонение от перпендикулярности линий сгиба не должно превышать значений, разрешенных ГОСТ 9142 – 2014.

2.3. В ящиках не допускается:

- смещение высечки клапанов по высоте ящика более 5 мм (ГОСТ 9142-2014);

- наличие на наружных и внутренних плоских слоях картона задиров, разрывов, разрезов, расслоений кромок клапана, несклеенных участков, складок и морщин, пятен, расклейки картона размерами более, чем установлено ГОСТ 9142 - 2014.

2.4. На наружной поверхности ящика допускаются вмятины и продавливания, образующиеся от технологической оснастки, транспортных ремней или при упаковывании ящиков в кипы, без обнажения гофрированного слоя.

2.5. Требования к печати – в соответствии с ГОСТ 9142 – 2014. Печать должна быть четкой, легко читаемой, не красящейся. Не допускаются загрязнения или пятна от печатной краски, затрудняющие чтение надписей, отслоение краски. Цвет печати должен соответствовать цвету, указанному в приложениях № 1, № 2. № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям. Допускается отклонение от цвета, но не более чем на тон по каталогу цветов. Смещение печати относительно заданного в чертежах не должно превышать 5 мм (ГОСТ 9142-2014). При многоцветной печати отклонение от совмещения красок относительно друг друга не должно превышать 2 мм (ГОСТ 9142-2014).

2.6. На каждый ящик изготовителем наносится инструкция по сборке (согласно приложенным макетам в приложениях № 1, № 2. № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям). По согласованию с АО «Почта России» допускается прикладывать инструкцию по сборке на отдельном листе.

3. Требования к сырью

3.1. Ящики должны изготавливаться из одного листа трехслойного гофрированного картона с бурым поверхностным слоем следующих марок по ГОСТ Р 52901-2007:

- Т23 (профиль Е) для ящиков «S» и «М»;

- Т24 - Т25 (профиль В) для ящиков «L» и «XL».

Два слоя картона - плоские и один слой – гофрированный. Минимум два из трёх слоев картона должны быть целлюлозными, верхний слой обязательно должен быть целлюлозным.

Показатели качества гофрированного картона, из которого изготавливаются ящики, должны соответствовать нормам, указанным в ГОСТ Р 52901-2007.

3.2. Качество картона, из которого изготовлен ящик, должно быть таким, чтобы были четкими и не размазывались по поверхности ящика наносимые на его поверхность оттиски служебных отметок (наносятся штемпельной краской), оттиск календарного почтового штемпеля (наносится штемпельной краской), адресные данные отправителя и получателя (наносятся шариковой ручкой). Это требование распространяется и на случай применения изготовителем

специальных веществ (лаков, восков и т.п.) для покрытия поверхностного слоя краски, нанесенной на гофрокартон, в целях защиты нанесенной информации и цветового оформления от воздействия влаги и механических воздействий в результате контактов с другими почтовыми отправлениями, с применяемым технологическим оборудованием в процессе обработки и транспортирования почтовых отправлений.

4. Маркировка

4.1. На каждый ящик наносят маркировку с указанием следующей информации:

- товарного знака и/или наименования предприятия - изготовителя ящиков;
- обозначения технической документации, по которой изготовлен ящик;
- знака о возможности утилизации "Петли Мёбиуса" с указанием материала, из которого изготовлены ящики, в виде аббревиатуры по техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»;
- пиктограмму «Для непищевой продукции»;
- знак маркировки товаров – ЕАС, свидетельствующий о том, что продукция, маркированная им, прошла все процедуры оценки соответствия, установленные в техническом регламенте Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки», что подтверждено документами, предусмотренными для соответствующих форм оценки соответствия в Таможенном союзе.

4.2. В установленном месте (приложения № 1, № 2. № 3, № 4 к настоящим техническим требованиям) изготовитель наносит на ящик товарный штриховой код в стандарте European Article Number (EAN)

4.3. Маркировка в соответствии с ГОСТ 9142-2014.

5. Упаковка

5.1. Ящики упаковать в кипы, сформировать транспортные пакеты, в соответствии ГОСТ 9142-2014.

5.2. В одной кипе должны быть ящики одного размера.

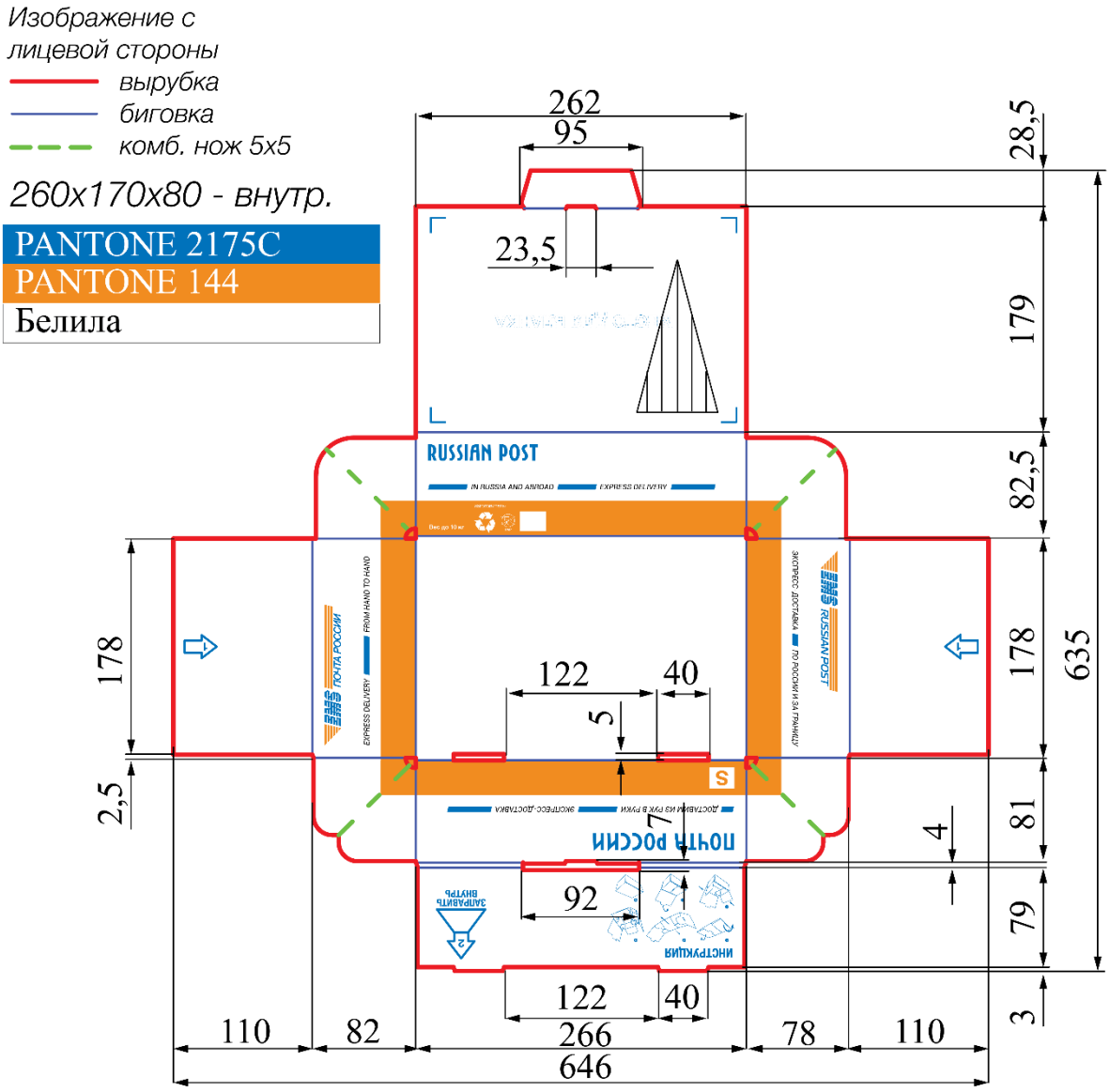
5.3. Предельная масса кипы ящиков не должна превышать 20 кг. По заказу АО «Почта России» масса кипы может быть иной.

6.Требования безопасности, ресурсосбережения и экологии

6.1. Требования безопасности, ресурсосбережения и экологии – в соответствии с ГОСТ 9142-2014.

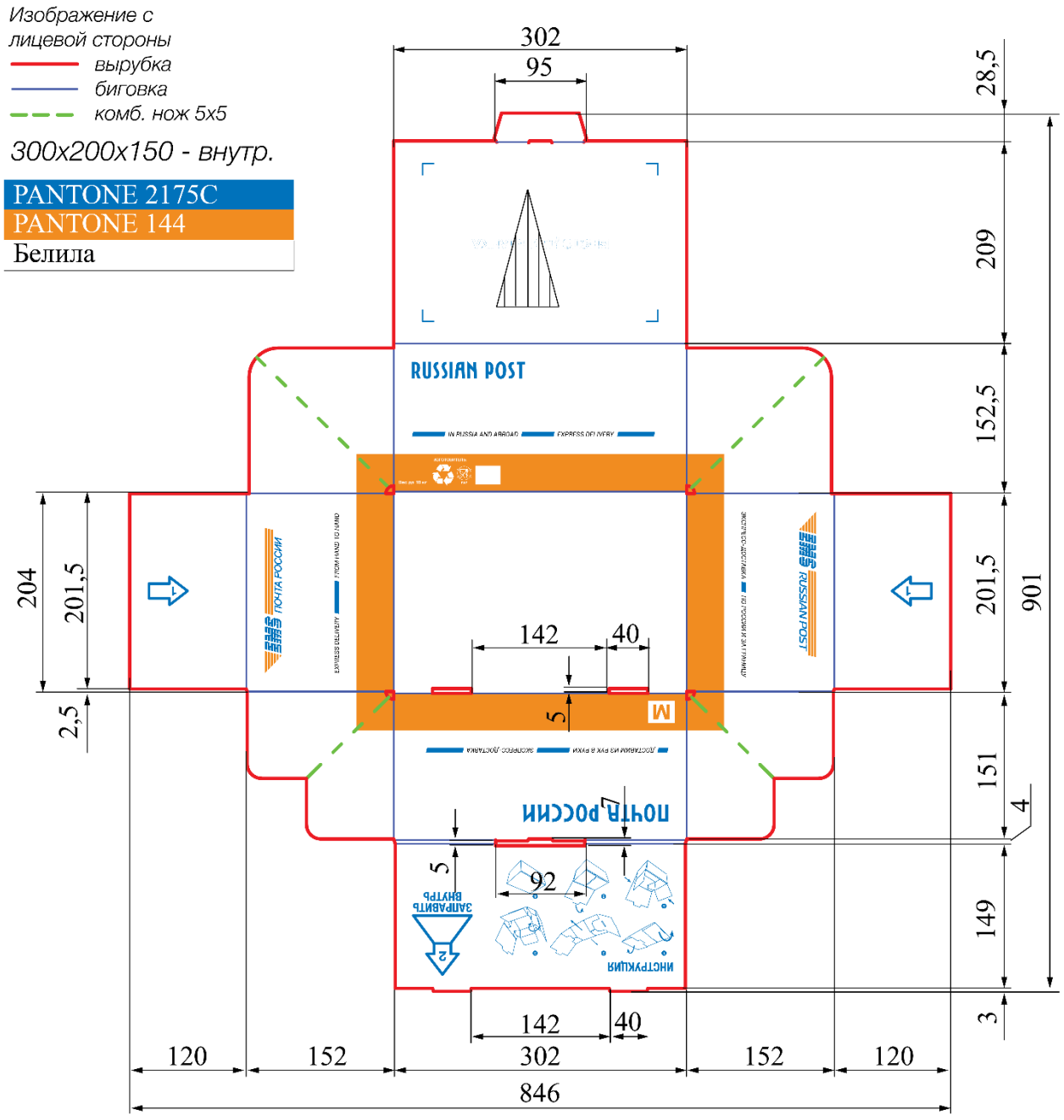
Приложение № 1

Развертка ящика S



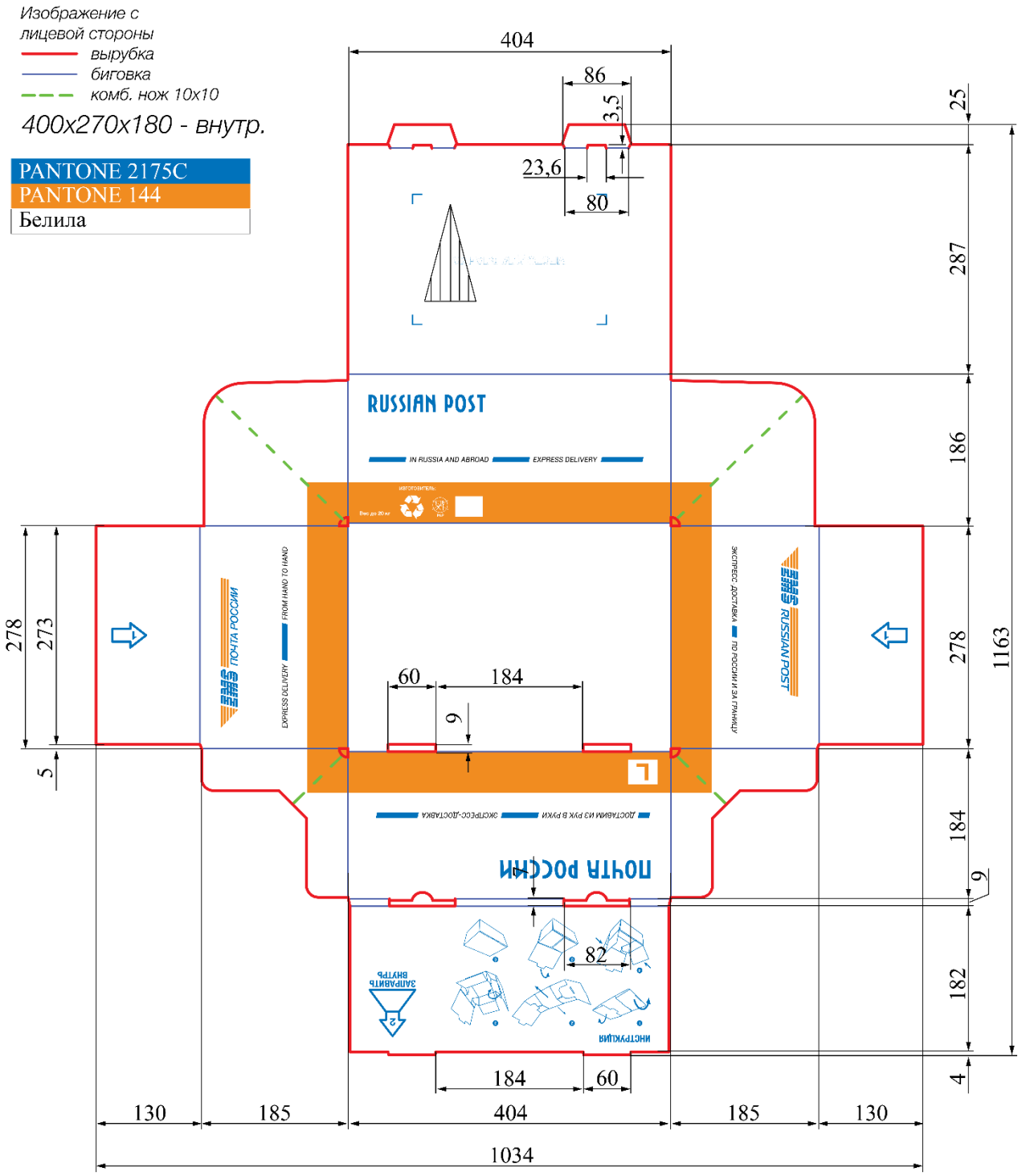
Приложение № 2

Развертка ящика М



Приложение № 3

Развертка ящика L



Приложение № 4

Развертка ящика XL

