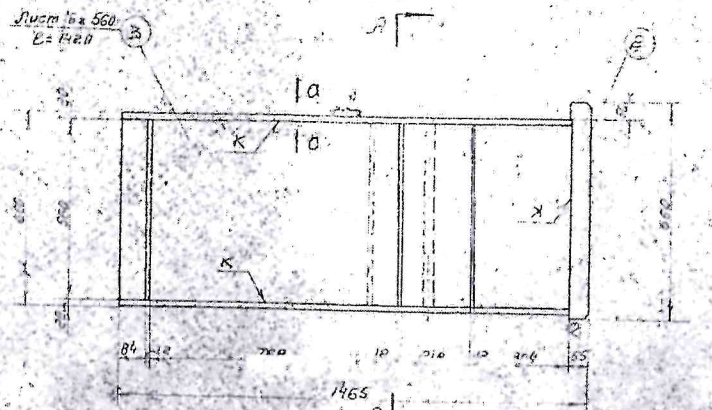
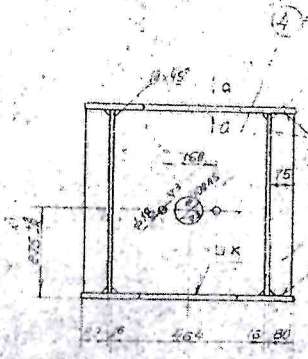
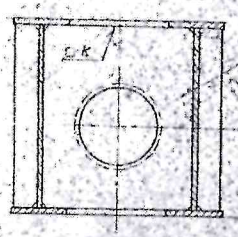
2Л42264

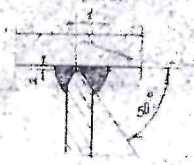




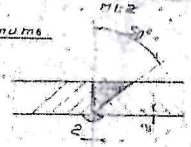


Разрез по АА

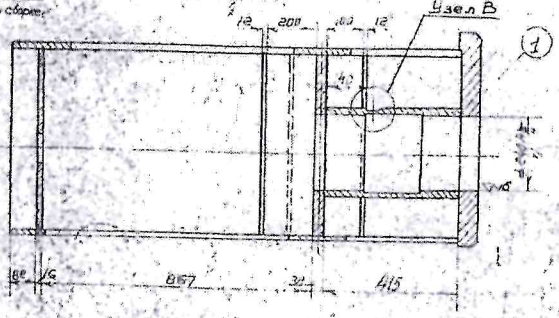
Сечение по аа



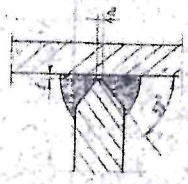
Сечение по бб



Разрез по ББ



Сечение по вв



Узел В



Примечания

1. Размеры деталей для заказов с припуском на обработку.
2. Сварку производить электродами типа Э-42 ГОСТ 2523-51
3. Обработку производить после сборки.
4. Материал Ст 3 по ГОСТ 380-60 гр А спокойной плавки с гарантированными характеристиками по п.п 6 и 7 того же ГОСТа.
5. Все швы должны быть проверены рентгеноскопией.
6. Лист (дет №9) прибарать после строжки торцов разъема.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
		Чистый вес на заказ			732,2	
10		Пол 12 х 75 ℓ=560 Ст 3	10	3,9	39,0	
9		Лист 20 х 80 ℓ=40 "	2	1,8	3,6	Б
8		Пол 30 х 110 ℓ=304 "	1	6,2	6,2	
7		Пол 20 х 180 ℓ=304 "	3	8,7	26,1	
6		Пол 20 х 180 ℓ=1420 "	4	33,2	132,8	2
5		Лист 30 х 464 ℓ=560 "	1	60,0	60,0	
4		Лист 16 х 464 ℓ=560 "	1	22,7	22,7	
3		Лист 16 х 560 ℓ=1420 "	2	98,0	196,0	2
2	5Л.54873	Лист 60 х 660 ℓ=660 Ст 3	1	167,8	167,8	
1	5Л.53884	Труба 273 ℓ=415 Ст 10	1	41,4	41,4	

Поз	Кол. на 1 изд.	Масса ед. кг	Масса общ. кг	Примечание
Итого:			732,2	

Внесены изменения

Рабочий чертеж — Взамен чертежа № 2Л42264

Рама подхвата